



rb.

1924B

190884

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

PRODUCTOS CO-BO, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en c/. Pelayo, 11 -BARCELONA-.

por:

" Disco abrasivo mejorado "

-----oOo-----

Memoria descriptiva

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un disco abrasivo, destinado a ser fijado al eje giratorio de una máquina pulidora, portátil o no, del tipo constituido por un disco de soporte, provisto de un



orificio central para su fijación a dicho eje de la máquina, y que sobre su cara de trabajo lleva adherida una capa de un aglomerado de polvo abrasivo, presentando sobre los discos de este tipo ya conocidas varias mejoras de orden funcional y constructivo.

En los discos abrasivos de esta clase, el soporte suele hacerse de fibra, material que por su naturaleza resulta relativamente rígido, limitando así considerablemente la flexibilidad del disco abrasivo y con ello las posibilidades de aplicación del mismo a determinados trabajos, y por otra parte, dicho material es de precio elevado, influyendo en el coste del producto final.

Contrariamente a todo ello, el disco abrasivo mejorado objeto de este modelo de utilidad resulta más económico y presenta la adecuada flexibilidad, sin merma, sin su resistencia. Con este fin, el disco de que se trata se caracteriza esencialmente por el hecho de constar de una base constituida por una lámina delgada de un material de bajo coste, tal como un cartón que puede ser de baja calidad y de pequeño espesor, a una de cuyas caras está adherida una tela abierta de fibra de vidrio sobre la que va aplicado el aglomerado de polvo abrasivo. La base laminar de calidad inferior es así reforzada por la tela de fibra de vidrio, resultando el conjunto de los dos elementos sumamente flexible y más económico que las bases de fibra usuales.

Ventajosamente, el disco en cuestión comprende además un platillo rígido aplicado centralmente a la cara de la base opuesta a la que lleva fijada la tela de fibra de vidrio y el material abrasivo, cuyo plato de ri



gidez sólo a la parte interior del disco, determinando en el mismo una corona circular periférica que es la que tiene flexibilidad conveniente para el trabajo del disco.

5 Para facilitar la explicación más detallada y la comprensión de lo expuesto, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un disco abrasivo mejorado de las características indicadas, que se cita tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de
10 utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en alzado del disco abrasivo considerada por la cara de trabajo del mismo.

15 La figura 2 es una vista en sección considerada por la línea LI-II de la figura 1, con el platillo rígido separado del disco.

La figura 3 corresponde a un detalle a escala aumentada, considerado por el mismo plano de corte indicado por la citada línea II-II.

20 La figura 4 es asimismo un detalle, a escala aumentada, en el que se representa una porción del disco con sus partes fragmentadas para apreciar mejor su constitución.

25 De acuerdo con los dibujos, el disco abrasivo mejorado que se describe consta de una base -1-, constituida por una lámina relativamente delgada de un material de naturaleza y fabricación económicas, como un cartón u otro material de baja calidad e índole flexible.



Sobre la indicada base está aplicada una tela abierta -2- de fibra de vidrio, sobre la cuál se ha aplicado a su vez una capa constituida por un aglomerado de polvo abrasivo -3- que, pasando a través de las mallas de la tela de fibra de vidrio -2-, se adhiere a la base laminar delgada -1-, con lo que los tres elementos resultan intimamente solidarizados entre sí, formando prácticamente un cuerpo único.

Este conjunto ha sido sometido a compresión tanto para asegurar la perfecta adherencia de los tres elementos y al mismo tiempo determinar en la superficie activa del disco una pluralidad de resaltos -10-, de cualquier forma y disposición convenientes que, como es sabido, con sus aristas mejoran la acción abrasiva del disco y permiten la flexibilidad del mismo, cuanto para determinar en su zona central una inflexión aproximadamente troncocónica, en cuyo centro va practicado el correspondiente orificio -11-, para la fijación al eje de la máquina, y sobre cuya cara cóncava va aplicado un aro metálico laminar -4- fijado por engrapado mediante puas -5- levantadas a partir de perforaciones -6- de la plancha que constituye dicho aro, el cual presenta en su orificio un reborde -7- que va introducido en la abertura central del disco.

Con el mencionado aro metálico -4- se obtiene un apropiado refuerzo del disco abrasivo en esta zona de acoplamiento a la máquina, y gracias a la depresión troncocónica que presenta tal zona, se evita que sobresalga el elemento de sujeción del disco abrasivo al eje



rotatorio de la máquina.

El disco abrasivo queda completado con un platillo -8- de naturaleza rígida, constituido por un material plástico u otro apropiado, que va aplicado posteriormente a la parte saliente en la región inflexionada troncocónica antedicha, sobre la que encaja, a la vez que el mismo se aplica por su porción plana -8a- sobre la región plana de la base -1- adyacente a la citada parte saliente, con lo que se da rigidez a dicha región central, mientras el resto del disco conserva su flexibilidad, muy apropiada para la buena adaptación del mismo a las superficies a pulir. En el mencionado platillo -8- se ha provisto el correspondiente orificio -9- para el paso del eje rotatorio de la máquina.

Como puede observarse, el presente disco abrasivo es constructivamente sencillo y muy barato y, evidentemente, eficaz, con ventaja sobre los discos abrasivos empleados hasta la fecha de este tipo e incluso sobre otras clases de discos abrasivos, bien conocidos por su complejidad constitucional y coste más bien elevado.

Debe entenderse que en la realización práctica del disco abrasivo objeto del presente modelo de utilidad podrán introducirse todas aquellas variaciones de detalle y constructivas que no alteren sus características esenciales que se resumen a continuación.

-----oOo-----



N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Disco abrasivo mejorado, del tipo que comprende una base sobre la que se halla adherida una capa de un aglomerado de polvo abrasivo, caracterizado esencialmente por el hecho de que la base está constituida por una lámina de pequeño espesor, de un material de inferior calidad sobre cuya lámina está aplicada una tela abierta de fibra
10 de vidrio reforzante, y sobre ella la capa de aglomerado de polvo abrasivo, cuya capa pasando a través de las mallas de dicha tela de refuerzo se adhiere a la lámina de base, formando los tres elementos un solo cuerpo flexible y resistente.

15 2.- Disco abrasivo mejorado, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que se complementa con un platillo rígido que se adapta centralmente a la cara posterior de la lámina de base, cuyo platillo limita la flexibilidad del disco a una región en forma de corona circular circundante al propio platillo, a la vez que
20 éste proporciona resistencia al cuerpo discoidal.

3.- Disco abrasivo mejorado.

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 10 ABR. 1973

P.A.



FIG. 1

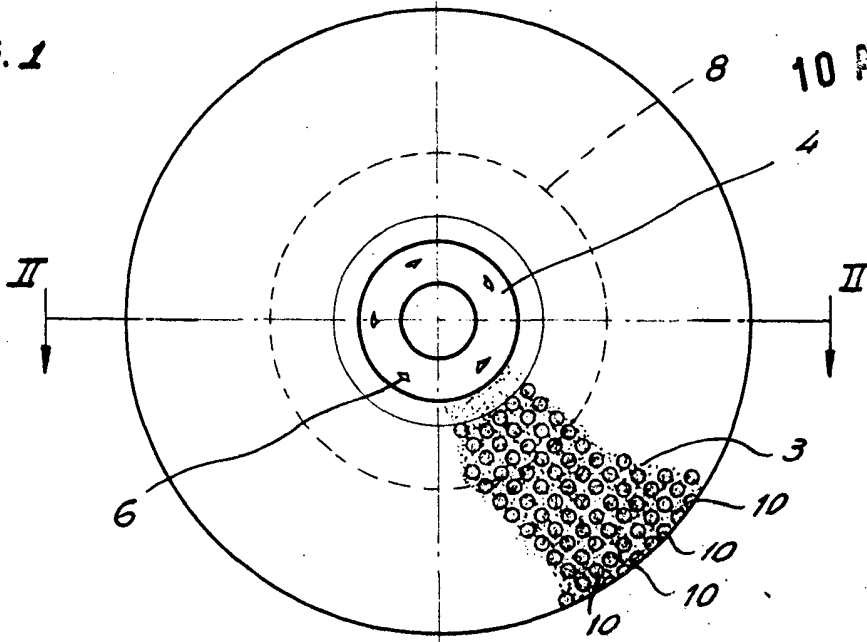


FIG. 2

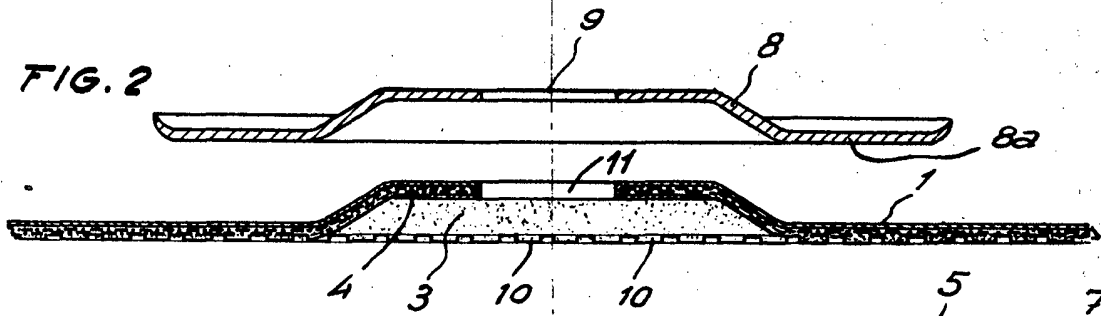


FIG. 3

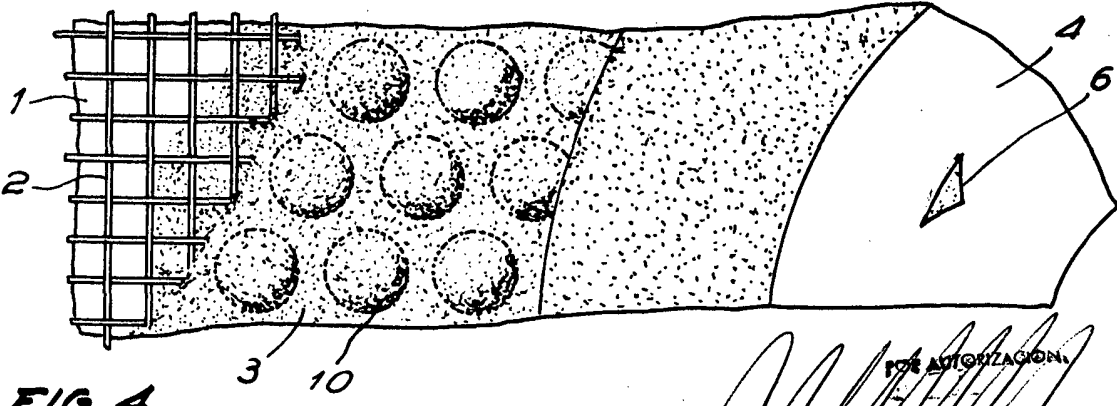
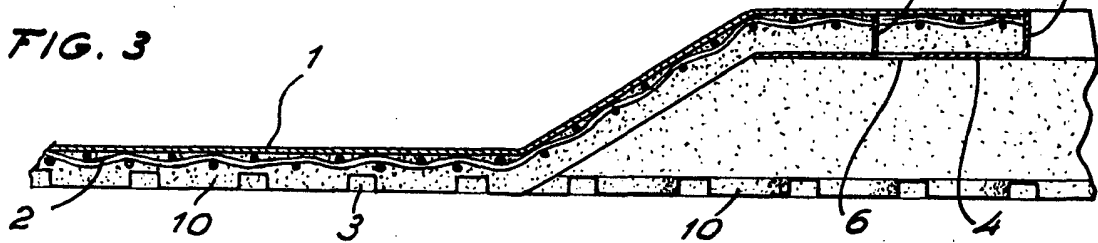


FIG. 4

FOR AUTORIZACION