

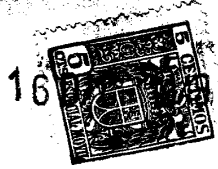


190858

detalle de su integración, a cuanto pudo idearse anteriormente, de
análogos fines y línea constructiva, ya en lo relativo a la forma,
5 modo y condiciones, de su dispositivo mecánico-funcional, en sí,
bien en cuanto concierne a la consecución del resultado que se ob-
tiene mediante su aplicación práctica.

Por el detalle, calidades, contextura, conformación y disposi-
ción, de sus elementos, reúne cuantas exigencias, en concordancia
10 con su fin privativo quisieran demandarle los más rigurosos princi-
pios técnicos o científicos, pudiéndose, sin reservas de ninguna
clase, dipurar de medio o elemento de franca eficiencia a su obje-
tividad, sencillo en el manejo, y, ágil en su ejecución, así como
económico en su construcción e instalación, determinándose, en ra-
15 zón de tales antecedentes, apreciables ventajas en su ejecuti-
va. Las expresadas características, industriales y económicas, le
habilitan para superar cuantos dispositivos, de este género, fueron
conocidos y explotados, hasta el día, con idéntica finalidad, sin
conseguir, por manera absoluta, el cierre hermético. De concepción
20 por completo distinta a las que se emplean habitualmente, con su
uso, se eliminan, hasta el límite, peligros o daños al personal
que haya de efectuar operaciones de limpieza o reparación en gasóme-
tros, depósitos o tuberías, ya que existe plena seguridad de que
no podrá darse escape o fugas de gases una vez que sea cerrado el
25 dispositivo de la válvula, según se hace, de modo absolutamente
hermético. Asimismo, ostente una importantísima propiedad, y, a
mayor abundamiento, única en su clase, cual es la de evitar cuales-
quiera posibilidades de explosión, por formación de mezclas explo-
sivas en los equipos industriales.

30 En consecuencia, el sistema de válvula para gases, de cierre
hermético, a que se contrae la presente Memoria, constituye una au-
téntica creación industrial, con ventajas e innovaciones, bien acu-
sadas, que le hacen acreedor a la obtención del privilegio de ex-



190858

35 plotación exclusiva, que viene a demandarse en respeto y de acuerdo con la normativa del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial

Seguidamente se describe la integración, estática y dinámica, de la tan repetida válvula de cierre hermético, para gases;

40 Consta de un cuerpo o envolvente exterior, de forma cilíndrica y altura conveniente, construido en chapa o fundición, que sirve para alojar su total dispositivo, y, recibir el líquido, agua generalmente, por cuyo empleo se consigue, hasta el límite, el cierre hermético. Este cuerpo de válvula o envolvente exterior, lleva, en uno de sus extremos, una tapa, desmontable, que se ubica y sujeta a él, mediante junta apropiada y tornillos correspondientes, 45 cuya finalidad es la de facilitar la desintegración del dispositivo, en caso necesario, para su limpieza, revisión o reparación, ostentando, en uno de sus laterales, una expansión tubuliforme, provista de brida normalizada, para su acoplamiento a la conducción general, de tal modo que permita la salida de gases, al efectuarse 50 la maniobra de su apertura, y, otra expansión, de igual forma que la anterior, pero de mayor longitud, por la que penetra un tubo curvado, provisto de brida normalizada, doble, destinándose, la rama de ella de mayor dimensión al acoplamiento al predicho tubo curvado en la últimamente mentada expansión tubuliforme existente en el 55 cuerpo exterior, y, la rama de menor dimensión, a su acoplamiento a la conducción de gases en que se emplace esta válvula de cierre hermético.

La tapa desmontable, aludida de anterioridad, ostenta en su centro un orificio para la salida del vástago maniobrero del dispositivo, en cuyo extremo exterior se emplaza el volante de acción o 60 ejecutiva provisto de su contrapeso correspondiente.

El tan nombrado cuerpo de la válvula o envolvente exterior va provisto de dos orificios, insertos en sus partes superior e infe-

190858



65 rior, los cuales, provistos de los tapones correspondientes, se des-
tinan a la introducción y desagüe, respectivamente, del líquido,
agua generalmente, que ha de alojarse en su interior, cuyo volumen
se graduará de acuerdo con la presión que exista en la conducción
de gases en que se halle montada esta válvula de cierre hermético,
mediante el indicador de nivel correspondiente.

70 En el fondo interno del tantas veces nombrado cuerpo exterior
o envolvente de la totalidad del dispositivo, se ubica el cojinete
o quicionera receptor del vástago de maniobra o acción, que se alo-
ja, en su parte superior, en otro cojinete de la tapa desmontable,
aludida de anterioridad, rodeándose de prensa-estopa que figura alo-
75 jada en las ramas verticales de dicho cojinete.

En el interior de la válvula, y, a lo largo del eje maniobrero
o de acción, va dispuesto el tambor de cierre u obturación, el cual
se forma por un cuerpo de superficie cilíndrica, hueco, de chapa o
fundición, de altura sensiblemente igual a la del cuerpo exterior,
80 cuyas bases presentan forma de segmentos circulares, y, cuyo ubica-
do, por su inmersión en el líquido, agua generalmente, viene a de-
terminarse en función de la presión que existe en la conducción ge-
neral de gases. Esta especie de tambor se sujeta al vástago de ma-
niobra mediante prisioneros o chevetas, situados en los refuerzos
85 dispuestos, al efecto, en sus dos bases, y, gira solidariamente con
dicho vástago, al accionarse el volante maniobrero o de ejecutiva,
hasta las posiciones de apertura y cierre, respectivamente, que no
pueden ser sobrepasadas a virtud de dos pequeños topes emplazados
en el interior del cuerpo envolvente, en los lugares de convenien-
90 cia a su fin específico. Este volante maniobrero va provisto de un
anillo fijado a él, mediante prisioneros, para evitar cualquier des-
lizamiento del mismo en sentido lateral.

Entre el tambor y el interior del cuerpo envolvente de esta



190858

95 válvula de cierre hermético queda un pequeño espacio anular, donde se aloja un líquido, agua generalmente, cuyo nivel se graduará de acuerdo con la presión que exista en la tubería o conducción de gases en la que se enclava, mediante el llenado o desagüe que sea de pertinencia, utilizando los orificios nombrados de anterioridad,

100 El funcionamiento o ejecutiva resulta, pues, de una sencillez y eficiencia realmente extraordinarias: Al efectuar el movimiento de cierre de la válvula, accionando el volante de actúa sobre el vástago de maniobra, el líquido que se contiene en el espacio anular de que antes se deja hecha mención, asciende por él, dando lugar a una columna que forma el cierre hidráulico, el cual se produce de una manera hermética, esto es, perfecta y total.

105 Con ayuda del plano adjunto a la presente Memoria pueden apreciarse todos y cada uno de los extremos y detalles que se enumeran de anterioridad, discriminándose a continuación los fundamentales o primordiales.

110 La figura 1ª representa una sección transversal de esta válvula de cierre hermético, para gases, en la que (1) es el tapón del orificio de llenado, y, (2) el de desagüe o vaciado; (3) es el contrapeso que hace girar el tambor interior desde el tope (4) hasta el tope (5), según sean sus posiciones de apertura o cierre; por 115 (6) puede verse el indicador de nivel.

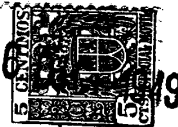
La figura 2ª es una sección longitudinal de la citada válvula, en la que por (7) puede verse el tope de cierre, y, por (8) el de apertura.

- - - - -

120 Determinadas, por manera suficiente, las finalidades de esta Patente de invención, solo resta añadir, que, tanto la forma de ejecución, como las dimensiones, contextura, conformación, integración, calidades y modelación de válvula para gases, de cierre hermético,

./.

190858



podrán ser variadas y variables, siempre que no alteren o agravien lo fundamental y básico de la creación.

125

N O T A

Por la Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria, SE REIVINDICA:

130

PRIMERO.- Un nuevo sistema de válvula, para gases, de cierre hermético, caracterizado porque debido a la oclusión u obturación que se determina en la expansión tubuliforme de salida de gases, merced a la ubicación en dicha salida de una masa compacta de un líquido cualquiera, agua generalmente, a la que dirige e impulsa un tambor interior, hueco, de superficie cilíndrica, cuyas bases presentan forma casi de sectores circulares, accionado por un vástago maniobrero o de ejecutiva, se logra un cierre absoluto y total de su paso de salida, esto es, que la obturación u oclusión se verifica hermeticamente.

135

140

SEGUNDO.- Un nuevo sistema de válvula, para gases, de cierre hermético, según lo reivindicado anteriormente, caracterizado por la graduabilidad del líquido, agua generalmente, que produce la oclusión u obturación hermética, bajo determinante de la presión que exista en la conducción general de gases, mediante la existencia del indicador de nivel correspondiente, y, la de dos orificios para el llenado y vaciado, según sea de necesidad y pertinencia.

145

150

TERCERO.- Un nuevo sistema de válvula, para gases, de cierre hermético, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el movimiento y posiciones del tambor, que, ejerciendo acción sobre el líquido, agua generalmente, viene a determinar la apertura u oclusión de la válvula, se fija estrictamente, tanto para el cierre como para la apertura, mediante unos topes situados en lugares procedentes del interior del cuerpo de válvula

./.

190858 16 D 16



que envuelve la totalidad del dispositivo.

CUARTO.- "UN NUEVO SISTEMA DE VALVULA, PARA GASES, DE CIERRE HERMETICO".

155

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña, y, a los fines que se han especificado bien determinadamente.

Consta esta Memoria de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

160

Madrid, dieciseis de diciembre de mil novecientos cuarenta y nueve.

INDUSTRIAS M.F.U., S.L.

p.a.

1/3

INDUSTRIAS M F U.

190858



Gas.

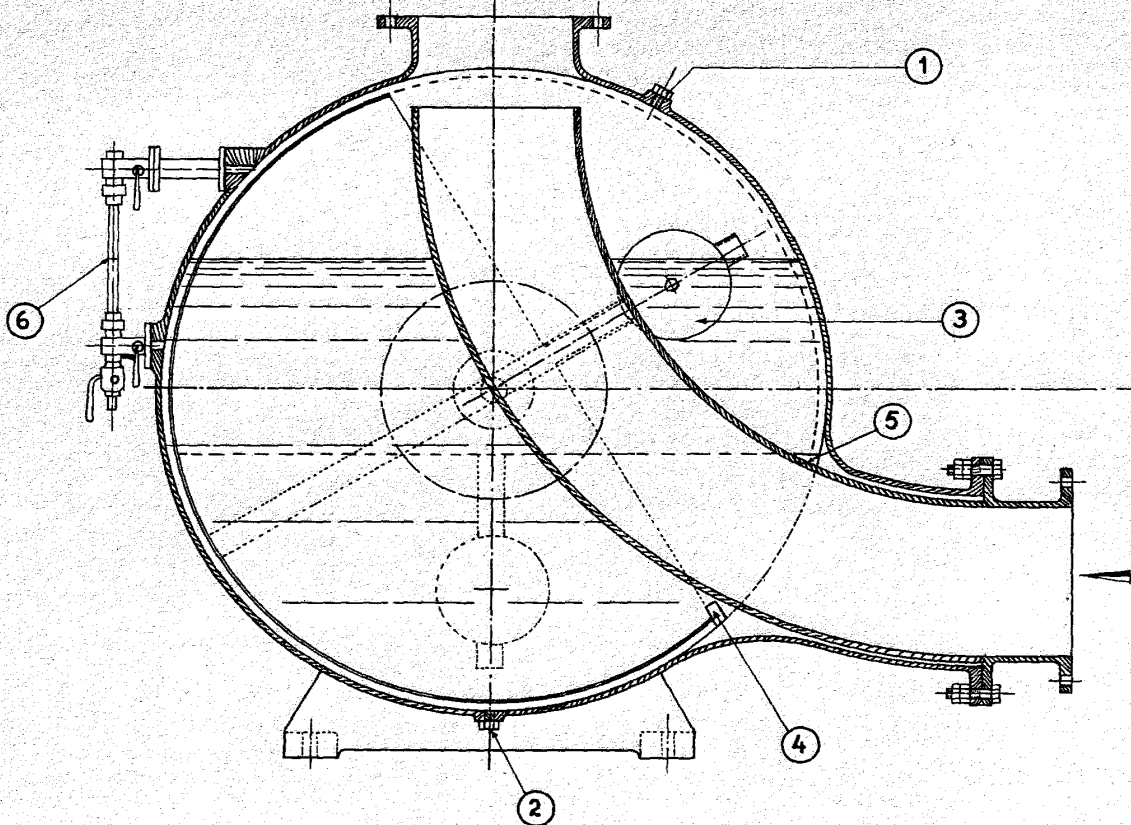
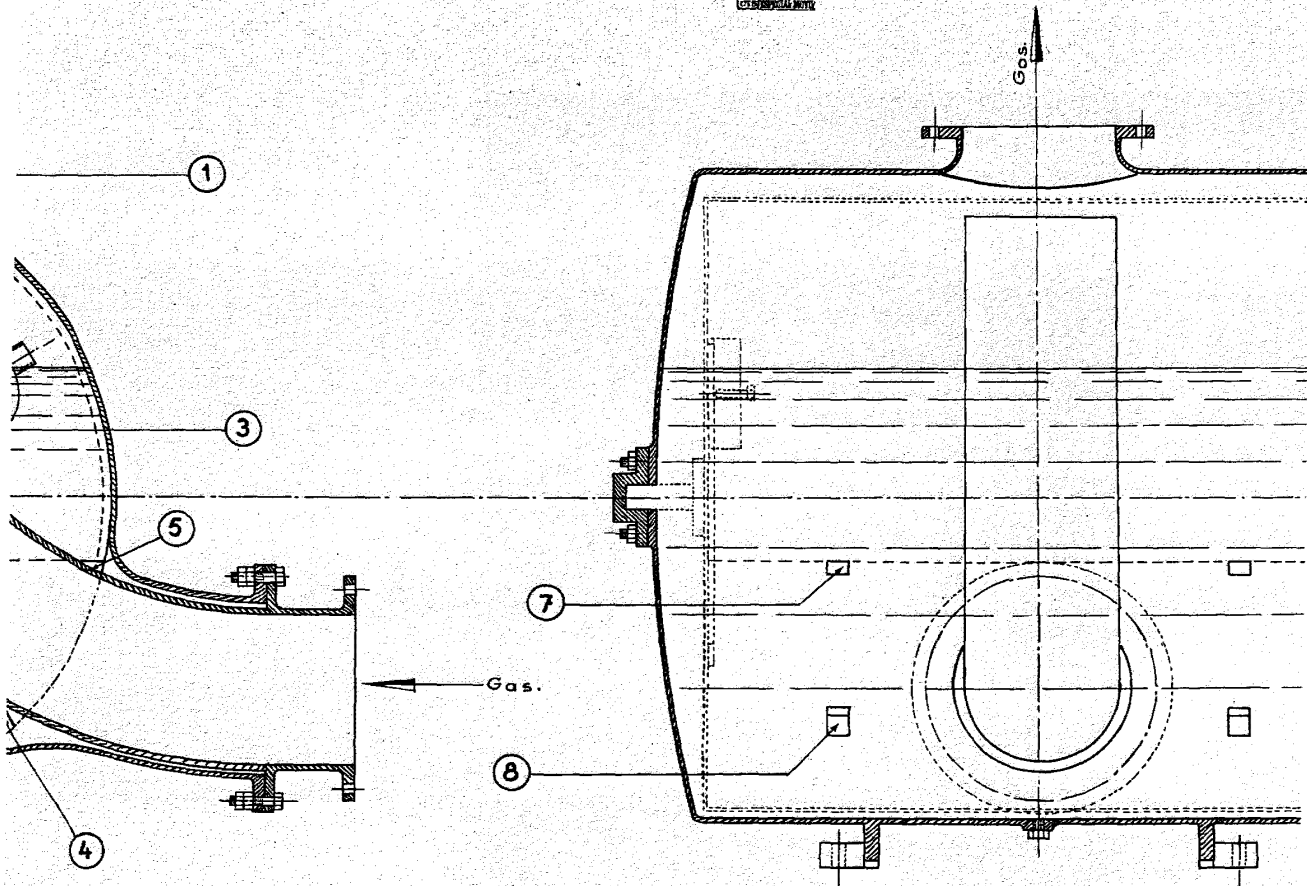


Fig. 1^a 16 DIC 1943

[Handwritten signature]

e/3



15 DIC. 1941

Fig. 2^a.

Handwritten signature

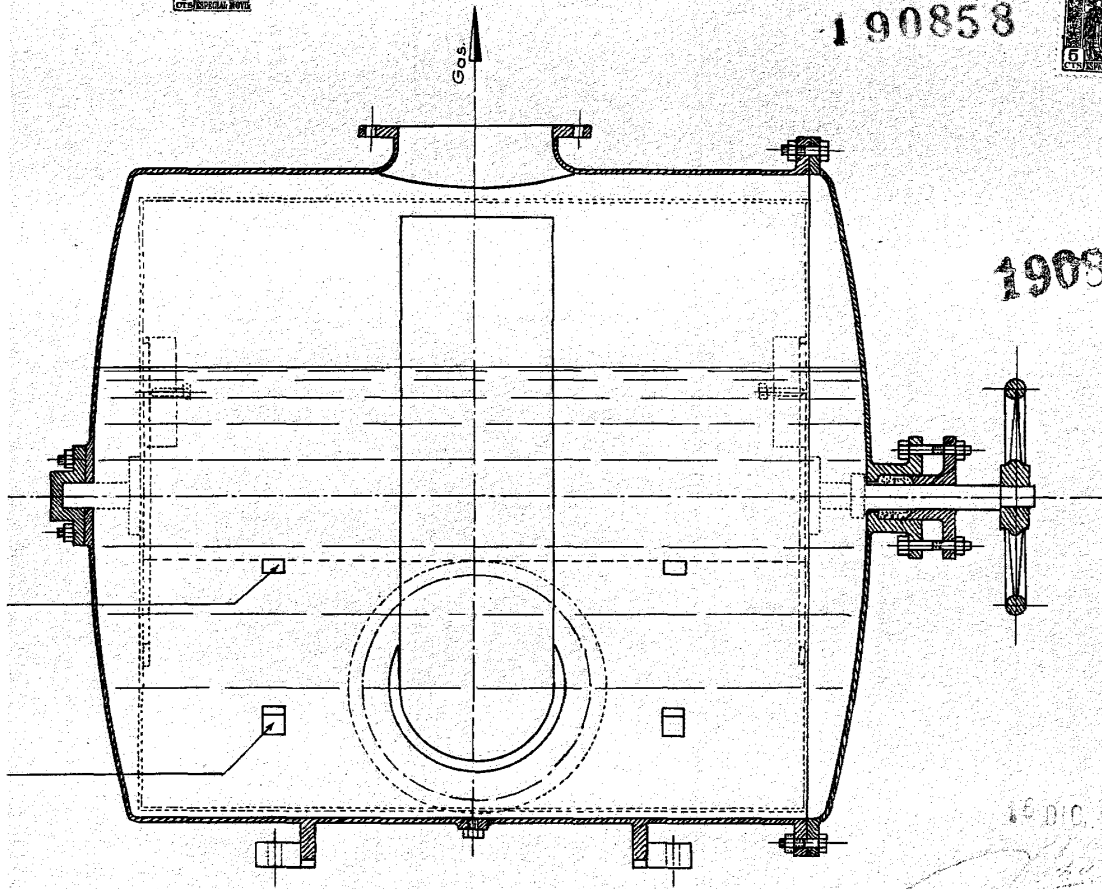
3/3

190858 HOJA UNICA

Escala variable

190858

1949



190858

19 DIC. 1949

Fig. 2ª

19 DIC. 1949

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]