

1 90824

190824

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro

de

CERTIFICADO de ADICIÓN

por

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE
PRINCIPAL Nº 189.112, por UN HORNILLO TRIPLE DE
FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO"

para España, su Protectorado y Posesiones,

a favor de

Don JAIME ORTEGA PELLÓN, residente en BILBAO.

=====

El presente Certificado de Adición se refiere a Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal Nº 189.112, concedida por Un Hornillo triple de funcionamiento automático.-



= 2 = 1 9 0 8 2 4

5 Con ocasión de realizar e introducir en el mercado,
el objeto de la Patente principal N^o 189.112, en forma
de hornillo eléctrico triple, se ha visto que, a causa de
las restricciones prolongadas en el suministro de la co-
rriente eléctrica, es conveniente y, en ocasiones, hasta
10 imprescindible, poder disponer de un hornillo capaz de
funcionar automáticamente con otra clase de fluido, como,
por ejemplo, gas de alumbrado o de cualquier otra clase,
gasolina, petróleo, aceites pesados, etc., y a tal fin, se
ha perfeccionado el hornillo triple de funcionamiento au-
15 tomático, objeto de la Patente Principal, dotándolo, en
sustitución de los elementos eléctricos, de medios que le
permiten funcionar con toda clase de fluidos gaseosos o
líquidos, de los arriba indicados o similares. Al efecto,
se provee cada hornillo individual de los tres que for-
20 man el conjunto del aparato, con un hogar adecuado y de
por sí conocido ya, pero debidamente reformado, para que-
mar tales fluidos en inmejorables condiciones, y pudiendo
arder uno cualquiera de los tres hornillos individuales,
dejando los otros dos apagados, o ponerse en marcha dos
25 de ellos, o bien los tres simultáneamente y cada cual con
regulación de la llama entre el rendimiento mínimo y máxi-
mo en calorías. Las líneas generales exteriores de cada
hornillo, así como las del conjunto del aparato, quedan sus-
tancialmente mantenidas é igualmente las cualidades que de
30 ello se derivan y mencionadas en la Patente Principal.



= 4 = 1 90824

55^a Correspondiendo las partes generales del aparato a las descritas detalladamente en la Patente Principal, huelga, para mayor claridad de las mejoras, aquí su repetición, citándose la descripción escuetamente a las mejoras según solicitadas por el presente Certificado de Adición.

60 Los diferentes hornillos individuales que giran sobre un pivote vertical común 1, llevan un quemador u hogar 2 de construcción idéntica y adaptado para quemar gas de cualquier clase, gasolina, petróleo, aceites brutos, como el gasoil, etc., de construcción conocida, ya sea tubular
65 con agujeros para la salida del gas (véase Fig.2), o de cámara anular con tapaprovista de salidas 3 para el gas (según Figs 3 y 4). Estos hogares están en comunicación, mediante conductos 4, provistas de llave reguladora y de interrupción 5, y canales 6, con la cámara distribuidora general del fluido 7 y cuya cámara forma el hueco, cónico o
70 cilíndrico, vertical del pivote de giro 1 con superficies esencialmente cónicas y escalonadas 8 - 8' - 8'' que llevan angularmente distanciadas, a unos 100° o los que mejor convengan, los pasos 9 - 9', 10 - 10' en las partes 8 y 8' respectivamente, y el paso 11 en la parte 8''. En la parte
75 baja posterior, este soporte-pivote lleva el paso general de acceso del combustible, 12, unido a la línea general de tubería de gas o del líquido combustible y provisto de una llave de cierre general (no representadas).



1 9 0 8 2 4

= 5 =

80 El soporte-pivote general 1 está cerrado, abajo, por medio de un tapón roscado, debidamente estancado, 13 y unido fijamente a rosca 14, al hornillo inferior 15 de modo que su paso 11 coincida con el canal 6", garantizando la estanqueidad el contacto de su superficie cónica 8"

85 con la antagónica del hueco del hornillo. Encima del pivote 1 se enchufa ahora el hornillo medio 16 cuyo hueco cónico ajusta con la superficie cónica 8' del pivote 1, a frotamiento causado por la opresión del muelle 17 comprimido por el manguito o tuerca 18 y arandela 19 sobre el

90 pivote. El conducto de gas 6' de este hornillo puede ponerse en comunicación con la cámara distribuidora del fluido combustible 7, tanto a través del paso 10 como 10', según este hornillo esté en posición de plegado o desplegado (véase Fig. 1 y 2 y 3 y 4 respectivamente). Encima de dicho

95 horno intermedio, se coloca ahora sobre el cono superior 8 del pivote 1, el hornillo superior 20, asegurándose su ajuste mediante el muelle 21 comprimido a través de la arandela 22, por tuerca y contratuerca 23 y 24 en la parte alta del pivote 1 que sobresale del plano superior de este hornillo que lleva, aquí, una caja 25 con tapa 26 que oculta la parte superior del pivote evitando con seguridad, la entrada de polvo, residuos de comida por desbordamiento, siémpre posible, de los utensilios de cocina, a cuyo fin contribuyen eficazmente también los salientes y entrantes

100 anulares 27 y 28 respectivamente, de los propios hornillos.

105



190824

= 6 =

105^a El funcionamiento de las Mejoras según el invento, es el siguiente: A los efectos de una más fácil comprensión, se supone que el hornillo está replegado y ocupando por lo tanto, el espacio mínimo, enchufado a la tubería de gas u otro combustible líquido adecuado, tal y como se ve en las figuras 1 y 2; todas las llaves individuales están cerradas

110 Para poner en marcha un solo hornillo, o sea el superior 20, se quita la tapa y la parrilla, se abre la llave general de la tubería (no representada) y la llave de paso general del combustible, 12, y el combustible llenará la cámara de distribución 7 y los conductos 6 hasta delante de las llaves 5; se abre la llave 5 correspondiente al hornillo superior 20 y el combustible pasará al mechero 2 - 3 (según construcción referida anteriormente), se enciende éste y queda, así, en marcha, es decir, los tres hornillos

115

120 replegados.

Si se quiere emplear también el segundo hornillo, 16, se hace girar el hornillo superior 20 en sentido de la flecha a, alrededor del pivote 1 sobre unos 90 a 100 ° y obturándose el paso 9, la corriente de combustible pasará, ahora, por el paso 9' y este hornillo 20 quedará en marcha, y abriendo enseguida la llave de acceso 5' del hornillo 16 que permanece en posición sobre el hornillo inferior 15, la corriente de combustible acudirá, a través del paso 10, al mechero del horno intermedio 16 que se prende y arde.

125



1 9 0 8 2 4

= 7 =

130 Al precisar el servicio de los tres hornillos, se gi-
ra el hornillo 16 en sentido de la flecha b alrededor del
pivote 1, pasando ahora la corriente del combustible para
este hornillo, por el acceso 10' y siguiendo ardiendo el
mechero del mismo y, habiéndose descubierto por este movi-
135 miento giratorio del hornillo 16, el hornillo 15 (inferior)
y abriendo su llave de acceso 5", el combustible acudirá
a través del paso 11, al mechero 2-3 de este horno que se
prende. De este modo, los tres hornillos quedan encendidos.
Cerrando la llave de cualquiera de ellos, el hornillo co-
140 rrespondiente quedará apagado y cerrando la llave de la tu-
bería de acceso general o la llave de paso general del com-
bustible 12 que forma parte del aparato, todos lo horni-
llos quedan apagados; el aparato puede plegarse a su posi-
ción inicial y guardarse, con las ventajas respecto al vo-
145 lumen ocupado, detalladas en la Patente Principal.

Según se ha dicho ya, podrá variar la ejecución con
arreglo a las exigencias locales, especialmente podrá va-
riar hasta lo finfinito la forma y disposición del hogar
o mechero y la forma y disposición de los accesos de com-
150 bustible, ya que estos detalles dependen del combustible,
gaseoso o líquido, empleado.

Descrita la naturaleza del Invento, así como el modo
de practicarlo y demostrado que constituye un adelanto téc-
nico sobre lo hasta aquí conocido, se solicita:



1 90824

= 8 =

155 Certificado de Adición a la Patente Principal Nº 189.112, para España, su Protectorado y Posesiones, según la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

- 160 1ª) Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal Nº 189.112, por Un Hornillo triple de funcionamiento automático, caracterizadas por la sustitución de la resistencia eléctrica y sus mandos de cada hornillo individual y la conexión eléctrica general del conjunto de hornillos, por un quemador o mechero de
- 165 gas o de combustible líquido adecuado para cada hornillo individual y una acometida general de combustible gaseoso o líquido para el conjunto de los hornillos.
- 170 2ª) Mejoras según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque cada hornillo individual recibe automáticamente, con interrupción a voluntad, en sus diferentes posiciones, el fluido combustible desde una cámara central de alimentación.
- 175 3ª) Mejoras según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque la cámara central de alimentación está constituida por el hueco, cilíndrico o cónico, del pivote vertical con superficies exteriores cónicas escalonadas, alrededor de las cuales pueden desplazarse horizontalmente sobre un ángulo de unos 100 °, los horni-



1 9 0 8 2 4

= 9 =

180 llos superior e intermedio que, en sus dos posiciones
extremas, comunican, a través de pasos practicados en
la pared del pivote, con la cámara central de alimen-
tación del mismo y cuyo pivote está solidarizado a
rosca, con el hornillo inferior y lleva en su parte ba-
185 ja posterior, el paso general de acceso del combustible
obturable por una llave de interrupción, hacia la cá-
mara de distribución que, en su parte inferior, está ce-
rrada herméticamente por un tapón roscado, mientras
que la parte superior del pivote que asoma, con su ca-
190 beza, por encima de la superficie superior del horni-
llo primero, está encerrada en una caja herméticamente
cerrada mediante tapa, en dicha parte del hornillo pri-
mero.

4^a) Mejoras según las reivindicaciones 1 á 3^a, caracteri-
195 zadas porque los hornillos llevan en la parte corres-
pondiente a su centro de giro, un asiento cónico que
ajusta con la superficie cónica externa correspondien-
te del pivote, siendo asegurado el ajuste hermético en-
tre el pivote y los dos hornillos superior e interme-
200 dio, mediante resortes con arandelas y tuercas, mientras
el ajuste del hornillo inferior con el pivote, se ob-
tiene por la aplicación de las superficies cónicas an-
tagónicas de ajuste por enroscado de ambas partes.
Unos salientes y entrantes anulares previstos en la



= 10 =

190824

205 parte superior e inferior del apéndice que forma el
centro de giro horizontal de los hornillos, evita la
entrada de cuerpos extraños entre las superficies de
ajuste cónico de éstos con las correspondientes del
pivote. La provisión de una llave, adecuadamente dis-
210 puesta en cada hornillo, permite su puesta en marcha
o interrupción en todo momento e independientemente
de la posición que ocupe.

El presente Certificado de Adición debe recaer sobre
5a) "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRIN-
215 CIPAL N^o 189.112, por UN HORNILLO TRIPLE DE FUNCIONA-
MIENTO AUTOMÁTICO"

Sean cuales fueren las circunstancias especiales
que concurren con la esencialidad del Certificado
de Adición descrito en la presente Memoria, repre-
220 sentado por los adjuntos Dibujos y definido por
las anteriores Reivindicaciones.

Madrid, 14 de Diciembre de 1949.

EL INGENIERO-AGENTE
Braulio Helguera

P.D.

Lamy
Patent

190824

Fig. 1

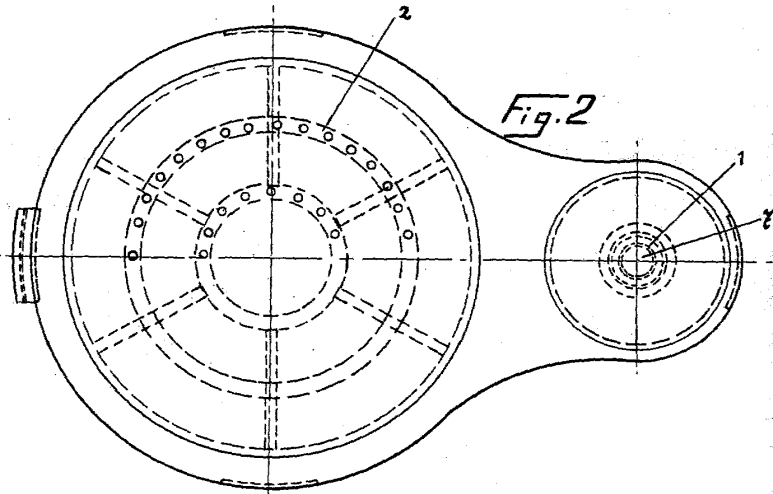
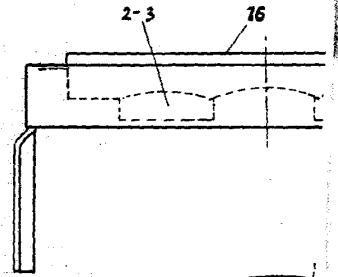
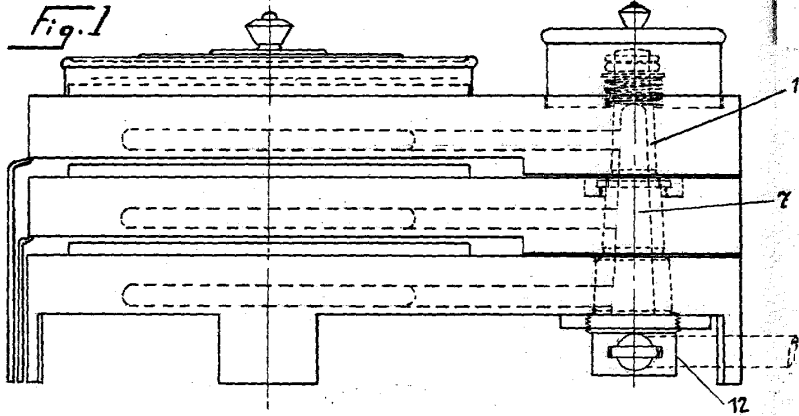
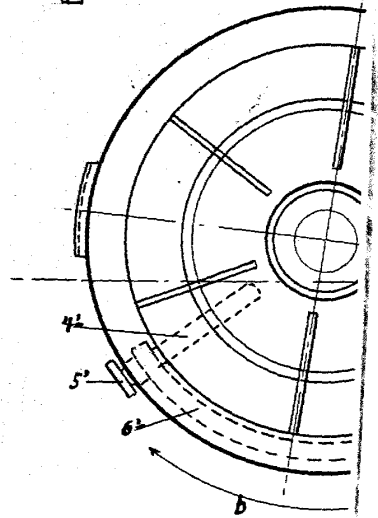


Fig. 2

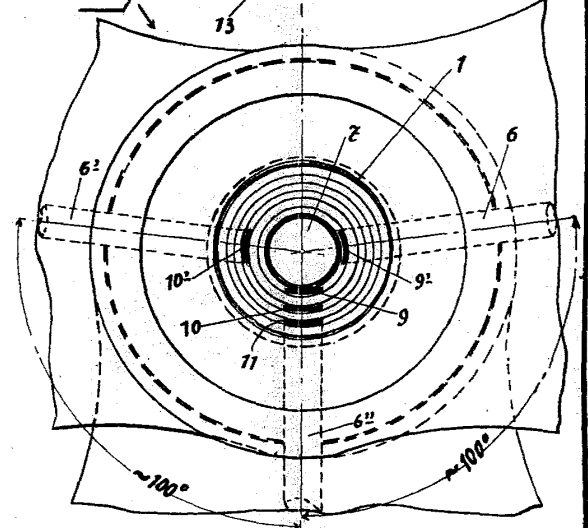
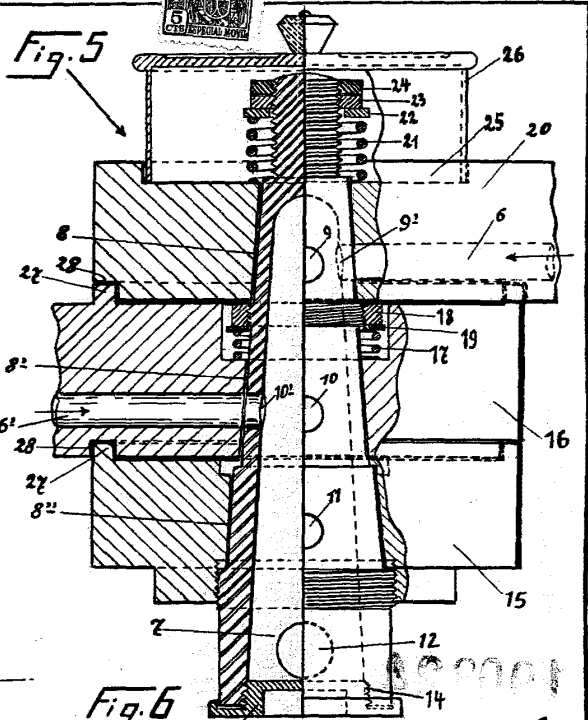
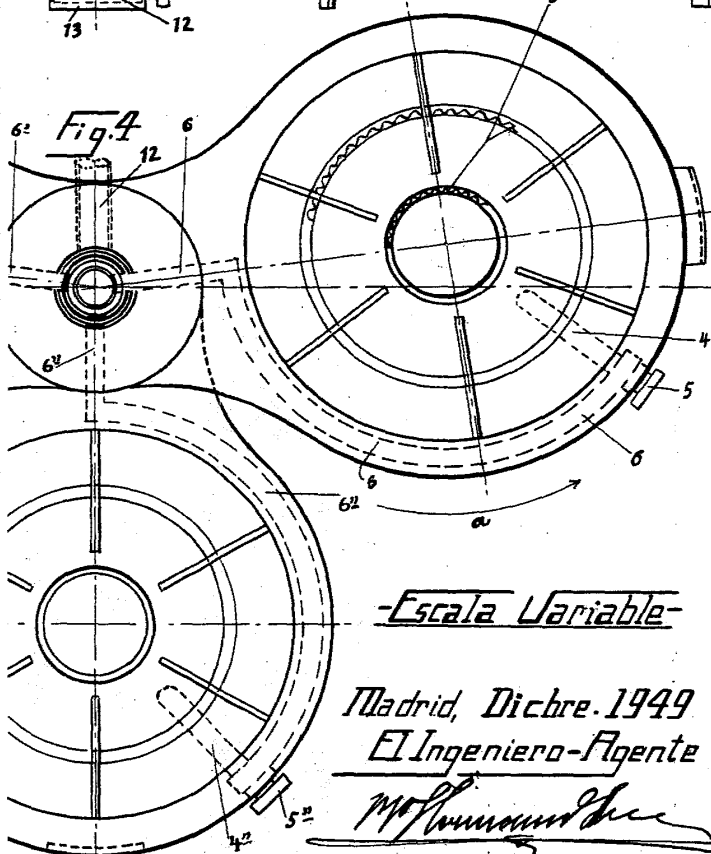
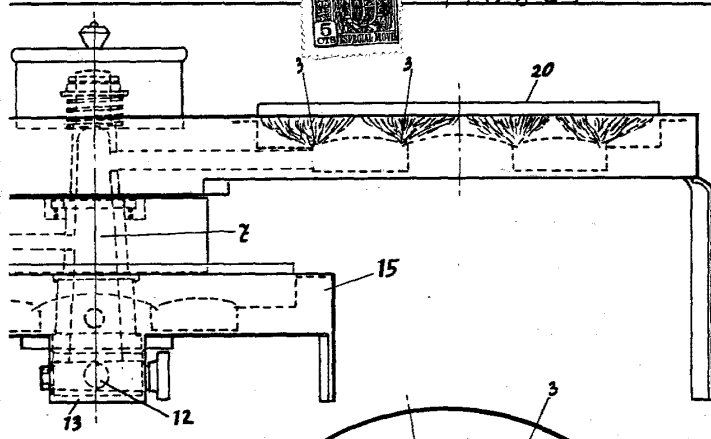




190824



Hoja unica



-Escala Variable-

Madrid, Diciembre. 1949
El Ingeniero-Agente
M. J. ...

Don Jaime Ortega Pellón, Bilbao