



190803

190803

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de DON LUIS CANOSA GUTIERREZ, de nacionalidad española, residente en BARCELONA - Rambla Cataluña, 24.

por:

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE MARMOL ARTIFICIAL UTILIZANDO COMO BASE O SOLERA PIEZAS DE FIBRO-CEMENTO

====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de piezas de mármol artificial, utilizando como base o solera piezas de fibro-cemento, y concretamente a la obtención de una masa de material especial y que se indica mas adelante, que formando una capa que adherida intimamente a cualquier pieza de fibro-cemento, por uno de sus lados o caras, la transforma en una pieza abrillan-

190803



1949

tada, en cualquier color, matiz o mezcla jaspeada, para utilizarla como pieza decorativa en sus múltiples clases y medidas o bien para pavimento.

5 Para la fabricación de tales piezas se emplea el procedimiento de fraguado en frío, sin hornos ni cocción. Las piezas así obtenidas pueden emplearse para toda clase de decoraciones, como arrinaderos, zócalos, rodapiés, techos, revestimientos de paredes pavimentos etc., sustituyendo en calidad, aspecto y tonalidades al pavimento 10 hidráulico y al mármol natural, así como a los revestimientos y pavimentos continuos. Se pueden emplear para la decoración de fachadas e interiores de establecimientos etc. etc.,.

15 Tiene el procedimiento la originalidad de su sencillez, puesto que no necesita de maquinaria especial ni de prensas. No hace falta pulir las piezas obtenidas por salir ya de los moldes, que se emplean para su elaboración, con un brillo intenso y natural. Se pueden fabricar o producir piezas de cualquier tamaño, que dependerá de 20 la base o pieza de fibro-cemento empleada que sirva de armado, solera o complemento. Una vez terminada y obtenida la pieza ofrece la sensación de ser del mejor mármol.

25 Consiste el procedimiento de referencia en moldear sobre superficies lisas de cualquier clase, especialmente de cristal o vidrio, o metálicas, una masa pastosa

190803



1949

obtenida por la mezcla de los productos que se indican a continuación y en proporciones aproximadas a las que se citan: veinticinco por ciento de polvo de mármol; siete y medio por ciento decolorante y sesenta y siete y medio por ciento de óxido de magnesias al que previamente se ha añadido una cantidad conveniente de cloruro de magnesias.

Una vez obtenida la pasta citada se la agita suavemente hasta transformarla en una masa homogénea y que se vierte sobre el molde, se la nivela convenientemente para que su grueso sea uniforme y del espesor que convenga según el uso a que deba ser destinada, y una vez efectuada esta operación, se le coloca encima la pieza fibrocemento, cocida o no, hasta que el contacto entre la masa o pasta antes citada y la pieza de fibrocemento sea perfecto; se deja el molde con su contenido en reposo durante tres o cuatro días, pasados los cuales se procede a desmoldar la pieza, quedando la misma en condiciones de su almacenado conveniente para su perfecto secado después del cual puede emplearse según el uso para que se haya fabricado.

Dentro de la presente invención, será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del procedimiento descrito.



190803

N O T A
- - - - -

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención.

5 1.- Procedimiento de fabricacion de piezas de mármol artificial utilizando como base o solera piezas de fibro-cemento, consistente en moldear, sobre superficies
10 lisas de cualquier clase, especialmente de cristal o vidrio, o metálicas, una masa pastosa obtenida por la mezcla de los siguientes productos: veinticinco por ciento de polvo de mármol; siete y medio por ciento de colorante y sesenta y siete y medio por ciento de óxido
15 de magnesia al que previamente se le habrá añadido una cantidad conveniente de cloruro de magnesia; una vez obtenida la pasta citada se la agita suavemente hasta transformarla en una masa homogénea, y se vierte sobre
20 el molde, se la nivela convenientemente para que su grueso sea uniforme y del espesor que convenga según el uso a que debe ser destinada la pieza, y una vez efectuada esta operación, se le coloca encima la pieza de fibro-cemento hasta que su contacto sea perfecto; se deja el molde con su contenido en reposo durante tres o cuatro días, pasados los cuales se procede a desmoldar las



190803

piezas para su secado.

2.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE MAR-
MOL ARTIFICIAL UTILIZANDO COMO BASE O SOLERA PIEZAS DE
FIBRO-CEMENTO".

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco
hojas, foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola
cara.

Madrid a trece de diciembre de mil novecientos cua-
renta y nueve.

LUIS CANOSA GUTIERREZ.

P.A.

Manuel de Rafael

P.P.