

214078

190689



F162

MODELO DE UTILIDAD
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de

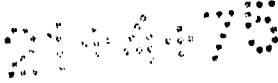
D. ENRIQUE PIÑOL GALLES

de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle Cerdeña, 508, 5º 2a. relativo a:

"ABRAZADERA PARA LA SUJECIÓN DE CONDUCCIONES TUBULARES"

=====

190689



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una abrazadera para la sujeción de conducciones tubulares. - - - - -

- Las abrazaderas para la sujeción de conducciones tubulares conocidas poseen una pieza de soporte con aletas, que se fija a un elemento de sustentación, y una pieza de cobertura, también con aletas, realizándose la unión entre la pieza de soporte, y la pieza de cobertura mediante tornillos u órganos similares que unen las aletas de la pieza de soporte y de la pieza de la cobertura entre sí. - - - - -
- 5.
 - 10.

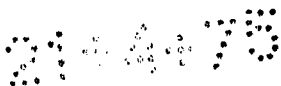
La presente invención se ha propuesto obtener una abrazadera que conste únicamente de la pieza de soporte y de la pieza de cobertura, realizándose la unión de las mismas de una forma simple, rápida y fácilmente desmontable. - - - - -

- Esta finalidad se ha logrado mediante la abrazadera según la invención, la cual se caracteriza por la combinación de: una pieza de soporte, provista de una zona de apoyo para la conducción tubular y de una zona de fijación a un elemento de sustentación; y de una pieza de cobertura, provista de una zona de contacto con la conducción tubular y de dos zonas de fijación elásticas para la fijación mútua, amovible, de ambas piezas entre sí, abrazando a la conducción tubular entre la zona de apoyo de la pieza de soporte y la zona de fijación de
- 15.
 - 20.



la pieza de cobertura. - - - - -

- La pieza de soporte tiene constitución laminar, siendo su zona de apoyo en forma de media caña de diámetro interior -
5. igual o ligeramente superior que el diámetro exterior de la -
conducción tubular, y de perímetro transversal igual o menor
que la mitad del perímetro circular exterior de dicha conduc-
ción tubular, siendo su zona de fijación de forma tubular, de
eje perpendicular al eje de la zona de apoyo, enlazada con és-
ta mediante un ensanchamiento capaz de alojar en su interior
10. la cabeza de un órgano de fijación tal como clavo o tornillo,
que atravesase el orificio tubular de la propia zona de fija-
ción para fijar a la pieza de soporte a un elemento de susten-
tación; y porque la pieza de cobertura tiene también constitu-
ción laminar de forma acanalada, con la zona de contacto, cen-
15. tral, en forma de media caña con conicidad en sentido longitu-
dinal, y dos zonas de fijación, laterales, en forma de arco -
concéntrico con la zona de contacto, y de mayor radio, aptas
para solaparse a presión sobre los extremos laterales de la -
zona de apoyo de la pieza de soporte, de modo que estando la
20. pieza de soporte fijada a un elemento de sustentación mediante
un órgano de fijación con su cabeza alojada en el interior de
la zona de fijación, y estando la conducción tubular a suje-
tar apoyada sobre la zona de apoyo en forma de media caña de
dicha pieza de soporte, la pieza de cobertura puede disponer-
25. se con la zona de contacto colocada sobre la parte de la con-
ducción tubular opuesta a la pieza de soporte, y con la parte
de mayor abertura dirigida hacia dicha pieza de soporte, por



lo que al deslizarla sobre la conducción tubular de forma que las zonas de fijación de la pieza de cobertura queden solapadas a presión sobre los extremos laterales de la zona de apoyo de la pieza de soporte, la conducción tubular quedará abrazada firmemente entre la pieza de soporte y la pieza de cobertura. - - - - -

5. Otros objetivos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

10. Figura 1 representa una vista lateral de una realización de una abrazadera según la invención, montada y fijada a un órgano de sustentación. - - - - -

15. Figura 2 representa una vista de la misma abrazadera, según las líneas II-II. - - - - -

Figura 3 representa una vista lateral de la pieza de cobertura de la abrazadera según figuras 1 y 2. - - - - -

Figuras 4 y 5 representan sendas secciones por IV-IV y V-V de la pieza de cobertura según la figura 3. - - - - -

20. Figura 6 representa esquemáticamente la forma de colocación de la pieza de cobertura con relación a una pieza de soporte y una conducción tubular. - - - - -

25. En la figura 1 puede apreciarse una abrazadera según la invención formada por una pieza de soporte 1 y una pieza de cobertura 2. La pieza de soporte 1 está fabricada de plan

190689



27473

- cha de acero, cortada y embutida, y posee una zona de apoyo 3 en forma de media caña, sobre la cual se apoya la parte inferior de la conducción tubular 4. La pieza de soporte 1 posee asimismo una zona de fijación 5, de forma tubular, de eje perpendicular al eje de la zona de apoyo 3 y está enlazada con la misma mediante un ensanchamiento 6 dentro del cual se aloja la cabeza 7 de un clavo 8 que atraviesa el orificio tubular de la zona de fijación 5 y está clavado firmemente sobre una pared de sustentación 9. - - - - -
- 5.
10. La pieza de cobertura 2 también está fabricada de plancha de acero cortada y embutida, muy elástica, y posee una zona de contacto 10, central, en forma de media caña, con conicidad en sentido longitudinal, y dos zonas de fijación 11, laterales, en forma de arco concéntrico con la zona de contacto 10, y de mayor radio, aptas para solaparse a presión sobre los extremos laterales de la zona de apoyo 3. En las figuras 3, 4 y 5 se ha representado una vista lateral y dos secciones de la pieza de cobertura 2. La sección IV-IV (figura 4) es de dimensiones ligeramente mayores que la sección por V-V (figura 5). Así, si las medidas nominales corresponden a la sección media que aparece en la figura 2 (A, r y R), las medidas A', r' y R' de la figura 4 son mayores que A, r y R, mientras que las medidas A'' r'' y R'' de la figura 5 son menores que A, r y R, y por consiguiente que A', r' y R'. - - - - -
- 15.
- 20.
25. La abrazadera se utiliza como sigue. En primer lugar se fija la pieza de soporte 1 mediante un clavo 8 que atraviesa a la zona de fijación 5, y cuya cabeza 7 queda alojada den-

190689



tro del ensanchamiento 6. A continuación, sobre la zona de apoyo 3 se aplica la conducción tubular 4 cuyo radio exterior coincide con el radio interior de la media caña de la zona de apoyo 3. El radio exterior de la media caña de dicha zona de apoyo 3, tiene la medida nominal R. Posteriormente se coloca la pieza de cobertura 2, sobre la conducción tubular 4, junto a la pieza de soporte 1, separada de la misma, de modo que la zona ancha IV-IV de dicha pieza de soporte 1 sea la más cercana a la pieza de soporte 1. A continuación, con la zona de contacto 10 deslizando sobre la conducción tubular en el sentido de la flecha 12, las zonas de fijación 11 se van solapando sobre los extremos laterales de la zona de apoyo 3, hasta que venciendo la elasticidad de toda la pieza de cobertura 2, dicha pieza de cobertura queda en la foma indicada en las figuras 1 y 2, sujeta a presión con la pieza de soporte 2 y abrazando firmemente entre ambas a la conducción tubular 4. Esta unión, a pesar de ser firme, es fácilmente desmontable, para lo cual no hay más que deslizar a la pieza de cobertura 1 en sentido contrario al de la flecha 12. -- - - - -

20. La abrazadera descrita posee las siguientes ventajas:

a) Consta únicamente de dos piezas, sin que para su unión sea necesario el empleo de tornillos, tuercas, etc. - - -

b) Su ejecución es fácil y económica por tratarse de dos piezas de plancha de acero, cortadas y embutidas. - - -

25. c) El montaje y desmontaje de la conducción tubular es rápido y sencillo, sin requerir herramientas especiales. - -



31 44 73

d) Por no tener aletas laterales ocupa menos espacio que las abrazaderas convencionales. - - - - -

Descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención se hace constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán aplicar todas las variantes de detalle que la experiencia y la práctica aconsejen con tal de que no se desvirtue la esencialidad de la invención que es la que se resume y concreta en las siguientes. - - - -

5.

NOTA

10.

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: -

REIVINDICACIONES

15.

1.- Abrazadera para la sujeción de conducciones tubulares caracterizada por la combinación de: una pieza de soporte, provista de una zona de apoyo para la conducción tubular y de una zona de fijación a un elemento de sustentación; y de una pieza de cobertura, provista de una zona de contacto con la conducción tubular y de dos zonas de fijación elástica para la fijación mútua, amovible, de ambas piezas entre sí, abrazando a la conducción tubular entre la zona de apoyo de la pieza de soporte y la zona de fijación de la pieza de cobertura.-

20.

25.

2.- Abrazadera para la sujeción de conducciones tubulares según la reivindicación 1, caracterizada porque la pieza de soporte tiene constitución laminar, siendo su zona de apoyo en forma de media caña de diámetro interior igual o ligeramente



22473

- superior que el diámetro exterior de la conducción tubular, y de perímetro transversal igual o menor que la mitad del perímetro circular exterior de dicha conducción tubular, siendo su zona de fijación de forma tubular, de eje perpendicular al
5. eje de la zona de apoyo, enlazada con ésta mediante un ensanchamiento capaz de alojar en su interior la cabeza de un órgano de fijación tal como clavo o tornillo, que atraviese el orificio tubular de la propia zona de fijación para fijar a la pieza de soporte a un elemento de sustentación; y porque la
 10. pieza de cobertura tiene también constitución laminar de forma acanalada, con la zona de contacto, central, en forma de media caña con conicidad en sentido longitudinal, y dos zonas de fijación, laterales, en forma de arco concéntrico con la zona de contacto, y de mayor radio aptas para solaparse a presión sobre los extremos laterales de la zona de apoyo de la
 15. pieza de soporte, de modo que estando la pieza de soporte fijada a un elemento de sustentación mediante un órgano de fijación con su cabeza alojada en el interior de la zona de fijación, y estando la conducción tubular a sujetar apoyada sobre
 20. la zona de apoyo en forma de media caña de dicha pieza de soporte, la pieza de cobertura puede disponerse con la zona de contacto colocada sobre la parte de la conducción tubular opuesta a la pieza de soporte, y con la parte de mayor abertura dirigida hacia dicha pieza de soporte, por lo que al deslizarla
 25. sobre la conducción tubular de forma que las zonas de fijación de la pieza de cobertura queden solapadas a presión sobre los extremos laterales de la zona de apoyo de la pieza de soporte,



27475

la conducción tubular quedará abrazada firmemente entre la pieza de soporte y la pieza de cobertura. - - - - -

3.- "ABRAZADERA PARA LA SUJECIÓN DE CONDUCCIONES TUBULARES". - - - - -

5.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

1973
MEXICO
Man. Lina



FIG. 1

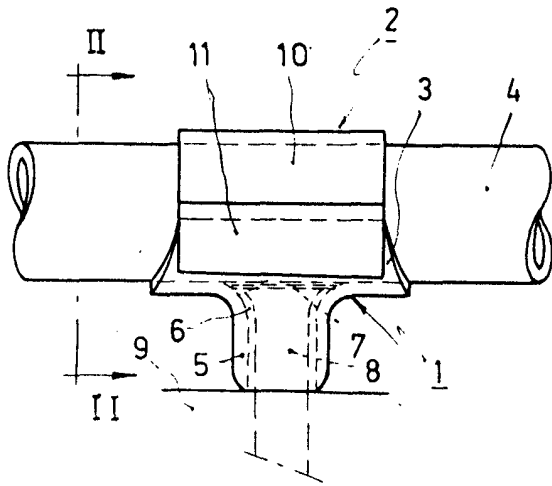


FIG. 2

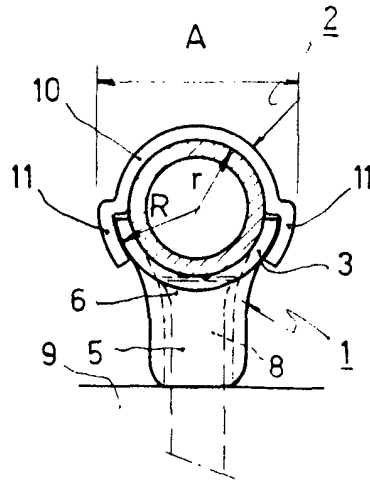


FIG. 3

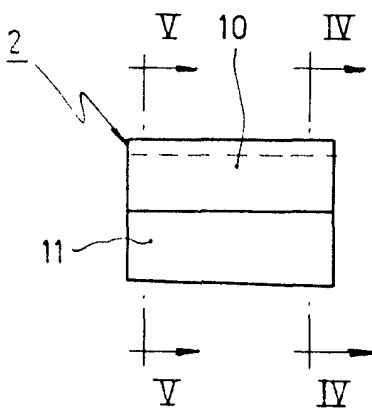


FIG. 4

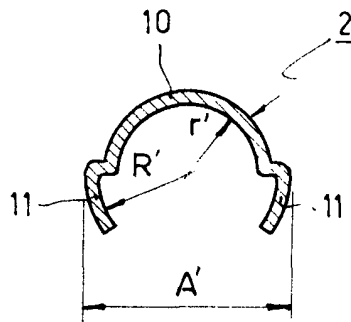


FIG. 5

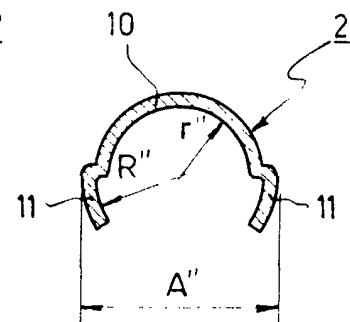
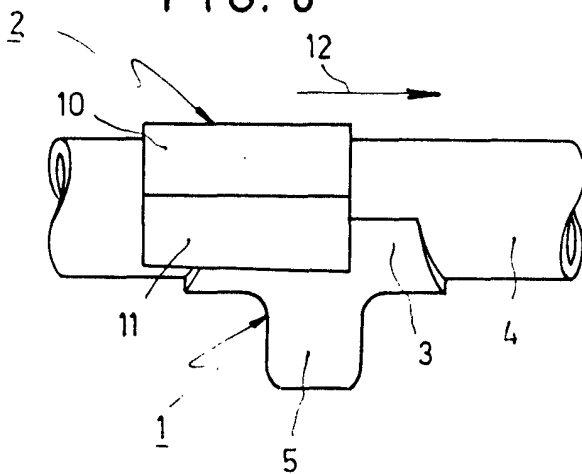


FIG. 6



Man. hecho.