

190682
190682



901B

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO PARA EL CALIBRADO DE TUBOS", a favor de
D. ANTONIO BARRAGAN BARAHONA, de nacionalidad española,
con domicilio en BARCELONA, Secretario Coloma, 119.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dis-
positivo para el calibrado de tubos.

5. En la invención se ha ideado un dispositivo para
el redondeado y calibrado de los extremos de los tubos de
cobre empleados en las instalaciones hidrosanitarias y de
calefacción.

10. Generalmente, los tubos de cobre recocidos, utiliza-
dos en este tipo de instalaciones, pueden por diversas ma-
nipulaciones, tener sus extremos o puntos de unión aplasta-
dos u ovalados, lo que dificultaría la soldadura capilar.



5. Para eliminar estos inconvenientes, se ha ideado el dispositivo objeto de la presente invención, consistente en una herramienta utilizable por percusión, la cual permite realizar no solamente el calibrado interior y exterior de los referidos tubos, sino que también permite variar el diámetro de los mismos, utilizando un calibre de la medida inmediata superior.

10. En líneas generales, la herramienta está constituida por dos piezas: una de ellas es una sufridera tubular, por uno de cuyos extremos se introduce el tubo a rectificar; y la otra es un punzón con cabeza ensanchada para permitir realizar la percusión sobre la misma, a fin de introducir el extremo del punzón en el interior del tubo. La referida cabeza presenta un taladro transversal para la colocación
15. de una barra auxiliar, a modo de brazo de palanca, que permite efectuar un movimiento de torsión.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

25. La figura única, muestra una vista en alzado lateral de las piezas integrantes del dispositivo calibrador, constituidas respectivamente por un punzón =1= y una sufridera =2=, tubular.

El punzón =1=, presenta una cabeza ensanchada cilíndrica =3=, con taladro =4=, transversal, prevista para retener a un brazo de palanca que facilite un movimiento de torsión.

El punzón =1=, presenta un resalte =5=, actuante como tope limitador de una mayor penetración, y un extremo



apuntado cónico =6=, que permite su introducción en tubos de sección inferior.

La sufridera =2=, comprende la boca achaflanada, según =7=, para recibir a un tubo muy deforme.

5. El orificio =8= de la sufridera, constituye el calibre para el redondeado exterior del tubo.

10. Ambas piezas =1= y =2=, presentan en su superficie exterior un grafilado =9= y =10=, que facilita el aggarre manual del conjunto. Dichas piezas =1= y =2=, comprenden también sendos chaflanes =11= y =12=, para que al juntarse ambas estando en el hueco de la mano no pellizquen al operario.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieren en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse, en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

20. = . =

NOTA

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

25. 1.- Dispositivo para el calibrado de tubos, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender dos piezas de funcionamiento conjugado integrado respectivamente por un punzón y una sufridera tubular, destinada ésta última para recibir al tubo a rectificar y al referido punzón,
30. encargado de realizar el calibrado interior del tubo, presentando dicho punzón una cabeza ensanchada para recibir la



percusión, y un taladro transversal en dicha cabeza, para facilitar la torsión del punzón con auxilio de un brazo de palanca inserto en dicho taladro.

5.

2.- Dispositivo, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque el punzón comprende un escalonado resultante de un incremento de diámetro, que constituye un tope limitador de la penetración, presentando a su vez su extremo libre apuntado para facilitar la penetración en tubos de calibre inferior.

10.

3.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la sufridera presenta su embocadura achaflanada para recibir a tubos deformados, previéndose también chaflanes en los bordes exteriores de la cabeza del punzón y en la sufridera, cuyos chaflanes evitan el pellizcado de la mano del operario que maneja el dispositivo.

15.

4.- Dispositivo para el calibrado de tubos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

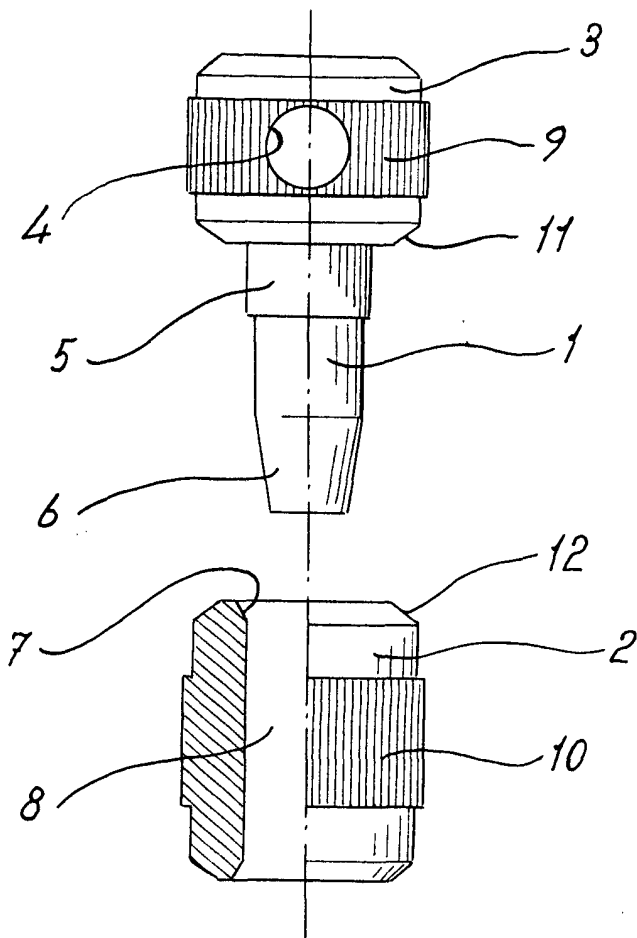
Madrid, a 14 ABR. 1973

p.a.

JAIMESERN

rdc

1.4 A.B.



Madrid, o 14 1871

p.o.

JAIMÉ ISERN

