

- 190656



de relleno de los asientos, se vienen empleando muelles me-
tálicos en espiral (ya de reducido uso), unos gruesos hi-
los metálicos con grandes ondulaciones que al darles elas-
ticidad les permite actuar de muelles y también tiras de
5 goma procedentes de cubiertas usadas de automovil. Los mue-
lles metálicos de una y otra clase, pierden elasticidad -
con el tiempo e igualmente resultan deficientes las tiras
de goma de las cubiertas de automóvil, sobre todo las pro-
cedentes de cubiertas modernas cuya estructura interna ha
10 variado con relación a las antiguas, que a pesar de todo
tampoco eran plenamente satisfactorias, en cuanto a gozar
de una buena elasticidad limitada o a poder graduar ésta.

A la vista de las deficiencias expuestas y tras
numerosas pruebas se ha ideado el nuevo tipo de cincha ob-
15 jeto de la invención, que ha demostrado tener excelentes
propiedades para el fin a que se destina, puesto que reu-
ne las condiciones de ser fácilmente montable, mantener in-
definidamente su elasticidad, poder graduar su elasticidad
según la aplicación a que se destine, y quizá la más im-
20 portante, la de que la elasticidad de goma se limita en -
forma conveniente para que las cinchas constituyan verdade-
ros soportes del cuerpo mullido y del peso del cuerpo huma-
no que sobre él se apoye.

La nueva cincha para tapicería a que nos venimos
25 refiriendo se caracteriza esencialmente por el hecho de
estár constituida por dos láminas de diferente grado de -
elasticidad, solidariamente adheridas una a otra formando
un solo cuerpo en forma de cinta o tira, de cuyas láminas,
la más gruesa que constituye el soporte, es de goma y por
30 tanto de elasticidad ilimitada, mientras que la otra es un
tejido de composición o textura elástica, pero como tal -

.../...



5 tejido, con su elasticidad limitada. De este modo la cinta o cincha resultante, goza de la elasticidad de la goma, pero con su posibilidad de deformarse limitada hasta un grado conveniente, por el tejido complementario que lleva adherido.

10 Con el fin de facilitar la comprensión de lo expuesto, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización, si bien con la salvedad de su caracter no restrictivo, dada su misión simplemente aclaratoria.

15 En dichos dibujos, la figura 1 que se refiere a la perspectiva de una porción de cincha y la figura 2, que representa una sección transversal, muestran la composición de la cincha mediante la tira o banda de goma -1-, sobre cuya superficie -2- se adhiere con pegamento una cinta de tejido elástico -3-, formando con ambas partes una sola cinta o banda, adecuada para colocarla debajo del cuerpo mullido o tapizado de un asiento, para actuar de soporte elástico del mismo.

20 Aunque el procedimiento de fabricación puede ser muy variado, se expone a continuación un ejemplo que se ha comprobado dá buenos resultados.

25 Como fases preparatorias se cortan por un lado tiras de caucho y por otro cintas de tela elástica, del largo y ancho convenientes.

Las tiras, sea ya cortadas o antes de cortarlas se lijan por una cara y ya en forma de tiras, se les esparce el pegamento sobre la superficie lijada, dejándolo en reposo cierto tiempo, sin que llegue a endurecerse.

30 También sobre una superficie de la tela elástica se extiende el pegamento, dejándolo igualmente en reposo



durante cierto tiempo, pero sin que llegue a secarse o endurecerse del todo.

Después de lo expuesto, se enfrentan las respectivas caras cubiertas de pegamento de la tira de caucho y de la cinta de tela y mediante presión se adhieren una a otra uniéndose fuertemente, con lo cual hemos obtenido la cincha deseada.

Según la aplicación de la cincha, la cinta de tela que se adhiere a la tira de caucho será más o menos elástica, con el fin de que limite la deformación de la goma hasta un grado conveniente, cosa que dá a este artículo una perfección y efectividad en sus funciones no lograda hasta la fecha en las cinchas empleadas actualmente.

Conviene tener en cuenta que la cincha descrita podrá fabricarse de las más variadas medidas en ancho, largo y grueso de la goma, en los materiales y tipo de tejido y en cuanto a pegamentos y utensilios empleados en su fabricación, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Cincha para tapicería, esencialmente caracterizada por estar compuesta por dos láminas elásticas, de diferente grado de elasticidad, siendo una de ellas una tira de caucho a la qué, tras lijado y esparcido de pegamento en una de sus caras, se le adhiere una cinta de tela de composición y textura elástica, provista por la cara de adherencia de un pegamento, de manera que tras la unión de ambas láminas, por presión y enfrentamiento de las caras con pegamento, resulta un solo cuerpo elástico en forma de



tira, pero de elasticidad limitada por efecto de la tela elástica que lleva adherida, con posibilidad de obtener cinchas de diversos grados de elasticidad, de acuerdo con la aplicación a que se destinan.

5

2.- "CINCHA PARA TAPICERIA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva.

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

13 ABR 1973

Por autorización del interesado.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is cursive and appears to be the name of the authorized person.

190656

13 ABR 1973

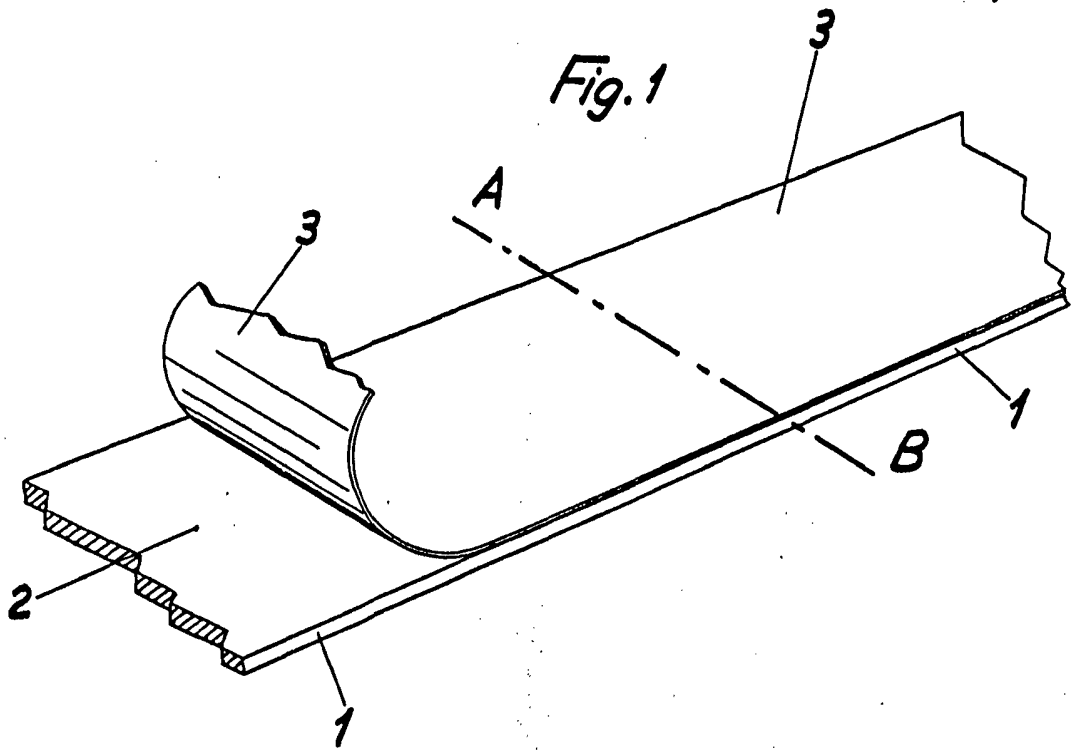


Fig. 1

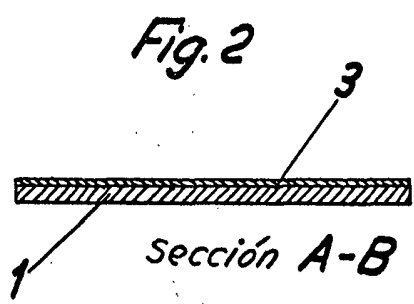


Fig. 2

Sección A-B

MADRID 13 ABR. 1973 Escala variable