

190641

190641



F16S

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la Firma -  
KLAUS BRASELMANN K.G., entidad alemana, residente en BRECKERFELD --  
(REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA), por: "PERFIL LAMINADO DOBLE PER--  
FECCIONADO".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un perfil laminado doble consti  
tuido por una lámina exterior y una lámina interior para puertas --  
arrollables, rotatorias y seccionales, estando formada la lámina --  
exterior como lámina para perfiles de ventana que lleva unas abertu  
5 ras de paso de luz que están previstas en dirección longitudinal --  
del perfil y contiguas a cierta distancia entre sí y dotadas de su  
plementos perfilados transparentes.-

Un perfil laminado doble del tipo antes descrito se ha -  
llegado a conocer por ejemplo en la patente U.S. 1.352.656. En el  
10 perfil laminado allí reproducido la lámina exterior que lleva aber  
turas de paso de luz debe ser sometida en la zona de cada una de -  
las sendas aberturas de paso de luz a un costoso proceso de punzo  
nado y de deformación, para que los elementos de sujeción situados  
embutidos con respecto a las caras exteriores de las láminas exte  
15 riores puedan ser formados para el alojamiento de cada uno de los  
sendos suplementos perfilados transparentes, los que está asegura  
dos cada uno hacia el exterior por un suplemento tope a modo de mar  
co.-

Partiendo de un perfil laminado de dicho tipo con elemen



20 tos perfilados individuales existe ahora el problema técnico de la presente invención en simplificar una lámina perfilada para ventana dotada de suplementos perfilados transparentes en la estructura y hacerla en su fabricación más económica, así como aplicable universalmente.-

25 Se alcanza este objetivo de la invención de manera ventajosa de tal manera que el suplemento perfilado transparente está formado como perfil de pantalla o respectivamente de aislamiento de plástico continuo que se extiende desde un extremo al otro de la lámina por toda la longitud de las aberturas de paso de luz y los salientes que quedan entre ellos y forman las láminas perfiladas para la ventana y está retenida en elementos de sujeción de la lámina perfilada para ventanas.-

35 Mediante la realización práctica de la invención se ha conseguido por lo tanto crear una lámina perfilada para ventanas en que, no como era corriente anteriormente, cada una de las sendas aberturas de paso de luz ya no debe ser sometida a un proceso operatorio para la fabricación de sujeciones embutidos para el alojamiento de un propio suplemento perfilado, más bien es montado para todas las aberturas de paso de luz en la lámina perfilada para ventanas un unico suplemento perfilado en forma de un perfil de pantalla o respectivamente aislante de plástico que se extiende por todas las aberturas de paso de luz y los salientes que quedan entre ellas de manera contigua y que además está retenido por salientes continuos orgánicamente fijos o sea unidos separables con la lámina perfilada para ventana. Esto significa para la práctica, no solo en un perfil laminado de lamina doble una reducida altura de construcción, porque ya no existen sujeciones conformados situados embutidos, sino además desde el punto de vista de los costos, este nuevo perfil laminado es más económico y mejor en su funcionamiento 45 en cuanto el mismo es capaz de cumplir funciones de aislamiento porque el suplemento perfilado aqui aplicado tiene adicionalmente efecto aislante.-

50 La reducción del costo de fabricación está condicionada además por el hecho de que en el nuevo perfil laminado las abertu-



55 ras de paso de luz por cierto son producidas por un proceso de punzo  
nado posterior pero sencillo, mientras que no es preciso practicar-  
las sujeciones para el perfil de pantalla o respectivamente aislan-  
te transparente, ya que se tiene esto en cuenta durante la fabrica-  
ción del perfil. Las mismas se extienden igualmente sobre toda la -  
60 longitud del perfil. Incluso pueden suprimirse elementos de sujeción  
adicionales en forma de tampones como son necesarios en el perfil -  
ya conocido con anterioridad.-

Con ello la invención ha conseguido crear con menos costs-  
tos de construcción y fabricación un perfil laminado de doble lámi-  
65 na más reducido con respecto a la altura de construcción y mejor en  
su funcionamiento y dotado de aberturas de paso de luz, el cual su-  
pera en su concepción total ampliamente el perfil antes conocido.-

La invención puede ser realizada en una configuración ven-  
tajosa de tal manera que el perfil de pantalla o respectivamente --  
70 aislante de plástico que representa la lámina interior del perfil -  
laminado está previsto en la parte interior de la lámina exterior.-

En una forma de realización de esta índole la lámina exte-  
rior representa el elemento perfilado portante, mientras que la lá-  
mina interior está realizada como lámina sin carga estática y actúa  
75 solo dentro del margen de una transparencia a la luz y aislamiento.

Con el fin de obtener con esta posibilidad de la realiza-  
ción práctica de una sujeción segura de esta lámina interior trans-  
parente a la luz está prevista una solución de tal manera que para-  
la sujeción del perfil de pantalla o, respectivamente, aislante so-  
80 bre la parte interior de la lámina exterior están previstos, situa-  
dos en disposición opuestas y orientados uno hacia el otro, unos --  
resaltes solapantes continuos que, arrancando desde los elementos de  
acople articulados, se extienden por una parte de la altura del per-  
85 fil.-

Una solución equivalente se vé tambien en el hecho de que  
el perfil de pantalla o respectivamente aislante está formado por -  
un perfil de caja transparente que lleva en un lado una brida de fi-  
jación y comprende un aislante térmico, estando retenida la brida -  
de fijación por ejemplo en forma de hoja enchufada en un canal previs



90 to en la parte interior de la lámina exterior y limitado por resaltes solapantes.-

Con ello es conseguido por un lado la transparencia suficiente a la luz y por otro lado un aislamiento térmico porque gracias a la transparencia del material es posible un paso de luz y --  
95 por la capa de aire estanca un aislamiento en la cámara longitudinal.

Incluso sería posible en relación con ello prever una hoja de plástico de carácter transparente que es intercalada por entre los resaltes solapantes.-

Otra variante de la configuración ventajosa de un perfil laminado que contiene aberturas de paso de luz de dicha índole con suplementos perfilados transparentes puede interpretarse además por el hecho de que se prevee a distancia de los resaltes solapantes --  
100 otro par de resaltes de sujeción dejados por un canal de guía entre el último y los resaltes solapantes los cuales sirven para la retención de un perfil de cierre opaco que es desplazable en dicho canal  
105 y posee aberturas de paso de luz situadas a distancia entre sí.-

La guía doble formada con ello permite alojar adicionalmente una pantalla que puede ser usada cuando se desea pasajeramente las aberturas de paso de luz de tal manera que es posible una  
110 opacidad o una translucidez.-

Tal perfil de pantalla puede encontrar su repercusión además en el hecho de que el mismo está formado por una hoja o análogo transparente que posee en intercambio con zonas transparentes a la luz zonas opacas de un tamaño periférico propio correspondiente al  
115 tamaño de las aberturas de paso de luz.-

Y finalmente el suplemento perfilado transparente a la luz puede estar situado, divergente de la doctrina divulgada hasta el presente, no interiormente sino eventualmente también exteriormente delante de la lámina exterior y estar formado aquí como perfil de recubrimiento continuo y sostenido en sujetadores exteriores  
120 de la lámina exterior.-

Dicha realización procede, cuando por razones de construcción u otras razones no hay sitio en la parte interior de la lámina



125 exterior para tal suplemento perfilado transparente o que debe aprovecharse dicho espacio para otros fines. El efecto del recubrimiento transparente de las aberturas de paso de luz es conseguido también con ello plenamente y de manera satisfactoria.-

130 Una solución especialmente recomendable constructivamente puede verse en un perfil de recubrimiento de dicho tipo, cuando se construye el perfil de recubrimiento como perfil en forma de garra y se lo sujeta a lo largo de un canto lateral mediante un ánima en forma de gancho en un canal exterior de la lámina exterior, mientras que el otro canto lateral abarca un saliente de retención de la lámina exterior mediante una garra de sujeción.-

135 Una junta que corresponde a todas las exigencias y que debe tenerse en cuenta indispensablemente resulta del hecho de que la zona del saliente de retención del perfil de recubrimiento está formada exteriormente como canal de desagüe y la zona de las garras de retención como un saliente de junta que coopera con el canal de  
140 desagüe de un perfil contiguo.-

De esta manera puede escurrirse la humedad exterior por el saliente de junta de uno de los perfiles de recubrimiento al canal de desagüe del perfil contiguo con la consecuencia de que los puntos articulados quedan herméticamente cerrados hacia el interior.

145 En resumen representa la invención, vista en su totalidad y en comparación con el perfil laminado de la patente americana 1.352.656 un perfeccionamiento ventajoso, con costo de construcción mucho más reducido, de modo que este nuevo perfil puede ser considerado como realmente más económico y ofrece ventajas funcionales con excelentes propiedades de transparencia y de aislamiento.  
150

Por lo demás se reproducen ejemplos de realización del objeto de la invención en los planos anexos, mostrando:

155 figura 1 una ilustración de una sección parcial del nuevo perfil laminado con un perfil en forma de caja como perfil de pantalla o respectivamente aislante transparente;-

figura 2 otra forma de realización con una hoja como perfil de pantalla o respectivamente aislante transparente;

figura 3 una sección del perfil laminado con un perfil de pantalla



o respectivamente aislante y con un perfil opaco; y  
 160 figura 4 otra forma de realización con perfil de recubrimiento trans  
 parente situado exteriormente.-

En el perfil laminado doble reproducido una lámina exte-  
 rior 10 de metal ligero lleva a lo largo de ambos cantos longitudi-  
 nales elementos de acoplamiento 12 y 13 que están en la posición -  
 165 de formar, encajando entre sí, un acoplamiento articulado recíproco.  
 La lámina exterior 10 está formada como perfil soporte y dotada de  
 aberturas de paso de luz 14 a modo de ventana que en dirección lon-  
 gitudinal del perfil están dispuestas contiguas a distancia entre-  
 sí. Dichas aberturas de paso de luz 14 son unas perforaciones pun-  
 170 zonadas lisas y libres de resaltes.-

La lámina interior 111 del perfil laminado doble está fa-  
 bricada de plástico transparente y formada como perfil de pantalla  
 o, respectivamente, aislante. Para la sujeción de esta lámina inte-  
 rior 111 que estáticamente no está cargada, están previstos en el-  
 175 área de las articulaciones 12 y 13 unos resaltes solapantes 15 que  
 forman entre sí y la lámina exterior 10 un canal en el cual puede  
 encajarse la lámina interior 111. Dicha lámina interior 111 puede-  
 ser una lámina 11 -figura 2- pero puede formar además un perfil en  
 forma de caja 111, como ilustrado en figura 1. La lámina interior-  
 180 11 o, respectivamente, 111, que sirve de recubrimiento de las aber-  
 turas de paso de luz 14 se extiende por toda la longitud en fun-  
 ción de lámina exterior 10 por todas las aberturas de paso de luz-  
 14 y por las partes que quedan entre ellas. El perfil 111 en forma  
 de caja tiene adicionalmente la ventaja de que puede entrar en fun-  
 185 ción como aislante térmico y acústico porque en el interior de la-  
 caja está previsto una inclusión de aire o un relleno transparente,

La lámina exterior 10 puede llevar ahora en otra forma -  
 de realización en el lado interior a distancia con respecto a los-  
 resaltes solapantes 15 unos resaltes de sujeción 16 de modo que en-  
 190 tre estos y los resaltes solapantes 15 está formado otro canal de-  
 sujeción. Dentro de este canal puede alojarse desplazable una pan-  
 talla 17. Dicho perfil de pantalla 17 puede ser de material opaco-



195 y dotado de aberturas de paso de luz, pero el mismo puede estar fabricado de material transparente y equipado con zonas opacas. Mediante desplazamiento de dichos perfiles de pantalla 17 puede conseguirse el que las aberturas de paso de luz 14 puedan ser cerradas pasajeramente de modo que y-a no es posible ninguna entrada de luz.-

200 Además de la disposición de su suplemento perfilado como lámina interior 11 o respectivamente 111 puede realizarse otra variante de tal manera que exteriormente y sobre la lámina exterior 10 está previsto un perfil de recubrimiento 211 que se extiende continuamente además de sobre toda la longitud de la lámina exterior 10, por todas las aberturas de paso de luz 14. Para la sujeción del mismo un resalte de enganche 18 encaja en uno de los cantos longitudinales del perfil de recubrimiento 211 en una correspondiente ranura de sujeción, mientras que a lo largo del otro canto longitudinal un resalte de garra 19 envuelve un resalto de sujeción 10a de la lámina exterior 10. El área del resalto de enganches está realizada exteriormente como canal de desagüe 20 y el área del resalto de agarre exteriormente como resalto de junta 21.-

205+

210

Se entiende de por si que las formas de realización ilustrados y descritas anteriormente deben ser consideradas solamente como posibles ejemplos de realización para la realización práctica de la invención, la cual empero no está limitada en absoluto a dichos ejemplos, más bien son posibles dentro del ambiente de la invención otras muchas realizaciones y aplicaciones. Esto se refiere en especial a la configuración del suplemento perfilado, que en variación de la ilustración podría ser por ejemplo unido con un perfil de pantalla en una unidad constructiva. Además podría preverse eventualmente el suplemento perfilado exteriormente y la pantalla en el interior, o entre perfil de recubrimiento y lámina exterior.-

215

220

Estas y soluciones similares son consideradas como pertenecientes a la invención, aún cuando mediante ellas sea posible un recubrimiento transparente de las aberturas de paso de luz con ayuda de los elementos constructivamente simplificados, como lo ha demostrado la invención.-

225



230

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

Los términos en que queda redactada esta memoria con ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiendose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

235

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

240

1ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; constituido por una lámina exterior y una lámina interior para puertas arrollables, giratorias y seccionales en que la lámina exterior está formada como lámina perfilada de ventanas que lleva unas aberturas de paso de luz previstas contiguas a cierta distancia y rellenas por suplementos perfilados transparentes, caracterizado porque el suplemento perfilado transparente es un perfil de pantalla o respectivamente aislante de plástico que es continuo desde un extremo de la lámina hasta el otro y retenido en sujeciones de la lámina perfilada para ventana, extendiendose por toda la longitud de las aberturas de paso de luz y la lámina perfilada para ventana dotada de resaltes que quedan entre las aberturas.-

245

250

2ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 1ª caracterizado porque el perfil de pantalla o respectivamente aislante de plástico que representa la lámina interior del perfil laminado está previsto en la parte interior de la lámina exterior.-

255

3ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 1ª y 2ª caracterizado porque para la sujeción del perfil de pantalla y aislante previstos en el lado interior de la lámina exterior y en disposición y en dirección opuesta entre sí unos resaltes solapantes continuos que arrancan desde los elementos de acople articulados y se extienden sobre una parte de la altura del perfil.-

260

4ª.- Perfil laminado doble perfeccionado, según reivindicación 1ª caracterizado porque el perfil de pantalla o, respectivamente ais-



lante está formado por un perfil de caja transparente que contiene un aislante térmico y lleva en un lado una brida de fijación, estando retenida la brida de fijación, por ejemplo en forma de hoja mediante el encaje en un canal que está previsto en el lado interior de la lámina exterior y delimitado por unos resaltes.-

265

5ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 1ª caracterizado porque el perfil de pantalla o, respectivamente aislante, está formado solamente por una hoja de plástico transparente intercalada.-

270

6ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 1ª y 3ª caracterizado porque a distancia de los resaltes solapantes está previsto otro par de resaltes de sujeción que han quedado entre un canal de guía y los resaltes solapantes y que sirven para la sujeción de un perfil de pantalla opaca desplazable en dicho canal y dotado de aberturas de paso de luz situadas a distancia entre sí.-

275

7ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 6ª caracterizado porque el perfil de pantalla consta de una hoja o analógico transparente que posee en alternación con zonas transparentes otras zonas opacas de un contorno propio que corresponde a la dimensión de las aberturas de paso de luz en la lámina exterior.-

280

8ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 1ª caracterizado porque el suplemento perfilado transparente es un perfil de recubrimiento continuo que está puesto exteriormente delante de la lámina exterior y sostenido en sujeciones exteriores.-

285

9ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 8ª caracterizado porque el perfil de recubrimiento es un perfil de garras y está sujetado a lo largo de un canto lateral con un ánima de gancho en un canal exterior de la lámina exterior, mientras que el otro canto lateral del mismo abraza mediante una garra de sujeción un ánima sujetador de la lámina exterior.-

290

10ª.- Perfil laminado doble perfeccionado; según reivindicación 8ª y 9ª caracterizado porque la zona de ánima de sujeción del perfil de recubrimiento está formada exteriormente como canal de

190641



- 10 -

295 desagüe y la zona de la garra de sujeción como resalte de junta -  
que coopera con el canal de desagüe de un perfil contiguo.-  
11ª.- PERFIL LAMINADO DOBLE PERFECCIONADO".-

Consta la presente memoria descriptiva de diez hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se les acompañan dos planos para su mejor comprensión.-

Madrid, 13 ABR. 1973

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, which appears to read 'José Pérez Collado'.

José Pérez Collado

FIG. 1

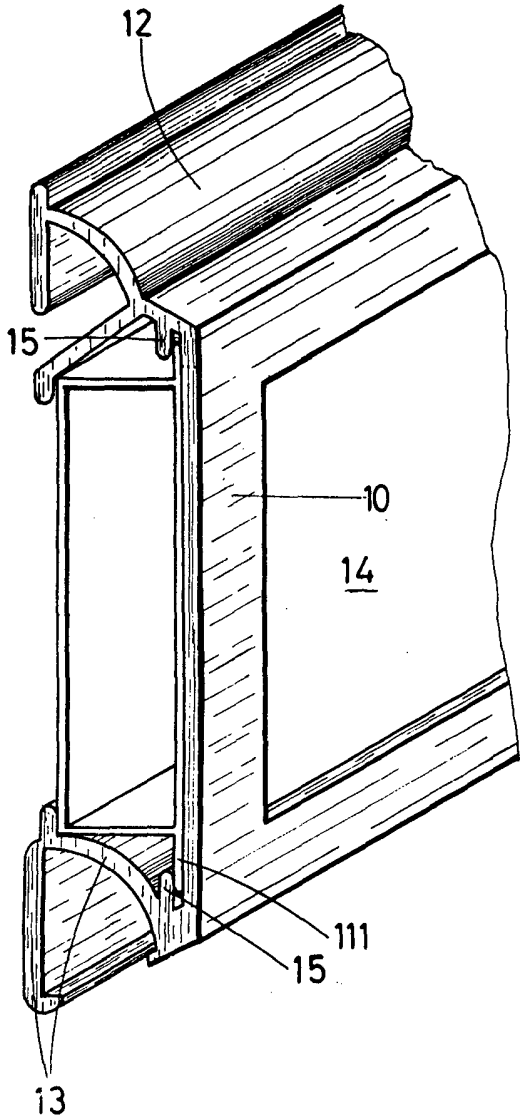
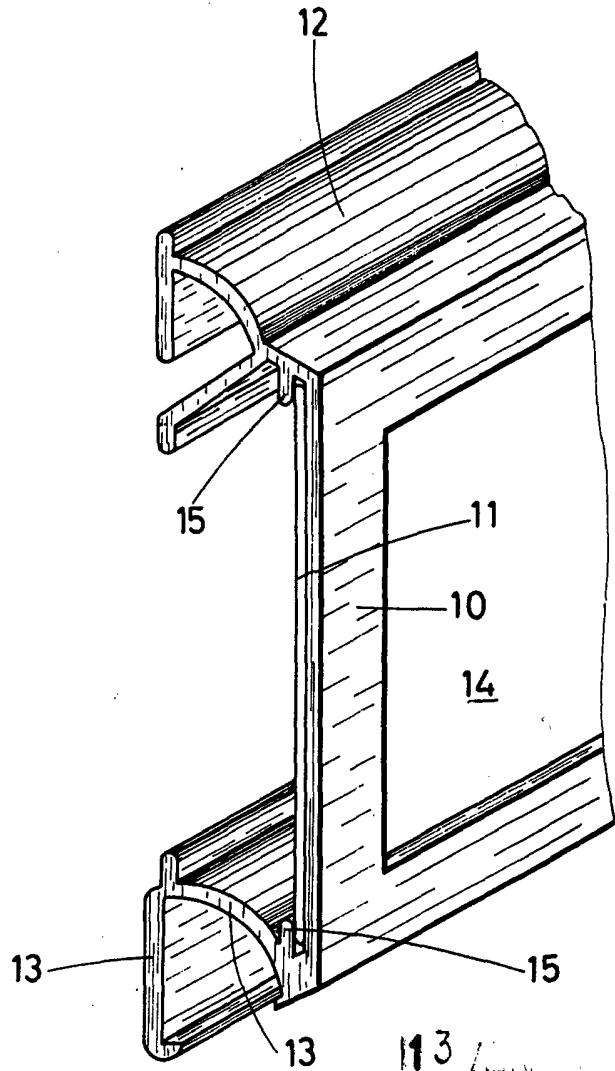


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

*Handwritten signature*  
José Pérez Sallado

190647



13 ABR 1913

FIG 3

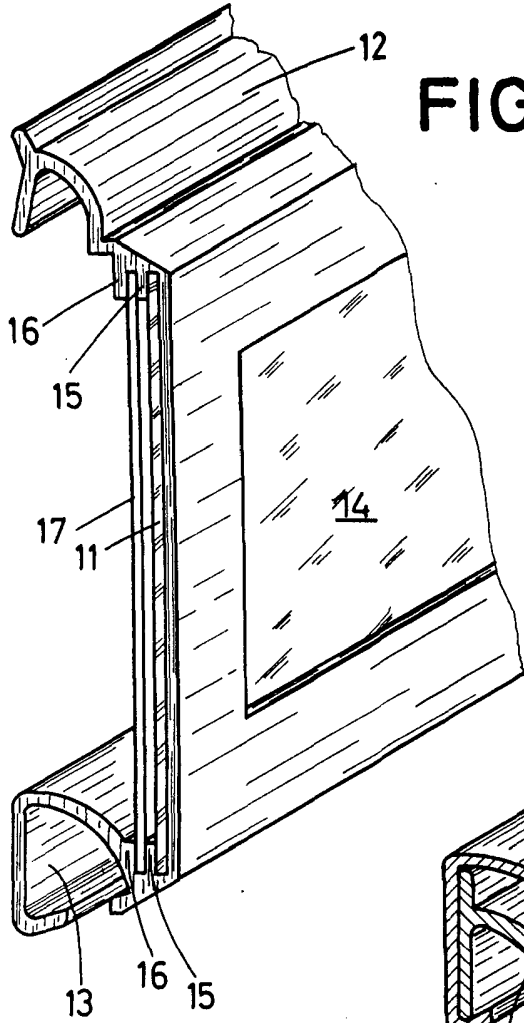
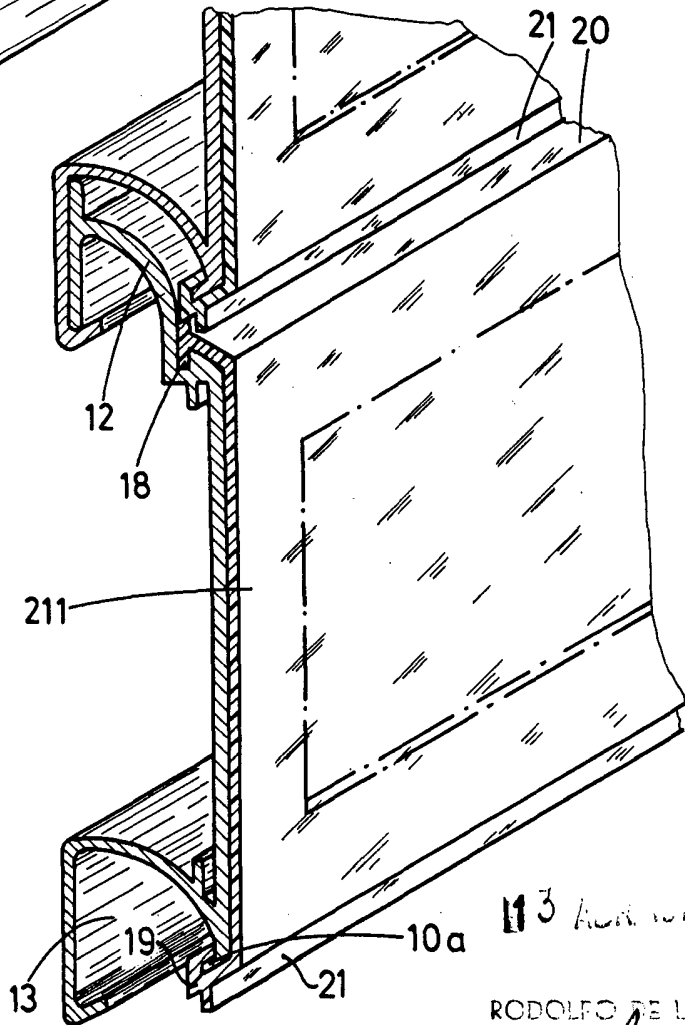


FIG 4



13 ABR 1913

RODOLFO DE LA  
P. P.

ESCALA VARIABLE

*Jose Pérez Collado*  
Jose Pérez Collado