190598

Memoria Descriptiva de la Patente de Invención

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON JOAQUIN DIAZ LANGA, Arquitecto, de nacionalidad Española, domiciliado en SEVILLA(España), Calle de San Vicente núm. 62, por: UN PROCEDIMIENTO DE PAVIMENTACION CON LOSAS PREFABRICADAS.-

---000---

Para la buena ejecución de un pavimento a base de losas prefabricadas, se requiere queden cumplidos los tres requisitos siguientes:

PRIMERO: Que las losas queden bien fijadas por el material que se utilice para asentarlas sobre la superficie que se desee pavimentar.-

SEGUNDO: Que la superficie pavimentada sea continua, para lo cual todas las losas deben estar unidas entre sí evitándose con ello que algunas losas se muevan cuando por cualquier circunstancia no queden bien fijadas por el material utilizado para asentarlas.-

TERCERO: Que la cara vista del pavimento quede limpia y sin resaltos.-

Pues bien, en los actuales sistemas de solados, a base de losas prefabricadas, no se cumplen los requisitos expuestos.- A conseguirlo tiende la presente Patente de Invención fruto de estudios y ensayos que conduce a un procedimiento de pavimentación con losas prefabricadas de las características que a continuación se van a indicar y según se observa en las figuras de los dibujos repsesentadas en el plano que se acompaña.-

Dichas losas serán prefabricadas y construidas a base de uno o varios materiales apropiados y muy especialmente con cementos naturales o artificiales, siendo del color y dibujo que se deseen y de la forma en planta que interese, si bien en la figura primera del plano que se adjunta, se representa en planta una losa de forma cuadrada para mayor claridad.-

En la figura segunda se representan las sección A-b y C-D dadas por un plano perpendicular al de la planta representada en la figura primera.- La parte fundamental de dichas secciones, se marca con linea más gruesa que el resto de la misma y corresponde a las lineas quebradas E-F.-

En la figura tercera, se representan dos losas que en planta son iguales a la dibujada en la figura primera, y cuyas secciones son iguales a las de la figura segunda, apreciándose que, colocadas las losas en la posición indicada en dicha figura tercera y aproximándolas todo lo posible, es decir disponiéndolas a tope, queda entre dichas losas en un espacio G marcado de puntos que se macizará en la forma que más adelante se especifica en la operación segunda del procedimiento para colocar dichas losas.-

El perfil correspondiente a las citadas lineas gruesas E-F de la figura segunda, se adoptará en todo él contorno de las losas o en parte de él.- Como ejemplo representamos

otras formas de dicho perfil, correspondientes á las lineas gruesas H-I en figura cuarta, J-K en figura quinta, y L-M en figura sexta, y en general podrá tener cualquier forma similar á todas las mencionadas, adoptándose también en todo el contorno de las losas ó en parte de él.

Dichos perfiles podrán tener sus superficies lisas, rugosas ó estriadas.

Las caras de asiento de las losas, es decir, la F-F, de figura segunda, I-I de figura cuarta, K-K de figura quinta, M-M de figura sexta, y en general la de cualquier losa podrán ser planas ó no, y llevar salientes ó entrantes, y ser lisas, rugosas ó estriadas.

En cuanto al espesor N de las losas será el que aconseje la naturaleza del material de que se fabriquen, y de la clase de tránsito que tengan que soportar.

Descritas las caracteristicas de las losas pasamos á detallar el procedimiento para colocación de las mismas, y con objeto de ayudar á la explicación elijiremos una losa que tenga en planta la forma representada en la figura primera, y cuyas secciones sean las indicadas en la figura segunda. Adoptado este tipo de losa representamos en la figura séptima un trozo en planta del pavimento hecho con dicha losa, y en la figura octava dibujamos las secciones O-P y Q-R dadas por un plano perpendicular al de la citada planta.

El mencionado procedimiento de colocación comprende las tres operaciones siguientes:

Operación primera para conseguir que las losas queden bien fijadas por el material que se utilice para asentarlas sobre la superficie que se desee pavimentar.-

Para asentar las losas sobre la superficie S que se desee pavimentar, figura octava, se empleará una capa T de un material adherente apropiado á la naturaleza de las losas

y cuando éstas estén construídas á base de cemento se emplerá con preferencia un mortero en cuya composición entrarán la cal y la arena, ó el cemento y la arena; ó la cal, el cemento y la arena. Dichos morteros se dosificarán según la naturaleza de los referidos materiales.

Cuando el material que se utilice para asentar las losas sea uno cualquiera de los mencionados morteros, se verterá sobre ellos con preferencia una capa U, figura octava, de lechada de cemento, ó polvo de cemento, y en este último caso se mojará dicho polvo con una lluvia fina de agua, conseguida por cualquier procedimiento.

Si las circunstancias lo aconsejan la lechada de cemento ó el polvo de cemento pueden ser sustituídos por otros materiales, ó suprimidos.

Las cales, cementos y arenas citados, podrán ser de cualquier clase, y los espesores V de la capa T de material adherente, figura octava, y el X de la capa U, figura octava, serán el que las circunstancias aconsejen.

Después de la preparación reseñada se mojarán las losas si su naturaleza así lo requiere, y se colocarán dichas losas Y en la forma que se detalla en la figura octava, aproximándolas para situarlas a tope, y para que queden bien fijadas se golpeará sobre su superficie Z. El golpeo puede ser directo sobre las losas, ó bien interponiendo un material apropiado. El golpeo puede ejecutarse a mano ó por procedimientos mecánicos.

<u>Operación segunda para conseguir que la superficie pavimentada sea continua, es decir que todas las losas queden unidas entre sí.-</u>

Esto se consigue gracias á la sección que ya hemos visto se dá á las losas. Colocando éstas en la forma explicada, y representada en figura octava, el espacio G que queda entre ellas se rellenará con material adherente apropia-

do a la naturaleza de las losas.- Cuando estas estén construidas a base de cemento, dicho relleno se hará preferentemente con un mortero en cuya composición entrarán la cal y la arena o el cemento y la arena; o el cemento, la cal y la arena.-Dichas cales, arenas y cementos, podrán ser de cualquier clase.-

Tanto el citado material adherente como los morteros que acabamos de mencionar, podrán llevar o no ligas de otros materiales, que irán o no coloreados; en este primer caso se empleará con preferencia un tono de color distinto al de las losas con lo cual el relleno constituirá un motivo decorativo.-

Si las circunstancias lo aconsejan, puede romperse la continuidad del pavimento mediante juntas de dilatación.-

Operación tercera para conseguir que la cara vista del pavimento quede sin resultos y limpia.-

Para conseguir esto, se pulirá toda la cara vista del pavimento, figura octava.- Dicho pulido se hará a máquina o a mano y se emplearán los materiales de pulir que sean adecuados a la naturaleza de las losas y a la del material adherente con que se rellenan los citados espacios G.-

Las tres operaciones citadas dejan al pavimento totalmente terminado.-

El procedimiento de pavimentación reseñado da por resultado un pavimento que podrá utilizarse tanto al aire libre como en sitios cubiertos, y para tránsito de personas o rodado de cualquier clase, consiguiendo así queden cumplidos los requisitos apuntados al principio de esta memoria.-

5 CENTIMOS 5 CTS

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1a.- Un procedimiento de pavimentación con losas prefabricadas, caracterizado porque una vez preparada la superficie que

se desee pavimentar, , se vierte sobre ella previamente una o varias capas de material adherente apropiado a la naturaleza de las losas, las cuales serán prefabricadas con materiales convenien es, siendo su forma en planta, color y dibujo los que se deseen, procediéndose a colocar dichas losas a tope según se indica en la figura octava, y para conseguir la unión de las losas entre si, se macizará con el material adherente que se desee, coloreado o no, el espacio G que en figura octava vemos queda entre ellas, debido a las características de los perfiles de las losas que adoptan formas geométricas diversas en parte o en la totalidad de sus contornos, tales como los representados en figuras segundo, cuarta, quinta y sexta, o formas similares, pudiendo ser lisas, rugosas o estriadas las superficies de dichos perfiles.-

2ª.- Un procedimiento según anterior reivindicación, caracterizado porque las caras no vistas de las losas representadas en figuras, segunda, cuarta, quinta y sexta, por las letras F-F, I-I, K-K, M-M y en general la de cualquier forma, podrán ser planas o no, llevar salientes o entrantes, y ser lisas, rugosas o estriadas y el pavimento se termina puliendo toda su cara vista Z figura octava, con lo cual se eliminan los resaltos, quedando odo el pavimento igualado y limpio.-

3ª.- <u>Por un procedimiento de pavimentación con losas prefabricadas</u>.-

Consta la presente memoria de seis hojas mecanografiadas por una sola cara a las que se acompañan planos para su mejor comprensión.-

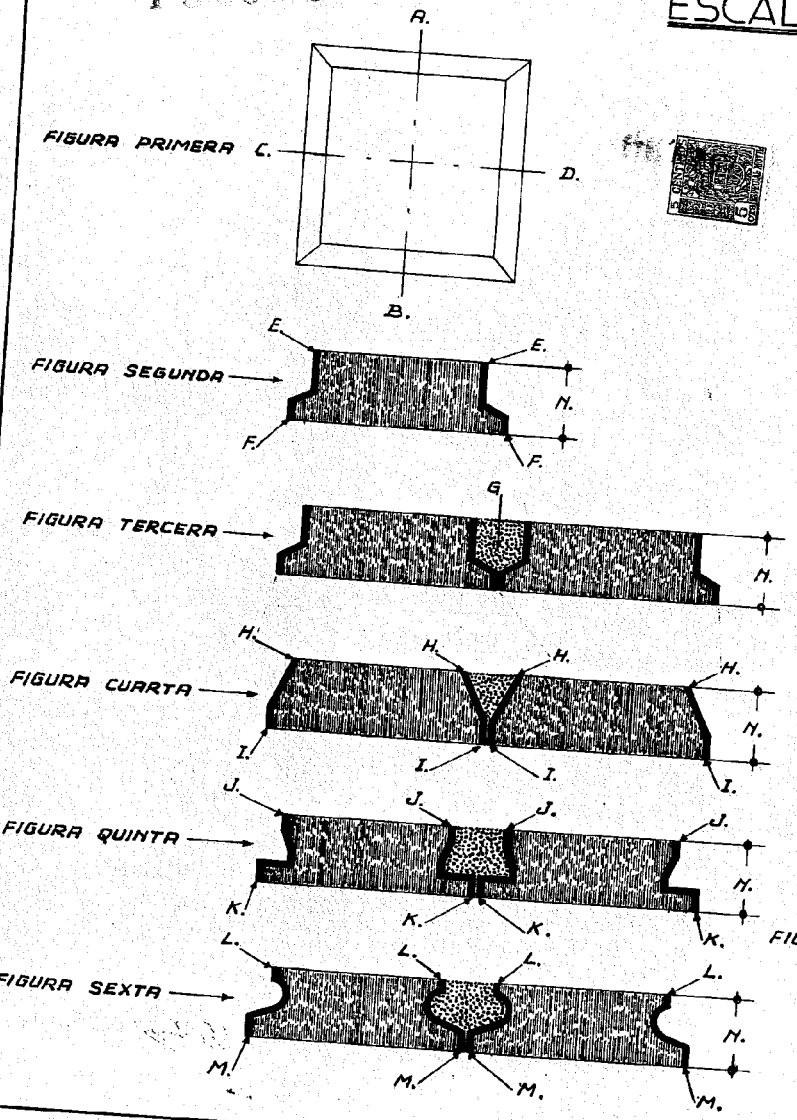
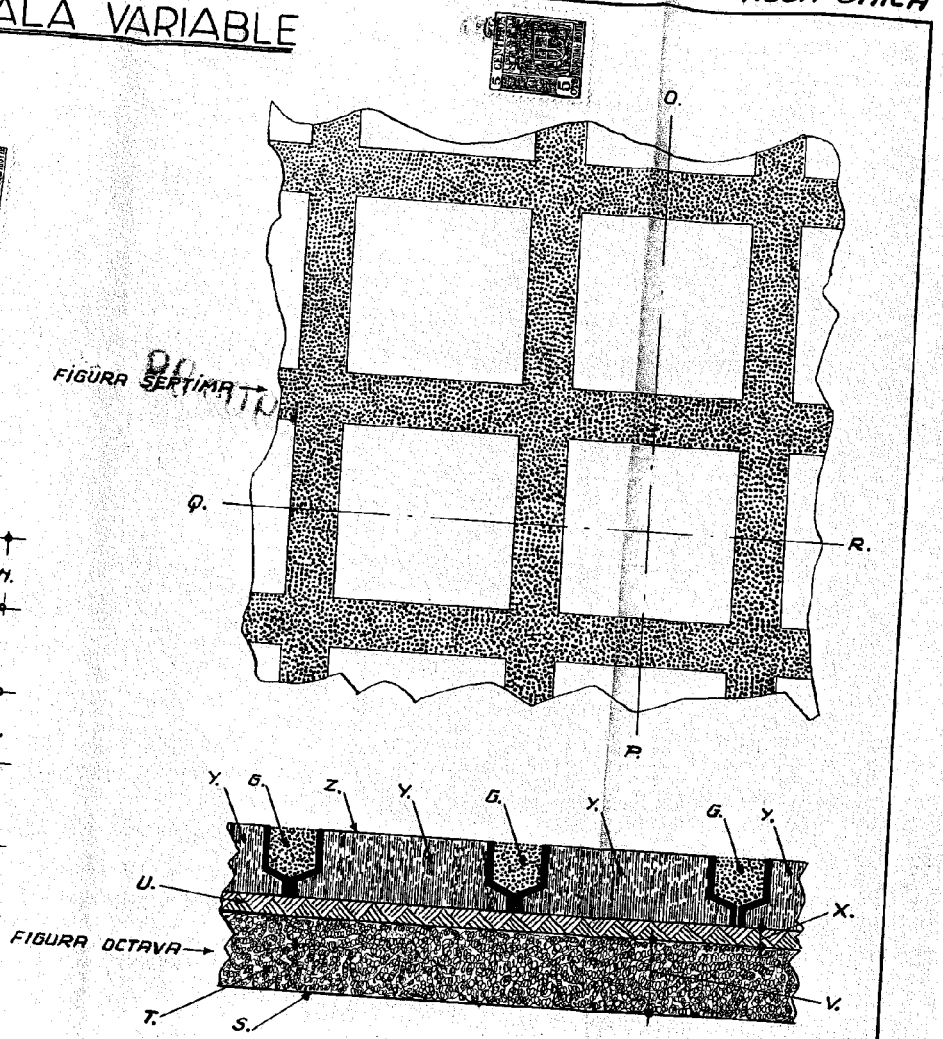
Madrid, 27 de enero de 1950.-

ADOLFO DE LA TORRE
P. P.

D. JOAQUIN DIAZ LANGA

190598

190598

HOJA ÚNICA

ESCALA VARIABLE