

190538

21+4+78

190538

O.G. 24.830 / mc.

B659



MODELO DE UTILIDAD  
=====

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

S o b r e:

"CADENA DE TRANSPORTE PERFECCIONADA"

-----

Solicitante: La entidad española, SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA  
DE TRABAJOS METALICOS, S.A. (SAETRAMÉ), domi--  
ciliada en: Ronda de San Antonio, 52-56 - BAR  
CELONA - 11.

-----



190538

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una cadena de transporte perfeccionada.

5. Consiste el objeto en una cadena de alta resistencia, fácilmente desmontable, especialmente apta para un trabajo duro de transporte por arrastre de embalajes pesados y de recipientes tales como las botellas metálicas contenedoras de gases licuados tipo butano, propano, etc.

10. La cadena según el Modelo está constituida por una sucesión de eslabones iguales articulados entre sí por medio de pasadores que se remachan por uno solo de sus extremos, y formando un conjunto que es debidamente conducido y que puede circular por un trazado curvo de hasta 180° con radio de 1 metro. La tracción de la cadena se lleva a cabo por medio de una rueda dentada cuyos dientes tienen la forma y el paso adecuado para engranarse en cada uno de los eslabones que la integran.

20. De un modo preferido, la cadena circula guiada por un perfil metálico de sección en "U" recubierto interiormente con unas pletinas de material plástico apropiado que elimina todo otro sistema de lubricación.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

25. La figura 1, representa la vista superior de un tramo de cadena de trazado curvo.

La figura 2, representa la vista lateral de un eslabón de la dicha cadena.

30. La figura 3, representa la vista superior parcialmente seccionada del citado eslabón.

En dichas ilustraciones y en la subsiguiente des-



190538

-cripción, los elementos integrantes del conjunto y sus partes principales han sido designados con referencias numéricas de acuerdo con la siguiente nomenclatura:

- 1.- Eslabones horquillados.
5. 2.- Pasadores transversales.
- 3.- Lomo cilíndrico.
- 4.- Chaflanes.
- 5.- Cola plana.
- 6.- Agujero de paredes convexas.
10. 7.- Brocada.
- 8.- Planos oblicuos.
- 9.- Espacios.

15. Sobre la referida figura 1, podemos ver que la cadena está constituida por una sucesión de eslabones horquillados -1- articulados entre sí por medio de pasadores transversales -2-.

20. Según se representa en las figuras 2 y 3, cada uno de los eslabones horquillados -1- dispone en el interior y en el fondo de su horquillamiento de un lomo cilíndrico -3- cuyo cometido será explicado más adelante, al mismo tiempo que el borde extremo interior de sus dos ramas presentan unos chaflanes -4-. La horquilla de cada eslabón -1- está prolongada con una cola plana -5- que está atravesada por un agujero de paredes convexas -6-.

25. Por su parte, las ramas de la horquilla del eslabón -1- están atravesadas por dos agujeros coaxiales de diferente diámetro, el menor de los cuales está exteriormente abocardado. En estos agujeros pasantes se aloja un pasador transversal -2-, que también presenta los mismos dos diámetros, que se hace entrar por el agujero de mayor diámetro -

30.

190538<sup>10</sup> AB



5. en la horquilla hasta que su extremo de menor diámetro se acopla en el agujero de la otra rama del eslabón -1- con la superficie exterior de la cual engrasa su base en la que va realizada una brocada -7- que facilita el remachamiento de este extremo según se expresa en la figura 3.

10. Es obvio que antes de remachar el pasador -2- se ha dispuesto entre las ramas de la horquilla la cola plana -5- de otro eslabón y que el dicho pasador es hecho entrar a través del agujero de paredes convexas -6- de la misma.

15. Acoplados de esta manera todos los pasadores y eslabones que componen el conjunto de la cadena, se produce entre ellos un amplio juego que es el que permite que la dicha cadena pueda curvarse transversalmente; según puede verse en la figura 1, dicho juego es posible por la convexidad de las paredes del agujero -6- de la cola -5- de cada eslabón -1-, así como también por los chaflanes -4- de los bordes interiores de los extremos de las ramas de la horquilla que, de no existir, determinarían el contacto con los escalones exteriores del horquillamiento y la cola del eslabón adyacente,

20. en cuyas zonas todas los eslabones -1- llevan realizados exteriormente unos planos oblicuos -8- que permiten mantener en las curvas la misma anchura que las guías poseen en los tramos de trazado recto.

25. Los dientes de la rueda de arrastre van entrando en todos y cada uno de los espacios -9- que en la cadena montada están limitados por la extremidad móvil de la cola -5- de un eslabón, por las caras enfrentadas de las ramas de la horquilla del eslabón -1- adyacente y por el lomo cilíndrico -3- existente en el fondo de la dicha horquilla y cuya

30. forma convexa favorece la entrada y la salida del diente de

190533



la rueda de tracción que no ha sido expresada en los dibujos.

Un eslabón como el descrito, formado en una sola pieza de fundición maleable, presenta una resistencia a la tracción de aproximadamente 7,000 Kg. Por su parte, el pasador transversal -2- se construye con acero que, una vez convenientemente tratado, presenta una resistencia de 80 - 90 Kg/mm<sup>2</sup>.

5.

Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser -- variado todo aquello que no suponga una alteración de la -- esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

10.

15.

El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la -- misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

20.

#### N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, -- deberá recaer sobre: "CADENA DE TRANSPORTE PERFECCIONADA", según las características esenciales de las siguientes:

25.

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Cadena de transporte perfeccionada, del tipo que, estando constituida por una sucesión de eslabones iguales articulados entre sí por medio de pasadores transversales, forma un conjunto que, debidamente conducido, puede -- circular por un trazado con tramos rectos y tramos curvos -

30.

10 ABR.



190538

arrastrada por una rueda dentada de tracción cuyos dientes tienen la forma y el paso adecuado para engranar en cada uno de los eslabones que integran a la dicha cadena, la cual se caracteriza porque cada uno de sus eslabones es una pieza horquillada que, en su interior y en el fondo del horquillamiento, dispone de un lomo cilíndrico convexo mientras que en el borde extremo interior de sus dos ramas presenta unos chaflanes que amplían la entrada de la horquilla la cual, por su extremo contrario, está prolongada con una cola plana que va atravesada por un agujero de paredes convexas a través del cual debe situarse en el montaje el cuerpo del pasador transversal.

2ª.- Cadena de transporte perfeccionada, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque las ramas de la horquilla de cada eslabón están atravesadas por dos agujeros coaxiales de diferente diámetro el menor de los cuales está exteriormente abocardado, en los cuales agujeros se acopla el pasador transversal que también presenta los mismos dos diámetros, que se hace entrar por el agujero de mayor diámetro en la horquilla hasta que su extremo de menor diámetro se acopla en el agujero de la otra rama del eslabón, con la superficie exterior de la cual engrasa su base, en la que va realizada una brocada que facilita el remachamiento de este extremo adaptándole al abocardado exterior del agujero, previo acoplamiento en la horquilla de la cola plana del eslabón adyacente y después de hecho atravesar por el dicho pasador el agujero de paredes convexas de esta última.

3ª.- Cadena de transporte perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque, en el montaje, los chaflanes interiores de los bordes extremos de las

10 ABR 1973



190538

- 5. ramas de la horquilla de un eslabón y las paredes convexas del agujero de la cola del otro eslabón que se articula sobre él, producen un amplio juego que permite que la cadena pueda curvarse transversalmente, al mismo tiempo que unos planos oblicuos realizados exteriormente en los laterales de la dicha horquilla permiten mantener en las curvas la misma anchura que las guías poseen en los tramos de trazo recto, las cuales guías son simples perfiles metálicos de sección en "U" recubiertos interiormente con pletinas de un material plástico apropiado que elimina todo otro sistema de lubricación.
- 10.

4ª.- "CADENA DE TRANSPORTE PERFECCIONADA".

- 15. Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola hoja y acompañada de dibujos.

1 C ABR. 1973

Madrid,

SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA DE TRABAJOS METALICOS, S.A. (SAETRAME)

P.P.

20.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

25.

21478

10 ABR.

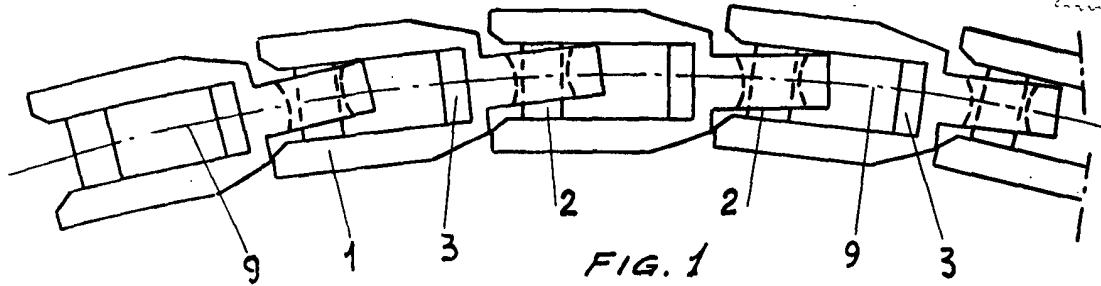


FIG. 1

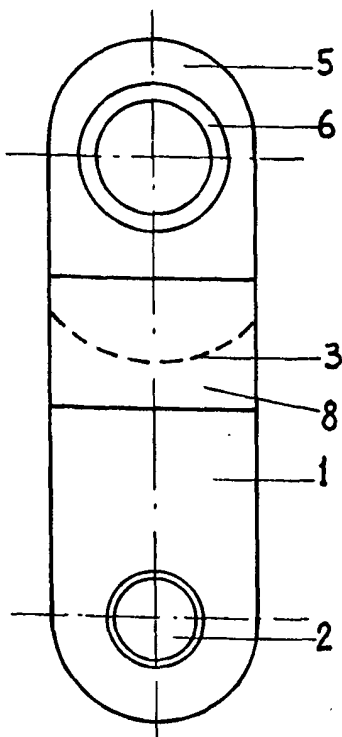


FIG. 2

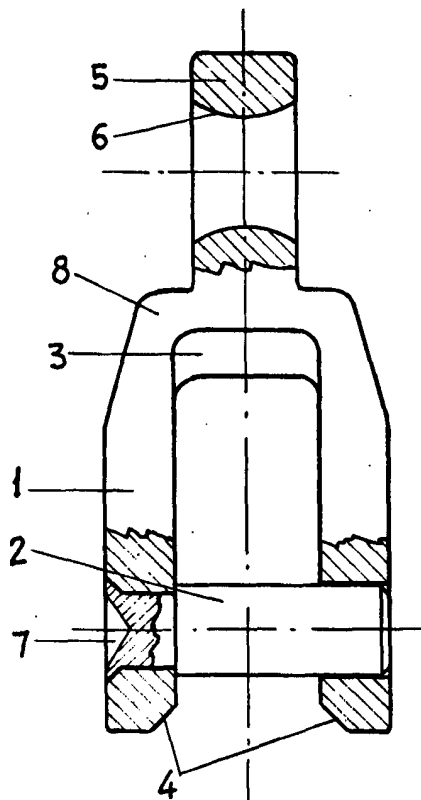


FIG. 3

Madrid 10 ABR. 1973

SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA  
DE TRABAJOS METALICOS S.A.  
-SAETRAME-  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

Escala variable