





190517

15

su desmontaje en caso de una de estas fugas, con la consiguiente pérdida económica que esto representa en orden al costo de reparación de la máquina, como de su inutilización durante el período que dure la avería.

20

Con el serpentín objeto de este Modelo, quedan paliados estos problemas, pues el mismo está constituido por un tubo continuo de longitud adecuada al que se le irán practicando los correspondientes accionamientos, para al llegar a la zona entre cuerpos contiguos del condensador, ser plegado, superponiéndose así los sucesivos cuerpos por plegado del serpentín. De esta forma quedan suprimidas las soldaduras con el consiguiente abaratamiento que esto representa, a la vez que se elimina totalmente el riesgo de fuga en las uniones al no existir estas.

25

30

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

35

En la citada hoja de planos, queda representado:  
FIGURA PRIMERA.- Muestra el desarrollo del serpentín antes de procederse al plegado de sus cuerpos respectivos.

40

FIGURA SEGUNDA.- Es un ejemplo en el que aparecen dos cuerpos del condensador ya plegados.

En estas figuras aparecen referenciadas las siguientes partes principales:

190577

10



1.- Serpentin propiamente dicho, el cual será fabricado en un tubo continuo y troceado a la longitud total del mismo.

45

2.- Acodamientos del serpentín.

3.- Zonas de plegado del serpentín, la cual presenta un arco mayor que el formado por los acodamientos -2-, presentando su parte central sensiblemente plana.

50

4.- Varillas soporte del serpentín.

El tubo -1- será fabricado en forma continua, practicándosele los correspondientes acodamientos -2-, y en forma escalonada se le irá dotando de los acodamientos mayores -3-, para una vez soldadas las correspondientes varillas -4-, procederse al plegado de los cuerpos respectivos a través de los citados acodamientos -3-, superponiéndose sucesivamente los distintos cuerpos que formen el condensador, sin que sea necesaria ninguna soldadura para la unión entre estos cuerpos, soldadura que normalmente produce fugas por defectos de la misma, quedando así todo el recorrido del serpentín formado de una sola pieza.

55

60

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

65

N O T A  
\*\*\*\*\*



4079

190517

Por último, se declaran de novedad y utilidad,  
las siguientes:

**REIVINDICACIONES**

18.- Serpentin perfeccionado para condensadores, caracterizado porque el mismo está constituido por un tubo continuo de longitud adecuada, al que se le soldarán los correspondientes grupos de varillas soporte, estando previsto que los accedamientos del tubo presenten en la zona comprendida entre cuerpos contiguos, un mayor radio y una zona central sensiblemente recta, lo cual posibilitará el ir plegando consecutivamente todos los cuerpos del serpentín previo el plegado del tubo en los citados accedamientos mayores, de forma que se suprimen totalmente las soldaduras y las posibles fugas al estar el tubo constituido por una sola pieza.

21.- SERPENTIN PERFECCIONADO PARA CONDENSADORES.

Todo ello tal y como se reivindica en su nota y se describe en el cuerpo de la presente memoria.

Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 10 ABR. 1973

POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE.

*José Luis Rodríguez Domatta*  
JLD



FIG. 1

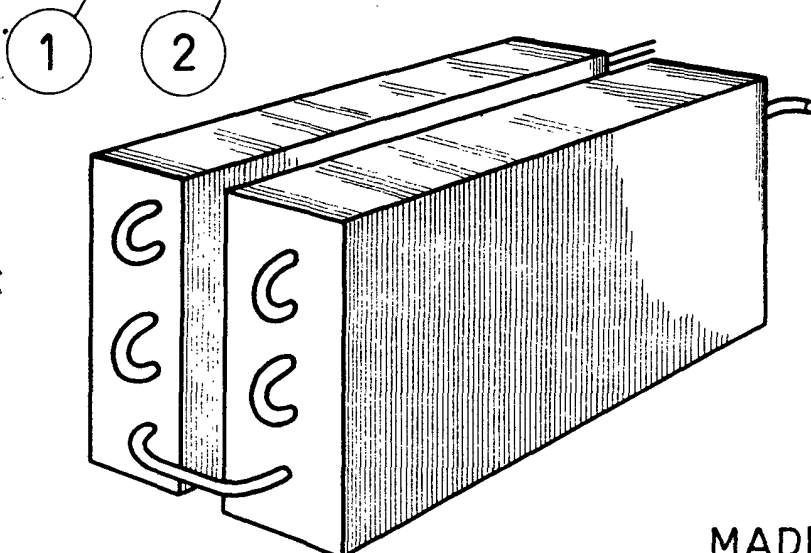
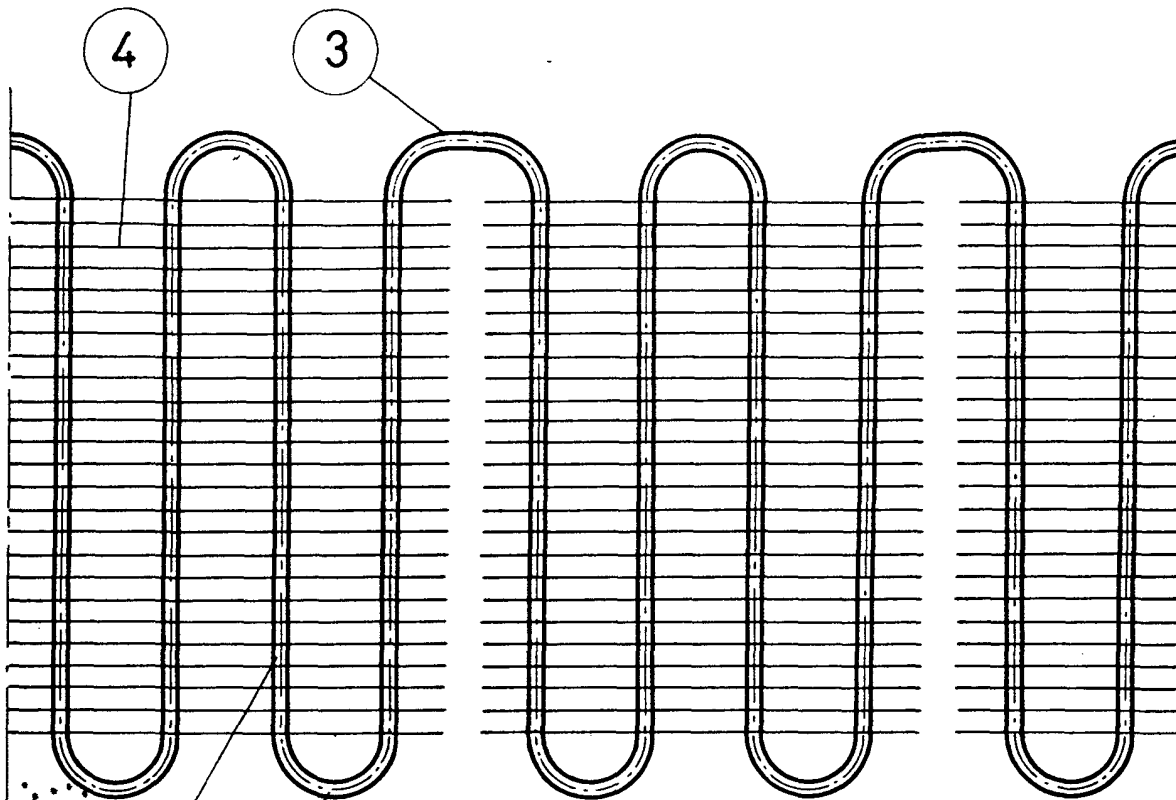


FIG. 2

MADRID, 10 ABR. 1973

*José Luis Rodríguez Pomatto*  
S. P. / *Mrs*

ESCALA VARIABLE