

190501



190501

PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA, de nacionalidad y residencia españolas, domiciliado en Barcelona, calle Gros número 21, por UNAS MEJORAS EN LAS PRENSAS PARA MOLDEAR LOSETAS HIDRÁULICAS.

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 Fruto de una dilatada experiencia en la construcción y manejo de las prensas para moldear losetas hidráulicas, el recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica unas mejoras gracias a las cuales se resuelve el problema
5 de levantar el molde, una vez prensada la loseta, sin requerir el uso de elevadores y aparejos que siempre entorpecen la rapidez y economía del trabajo.

Estas mejoras son nuevas y de invención propia del recurrente, por lo cual solicita que se le garantice en
10 su Propiedad Industrial y explotación exclusiva mediante la concesión de la correspondiente patente de invención, a la que se refiere la presente memoria descriptiva y dibujos explicativos que la acompañan.

La esencialidad de las mejoras ideadas consiste en
15 el hecho de que la parte delantera del plato de la prensa está cortado en forma que la pieza exterior, normalmente



1 enrasada y formando un solo plano con el resto del plato,
puede girar alrededor de unos goznes inferiores para bas-
cular hacia abajo y quedar inclinada formando un ángulo
diédrico con el resto del plato.

5 Es esencial que la zona basculante del plato sea de
una superficie suficiente para recoger y servir de apoyo
al molde de la loseta.

10 Es esencial que esta pieza basculante presente en su
arista exterior un relieve que asegure el apoyo y sostén
del molde por su testa; o, en su defecto, que presente u-
nos cerrojos o abrazaderas que aseguren la estabilidad del
molde al inclinarse.

15 Es esencial que exista un mecanismo con suficiente
retención o irreversibilidad para asegurar la estabilidad
de la pieza basculante en cualquiera de las posiciones es-
cogidas y que el curso de la fabricación exija.

20 Es esencial asimismo que tal mecanismo irreversible
sea de fácil accionamiento a mano o por motor que funcione
con seguridad y sin vibraciones y que solo funcione bajo el
mando y control del operario.

Para mayor claridad se describen a continuación los
dibujos que a título de ejemplo se adjuntan y que represen-
tan una solución correcta de las mejoras inventadas.

25 En los dibujos: la figura I muestra la mesa o plato
de una prensa construido según las mejoras en cuestión, vis-
to de frente.

La figura II representa el propio plato visto por en-
cima.

La figura III el propio plato visto de lado.

30 Todas estas figuras se refieren a la zona del plato afec-
tada por las referidas mejoras.

En dichas figuras: -1- son las paletillas de bisagra



190501

1 que fijas a la parte fija -18- del plato de la prensa sos-
 tienen al eje de basculación -5-. La zona basculante -2-
 del plato queda sostenido por las paletillas de las bisagra-
 5 -3-, cuyos manguitos se solidarizan por las clavijas
 -4- con el eje -5-.

El eje -5- se sostiene además por uno de sus extre-
 mos por un cojinete previsto en la pieza o soporte -9- fi-
 jo por -6- a la parte lateral -17- también fija al plato.
 Con el eje -5- se solidariza el sector dentado -7- que en-
 10 grana con el piñón sinfín -10- del eje -11- sostenido por
 los cojinetes -19- de la -9- y el -20- de la -13- a su vez
 fija a la propia zona lateral fija -17- del plato.

Unos cojinetes axiales -12- y -16- aseguran la inmo-
 vilidad axial de -11- y facilitan su rotación al girar -14-
 15 -15-.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la
 esencia de las mejoras descritas será variable a los efectos
 legales de la patente que se solicita.

N O T A

20 Se reivindica como objeto de esta patente de invención:

1.- Unas mejoras en las prensas para moldear losetas
 hidráulicas, caracterizadas por el hecho de que la zona an-
 terior del plato de la prensa, en una superficie suficiente
 para estacionar sobre ella el molde de la loseta ya prensada,
 25 esté cortada al resto del plato y con posibilidad de bascu-
 lar alrededor de un eje paralelo a la línea de unión con el
 resto del plato para girar hacia abajo y quedar inclinada con
 su molde encima respecto al resto del plato, formando con es-
 te resto un ángulo diédrico.

30 2.- Las propias mejoras de la reivindicación primera,
 caracterizadas además por el hecho de que la zona móvil o bas-
 culante quede sostenida por las paletas de unas bisagras soli-

190501

- 4 -

2



1 darias con el eje de basculación sostenido y suspendido a su vez de la parte inferior de la zona fija del plato.

3.- Las propias mejoras de las reivindicaciones primera y segunda, caracterizadas además por el hecho de que
5 el eje de basculación sea solidario y forme parte de un mecanismo de giro, de mando facultativo y de condición irreversible; y principalmente el hecho de que tal mecanismo quede formado por un sector dentado solidario con el eje
10 de basculación que engrana con un tornillo sinfín cuyo eje, accionado a mano o por motor, queda sostenido y fijo por soportes dispuestos en la parte inferior de las zonas laterales fijas del plato de la prensa.

4.- Las propias mejoras de las reivindicaciones primera, segunda y tercera, caracterizadas además por el hecho de que la zona basculante del plato de la prensa presente en su arista exterior un relieve o unos cerrojos que aseguren la estabilidad del molde sobre el plato basculante, cualquiera que sea la posición escogida.


5.- Unas mejoras en las prensas para moldear losetas
20 hidráulicas.

Todo tal y conforme a la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una cara y los dibujos explicativos que la acompañan.

Madrid, 22 NOV 1949

25 Por autorización de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA, -

IGNACIO DE OTTO
P. P.



1905

Fig. I

106091

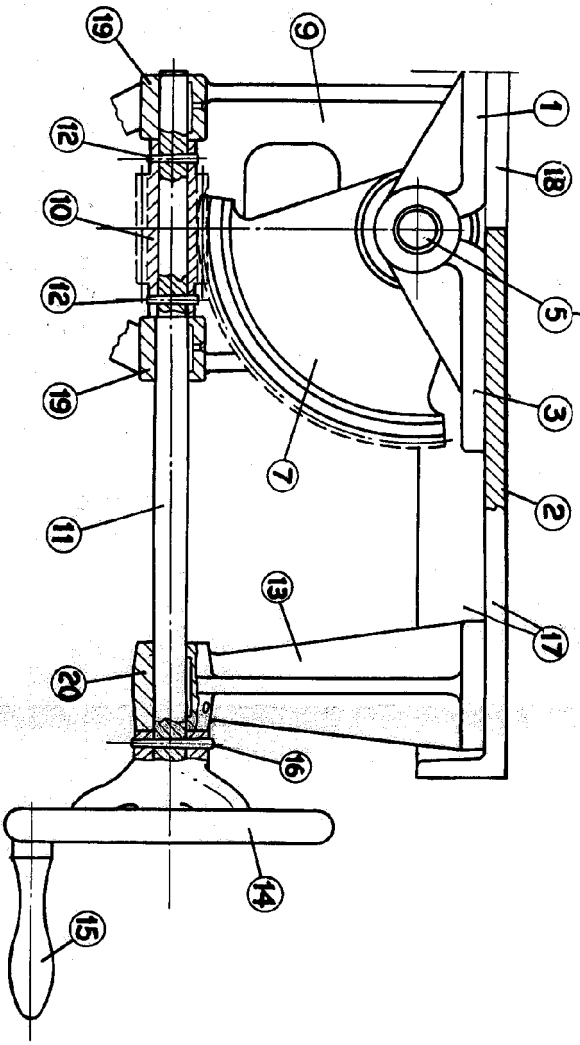
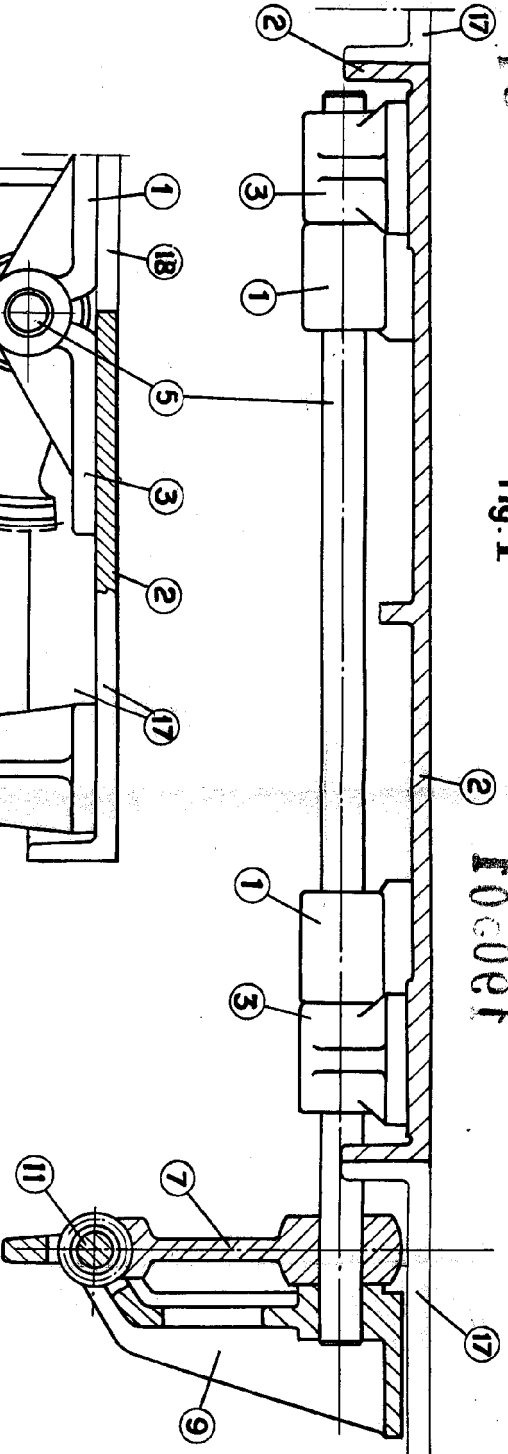
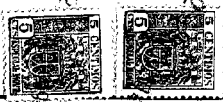


Fig. III

IGNACIO DE OTTO
P. P.

ESCALA VARIABLE



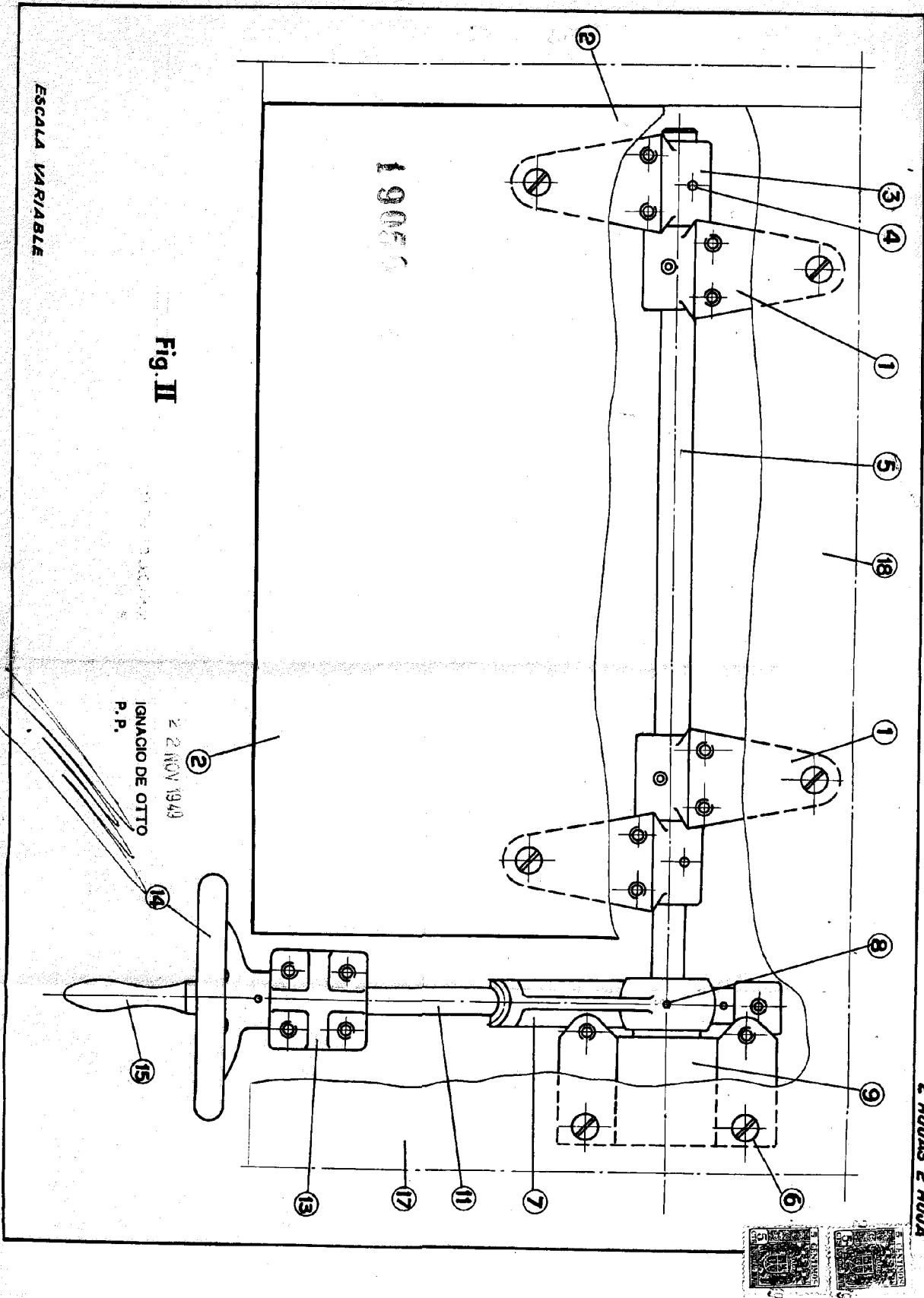


Fig. II

2 2 NOV 1949
IGNACIO DE OTTO
P. P.

ESCALA VARIABLE

