

190397



190397

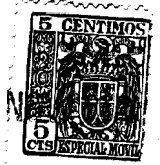
PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de don FRANCISCO SOLER SUBIRANA, de nacionalidad y residencia españolas, domiciliado en Barcelona, calle Gros, 21, por UNAS MEJORAS EN LAS PRENSAS PARA FABRICAR MOSAICOS HIDRÁULICOS.-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

1           En la fabricación de baldosas y briquetas hidráulicas la operación fundamental es la de prensar dichas piezas en la prensa hidráulica. Es sabido que esta operación se encarece extraordinariamente durante la operación o manobra de desmoldear, o sea la de retirar el molde de la pieza ya prensada, pues aunque estos moldes ya están muy bien estudiados para que su maneja sea hacedero, el marco lateral que en definitiva determina la mayor o menor perfección de las aristas vivas de la briqueta debe retirarse con sumo  
5           cuidado, y como pesa bastante debe ayudarse el operario con un trinquete cuya maniobra es siempre lenta y, por lo general, peligrosa a los efectos de las aristas; o bien, deben actuar a la vez dos operarios robustos. Si se tiene en cuenta que esta operación debe realizarse reiteradamente en una  
10           sola jornada de ocho horas se comprenderá la importancia económica que representa cuanto contribuye a facilitar y perfeccionar la operación, y a reducir el tiempo y la mano de obra para ella necesarios.

190397



1 El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica unas mejoras en las prensas para fabricar mosaicos hidráulicos, con las que se logran grandes ventajas y facilidades en el desmoldeo de las briquetas.

5 Siendo estas mejoras nuevas y de su propia invención, el recurrente solicita que se le garantice en su Propiedad Industrial y explotación exclusiva mediante la concesión de la correspondiente patente de invención, a la que se refiere la presente memoria descriptiva y dibujos que la acompañan.

10 La esencialidad de las mejoras ideadas afectan principalmente a la disposición del marco lateral de la briqueta que, como se sabe, está partida y previsto en forma tal que al aflojar los pernos de enlace automáticamente se abre lo suficiente para poderlo levantar sin riesgo de rozar las paredes de la briqueta. A este efecto, con las mejoras ideadas se dota a este marco, en uno de sus lados, preferentemente el central posterior, de un dispositivo propio de articulación a bisagras, con elementos colgantes que en 15 el momento oportuno sirvan de apoyo y enclaje del marco sobre el plato de la prensa.

20 Todo este dispositivo permite que una vez prensada una pieza y hecho avanzar el molde hasta la zona de descarga del plato, pueda sólo un operario, con un mínimo esfuerzo, 25 y un máximo de seguridad, levantar el molde; con lo que los elementos colgantes toman contacto con el plato y sirven de apoyo para poder hacer bascular al marco y luego levantarlo del todo, separándolo completamente del resto del molde y de la pieza ya fabricada; con lo que el operario podrá retirar 30 con toda comodidad esta pieza por cualquiera de los medios conocidos y en uso.



190397

1 Se completa esta esencialidad de las mejoras ideadas  
 con algunos anexos también esenciales a los efectos de es  
 ta patente, que tiendan a consolidar los resultados obte-  
 nidos con los dispositivos de bisagra. Se refieren estos  
 5 anexos a un dispositivo con el que se evite el deslizamien-  
 to o la caída del marco una vez levantado; este dispositi-  
 vo puede consistir en un simple brazo rígido, o elástico,  
 fijo al puente de la prensa, o bien unas pinzas o grapi-  
 llas que al levantar el marco se ensarten dentro del mis-  
 10 mo y lo retengan.

Puede asimismo completarse con unas mortajas previs-  
 tas en el plato en las que se encajen unos topes dispues-  
 tos en el plano o planos inferiores de apoyo de los ele-  
 mentos colgantes de anclaje.

15 Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la  
 esencia de las mejoras ideadas y descritas será variable  
 a los efectos legales de la patente que se solicita.

Para mayor claridad de esta descripción se adjuntan  
 unos dibujos, a título de ejemplo, en los cuales se repre-  
 20 sentan las mejoras en cuestión.

En la figura I se muestra, visto por encima, un marco  
 clásico adecuado para estos trabajos. En la figura II se  
 puede ver ~~un detalle~~, visto de lado, un detalle del pro-  
 pio marco. En la figura III se representa un conjunto de  
 25 una prensa mostrando la utilidad de las mejoras ideadas.  
 Finalmente, en la figura IV se detalla, con más amplitud,  
 una solución de las propias mejoras, de forma distinta y  
 con pinzas de retención.

En estas figuras: -1- es el marco formado por dos  
 30 piezas simétricas unidas por los vástagos-clavijas -2-  
 provistas de los resortes expulsores -3-. En este mar-  
 co, -4- es el asa de maniobra y -5- las palas fijas del

190397 14



1 juego de bisagras específico en estas mejoras. Las piezas de anclaje -6- (figura II) quedan colgantes del eje -7- sostenido por las -5-. El plano de apoyo de -6- se apoya en el plato -8- de la prensa; un brazo -9- fijo al puente -10- de la prensa sostendrá al marco una vez levantado.

En la figura IV: -11- son las pinzas de retención que cogen al asa -4- del marco -1-. Las bisagras se suprimen resolviéndose por unos topes muy salientes y curvilíneos -12- que al hacer bascular al marco -1- toman contacto con el plato -9- de la prensa.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:

15 1.- Unas mejoras en las prensas para fabricar mosaicos hidráulicos, caracterizadas por el hecho de dotar al marco lateral de las briquetas de unos elementos de articulación y apoyo que permitan levantar este marco, al llegar el molde a la zona de descarga del plato de la prensa, apoyándolo por dichos elementos y por uno de sus lados sobre el plato y basculándolo dejarlo apoyado contra el puente de la prensa facilitándose así la descarga de la pieza ya fabricada.

25 2.- Unas mejoras en las prensas para fabricar mosaicos hidráulicos, caracterizadas además por el hecho de que en el puente de la prensa se prevea un brazo rígido, o elástico, o unas mordazas, que reciban al marco, se ensarten con él y lo retengan, sostengan o sujeten fijo mientras dure la la operación de retirar la pieza ya fabricada.

30 3.- Unas mejoras en las prensas para fabricar mosaicos hidráulicos, caracterizadas además por el hecho de que

190397

- 5 -



1949

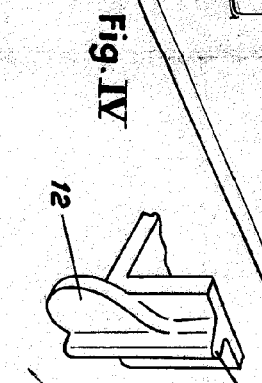
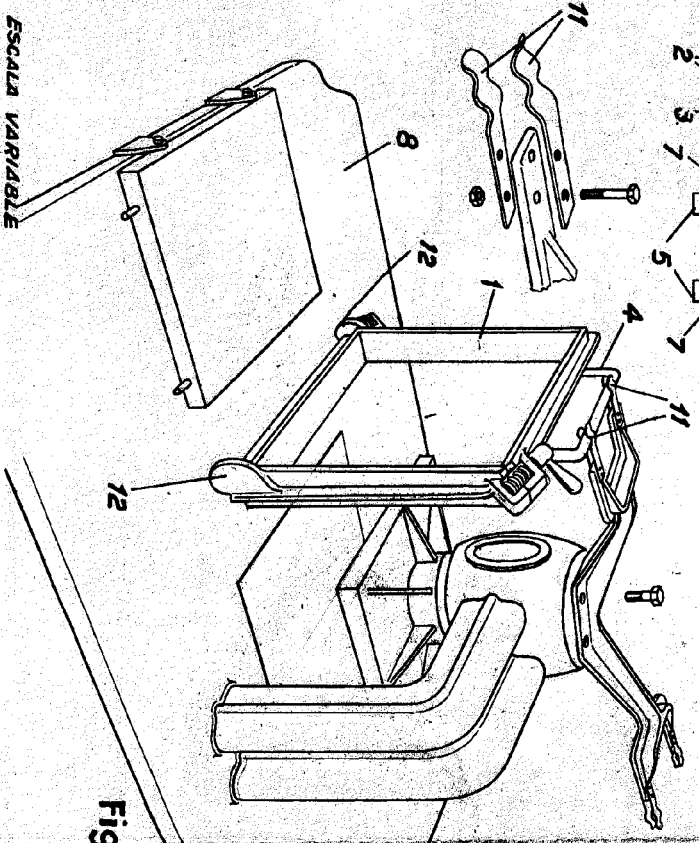
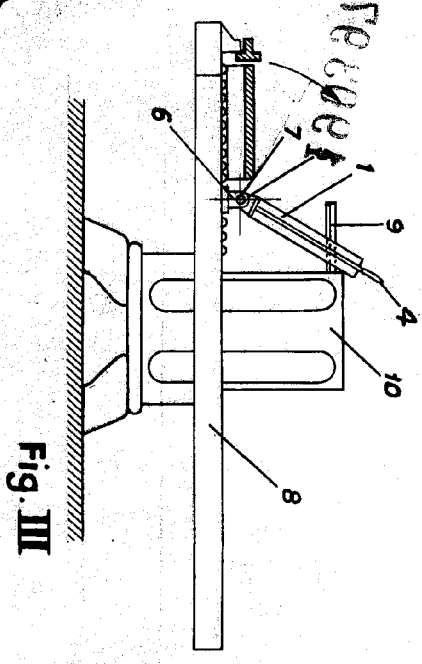
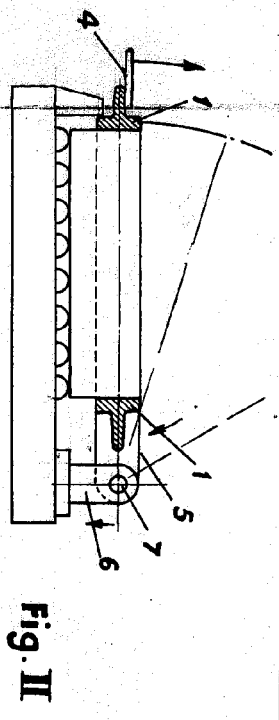
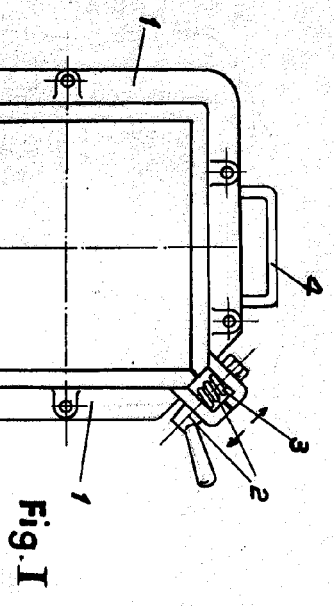
1 el dispositivo de apoyo y articulación para la basculación  
del marco consista, en su esencia, en unas palas fijas en  
la parte exterior del lado central posterior del marco,  
provistas de orificios para el eje de articulación, con  
5 las que se articulan y se suspenden las piezas de apoyo  
y anclaje.

4.- Unas mejoras en las prensas para fabricar mosai-  
cos hidráulicos, caracterizadas además por el hecho de que  
el dispositivo de apoyo y articulación del marco quede re-  
10 suelto simplemente mediante dos qués topes formando parte  
del marco o sujetos al mismo muy salientes y con su extre-  
mo redondeado para que al levantar el marco tomen contacto  
con el plato y sirvan de elemento de balancín o rodadura  
sobre el mismo.

15 5.- Unas mejoras en las prensas para fabricar mosai-  
cos hidráulicos.

Madrid, 14 de Noviembre de 1949

Por autorización de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA, -  
IGNACIO DE OTTO  
P. P.



ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 de Noviembre de 1948  
 IGNACIO DE OTTE  
 P. R.

