



190314

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON IGNACIO ZABALA LIZARI, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN Pamplona (Navarra), Calderería, 34

s o b r e

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PLASTICO,
DE GRAN RESISTENCIA".

=====

5 - La invención se refiere a un procedimiento de fabricación
de un producto plástico, análogo al plexiglás completamente
diferente a cuantos en la actualidad se conocen, ya que es
de una resistencia hasta ahora desconocida, más económico,
y que por su duración es de mayor ventaja tanto en su valor,
como en su resistencia, de todo lo conocido hasta la fecha.
Puede ser fabricado en colores, así como en su color natural
transparente. Puede ser aplicado por su consistencia a fines
de la industria pesada: cabinas de avión, coches, trenes,
10 - edificaciones, maquinaria varia, y en todos aquellos casos



que se precise de un material de la máxima resistencia o seguridad, ya que para casos de guerra ofrece resistencia a los proyectiles.

5 - La resistencia de este producto plástico llega a los 452° en calorías.

El procedimiento de su fabricación, en líneas generales, es como sigue:

Para un kilogramo, se asocian las materias cuya fórmula cuantitativa y cualitativa es la siguiente:

10 -	Toluol.....	250 gramos
	Trisulfito de Hexite.....	153 "
	Tetracloruro de Osmico	110 "
	Difenil Amido Paraxalid.....	35 "
	Formaldehido	140 "
15 -	Fenol	130 "
	Sales Radioactivas	8 "
	Barniz Especial	160 "
	Acido Bórico Especial	14 "

Mezclas

20 - Se mezcla toluol con tetracloruro de bsmico y ácido bórico especial, a una temperatura de unos 375°, por ejemplo, unos 48 minutos, acto seguido se mezcla difenil amido paraxalid con trisulfito de hexido, se transforma en una pasta que se unira, después de haberlo hecho con la primera cantidad, con 25 - 20 minutos de enfriamiento.

Los productos antes mencionados se unen con formaldehido, dejando reaccionar se añade fenol y barniz especial, y al resultante se le dá una presión de 12 a 15 kilogramos por cm3.

Debidamente preparado se deposita en sales radioactivas, 30 - dejando posar. Todas estas materias han sufrido una sustitución



190314

que dará de 500 a 812°, aproximadamente, después del calentamiento durante una hora, pasado el calor el producto entra en planchas y moldes, quedando terminado.

190314

N O T A

=====

5 - En resumen la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1. - Procedimiento de fabricación de un producto plástico de gran resistencia, caracterizado por comprender la siguiente estructura: Toluol 250 gramos; trisulfito de hexite 153 gramos; 10 - tetracloruro de osmio 110; difenil amido paraxalid 35 gramos; formaldehido 140 gramos; fenol 130 gramos gamos; sales radioactivas 8 gramos; barniz especial 160 gramos y ácido bórico especial 14 gramos.

2. - Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque se mezcla toluol con tetracloruro de ósmio 15 - y ácido bórico especial, a una temperatura de unos 375° por ejemplo, unos 48 minutos, acto seguido se mezcla difenil amido paraxalid con trisulfito de hexide, se transforma en una pasta que se unirá después de haberlo hecho con la primera cantidad, 20 - con 20 minutos de enfriamiento.

3. - Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los productos mencionados se unen con formaldehido, dejando reaccionar se añade fenol y barniz especial, y al resultante se le dá una presión de 12 a 15 kilo- 25 - gramos por cm³.

4. - Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque debidamente preparado, se deposita en sales radiactivas dejando posar. Todas estas materias han sufrido una sustitución que dará de 500 a 812°, aproximadamente, 30 - después del calentamiento durante una hora, pasado el calor



el producto entra en planchas y moldes, quedando terminado.

5.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UN PRODUCTO PLÁSTICO,
DE GRAN RESISTENCIA".

Según se describe en la presente memoria, que consta de
cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 de noviembre de 1949.

1 9 0 3 1 4