

PATENTE DE INTRODUCCION

190311

MEMORIA

descriptiva sobre "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE IMITACIONES
DE PIEDRAS PRECIOSAS".

A FAVOR DE:

Don EMILIO CAMPOS GARCIA y

Don JULIO CAMPOS GARCIA

Barcelona.

Presentada el: 7 de noviembre de 1949.

7 NOV.



PATENTE DE INTRODUCCION

190311

1903

190311

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE IMITACIONES DE PIEDRAS
PRECIOSAS".

=====

Solicitantes: Don EMILIO CAMPOS GARCIA y
Don JULIO CAMPOS GARCIA.

Residencia: BARCELONA, Calle Gerona, 2.

Nacionalidad: Española.

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de imitaciones de piedras preciosas.

Hasta la fecha, las imitaciones de piedras preciosas se vienen fabricando con un vidrio fácilmente fusible, del cual se obtienen trozos de tamaño apropiado que se acaban por medio de tallado. Esta operación de tallado, aunque se efectúe con ayuda de máquinas más o menos automáticas, encarece el producto terminado en una medida considerable, especialmente cuando se trata de imitaciones de piedras preciosas con número elevado de facetas.

El procedimiento que constituye el objeto de la presente invención se diferencia por completo de la manera clásica de proceder para la fabricación de imitaciones de piedras preciosas y se caracteriza, esencialmente, porque partiendo de resinas sintéticas tales como el poliestireno,

1903117 NOV



el metacrilato de metilo y otras, incoloras o del color que
interese, se obtienen dichas imitaciones directamente por
inyección de las citadas materias en moldes apropiados.

Este procedimiento permite pues obtener en una sola
5 operación de inyección una o varias piedras preciosas arti-
ficiales, bastando para su completo acabado quitarles,
después de su desmoldeo, el pequeño exceso de material endu-
recido formado por el conducto de entrada del material mol-
deable.

10 Para la ejecución de este procedimiento se emplearán
máquinas de inyección provistas de dispositivos de calenta-
miento, prensado y refrigeración para la fusión y prensado
del material moldeable y su consiguiente endurecimiento, y
moldes dotados de huecos con un pulido óptico excepcional-
15 mente elevado. Este pulido puede lograrse mediante cromado
a una carga específica baja, con electrodos de formas espe-
ciales.

Las "joyas" de plástico obtenidas mediante este proce-
dimiento presentan las siguientes particularidades:

20 1ª.- El brillo de las mismas puede compararse muy
favorablemente con el de las piedras preciosas naturales.

2ª.- Las propiedades ópticas son extraordinarias,
siendo el índice de refracción, partiendo por ejemplo de
poliestireno, muy alto (de 1.58 a 1.67), y acercándose sen-
25 siblemente al índice de refracción del aguamarina que se
coloca entre 1.57 y 1.60 y del topacio que oscila entre
1.61 y 1.64.

3ª.- El montaje de las mismas puede hacerse con suma
facilidad, pues aparte de poder utilizar los sujetadores
30 normales, pueden ajustarse dichas "joyas" a prensa merced

190311

7 NOV.



a su resistencia mecánica, e incluso puede fijarse en su reverso una pequeña aguja de sujeción, aprovechando la termoplasticidad del material, lo que favorece en gran manera la velocidad de producción de artículos de serie.

5 El procedimiento descrito no ha sido divulgado, practicado ni puesto en ejecución en España, pero se conoce ya en el extranjero, por cuyo motivo se solicita patente de introducción al amparo de la vigente legislación. Como fuente de información y a efectos del Art. 70 se cita la casa
10 Alfa Plastios Ltd., establecida en Londres E.C.3, que practica el citado procedimiento en Inglaterra.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar
15 que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción por diez años en España, sus Colonias y Protectorados, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:
20

1ª.- Procedimiento de fabricación de imitaciones de piedras preciosas, caracterizado porque partiendo de resinas sintéticas, tales como el poliestireno, el metacrilato de metilo y otras, incoloras o del color que interese, se obtienen dichas imitaciones directamente por inyección de las
25 citadas materias en moldes apropiados.

2ª.- Procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado porque las piedras preciosas artificiales se acaban después de su desmoldeo quitándoles el pequeño exceso de
30 material endurecido formado por el conducto de entrada del

190311⁷ NOV.



material moldeable.

3^a.- Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la inyección se efectúa en máquinas provistas de dispositivos de calentamiento, prensado y refrigeración para la fusión y prensado del material moldeable y su consiguiente endurecimiento, utilizando moldes dotados de huecos con un pulido óptico elevado.

4^a.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE IMITACIONES DE PIEDRAS PRECIOSAS,

10 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 7 de Noviembre de 1949.

EMILIO CAMPOS GARCIA y
JULIO CAMPOS GARCIA
P.P.

Por Poder de J. GOMEZ ACERO