

Hol Q. 3 ABH



190291

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Dn. Fernando Estauchez Sanchez, de nacionalidad española, domiciliado en Alfonso Fernandez, 24, bjo. MADRID, y que ha de recaer sobre " ANTENA RADIO-EMISORA MEJORADA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES ".

=====

Memoria Descriptiva

El registro de modelo de utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y plazas de soberanía, de una antena radio-emisora mejorada para vehículos automóviles, conforme se describe a continuación y se representa en forma gráfica, a título de ejemplo, en el plano adjunto.

74475

193290



5 El modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria se destina a la explotación de una antena radio-emisora especialmente apta para ser adaptada a la aleta del vehículo por medio de un conector aislante de cualquier tipo apropiado conocido o por conocer.

10 El soporte aislante de la bobina de carga está construido con un material plástico adecuado y presenta la característica de que su superficie lateral lleva mecanizada una ranura en espiral, de sección en media caña, cuyo número de espiras coincide con el número de vueltas que debe tener el enrollamiento de la bobina, facilitándose así el montaje y asegurándose la inmovilidad de las espiras de la misma a una distancia previamente establecida por cálculo.

15 El citado soporte aislante de la bobina está directamente relacionado con el conector antes citado y por su extremo opuesto, el superior, presenta medios de fijación al extremo inferior de la varilla, la cual se une eléctricamente a un terminal de la bobina, ya por el interior ya por el exterior del soporte aislante de la misma. Por su parte, el
20 terminal inferior de dicha bobina está unido eléctricamente a la varilla central conductora perteneciente al conector antes citado.

25 Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que se representa, en la figura 1, una combinación de vista lateral y sección diametral de la bobina de carga y de sus conexiones a la varilla superior y al conector inferior, y en la figura 2, a mayor escala una sección diametral de un sector del soporte aislante de la bobina.

30 Refiriéndonos a dicha ilustración, podemos ver que el



soporte aislante 1 de la bobina 2, es cilíndrico y lleva ma-
canizada en su superficie lateral una ranura en espiral, 1'
de sección en media caña, en la que se acopla parcialmente el
conductor de la citada bobina 2 cuyo enrollamiento queda así
5 inmovilizado sobre la ranura espiral, cuyo paso y número de
vueltas coinciden con los del dicho enrollamiento, para que
el mismo pueda construirse sin tener que dedicarle mayor aten-
ción, ya que solo se trata ahora de acoplar un conductor en
un adecuado canal ranurado que le sirve de plantilla de enro-
llamiento.
10

El terminal inferior 3 del enrollamiento de la bo-
bina 2 penetra radialmente en el material del soporte 1 y se
conecta eléctricamente con el elemento central 4 del conecta-
dor, que está comprendido en una masa aislante 5 en el inte-
rior de un manguito metálico 6 sobre el que se cala a presión
15 el faldón inferior previsto en dicho soporte 1. Este acopla-
miento puede ser sustituido por cualquier otro mecánico que
permita obtener los mismos resultados de unificar de modo per-
manente el soporte 1 con el conector al mismo tiempo que se
establece contacto permanente entre el terminal 3 de la bo-
20 bina y el elemento conductor de dicho conector.

El terminal superior 7 del enrollamiento de la
bobina 2 toma contacto con el extremo inferior de la varilla
única 8 de una manera permanente para conseguir lo cual pue-
den ser empleadas diferentes soluciones entre las que, como
25 mas indicadas, citaremos dos de ellas:

El citado terminal 7 se sitúa diametralmente pene-
trando por un orificio pasante del soporte 1 y atravesándolo.
Este orificio está en comunicación con el orificio fileteado
30 en que se introduce la varilla 8, merced a su extremo roscado

190298



8', cuya punta 9 incide sobre el terminal 7, haciendo contacto con él.

Para realizar esta conexión, se supone que el extremo fileteado 8' de la varilla 8 ha profundizado debidamente en el agujero roscado que va realizado axialmente en el extremo superior del soporte aislante 1, según queda ilustrado en la figura de la hoja de planos.

Con línea de puntos se ilustra otra solución que podríamos denominar "exterior" en la que la última espira de la bobina 2 se ciñe superficialmente al extremo superior del soporte aislante 1 y va soldado a un terminal en forma de arandela o de horquilla 10 que se adapta sobre la varilla 8 y que se asegura por medio de una tuerca 11 que se rosca en el extremo fileteado 8' de dicha varilla 8.

Otra solución para este acoplamiento consiste en que el contacto eléctrico entre el terminal 7 de la bobina 2 y la punta 9 de la extremidad roscada 8' de la varilla 8 se establezca por intermedio de un resorte a contracción en espiral (no expresado) lo que permite profundizar o menos la varilla 8 en el orificio del soporte de bobina 1 permitiendo que sea más o menos larga la parte de varilla exterior a dicha bobina, para que la antena quede sintonizada a distintos canales. En este caso se asegura la unión de la varilla 8 por medio de la tuerca 11 ahora en funciones de contratuerca que apoya contra la base superior del repetido soporte 1.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ello no altere la esencialidad del invento.

La forma en que está redactada esta memoria debe tomarse en sentido amplio, no limitativo.



NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo en España, a favor de Dn. Fernando Estauchez Sanchez, domiciliado en Madrid, lo especificado en las siguientes reivindicaciones.

- 5 PRIMERA.- Antena radio-emisora mejorada para vehículos auto-
móviles, especialmente prevista para su colocación sobre una
aleta por medio de un conector aislante de cualquier tipo
apropiado, caracterizada porque el soporte aislante de la bo-
bina de carga lleva mecanizada en su superficie lateral una
ranura en espiral de sección en media caña, cuyo número de es-
10 piras coincide con el número de vueltas que debe tener el en-
rollamiento de la bobina, por cuyo motivo la dicha ranura en
espiral sirve de plantilla para la confección de la bobina con
un paso y número de vueltas que se determina previamente por
cálculo de acuerdo con las necesidades.
- 15 SEGUNDA.- Antena según la reivindicación primera, caracteri-
zada porque el terminal superior de dicha bobina toma contac-
to permanente con el extremo inferior de la varilla única que
prolonga axialmente el extremo superior del soporte de la bo-
bina el cual contacto puede ser realizado interiormente hacien-
20 do pasar el terminal por un agujero diametral del soporte ais-
lante situado en correspondencia con otro agujero axial file-
teado del soporte de la bobina en el cual se enrosca el extre-
mo de la varilla, o exteriormente por medio de una prolongación
del terminal soldada a una arandela o a una horquilla que se
25 adapta sobre la varilla metálica y se sujeta con una tuerca
que se rosca en el extremo fileteado de la mencionada varilla.

17:4:75

1973

- 6 -

3 ABR



TERCERA.- " ANTENA RADIO-EMISORA MEJORADA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES".

5 Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una de planos de forma y tamaño reglamentarios.

Madrid 29 de Marzo de 1973

P. A. de Dn. Fernando Estauchez Sanchez

VICTOR GIL VEGA

186000

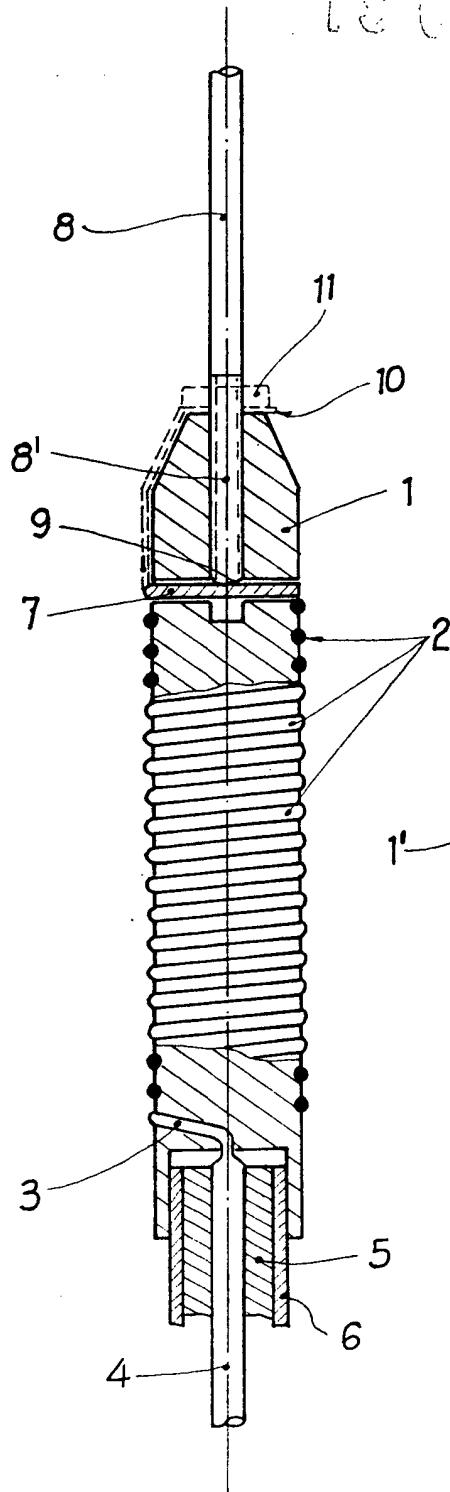


FIG. 2

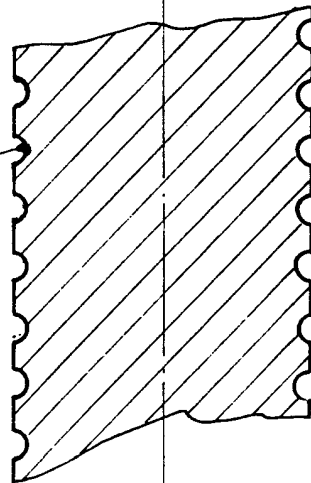


FIG. 1

Madrid, 3.4.74
P.A.

ESCALA VARIABLE