

190289



EB.-

190289

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de Introducción, por diez años, por: = Mejoras en los procedimientos de fabricación de piezas para la construcción = a favor de la firma, Radar S/A., residente en Barcelona.=

5 Son varios los sistemas conocidos de construcción por medio de placas ligeras, pero el procedimiento que ha dado mejores resultados en la práctica es el empleado por la casa Durisol Matériaux de Constructions Degere S.A., de Dietikon (Suiza), no practicado ni divulgado en España, que es objeto de esta patente.

10 Todo consiste en los procedimientos de construcción por medio de placas ligeras en la composición de éstas, que generalmente son de cemento o corcho aglomerado, y combinaciones análogas. La base del procedimiento que se patentará, consiste en la fabricación de las placas especiales, y la manera de colocarlas.

Las materias primas empleadas son las virutas de madera obtenidas mecánicamente o nó, mezcladas con ciertos productos químicos fáciles de hallar en los mercados nacionales y finalmente cemento Portland normal.

15 Las virutas son limpiadas y escogidas mecánicamente y

190289

2. =



1940

5 después impregnadas de sulfato de hierro y sulfato de cobre, cuya impregnación tiene por finalidad provocar una deshidratación y una mineralización de las fibras, haciendo posible una perfecta mezcla con el cemento, impidiendo la descomposición de la madera y haciéndola incombustible.

La mezcla terminada, se trabajara intensamente, llenándose se moldes en madera o hierro, rellenoando bien los bordes del molde y luego igualando la materia o superficie del resto sometiendo la a ligera presión durante algunos minutos.

10 Después de poco tiempo el producto será suficientemente endurecido y se le liberará de la plancha de fondo del molde almacenándolo al aire libre, donde terminará el proceso de endurecimiento y después de algunas semanas el material será utilizable.

15 Las cualidades del producto resultante son quinientos ochenta kilos tonelada, pudiendo ser fabricado hasta no pesar más que cuatrocientos treinta kilos la tonelada cúbica, y así mismo puede llegarse a un peso de ochocientos kilos la tonelada cúbica, en casos en que sea necesario material de extrema resistencia.

20 El coeficiente de conductibilidad térmica es así mismo muy notable, resultando un perfecto producto aislante, pudiendo ser serrado, agujereado, o clavado todo ello debido a su composición de madera, y a su porosidad resultante del procedimiento de fabricación.

25 Con tales placas el edificio construido se calienta fácilmente en su interior, sin que existan espesas paredes húmedas y refrigerantes, que en las construcciones corrientes por otros sistemas, absorben una gran cantidad de calor; siendo por último de

190289

3. -



mencionar que es ininflamable, resultando locales fáciles de cale-
factar en invierno y frescos en verano.

Obtenidas aquellas placas, en tipos de medidas apropia-
das, basta unir dichas placas en seco, dejando entre ellas los
5 espacios necesarios para ventanas y puertas, y empleandose placas
de mayor superficie para los techos, que pueden recubrirse de ye-
so o pinturas, según se desea, sin otra preparación, ya que la
superficie de la placa es lisa completamente. A dicha superficie,
o en sus cantos, pueden clavarse o atomillarse los montantes de
10 madera, para la fijación de puertas y ventanas.

Así es que para construir según el procedimiento que se
patenta, primordialmente deben construirse las placas según la
forma indicada, y construirlas de diferentes medidas en ancho y
largo, para con ellas como elemento básico edificar las paredes,
15 colocando las piezas según su tamaño, a fin de que en las paredes
queden los espacios necesariamente previstos para ventanas y puer-
tas y clavando en dichas paredes los montantes de madera para la
sujeción de dichas puertas y ventanas.

N O T A
=====

20 La presente patente de Introducción, consta de las siguien-
tes reivindicaciones:

1. - Mejoras en los procedimientos de fabricación de pie-
zas para la construcción, caracterizadas porque se parte de pie-
zas ligeras prefabricadas con virutas limpias impregnadas de sul-
25 fato de hierro y sulfato de cobre para provocar su deshidratación
y mineralización de sus fibras, mezclando el conjunto con cemento
para impedir la descomposición de la madera y hacerla incombusti-
ble.

190289



2. - Mejoras, según la reivindicación anterior, caracte -
rizadas porque el producto, ya batido y bien trabajado, se echa
en unos moldes hasta rebosar los mismos y luego se iguala la ma -
teria o superficie sometiéndola a continuación a presión.

5 3. - Mejoras, según las reivindicaciones anteriores, ca -
racterizadas porque una vez seco y endurecido el producto por ca -
lor o aire se libera la plancha de fondo del molde y se deja al
aire libre para terminar el proceso de endurecimiento; las plan -
chas resultantes son aptas para construir juntando en seco unas
10 con otras y dejando los espacios resultantes para la colocación
de puertas y ventanas.

4. - Mejoras en los procedimientos de fabricación de pie -
zas para la construcción -

15 Según se describe y reivindica en esta memoria descripti -
va.

La cual consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a má -
quina por una sola de sus caras.

Madrid, a 4 de Noviembre de 1949. -