



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

190223

190223

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, para España y Posesiones, por: "PROCEDI-MIENTO PARA LA OBTENCION DE UN SUBSTITUTO DE PAPELES Y TELAS DE ESMERIL Y MUELAS PULIDORAS", en favor de D. Juan Re-caj Lacamara y D. José Antonio Rovira Parellada, de nacio-nalidad española y residentes en ZARAGOZA, Concepción Are-nal, núm 10.-

Sabido es que hasta el presente para el esmerilado, abrillantado o pulido de los metales se viene usando pape-les y telas de esmeril que seriven de soporte a los abra-sivos que van fijados a aquellos por medio de un aglutinan-te apropiado.

5

La acción abrasiva es efectuada debido a la erosión producida sobre el metal; sin embargo, al ser efectuado el movimiento de frotación mediante la mano o útil eficaz, el abrasivo produce la erosión en su mayor grado, es decir ara-ñando al metal con el consiguiente desgaste excesivo.

10



15 Este grave inconveniente es evitado por completo, mediante el producto obtenido a base del procedimiento que forma el objeto del presente invento, cuyo producto representa una masa que ella misma sirve de soporte del abrasivo, y que al mismo tiempo sirve como tal, ya que hace la erosión en un cien por cien toda la masa, sirviendo al propio tiempo el conglomerado gomoso de dulcificador del grano abrasivo, desmenuzándose al mismo tiempo pulverulentamente originando una renovación sistemática de sus componentes y haciendo que sea uniforme su abrasividad, a diferencia de los papeles y telas de esmeril que tienen en su principio una mayor eficacia que después de un relativo uso se va perdiendo.

25 Este producto puede presentarse en diversas formas, manejables a mano o para usarlas engarzados con dispositivos mecánicos, verbigracia las muelas.

30 El procedimiento para obtener el producto, consiste en disolver 100 partes de caucho con 120 partes de benzol o cualquier otro disolvente del caucho. La disolución resultante se mezcla con 1.000 partes de carborundum, corindón, esmeril o cualquier abrasivo deseado, 435 partes de talco pulverizado, 27 partes de flor de azufre o cualquier forma de este, así como derivados sulfurados, verbigracia cloruro de azufre.

35 Una vez obtenida una buena mezcla homogénea se la somete a calor suave, al objeto de evaporar el benzol en su mayor proporción.

40 A continuación, la pasta obtenida es sometida a una laminación por medio de rodillos laminadores calentados a vapor o cualquier otra calefacción. Colocada la pasta en moldes apropiados, se la somete a un proceso de vulcanización durante media hora a la presión de 5,5 atmósfe-

190223



ras, después de lo cual sólo quedan las operaciones de acabado y envasado.

45 Las proporciones indicadas han de considerarse como mero ejemplo de ejecución, pudiendo variar en límites amplios según se indica a continuación, tomando como proporción total el peso de todos los productos.

	Abrasivos del 20 al 85 %
50	Talco " 5 al 75 %
	Caucho " 3 al 50 %
	Azufre " 1 al 15 %

190223

Finalmente se hace constar que el caucho puede ser virgen o recuperado, pudiendo estar mezclado con toda clase de factis.-

55

- - - - -

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como de nueva y propia invención de los solicitantes, es lo contenido en las siguientes

60

REIVINDICACIONES

1.- Procedimiento para la obtención de un sustituto de papeles y telas de esmeril, así como muelas pulidoras, caracterizado porque para su ejecución según una forma de realización, se disuelven 100 partes de caucho virgen o recuperado, eventualmente mezclado con cualquier clase, con 120 partes de benzol o cualquier otro disolvente del caucho, mezclando la disolución resultante con 1.000 partes de carbundum, corindón, esmeril o cualquier otro abrasivo deseado, 435 partes de talco pulverizado, 27 partes de flor de azufre o cualquier forma de este, así como derivados sulfurados.

65

70

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, carac-



75

terizado porque la mezcla homogénea obtenida es sometida a calor suave hasta que el benzol haya evaporado en su mayor proporción, siendo la pasta resultante expuesta a laminación por calor, para someterla después a un proceso de vulcanización durante treinta minutos a la presión de 5,5 atmósferas, quedando, para terminar las operaciones de acabado y envasado.

80

3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque las proporciones de los componentes pueden variar dentro de los siguientes

85

Abrasivos del 20 al 85 %
Talco " 5 al 75 %
Caucho " 3 al 50 %
Azufre " 1 al 15 %

tomando como proporción total el peso de todos los componentes.

90

4.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN SUBSTITUTO DE PAPELES Y TELAS DE ESMERIL Y MUELAS PULIDORAS".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con noventa y una líneas.

Madrid, 29 de Octubre de 1.949

P.A.

EL AGENTE OFICIAL.

ANTONIO MARAÑO SIVIDANES

P. A.

A. Blanes

190223