

190222

MEMORIA DESCRIPTIVA

de

PATENTE DE INTRODUCCION

a favor

de

DON ARQUIMEDES Y DON JOAQUIN
SALUDES SIMON

OFICINA TECNICA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

J. LOPEZ

AGENTE OFICIAL

MADRID
APARTADO 1085

VALENCIA
APARTADO 121



1950

- 2 -

190222

10 zar los empalmes de las diferentes secciones de conductor que componen la línea de un modo tal que la duración del empalme y su permanencia, así siempre a la intemperie, no sean causas de que se haga un contacto defectuoso.

15 Este problema de los empalmes ha sido objeto de constantes estudios tendiendo a reducir el inconveniente expuesto con anterioridad, habiéndose demostrado como más perfectos y duraderos los empalmes de cables metálicos en los que entra el complemento del estaño derretido.

20 Si bien de esta forma se consiguen empalmes muy aceptables, tal procedimiento presenta la contra de que para hacer empalmes en el campo (tendido de líneas eléctricas, telefónicas o de cualquier otra clase o reparaciones en las mismas), se precisa un pesado equipo para fundir el estaño que, aparte de la dificultad de su transporte es de lento y difícil manejo en días de lluvia, viento, etc..

25 El procedimiento que se patentó ofrece la enorme ventaja de que en el empalme no entra para nada el estaño fundido, a pesar de lo cual se consigue una conexión permanente por medio de una serie de piezas metálicas que establecen la relación entre los dos terminales que concurren en el empalme, el cual tendrá en todo momento un perfecto contacto mantenido e incluso acentuado, al pasar 30 el tiempo, por la disposición especial de las piezas metálicas que están concebidas basándose en la cuña.

35 Los empalmes obtenidos con este procedimiento, además de las ventajas anteriormente expuestas, proporcionan la posibilidad de conseguir tendidos de línea eléctrica de gran longitud (esto es, con gran número de empalmes) en los que las causas de tensión por tal causa están reducidas al mínimo y una de las causas es la que los termi-



E. 1950

- 3 -

190222

40

nales de los cables o conductores resultan paralelos en el empalme, manteniendo la continuidad del sentido de la corriente eléctrica, contrariamente a lo que ocurre en los empalmes empleados hasta la fecha en los que dichos terminales sufren enrollamientos que trastornan el sentido longitudinal del tendido ocasionando una pérdida constante de energía eléctrica.

45

Para mejor comprensión del objeto, adjuntamos una hoja de dibujos en la que, solamente a título de ejemplo, se representa:

50

En la fig. 1, la sección longitudinal de un empalme realizado con ayuda de las piezas detalladas en las figs. 2, 3, 4 y 5.

55

Según puede verse en los planos, nuestro procedimiento consiste en disponer los dos terminales -1- -1'- de los conductores que se han de empalmar, cada uno en el interior de un casquillo -2- cuyo interior es cilíndrico y dotado de estrías circulares que presentan sección en diente de sierra, cuyos dientes son los que hasta presa en el cuerpo del terminal -1-, al estar dotado el casquillo -2- citado, de la facultad de poder disminuir su diámetro interior por medio de unas ranuras -3- practicadas en el espesor de su pared.

60

La disposición de dichas ranuras -3-, hechas en la casi totalidad de la longitud del casquillo -2-, es en forma contrapeada, según puede verse en la fig. 5.

65

El exterior del casquillo -2- es de forma cónica siendo su superficie lisa y llevando en lugar conveniente, próximo a su base mayor, un orificio -4- cuya finalidad se explicará más adelante.

El casquillo cónico ranurado -2- resulta comprendi-

190222

70

do en el interior cónico de un segundo casquillo -5- cuya superficie exterior es cilíndrica y presenta sus dos tercios dispuestos en estrias en diente de sierra, a fin de que resulte enganchado en el diámetro interior de una camisa -6-, que recubre exteriormente el conjunto formado por los tornillos -1- -1'- y sus correspondientes casquillos -2- y -5-.



75

El casquillo -5- muestra, su base interior cónica - más pequeña, hacia aduera del empalme, o sea en la dirección de donde provienen las tracciones sobre el mismo. De esta forma, el casquillo -2- y conjuntamente con él, el terminal -1-, se embute más y más en el cono merced a la tracción mecánica de la línea eléctrica. Esta posición - está mantenida y asegurada por medio de un resorte a compresión en espiral -7- dispuesto en el interior de la camisa -6-, para manejo del cual, cuando se tenga que montar o desmontar un terminal, dicha camisa -6- lleva practicasdas cuatro ranuras -8- centrales dispuestas axialmente, por las cuales se puede introducir el punzón o herramienta necesario para enganchar en el agujero -4- del casquillo -2- y, venciendo la fuerza de expansión del resorte -7- deshacer el nexo de los conos.

80

85

90

son variables todas las circunstancias referentes al tamaño, forma y material de cada una de las piezas que forman parte de los conjuntos en que se base el procedimiento descrito, en el que podrá variar todo aquello que no desvirtue la esencia de un principio fundamental de trabajo, puesto de manifiesto en la anterior descripción que debe ser tomada en su forma más amplia y nunca con -caracter limitativo.

100

-o-o-o- 0000000 -o-o-o-

N O T A

190222



Por la Patente de Introducción a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, se reivindica:

105

1ª.-Un procedimiento para realizar empalmes de cables metálicos, consistente en disponer el terminal de cada cable en el interior de un casquillo cuya superficie interior es cilíndrica y provista de aristas circulares transversales en diente de sierra que hacen presa sobre dicho terminal, mientras que su superficie exterior es cónica llevándose además practicadas en su pared una serie de ranuras contra-peadas y un orificio, dando las tales ranuras al casquillo la facultad de estrechar o aumentar su perímetro según sea introducido más o menos en el interior cónico de un segundo casquillo el cual muestra, su parte exterior cilíndrica, con los dos tercios de su superficie estricados en dientes de sierra que se hacen rímenes en el diámetro interior de una camisa que reúne en un todo los dos terminales y sus casquillos cónicos correspondientes.

110

115

120

2ª.-El procedimiento de la reivindicación nº 1, caracterizado porque, la camisa exterior es cilíndrica, lisa en su interior y presentando exteriormente los escalonamientos de diámetro y biseles en sus aristas precisos para dactarla de una forma conveniente, llevando además, practicados en su zona central, cuatro ranuras por las que se tiene acceso a un resorte a compresión en espiral, que va dispuesto en el interior de la citada camisa y, cuyos extremos se apoyan contra las bases mayores de los casquillos cónicos que contienen los terminales, acentuando la firmeza del empalme.Y

125

130

3ª.-"MODO PROCEDIMIENTO PARA REALIZAR EMPALMES DE CABLES METÁLICOS", - de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente

24



50 memoria y gráficamente representado en las figuras de los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 135 LINEAS y por una sola de sus caras.

Valencia, 24 de Enero de 1950.

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ
P. P.

190222

190222

Unica

PATENTE DE INTRODUCCION -D. JOAQUIN Y ARQUIMEDES SALDES

Hoja 2/4



290001 1949

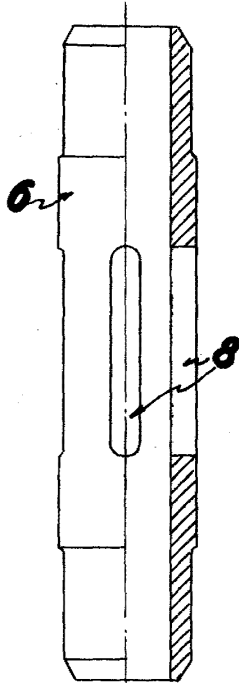


Fig. 2

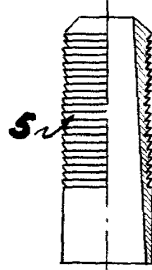


Fig. 4

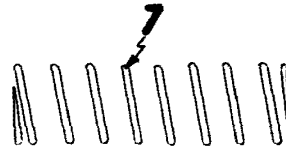


Fig. 3

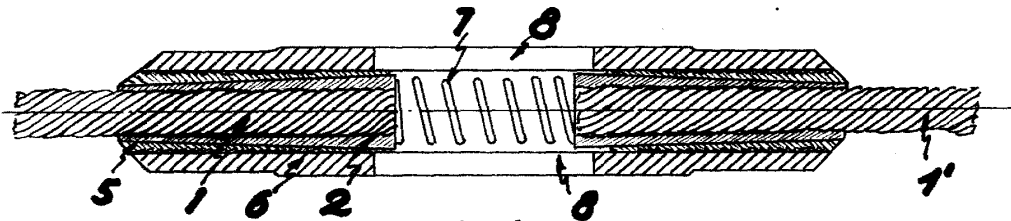


Fig. 1

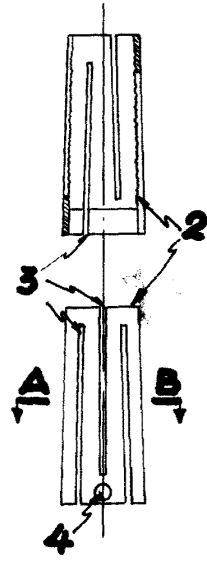


Fig. 5



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 2 NOVIEMBRE 1949
P.A.