

190156 29 MAR 1901



190156

G09 F

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: HAMA HAMAPHOT KG. HANKE & THOMAS

RESIDENCIA: Dresdner Strasse, 3 8855 MONHEIM/
SCHWABEN (ALEMANIA OCCIDENTAL)

SCHWABEN (ALEMANIA OCCIDENTAL)

ENUNCIADO: "ETIQUETA EN FORMA DE TIRA"

Prioridad: Patente n.º del

RJ.

190156



Es conocido unir entre sí a tope cintas de material sintético, tal como polícloruro de vinilo o respectivamente poliéster, por ejemplo, cintas magnetofónicas o películas perforadas, empleando para ello un elemento autoadherente trans-
parente. En sección transversal, el elemento autoadherente está doblado a este particular en forma de U, y entre las ramas del perfil de U se encuentran los extremos de las cintas unidos a tope, que mediante el adhesivo del elemento autoadherente, están unidos fijamente con él. En el elemento adhesivo están previstas perforaciones, que una vez establecida la unión de la cinta, coinciden con las perforaciones de la cinta.

Los elementos autoadherentes se encuentran en el comercio en combinación con una etiqueta en forma de tira, consistente en dos tiras de papel soporte plegadas en forma de horquilla, juntadas por los vértices. El elemento autoadherente salva a este particular en la zona de los vértices a las dos tiras de papel soporte en uno de los lados, y está adherido a las ramas de este lado de las tiras de papel soporte. Para el uso del elemento autoadherente, hay que soltarlo de las tiras de papel soporte, y unirlo con los extremos de las cintas en el lugar de unión. La realización de estos trabajos se efectúa preponderantemente a mano, empleando eventualmente medios auxiliares sencillos, sobre los que se pueden apoyar de manera plana los extremos de las cintas, cortados previamente en ángulo recto en el lugar de la unión, existiendo espigas que encajan en la perforación de los extremos de las cintas. Sobre los extremos de las cintas, apoyados de manera plana y unidos a tope, se coloca la etiqueta de tal modo, que una de las tiras de papel soporte viene a

190156 29



1 caer sobre los dos extremos de las cintas a unir, cuidándose
de que los dos extremos de las cintas queden cubiertos por
partes aproximadamente iguales, y que las perforaciones del
elemento autoadherente sean atravesadas por espigas de suje-
5 ción, previstas para ello. A continuación se desprende a ma-
no la tira de papel portador situada sobre la película, y el
elemento autoadherente, que ha quedado al descubierto, es
oprimido desde la cara superior contra las cintas en el lu-
gar de la unión. Seguidamente se levantan del medio auxiliar
10 las cintas adheridas al elemento autoadherente, y se les da
una vuelta de 180°, para volver a colocarlas sobre el medio
auxiliar; con ello queda vuelta hacia arriba la cara opuesta
de la cinta, que todavía está libre del elemento autoadhe-
rente. El elemento autoadherente se pliega entonces en torno
15 del borde de las cintas, para lo cual se conduce correspon-
dientemente a mano la tira de papel soporte todavía adheri-
da. A continuación se desprende también ésta a mano, y el
elemento adhesivo se oprime por la cara recubierta contra la
cara opuesta de las cintas, con lo que queda establecida la
20 unión de las cintas.

El proceder de hasta ahora es relativamente complicado.
Requiere una colocación muy precisa y, no en último término,
destreza de dedos, así como cooperación mental.

25 El hallar remedio a esto, y crear una etiqueta apropia-
da para soltar mecánicamente el elemento adhesivo de los pa-
peles portadores y colocar mecánicamente el elemento adhesi-
vo sobre el lugar de unión, es la misión del invento. Para
la solución de este problema se parte de una etiqueta de for-
ma de tira, consistente en dos tiras de papel soporte plega-
das en forma de hoquilla, juntadas por los vértices, y de un
30

190156

29 MAR



1 elemento autoadherente que, en la zona de los vértices, salva las dos tiras de papel soporte en uno de los lados y está adherido a las ramas de este lado de las tiras de papel soporte, estando la etiqueta perforada en la zona del vértice.

5 En una de estas etiquetas, el invento consiste en que al menos en cada caso una rama de los papeles portadores existe, además de las perforaciones del vértice, por lo menos una escotadura adicional destinada a cooperar con espigas de ajuste y soporte. A este particular es recomendable dar a

10 las escotaduras adicionales forma distinta, para lo cual, por ejemplo, la escotadura de una de las ramas está configurada como agujero redondo, mientras que la escotadura de la otra rama está hecha a manera de agujero alargado. En muchos casos puede ser aconsejable aparte de esto, el prever en el

15 papel soporte, y eventualmente también en el elemento adhesivo, escotaduras marginales destinadas a cooperar con salientes.

Mediante el invento se señala un camino por el que resulta posible soltar mecánicamente los elementos autoadherentes de etiquetas de forma de tiras, evitando toda intervención manual, y apoyarlos de manera adherente sobre las cintas.

20

El invento se explica a continuación a base del dibujo, que ilustra un ejemplo de realización, mostrando:

25 La fig. 1, dos extremos de cintas con perforaciones unidas entre sí mediante un elemento autoadherente, vistas en perspectiva;

la fig. 2, una sección transversal a lo largo de la línea II-II en la fig. 1;

30 la fig. 3, una etiqueta en forma de tira constituida



190156

1 por dos papeles portadores plegados en forma de horquilla y
en elemento autoadherente, en vista frontal;
la fig. 4 una etiqueta conforme a la fig. 3 vista desde arriba;
la fig. 5 una representación esquemática para explicar la -
5 manera de soltar el elemento autoadherente;
la fig. 6 una representación esquemática para explicar la -
forma de aplicar el elemento autoadherente sobre una cara -
de las cintas;
la fig. 7 una representación esquemática para explicar la ma
10 nera de plegar el elemento autoadherente;
la fig. 8 la unión acabada de los extremos de las cintas, -
en vista frontal.

Los extremos de las cintas 1 y 2, consistentes en ma-
terial sintético, con la perforación 3 y 4 están unidos a -
15 tope aproximadamente a lo largo de la línea II-II. Se unen
entre sí por medio del elemento autoadherente 5. Este ele-
mento autoadherente está plegado en forma de U, circundando
con sus ramas 6 y 7 a las cintas 1, 2 y apoyándose en cada
caso solidamente con su cara adherente contra la cara supe-
20 rior y la inferior de las cintas.

Los elementos autoadherentes 5 se encuentran, antes
de su empleo, sobre tiras de papel portador 8 y 9 (figs. 3 y
4). Las tiras de papel portador están plegadas en forma de
horquilla, y se hallan juntadas por los vértices 10 y 11. El
25 elemento autoadherente 5 salva las dos tiras de papel sopor-
te, y esta adherido con la cara adhesiva a las ramas 12, 13.

En la zona de los vértices, tanto las tiras de papel
soporte 8 y 9, como también el elemento autoadherente 5, es-
tán dotados de perforaciones 14. Asimismo existen en las ti-
30 ras de papel soporte 8 y 9 escotaduras 15, 16 de forma dis--



190156

1 tinta, para lo cual, por ejemplo, la escotadura está confi-
gurada en una de las tiras de papel soporte a manera de agu-
jero redondo, y en la otra tira de papel, como agujero alar-
5 gado. Las escotaduras 15 y 16 sirven para centrar y sostener
las etiquetas al ser utilizadas sobre un aparato apropiado
para ello, que posee espigas 17 y 18, que se insertan de ma-
nera exactamente ajustada y sujetante en dichas escotaduras,
rijando con ello la etiqueta. Debido a la configuración dis-
tinta de las escotaduras 15,16 y de las espigas 17,18 corres-
10 pondientes, queda asegurado que la etiqueta pueda ser colo-
cada en el aparato unicamente en la posición correcta. Para
hacer posible eventualmente un centraje todavía más exacto,
pueden existir escotaduras marginales adicionales 19,20, que
cooperan con salientes de ajuste existentes en el aparato.

15 La etiqueta consistente en las tiras de papel soporte
8,9 y el elemento autoadherente 5, se coloca en el aparato
en la posición visible en la fig. 5, atravesando las espigas
17,18 el agujero redondo 15 de la rama 21 ó respectivamente
el agujero alargado 16 de la rama 22, con asiento de aprie-
20 te. Las ramas 21,22 quedan sostenidas en su sitio, y el ór-
gano elevador 23 que, por ejemplo, está hecho en forma de
regleta dentada, encajando con los dientes 24 en las perfo-
raciones 14, es movido en la dirección de la flecha A, trans-
versalmente con respecto a las tiras de papel soporte 8,9.

25 Con ello arrastra consigo al elemento autoadherente 5, tal
como se aprecia en la fig. 6. Después de suelto el elemento
autoadherente 5 de los papeles soportes 8,9, se hace bascu-
lar el órgano elevador 23 en torno del punto de articulación
25, en dirección de la flecha B, de modo que adopta la posi-
30 ción representada en la fig. 6 con líneas de trazos. Al mis-



190156 29 MAR

1 mo tiempo viene el elemento autoadherente a hacer apoyo par-
cial con la cara adhesiva sobre las cintas 1,2 en el lugar
de la unión. Adopta así la posición ilustrada en la fig. 7
con líneas de trazo continuo. El trozo del elemento autoad-
5 herente que se encuentra todavía libre por encima de las
cintas 1,2, se pliega entonces en torno de las cintas 1,2,
de modo que resulta la unión pegada acabada (fig. 8), en la
que las ramas 6,7 se apoyan fijamente con la cara adhesiva
contra las caras opuestas de las cintas 1,2, estando ase-
10 gurado que la perforación 3,4 exista también de manera con-
tinua y uniforme en la zona del elemento adherente 5, coin-
cidiendo con las perforaciones 14 de ambos lados de la unión.

El invento hace posible automatizar ampliamente el pe-
gar entre sí películas estrechas y otras cintas de material
15 sintético, para lo cual las tiras de papel soporte pueden
sujetarse mecánicamente en la posición correcta, mientras
que asimismo el elemento autoadherente es retirado de las
tiras de papel soporte mediante un órgano elevador, por
ejemplo, una regleta dentada, pudiendo aplicarse con la cara
20 adhesiva sobre las cintas que se pretende unir.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita debe-
rá recaer sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

1. Etiqueta en forma de tira, consistente en dos tiras
25 de papel soporte plegadas en forma de horquilla, juntadas
por los vértices, y en un elemento autoadherente que salva
las dos tiras de papel soporte en la zona de los vértices en
uno de los lados, y está adherido a las ramas de este lado
de las tiras de papel soporte, estando la etiqueta perforada
30 en la zona de los vértices, caracterizada porque al menos

190150

29 MAR



1 en cada caso en una rama de las tiras de papel soporte existe, además de las perforaciones de los vértices, al menos una escotadura adicional destinada a cooperar con espigas de ajuste y de sujeción.

5 2. Etiqueta de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque las escotaduras adicionales de las ramas de las tiras de papel soporte de una etiqueta tienen formas distintas, para lo cual, por ejemplo, la escotadura de una de las ramas está configurada como agujero redondo, mientras
10 que la escotadura de la otra rama está realizada a manera de agujero alargado.

15 3. Etiqueta de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque en las tiras de papel soporte, y eventualmente también en el elemento autoadherente, están previstas escotaduras marginales destinadas a cooperar con salientes de ajuste.

20 4. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: ETIQUETA EN FORMA DE TIRA.

Todo conforme, queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Marzo de 1.973

BERNARDO UNGRIA

P. P.

25

30

17478

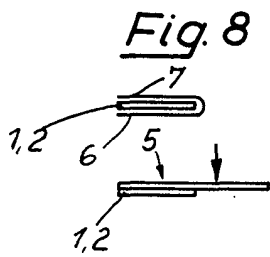
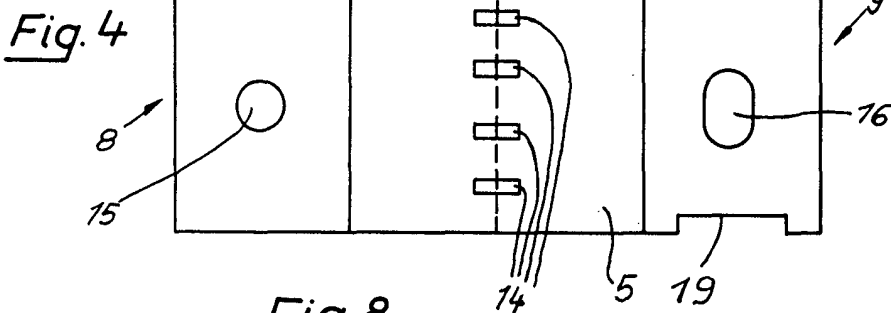
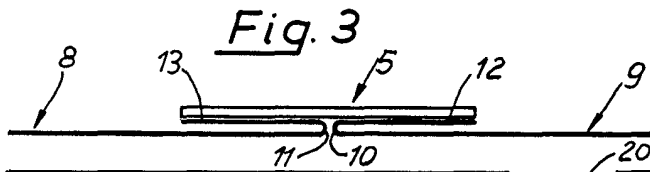
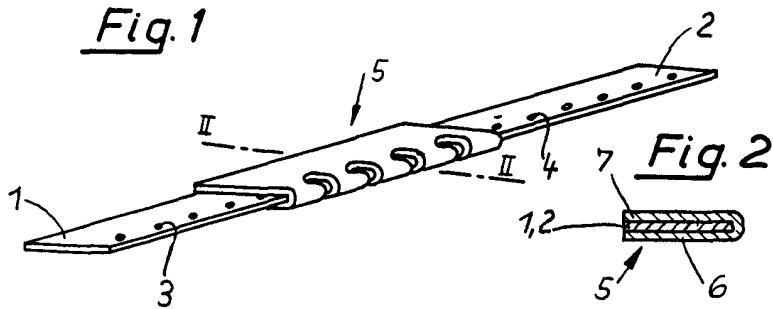
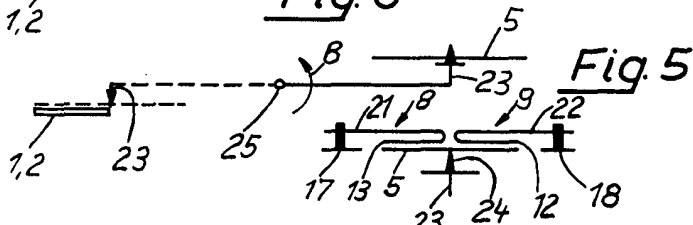


Fig. 7

Fig. 6



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 29 Marzo 1.973
 BERNARDO UNGRIA

↑
A

P. U.