

189865



**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

189865

Memoria Descriptiva

Correspondiente a una Patente de Invención que por un periodo de veinte años, para toda España y sus Colonias se solicita a favor de D. José Morollón de Cós, domiciliado en Salamanca, calle de Torres Villarroel nº 18, por

UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS DE AMBOLC METALICO

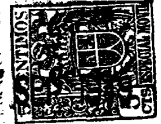
Con la construcción de esta jeringa ha querido el inventor de la presente patente, realizar una que reuniendo todas las condiciones necesarias para tal efecto, garantice su perfecto funcionamiento con la máxima seguridad y consistencia.

5 Referida jeringa está constituida por las siguientes piezas, las cuales pasamos a describir con sujeción al plano que unido a la presente memoria se acompaña:

La pieza -1- sirve para apoyar el dedo pulgar que al hacer la correspondiente fuerza desplaza el eje -3- al cual va roscado y este a su vez por el mismo procedimiento pone en movimiento el émbolo 5-
10 que se desliza a través del tubo de cristal -6-.

mencionado tubo de cristal -6- va aherrido por la parte superior a la arandela -9- que lleva dos pivotes a fin de hacer el juego de balloneta con la pieza o tapa -4- que a su vez sirve de
15 guía al eje -3- el cual está graduado y por medio de la tuerca -2- solamente se inyecta la cantidad de líquido que se desee.

Para mayor facilidad del desplazamiento del eje -3- la pieza



20 -4- lleva adherida a ambos lados dos aletas que sirven para el apoyo de dos dedos haciendo la contracción correspondiente a la inercia de la pieza -1-

25 Por la parte inferior, el repetido tubo de cristal -6- va adherido a la pieza -7- que a su vez lleva la correspondiente muesca y cono para colocar la aguja -3- siendo esta además del cono que le permite un ajuste perfecto, en virtud de un paso de rosca que lleva en su parte superior de dicho cono, donde se alojará y sujetará para evitar que se salga repetida aguja -8- formándose de esta forma una sujeción rígida que impide que a cualquier movimiento durante el trabajo se salga dicha aguja.

30 Dicha jeringa puede fabricarse en distintas medidas sin que ello altere en absoluto la novedad del invento.

35 Con la construcción de dicha jeringa se pretende satisfacer la demanda que de tal artículo carece actualmente el mercado, ya que las habidas en la actualidad, por sus deficientes calidades por ser enteramente de cristal, hace que para ciertos tratamientos hipodérmicos resulten inútiles, inconveniente que se subsana con el sistema de jeringa objeto de la presente invención, en el que sus piezas más sensibles son de metal.

M O T A

40 Descrita que queda la patente, se considera que su objeto de he de recaer sobre las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

45 Primera: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS DE EMBOLO METALICO caracterizado por llevar dispuesta una pieza, al ejercer presión sobre la cual, desplaza al eje en el que va roscada, y éste a su vez por el mismo procedimiento pone en movimiento un émbolo que se desliza a través del tubo de cristal.

Segunda: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS DE EMBOLO METALICO caracterizado por la reivindicación primera y por el



50 acoplamiento del tubo de cristal reseñado en reivindicación anterior, a una arandela en su parte superior, que lleva dos pivotes a fin de hacer el juego de balloneta con una pieza que sirve de tapa, la que a su vez sirve también de guía al eje ya reseñado anteriormente, el cual está graduado y por la acción de una tuerca permite se inyecte a voluntad el líquido que se desee, llevando
 55 la pieza que sirve de tapa, para mayor facilidad en el desplazamiento del eje, dos aletas acopladas a ambos lados que permiten el apoyo de dos dedos, haciendo la contracción correspondiente a la inercia de la pieza principal, reseñada en reivindicación primera.

60 Tercera: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS DE EMBOLO METALICO caracterizado por la reivindicación primera y segunda y por que el tubo de cristal descrito anteriormente, por su parte inferior va adherido a una pieza que a su vez lleva dispuesta una muesca y cono para el acoplamiento de la aguja, realizando un ajuste perfecto además del cono, en virtud de un paso de rosca que
 65 lleva en su parte superior dicho cono donde se aloja la aguja formando una sujeción rígida que impide que a cualquier movimiento durante el trabajo, pueda salirse esta.

Cuarta: UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE JERINGAS DE EMBOLO METALICO.

 Tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de tres hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y plano que unido a la misma se acompaña.

Madrid a 26 de septiembre de 1949

1/2

D. JOSE MOROLLON DE COS



FIGURA 1

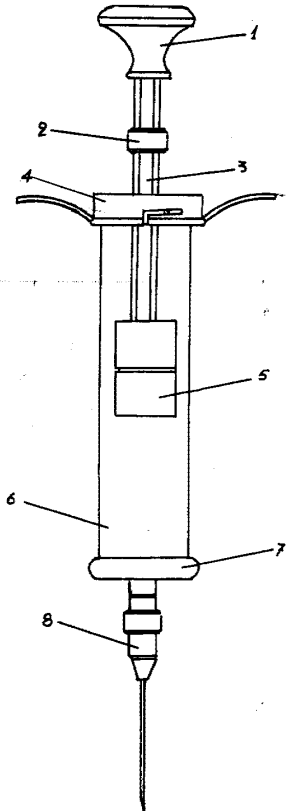


FIGURA 3

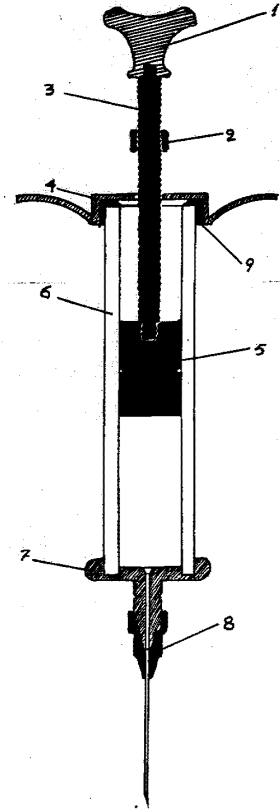
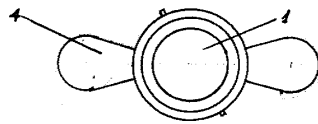


FIGURA 2



ESCALA VARIABLE

2/2

205

HOJA UNICA 189865

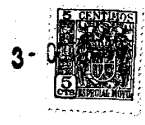
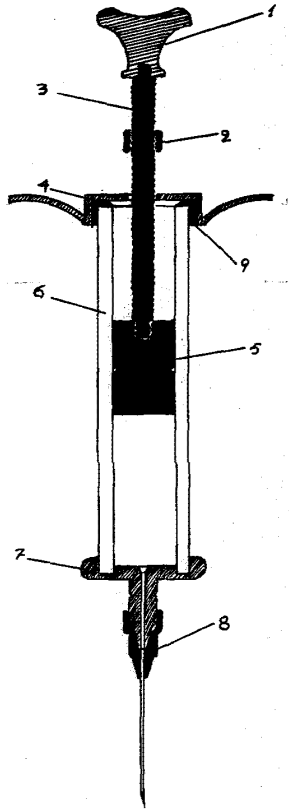
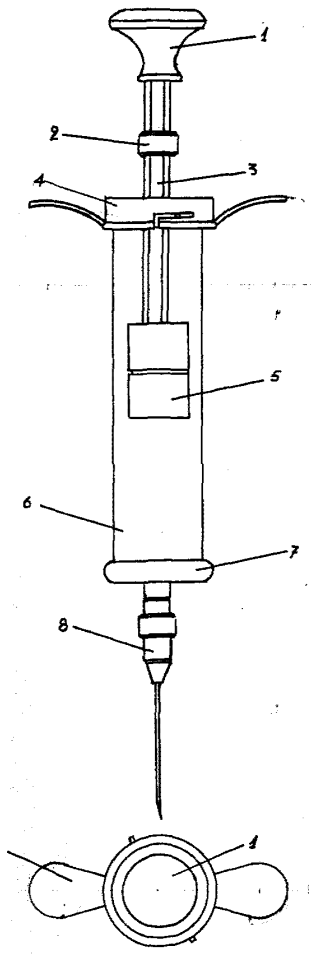


FIGURA 3

189865



Madrid 27 SEP. 1948 1948
[Signature]