

189811

189811



F162

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Antonio Pino Salgado.

- español -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Madrid.
Concha Espina, nº 12.

OBJETO

" Nuevo tubo de filtramiento reforzado. "



1 Este nuevo tubo que se ha ideado está formado por un alma de fibrocemento, de un elemento de refuerzo y recubierto de un hormigón resinoso. Esta última capa puede ser de un mínimo espesor para agregarle otra capa de hormigón corriente. El elemento de refuerzo puede estar fuertemente tensado para conseguir el óptimo aprovechamiento de todos los materiales que constituyen el tubo.

5 Este tubo, constituido de la forma indicada, tiene ventajas muy interesantes, tales como:

10 - Superficie interna lisa, por el fibrocemento, que no genera concrecciones y tiene una baja pérdida de carga.

15 - Aumentar las resistencias a presión interna y externa.

20 - Obtener resistencia ad hoc en función de los esfuerzos a realizar.

Todo esto como es lógico reduciendo el costo sobre los tubos corrientes.

25 A continuación vamos a detallar dicho tubo, para lo cual adjuntamos unos dibujos a título orientativo y sin ningún sentido limitativo.

30 En la fig. 1 tenemos una sección de este tubo reforzado en la cual vemos el tubo de fibrocemento (1) que le hemos colocado el elemento reforzador en este caso el elemento es filiforme (2) (alambre de acero fuertemente tensado) y está recubierto de un mortero resinoso (3) (la resina empleada puede ser del tipo epoxi o vinilo) que se adhiere perfectamente al fibrocemento, sirve como ligante entre el



1 alma y la cubrición de hormigón normal (4) o corriente en el caso de que se utilice una última capa de este tipo.

El elemento reforzador empleado puede ser de uno de estos tipos: filiforme o funiforme o formando malla.

5 Como es lógico el elemento reforzador que se emplee, será en función del trabajo que deba realizar el tubo.

En la fig. 2 tenemos una sección de una de las variantes indicadas. Vemos al tubo de fibrocemento (1), el elemento reforzador de tipo funiforme (cable de acero fuertemente tensado) que en este caso es impregnado de cemento resinoso (3) y la capa de hormigón (4) corriente o mortero de cemento, arena y agua.

En la fig. 3, tenemos una sección de otra variante, que como ya hemos indicado anteriormente están en función del trabajo a realizar. Vemos el tubo de fibrocemento (1) que lo circunda un elemento reforzador formando malla (6) y recubierto por un mortero resinoso (3) y a su vez la capa de hormigón corriente (4).

20

N O T A.

25

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

30

1.- Nuevo tubo de fibrocemento reforzado, caracterizado porque está constituido por un alma de fibrocemento a la que envuelven coaxilmente, en contactos sucesivos, un refuerzo zunchado de elementos metálicos fuertemente ten-

189811

20 MAR 1973



- 3 -

1 sados, una capa de mortero resinoso adherente y eventualmen-
te otra capa exterior de hormigón normal.

5 2.- Nuevo tubo, según la reivindicación anterior,
caracterizado porque el elemento reforzador es de tipo fili-
forme.

3.- Nuevo tubo, según la reivindicación 1, carac-
terizado porque el elemento reforzador es de tipo funiforme.

4.- Nuevo tubo, según la reivindicación 1, carac-
terizado porque el elemento reforzador tiene forma de malla.

10 5.- "Nuevo tubo de fibrocemento reforzado".

Según se describe y reivindica en la presente me-
moria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual
consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una
15 sola de sus caras.

Madrid, a

20 MAR 1973

CARLOS ROBB

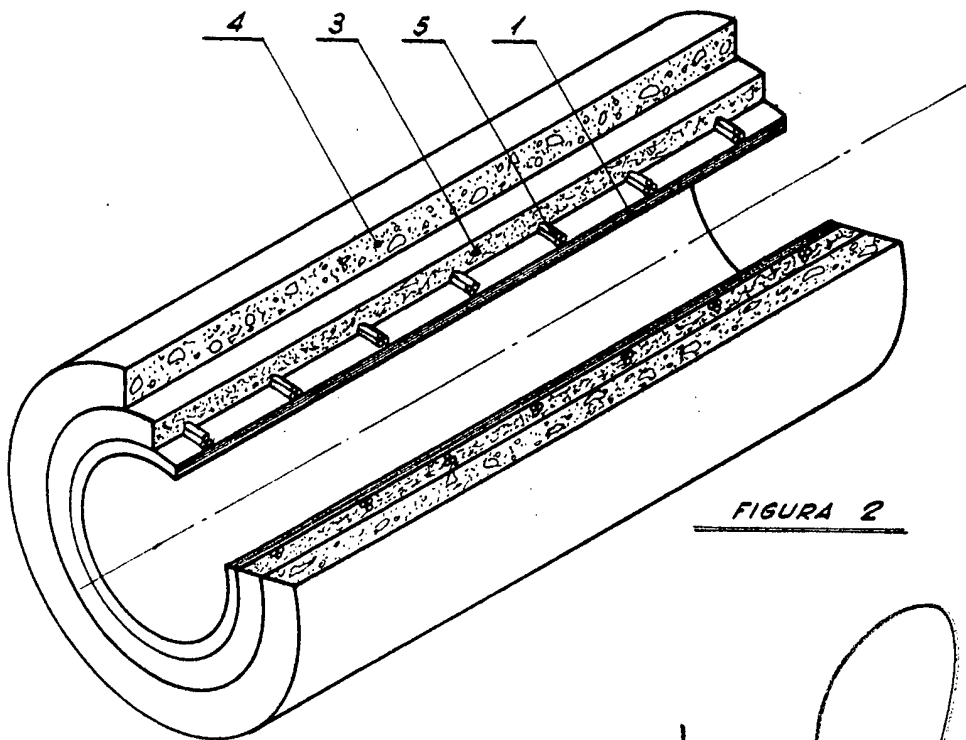
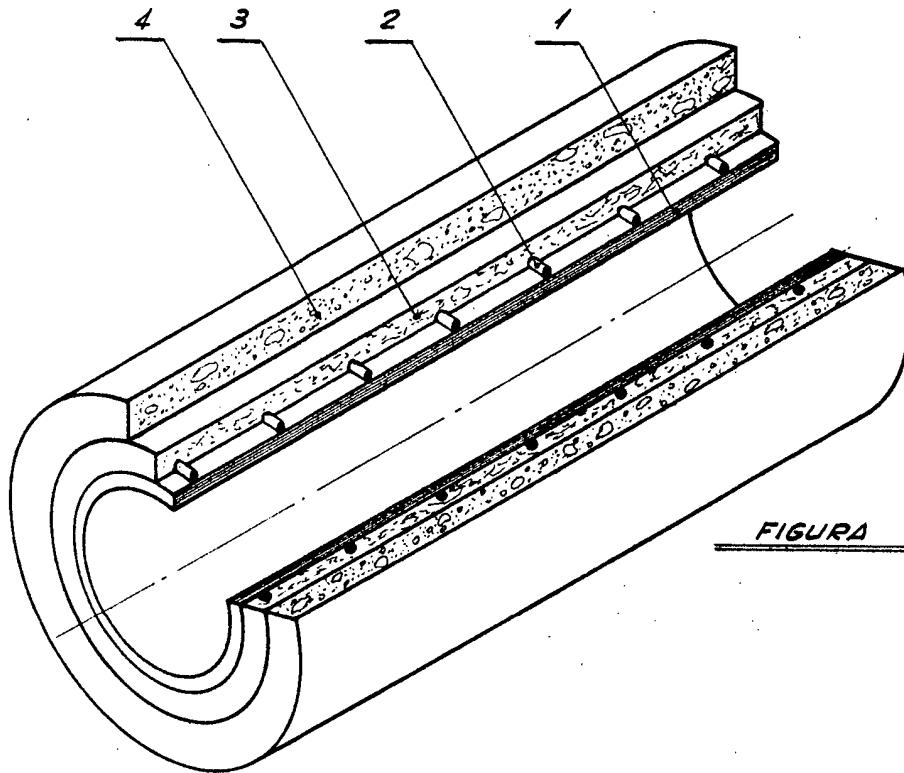
P. P.

20 Exp.: Alfonso Sánchez

20

25

30



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROES
P. P.

Do: Francisco del Pozo



20M

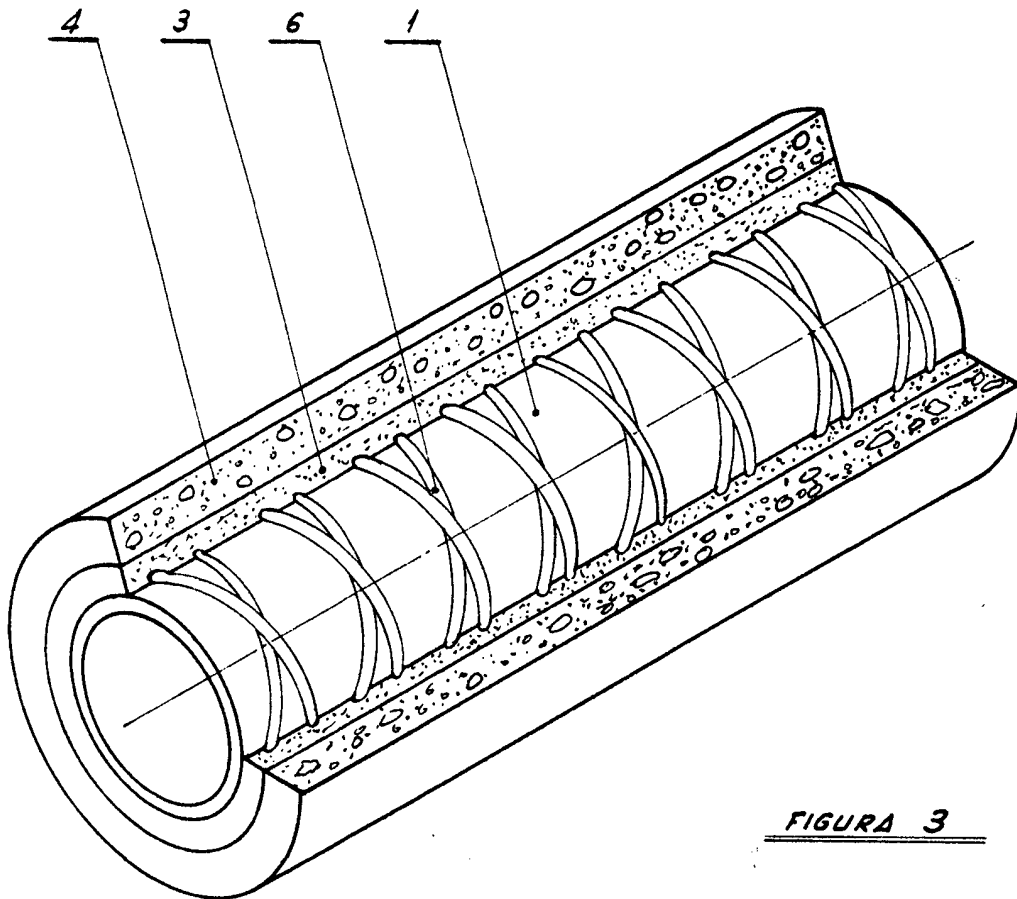


FIGURA 3

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo: Francisco del Pozo