

575

189802

17 M



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. GUSTAV TORE BERGQUIST, de nacionalidad sueca, residente en BARCELONA, Villarroel, 253. - - por: "DOSIFICADOR PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS EN POLVO Y GRANULARES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un dosificador perfeccionado para productos en polvo y granulares, como jabón y otros muchos que se  
5 desee suministrar a partes iguales en diversas aplicaciones.

El solicitante de este modelo es ya titular del modelo de utilidad nº 117.304 que se refiere a un dosificador para productos en polvo y granulares que  
10 consiste en un recipiente que contiene el producto a



dosificar y lleva acoplado un vaso de pared interna en tronco de cono invertido y provisto en la base de unas amplias aberturas radiales, cuya base lleva aplicada inferiormente una placa discoidal solidaria de un eje, dotada de una abertura y que lleva unido un embudo inferior provisto de aletas para provocar el giro del mismo y hacer coincidir dicha abertura con una cualquiera de las aberturas de la base a cada fracción de vuelta de la placa discoidal para dejar pasar por el embudo una determinada cantidad del producto.

En el referido dosificador el producto cae por gravedad desde el recipiente al embudo, de manera que, en muchos casos y, principalmente en atmósfera húmeda, el producto se apelmaza, por lo que no cae o lo hace muy lentamente. Al inconveniente que esto representa se une la desventaja de que dicho dosificador es constructivamente complejo, por lo cual su fabricación resulta cara y es propenso a averías. Todo esto ocurre asimismo con los dosificadores de otros tipos en los que el producto tiene que caer por gravedad.

Contrariamente a todo ello, el dosificador perfeccionado a que se refiere este modelo de utilidad, proporciona la salida del producto de manera uniforme gracias a un elemento que lo empuja hacia el embudo y que consiste en un eje provisto de una aleta continua conformada helicoidalmente alrededor de dicho eje el cual está unido al embudo giratorio por intermedio de un volante provisto de aberturas a través de las que cae el producto. El dosificador es de constitución simple por lo que su obtención industrial es barata y está prácticamente exento



de averías.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja en la que en una única figura se representa esquemáticamente el dosificador considerado en sección practicada por un plano vertical, como un caso práctico de realización que se cita tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo.

Esta realización comporta un recipiente -1- cilíndrico y provisto de un fondo de pared en tronco de cono -2- cuyo fondo presenta una prolongación cilíndrica tubular dirigida hacia abajo -3-. En el expresado recipiente se dispone el producto en polvo o en grano a dosificar, cerrándose el mismo por medio de una tapa superior -4- dotada de un dispositivo de retención tipo bayoneta.

Debajo del referido recipiente -1- se encuentra un cuerpo -5- poseedor de un orificio cilíndrico -6- en el que encaja la prolongación tubular -3- del fondo del recipiente, cuyo orificio presenta una porción inferior extrema estrechada -6a-. En el inicio de esta porción se halla en la cara interna del citado orificio un volante -7- provisto de radios y que en la porción central tiene un orificio de sección cuadrada en el que encaja el extremo inferior de igual sección de un eje -8- fijado a dicho volante con medios oportunos y suspendido giratoriamente por su extremo superior de una placa de soporte -9- dispuesta diametralmente dentro del recipiente -1- y sujeta al mismo, con lo que el antedicho cuerpo inferior -5- queda vinculado al recipiente en disposición giratoria. El expresado eje -8- lleva unida una aleta continua circundante de forma helicoidal -10-.

En el funcionamiento del dosificador, se provoca



el giro del cuerpo -5- con ayuda de unas aletas radiales  
aprehensibles de maniobra -11- de que está dotado, lo que  
produce la rotación del eje -8- cuya aleta helicoidal -10-  
empuja el producto hacia la prolongación tubular -3-, por la  
5 que el producto es conducido, pasando el mismo a través de  
las aberturas definidas entre los radios del volante -7-,  
a la porción estrechada -6a- del orificio -6-, por la que  
sale el producto al exterior, cayendo sobre la mano de la  
persona que acciona el cuerpo giratorio -5-. El producto  
10 sale en cantidades iguales a cada cuarto de vuelta del  
eje -8-. El dosificador comprende unos retenes esféricos  
-12- que tienden a quedar elásticamente aplicados a cada cuar  
to de vuelta del eje contra respectivas cavidades -13- de la  
cara inferior del recipiente -1- por la acción de sendos  
15 muelles -14- alojados en oquedades -15- del cuerpo -5-. El  
dosificador comporta una varilla -16- inflexionada poligo  
nalmente de manera que encaja en el recipiente y su fondo  
-2- y sujeta al eje, con lo que, al girar el último, la  
expresada varilla remueve el producto, impidiendo que se  
20 apelmace y facilitando el trabajo de la aleta helicoidal  
-10- afecta al eje.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede  
ser llevado a la práctica en otras formas de realización  
que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente  
25 a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la  
protección que se recaba. Podrá, por tanto, fabricarse el  
presente dosificador en cualquier configuración y tamaño  
y con los materiales y medios más convenientes, por  
quedar todo ello comprendido en el espíritu de las  
30 siguientes reivindicaciones.

5:73

- 5 - 189802



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Dosificador perfeccionado para productos  
5 en polvo y granulares, del tipo que comprende un  
recipiente que contiene el producto a dosificar y tiene  
un fondo perforado debajo del que está dispuesto un  
cuerpo en forma de embudo de salida del producto, solidario  
de un eje giratorio, c a r a c t e r i z a d o esencial-  
10 mente por el hecho de que el recipiente presenta a  
continuación de una abertura circular de su fondo una  
prolongación tubular que encaja en un orificio del cuerpo  
de salida del producto, a la pared interna de cuyo  
orificio se halla un volante o equivalente al que se  
15 fija el eje del dosificador, cuyo eje lleva unida una  
aleta continua circundante configurada helicoidalmente  
que, al girar el eje, empuja al producto, hacia la citada  
prolongación tubular, por la que es conducido el producto,  
hacia el orificio de salida del embudo, por donde sale  
20 en partes iguales en correspondencia con fracciones de  
vuelta del eje.

2.- Dosificador perfeccionado para productos  
en polvo y granulares, según la reivindicación anterior,  
caracterizado por el hecho de comprender unos retenes  
25 que sobresalen de la cara superior del cuerpo de salida  
del producto y son solicitados elásticamente contra  
rehundidos de la cara inferior del recipiente, en los  
que encajan dichos retenes a cada fracción de vuelta  
del eje.

5475

- 6 - 189802



3.- DOSIFICADOR PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS EN POLVO Y GRANULARES.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

17 MAR. 1973

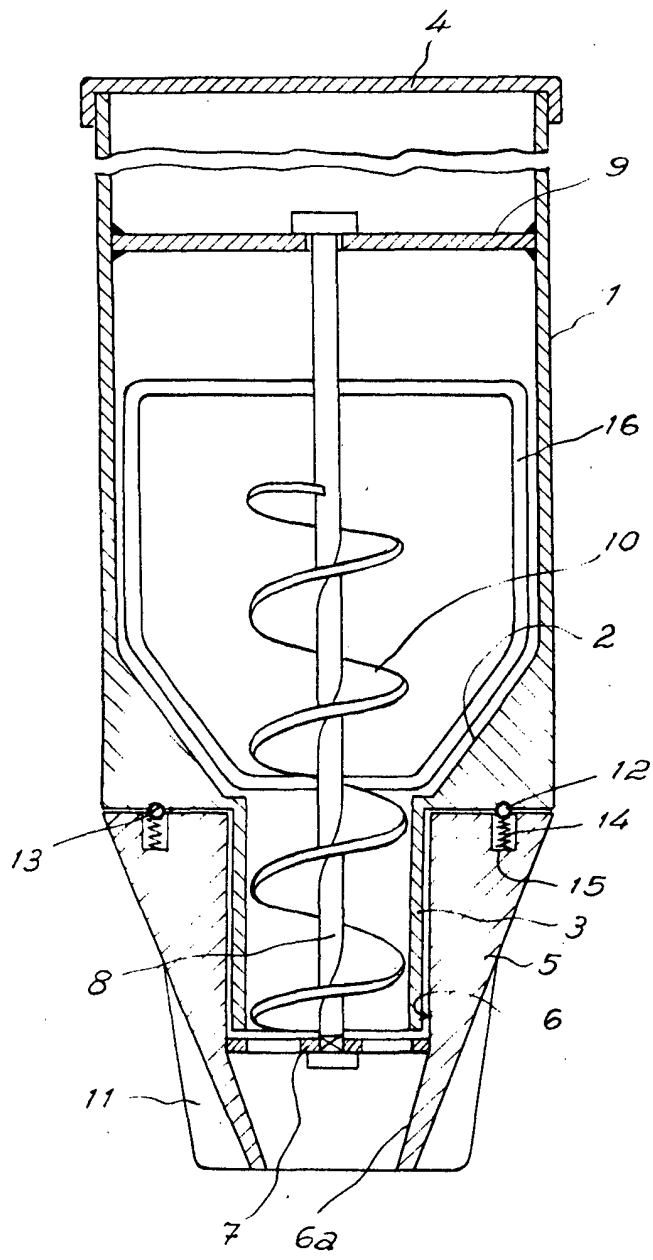
Madrid, a

GUSTAV TORE BERGQUIST

P. A.

MANUEL DE MARTEL  
P. P.

169802



Madrid, 14 Marzo 1973

ENCUADRE  
E. R.  
*[Signature]*