



- 1 -

189801

**189801**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

Una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA,

a favor de

DON JOSE CHINESTA CLIMENT, residente en ALGEMESI,  
(Valencia) Bernardo Guinovart, 34

por

"UNA MAQUINA PULVERIZADORA PARA TODA CLASE DE LIQUIDOS"

Inventor: El solicitante, de nacionalidad española.

-----  
\*\*\*\*\*  
-----



5 La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones que establece el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10 La finalidad que se persigue con este invento, es la de ofrecer al público en general una máquina para pulverizar de gran eficacia, fácil de desmontar y de mayor rendimiento que todas las de su tipo, conocidas hasta la fecha.

15 Uno de los defectos principales que tienen las máquinas utilizadas en el mercado, son los ruidos tan desagradables que se producen al accionar la palanca. Tampoco se realiza en ellas una buena filtración del líquido, que no sale bien mezclado, y los agitadores no funcionan con la regularidad que se precisaría, y las averías han de ser reparadas por técnicos especializados.

20 La máquina cuyo registro se solicita como Patente de Invención, no tiene ninguno de los inconvenientes o defectos expresados, puede desmontarse con toda facilidad y las reparaciones de sus averías, puede realizarlas el mismo propietario del aparato o la persona destinada a trabajar con él.

25 El líquido que ha de pulverizarse debido a los agitadores horizontales que bajan hasta el fondo y llegan hasta arriba, hacen que la mezcla resulte perfecta. El hecho de que los ruidos desagradables a que nos referíamos anteriormente, no se produzcan al funcionar la máquina que nos ocupa, se debe a la buena construcción de la misma, que hace rozar silenciosamente la varilla del pistón con el puente, el rendimiento de esta máquina es muy gran-

30



35

de y se realiza con el mínimo esfuerzo porque la unión de la varilla del pistón, dista del eje muy pocos centímetros, entre otras causas.

40

Con objeto de facilitar la descripción de la máquina pulverizadora a que se refiere la presente Memoria, se acompañan un juego de planos compuesto de varios dibujos o figuras, en los cuales se indican con diferentes números las piezas de que está compuesta. Las figuras se indican con letras mayúsculas.

45

50

55

60

65

La figura A), representa una sección vertical del aparato. El n.º 1, indica la cámara de aire; el n.º 2, el cilindro donde va alojado el pistón n.º 3; el n.º 4 señala la varilla del pistón que se une mediante un tornillo a la palanca de mando n.º 5, la cual forma una horquilla en su extremo atravesada por una varilla n.º 6, colocada a su vez en los agujeros señalados con el n.º 7, sirviendo de eje. El n.º 8 indica la caja o depósito para la alimentación del pistón; el n.º 9 señala las varillas que sirven para sujetar los agitadores del líquido n.º 10 y que van unidas a la varilla del pistón n.º 4; el n.º 11 representa la pieza porta-válvulas o soporte inferior; el n.º 12, es el sifón para paso del líquido del cilindro a la cámara de aire; el n.º 13, señala el origen de paso del líquido del cilindro al sifón; el n.º 14, indica el borde de los tubos, donde descansan las válvulas n.º 15 y 15'; el n.º 16 es el tubo de aspiración que lleva en su extremo inferior un filtro metálico n.º 17; el n.º 18 es una varilla que sirve para apoyar el puente n.º 26 sobre el cilindro y el n.º 19 señala los tornillos de fijación de la pieza porta-válvulas n.º 11 al puente. Dicho tornillo tiene una cabeza rectangular n.º 25, de sección cuadrada que se encaja a los cortes n.º 30. del porta-valvulas y de esta manera quedan fijas todas las pie-



zas del conjunto.

70

El n.º. 20, indica el tubo de conducción de la cámara de aire al depósito superior n.º. 21; el n.º. 22 son los grifos de salida del líquido; el n.º. 23, las varillas de tope de las válvulas y el n.º. 24 indica un cuero que se interpone entre la cámara de aire y el cilindro para mejor ajuste sobre la pieza porta-válvulas. El n.º. 26 señala el puente de la bomba; el n.º. 27 la arandela que lleva la varilla del pistón para tapar el orificio de paso de ésta a través del puente; el n.º. 28 señala los topes que sirven para la colocación de la cámara de aire y el cilindro. El n.º. 29, por último, representa una abrazadera que une dicha cámara de aire y el cilindro.

75

80

En la figura B) se representa la máquina pulverizadora vista desde la parte superior, con objeto de que se aprecien claramente la horquilla que forma la palanca n.º. 5, y la colocación de la varilla n.º. 6, que sirve de eje a la referida palanca. El n.º. 10 representa las arandelas agitadoras, con su varilla de sujeción n.º. 9.

85

90

La máquina descrita, funciona de la forma siguiente: Una vez cargado el depósito de líquido, se mueve alternativamente de tal forma que ascienda y descienda. Al levantarse dicha palanca, la varilla n.º. 4 arrastra el pistón n.º. 3, aspirando ~~el líquido~~ por el filtro n.º. 17 y tubo de aspiración n.º. 16, el líquido, que al empujar hacia arriba la válvula n.º. 15, entra en el cilindro n.º. 2. Bajando la palanca en el segundo movimiento, baja también el pistón y se cierra la válvula de aspiración, pasando el líquido por el orificio n.º. 13 al sifón n.º. 12 y empujando la válvula de impulsión n.º. 15', entra en la cámara de aire n.º. 1, comprimiendo el aire contenido en ella, que actúa de regulador para la expulsión continua del líquido por el conducto n.º. 20 llegando al depósito n.º. 21 y sa-

95



100

liendo por los grifos n<sup>o</sup>. 22.

105

Al subir el pistón, arrastra consigo a las varillas n<sup>o</sup>. 9, a las que van unidas las arandelas n<sup>o</sup>. 10 que agitan el líquido constantemente para conseguir en todo momento su homogeneidad. Estas arandelas, tienen la forma troncocónica, con objeto de que al chocar con el líquido no se produzca ningún chasquido y entren en él suavemente.

110

Al quedar el nivel del agua por debajo de la cámara n<sup>o</sup>. 8, esta se queda llena de líquido, el cual sirve para mantener siempre cerrada la entrada de aire por la parte superior, con el fin de que no se produzcan fallos en el funcionamiento.

115

Las válvulas n<sup>o</sup>. 15 y 15' llevan por debajo de su corona, una arandela de cuero para que el cierre sobre los bordes n<sup>o</sup>. 14, sea hermético.

120

Cuando el pistón de la máquina vuelve a subir, la válvula n<sup>o</sup>. 15' se cierra y el agua que ya ha pasado a la cámara de aire n<sup>o</sup>. 1, no puede volver atrás; de esta forma siempre hay una válvula cerrada y otra abierta.

125

Los orificios n<sup>o</sup>. 7, sirven para el cambio de marcha o rendimiento. Poniendo la varilla en el primer orificio, la máquina dá un rendimiento mayor, porque el pistón recorre todo el cilindro de arriba a abajo. Colocando la varilla en el segundo orificio, recorre las tres cuartas partes del cilindro y colocándola en el tercero, solamente recorre la mitad del trayecto.

130

La máquina descrita, se construirá en toda clase de tamaños y con toda clase de materiales que reúnan las características necesarias para este objeto.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la in-



vención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

135

En resumen: La Patente de Invención cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

140

1º.- Una máquina pulverizadora para toda clase de líquidos, caracterizada porque está constituida de una cámara de aire que ejerce la función de soporte de la palanca de mando y reguladora de expulsión continua del líquido.

145

2º.- Una máquina, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el soporte inferior porta-válvulas va unido al sifón, con sus válvulas de aspiración y de impulsión y su filtro metálico.

150

3º.- Una máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los tornillos de fijación del soporte porta-válvulas, roscado sobre el puente, tienen la cabeza rectangular y encajan los cortes cuadrados hechos en dicho soporte.

155

4º.- Una máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la caja superior del cilindro que hace de alimentador del pistón, sirve para mantener siempre cerrada la entrada de aire por la parte superior.

160

5º.- Una máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las arandelas agitadoras del líquido tienen forma troncocónica y poseen unos toques de colocación de los cuerpos de la cámara de aire y del cilindro.

6º.- Una máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la palanca de mando que forma horquilla tiene unos orificios de cambio de marcha, una varilla-pasador y los tornillos de fijación de la varilla.

7º.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita,



189801

- 7 -

165

"UNA MAQUINA PULVERIZADORA PARA TODA CLASE DE LIQUIDOS".

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de siete páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de Septiembre de 1949

ALFONSO UNGRIA

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Alfonso Ungria", with a horizontal line underneath.

