

4875

189770

B 27 F



189770

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"ENSAMBLADORA DE PUERTAS, VENTANAS Y ANALOGOS", a favor de DON LUIS OLIVER ADSUAR, de nacionalidad española, domiciliado en, CREVILLENTE (Alicante), Queipo de Llano, nº 28.

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La evolución constante a que está sometida la industria fabricante de bienes de equipo, se refleja en la consecución de modelos y dispositivos para las aplicaciones pertinentes, con cuya práctica se logran los fines deseados.

5.-

Los problemas que hoy en día se plantean en la industria fabricante de muebles y puertas son consecuencia de los aparatos inadecuados que se emplean para tales realizaciones, como por ejemplo en el ensamblaje de puertas y ventanas, los procedimientos actualmente

10.-



15.- usados tales como el empleo de gatos hidráulicos, prensas y martinets, estos sistemas además de encarecer el producto por el coste elevado de maquinaria y personal especializado que las maneje, no consiguen la distribución adecuada de presión necesaria para realizar el ensamblaje, repercutiendo en el acabado y originando interrupciones frecuentes de regulación, en la cadena de montaje.

20.- Con el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, se logran obviar la totalidad de los inconvenientes apuntados, pues, además de conseguir la presión uniformemente repartida en todo el contorno del objeto a ensamblar hace innecesaria la especialización de la mano de obra para su manejo, lo que repercute en el coste final del artículo concluído.

25.- Consiste en esencia en un dispositivo ingenioso montado sobre una estructura resistente de material adecuado, que por accionamiento oleo-neumático distribuye la presión por medio de unos cilindros de doble efecto, uniformemente, logrando que las puertas o ventanas queden instantáneamente ensambladas.

30.- Conocidas que nos son en virtud del preliminar precedente, las esencialidades, inconvenientes a obviar y funciones a realizar por el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria a título de ejemplo y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

35.-

40.-



189770

- 3 -



1913

45.- La figura 1ª, representa una vista de perfil del objeto del modelo de utilidad que se preconiza, con detalle en planta y alzado del depósito de aceite y filtro, asimismo aparece una vista en planta de uno de los elementos esenciales del dispositivo.

50.- En la figura 2ª, se representa una vista en alzado del mismo objeto, apreciándose en él los dispositivos de que está dotado, para el feliz logro de las funciones que se persiguen.

55.- Al conectar pertinentemente el motor 1, la polea de que está provisto, accionará por medio de la correa de transmisión 2, a una bomba de aceite 3, la cual en su funcionamiento succionará por medio del filtro 4, convenientemente dispuesto en el interior del recipiente 6, y relacionado con la citada bomba por medio de la tubería 5, al líquido en cuestión, impulsándolo por medio de la tubería 7, al dispositivo inversor 8, dotado del correspondiente manómetro de presión 8';

60.- dicho aceite en caso de no accionar las palancas inversoras 9, discurrirá por la tubería 10, para caer de nuevo al recipiente 6, cerrándose el ciclo.

65.- En caso de accionar una o las dos palancas 9, de que está dotado el dispositivo inversor 8, hasta las posiciones extremas, el aceite en vez de discurrir por la tubería 10, cayendo en el depósito 6, se encauzará por las tuberías 11, irrumpiendo el líquido en los tubos conductores 12, convenientemente sujetos a la estructura 20, y alimentando por los conductos 13, a sendos cilindros 14, dispuestos en ambos laterales y en toda su longitud en número variable siendo los mismos de doble efecto es decir de iniciación e interrupción, los cuales en su funcionamiento presionarán sobre la

70.-



189770

- 4 -



75.-

puerta u otro objeto adecuado 15, ensamblando los salientes 16, en sus respectivos orificios 17. Las válvulas antirretorno 18, mantienen la presión constante durante todo el recorrido del circuito.

80.-

Al llevar las palancas 9, hasta la otra posición extrema se invierte el ciclo, produciéndose la contracción de los cilindros al desalojarse el líquido que los inundaba por los conductos 13', y cesando por consiguiente la presión que actuaba sobre la puerta u otro objeto adecuado a conformar.

85.-

Con todo ello, dispuesto el objeto a ensamblar sobre los apoyos pertinentes 19, al accionar una o las dos palancas de que el inversor está provisto, se pondrán en funcionamiento los cilindros de doble efecto alimentados por aceite, presionando uniformemente sobre el objeto y encajando los salientes en sus respectivos orificios, cesando esta presión al llevar las palancas hasta la otra posición extrema.

90.-

Suficientemente descrito que nos es, el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar, que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

95.-

100.-

#### N O T A

El modelo de utilidad descrito recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-"ENSAMBLADORA DE PUERTAS, VENTANAS Y ANA-



- 105.- LOGOS", caracterizada por cuanto está dotada de un número variable de cilindros de doble efecto convenientemente situados en las direcciones de ensamblaje y en ambos laterales de la estructura soporte, cuyo accionamiento se realiza por medio de aceite u otro líquido
- 110.- adecuado impulsado por medio de una bomba, accionada a su vez por el pertinente motor, a través de los conductos idóneos para conseguir la distribución uniforme de presión sobre el objeto a ensamblar; que es regulada por medio de las válvulas antirretorno de que la
- 115.- ensambladora está provista a dicho efecto; estando asimismo dotada de un distribuidor inversor, el accionamiento de cuyas palancas dará lugar al efecto deseado de funcionamiento de los antedichos cilindros o su paro a voluntad.
- 120.- 2ª.- "ENSAMBLADORA DE PUERTAS, VENTANAS Y ANALOGOS".
- Todo ello, tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.
- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento veintiseis líneas.
- 125.-
- 126.-

MADRID A 8 DE MARZO DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

4.5.78

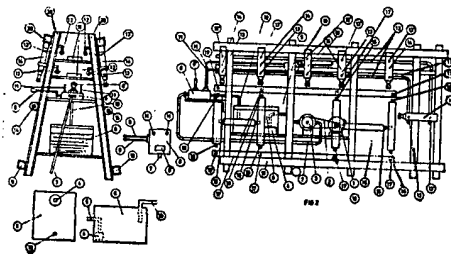
189770



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE DON LUIS OLIVER  
ADSUAR, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, DOMICILIADO EN CREVI-  
LLENTE (Alicante), QUEIPO DE LLANO, Nº28, POR: "ENSAM-  
BLADORA DE PUERTAS, VENTANAS Y ANÁLOGOS".



Escala variable.

MADRID A 06 DE MARZO DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

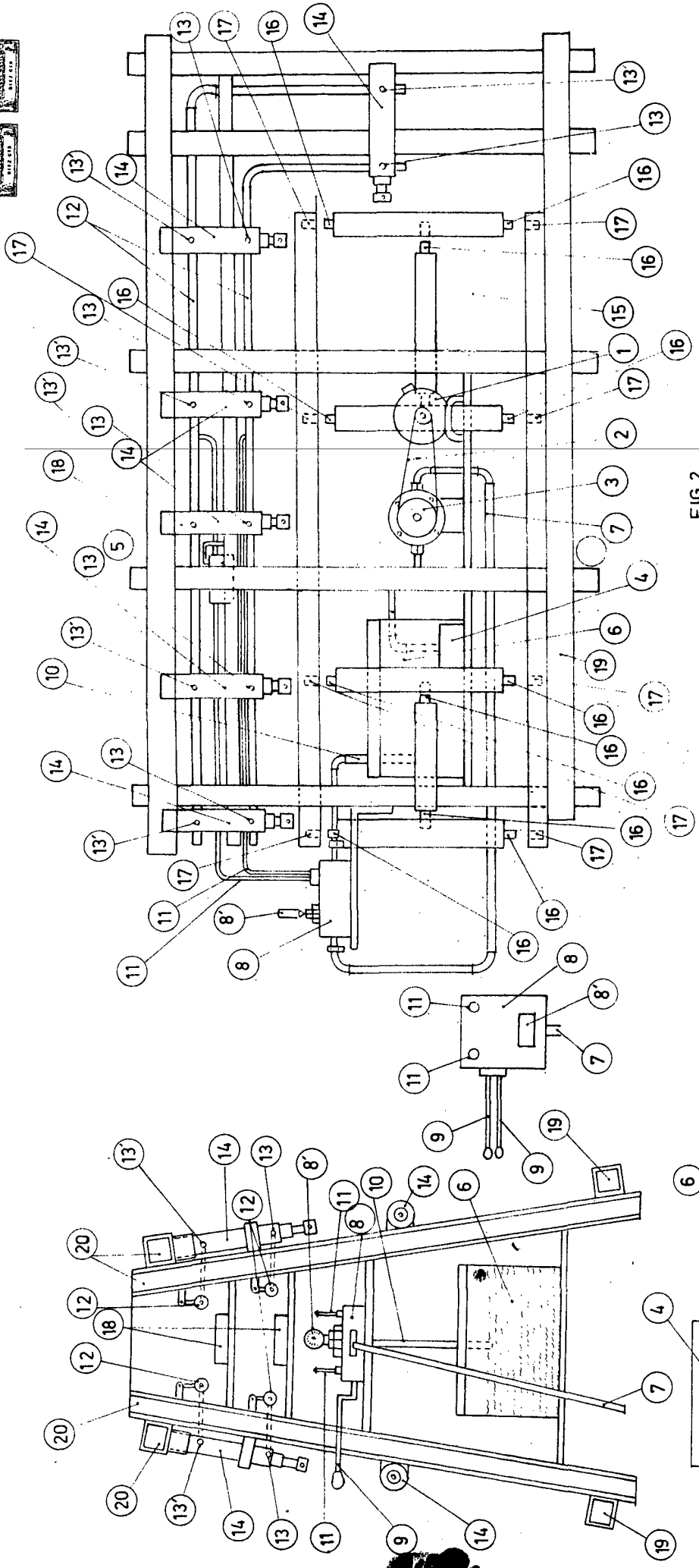


FIG. 1

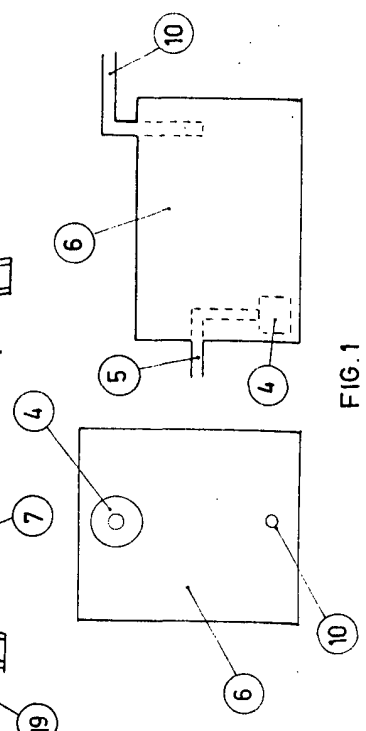


FIG. 2

ESCALA VARIABLE  
MADRID 16 MAR 1973

*[Handwritten signature]*