



funcionamiento y economía, razones todas éstas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que le prestan fundamento suficiente, para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, referente a su -
5 fabricación y venta por la titular.

Esta carcasa perfeccionada para micromotores, presenta la particularidad, de que las distintas partes que -
la componen así como el estator constituido por dos imanes permanentes, son acoplables y encajables entre sí, forman-
10 do una vez montadas y conteniendo interiormente el rotor, una pieza monobloque, imposible de desprenderse fortuitamente, no habiéndose utilizado para su montaje, tornillo ni -
tuerca de ningún tipo, así como tampoco cualquier otra pieza de montaje suplementaria.

En esencia, la carcasa que nos ocupa, esté formada por dos piezas iguales formadas por plancha y conformadas en U, al objeto que situadas enfrentadas una a otra, -
forman un cajetín cuadrangular, presentando éstas piezas en U en los laterales, unas dobleces, en las que se encaja por
20 alojamiento de las propias dobleces, unas testeros aislantes, que constituyen los cojinetes del micromotor, así como la disposición en ellos, de los contactos de toma de corriente eléctrica para su servicio.

Entre las dos piezas que forman el cajetín, se disponen unos bloques de imán permanente, apoyados a los laterales de las piezas en U, superior e inferior, quedando sujetos, al apoyar por su canto superior, contra una embutición practicada en la propia pieza que forma el cajetín, pre-
25 sentando dichas piezas de imán permanente en sus caras enfrentadas, una concavidad, en donde se aloja el rotor para su giro.
30



El montaje de los testers aislantes por encaje -
de las dobleces laterales dentro de unas ranuras practica-
das en los propios testers, queda solidarizado, por medio
de unas pestañas que forman parte de las piezas que consti-
tuyen el cajetín, cuyas pestañas, una vez montados dichos -
testeros, se plegan sobre ellos, formando un conjunto indi-
visible.

Para una mejor comprensión de las características
generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina
de dibujos, que nos muestra gráficamente representado, un
caso de realización práctica de la carcasa perfeccionada -
para micromotores objeto del presente registro, haciendo
constar, que las figuras expuestas en dicha hoja de dibujos
por presentar únicamente el aspecto de mero ejemplo infor-
mativo, deberán ser examinadas en sentido amplio y general
y sin carácter limitativo alguno.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos
que se acompaña, exponen como a continuación se determina:

Figura 1.- Proyección general en perspectiva del
conjunto de piezas que forman ésta carcasa perfeccionada,
convenientemente distanciadas en sus ejes de proyección,
para observar la disposición de su montaje.

Figura 2.- Vista frontal interior de uno de los -
testeros, observándose a ambos lados, las ranuras de encaje
de las dos partes que forman el cajetín, y el hueco central
achaflanado por los lados, para la disposición de los con-
tactos de toma de corriente.

Figura 3.- Perfil en alzado de la carcasa conve-
nientemente montada.

Figura 4.- Proyección en planta de la carcasa mon-
tada, formando el micromotor.



Figura 5.- Sección transversal A-B de la figura 4, observándose la disposición y fijación de los bloques de imán constitutivos del estator, por medio de unos hendidos practicados en las dos piezas del cajetín.

5 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen la carcasa perfeccionada para micromotores objeto del presente registro, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos que se acompañan, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1-, las piezas laminares dobladas en U, que dispuestas a testa una sobre otra, forman el cajetín que constituye la carcasa propiamente dicha, presentando las piezas -1-, en ambos laterales, las dobleces hacia adentro -2-, que sirven para guiar los bloques de imán permanente -3-, y al propio tiempo para alojarse en las ranuras -4-, practicadas en los testeros anterior -5- y posterior -6-, obteniéndose de éste modo la formación de la carcasa, por fijación de ambas piezas -1-, sin posibilidad de desprendimiento.

10
15
20 Las dobleces -2-, únicamente actúan de guía de los imanes -3-, evitando que se desplacen axialmente, presentando las piezas -1- en su tramo central de la U, unos hendidos -7-, que forman interiormente unas uñetas, donde se apoyan los imanes -3-, en evitación de que pudieran desplazarse uno hacia el otro, guardando la adecuada distancia, donde se aloja el rotor.

25
30 En los laterales de las piezas en U -1- y precisamente en su tramo central, se encuentran las pestañas salientes -8- por ambos lados, que al haberse montado la totalidad de las piezas que forman el micromotor, se doblan sobre los testeros anteriores -5- y posterior -6-, dispo-

.../...

4578

189746



- 5 -

16 MAR

niéndose respectivamente en los hendidos -9- y -10-, obteniéndose de éste modo un bloque homogéneo e indivisible constitutivo del micromotor, sin utilización alguna de tornillos o tuercas de montaje.

5 El testero anterior -5-, presenta por dos lados opuestos, los orificios -11-, para situar los terminales de toma de corriente, para conectar a una fuente de energía, presentando interiormente, los chaflanes -12-.

10 Ambos testeros -5- y -6-, están contruidos por material aislante, y en su centro, presentan el orificio pasante -13-, que actúa de guía y cojinete del eje del micromotor, estando dicho eje como es lógico, solidariamente montado al rotor, que se aloja en el centro de las cavidades -14-, practicadas en los bloques de imán permanente -3-.

15 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que forman la carcasa perfeccionada para micromotores a que nos venimos refiriendo, solamente resta -
20 consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente.

25 NOTA REIVINDICATORIA

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

30 1º.- Carcasa perfeccionada para micromotores, -
caracterizada por comprender dos piezas gemelas en forma

.../...



de U, dispuestas enfrentadamente formando un a modo de ca-
jetín de laterales opuestos abiertos, presentando dichas
piezas gemelas en los laterales de la U y por ambos lados,
unas dobleces hacia adentro, que se alojan en una ranura
5 practicada en los testeros que cubren los laterales abier-
tos, descritos con anterioridad, siendo éstos testeros de -
material aislante, para contener las tomas de corriente pa-
ra el micromotor y para actuar de guías y ejes de giro del
eje solidario del rotor, sirviendo además las dobleces ha-
10 cia adentro descritas, de guía para unos bloques de imán
permanente, limitando su desplazamiento axial, mientras que
para retenerlos contiguos a las paredes internas de las pie-
zas en U, se han practicado unos hendidos en el tramo cen-
tral de las propias piezas en U, en cuyos hendidos, apoya
15 el canto anterior de los imanes, por sus planos internos,
en los que se aprecia un vaciado en arco, de forma que en-
tre ambos imanes, se encuentra una cavidad sensiblemente
cilíndrica, para alojar el rotor.

2º.- Carcasa perfeccionada para micromotores, ca-
20 racterizada porque las piezas gemelas en U según la prece-
dente reivindicación, comprenden en el tramo central de la
U y por ambos lados, unas pestañas salientes, que como fin
de montaje, se doblen sobre las carcacas aislantes descri-
tas, quedando alojadas dentro de unas cavidades practica-
25 das en las propias carcacas, formando un conjunto mono-
bloque indivisible.

3º.- "CARCASA PERFECCIONADA PARA MICROMOTORES",
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-
les a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y

.../...

4578

189 / 40

- 7 -



gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 16 MAR 1973

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

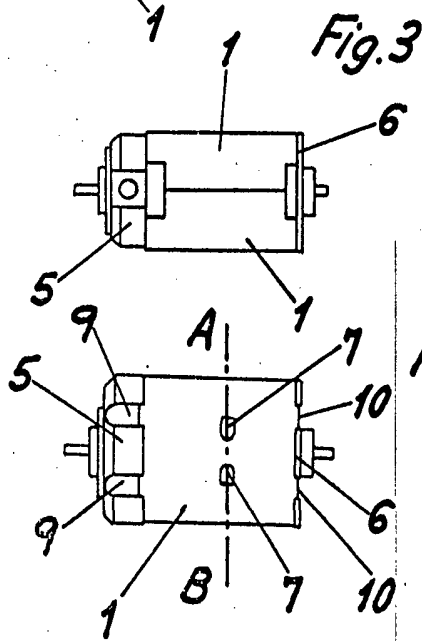
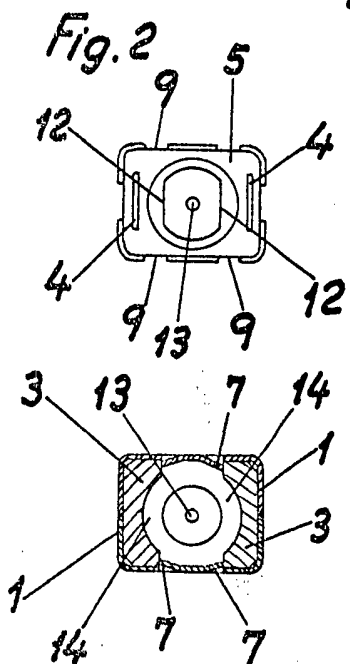
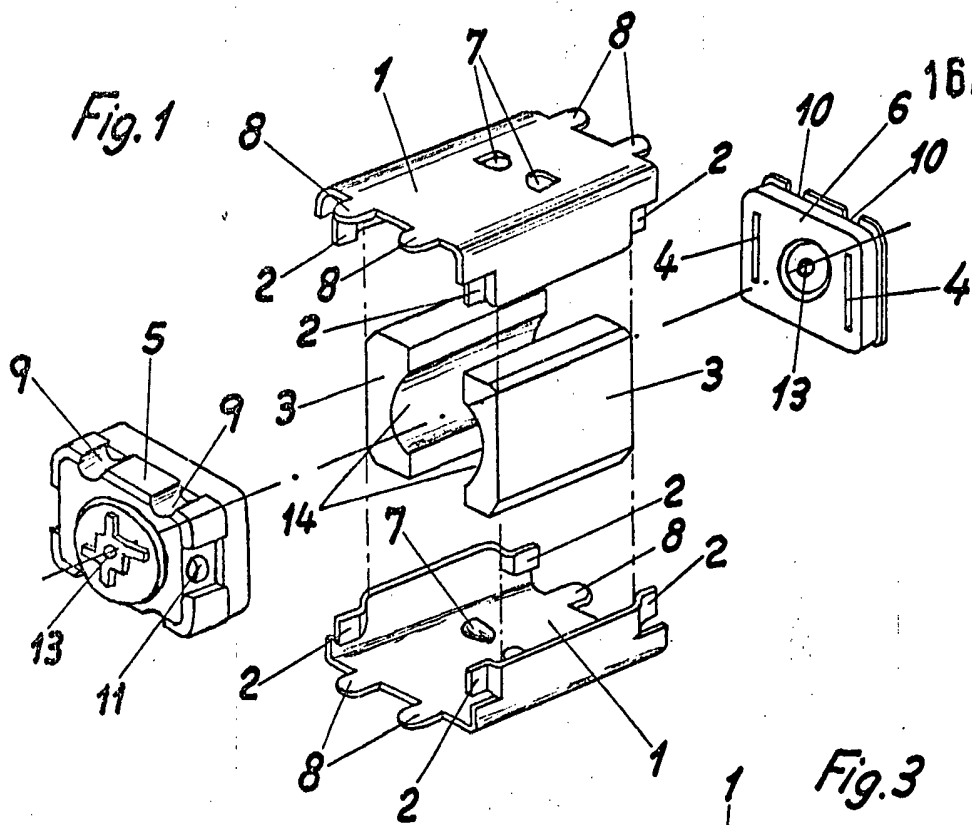


Fig. 5
Sección A-B

Escala variable

MADRID

18 MAR. 1973

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.