

189745 H47B



189745

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

MODELO DE UTILIDAD

DURACION : 20 AÑOS

OBJETO : "ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONICOS"

A favor de : ISOLUX, S.A.

Domicilio : Ancora # 40 - MADRID

Nacionalidad: ESPAÑOLA

CALIFICADO

139745



5 El presente registro de modelo de utilidad se refiere, tal como su enunciado indica, a un armario modular para onduladores electrónicos, de acuerdo con la descripción que del mismo se realice, que ha de entenderse en su más amplio sentido y no limitativamente.

10 Su función es la de alojar en su interior un ondulador estático redundante, con lo que estando en funcionamiento el equipo se puede seccionar un módulo, quedándose fuera de servicio y seguir con toda normalidad el resto del equipo, debido al repartimiento proporcional de las cargas en el resto de los módulos.

15 Está formado principalmente por un cuerpo o chasis completo de chapa de hierro de espesor 2'5 m/m, cuya construcción a base de dos bastidores laterales y un grupo de travesaños horizontales hacen que este cuerpo sea robusto y pueda soportar sin esfuerzo las cargas a que está sometido (1.500 kg. aprox).

20 La función principal y característica de este armario, y por lo que recibe su nombre, lo forman sus módulos o bandejas.

25 Cada bandeja está formada por un cajón que permite en su interior el acoplamiento de los aparatos y componentes electrónicos que forman el ondulador. Este cajón es de chapa de acero cuyo espesor es de 2'5 m/m y su construcción se compone de dos laterales y dos frontales, uno anterior y



189745

otro posterior. El frente anterior es el que va a servir para acoplar el embellecedor y los aparatos frontales de mando, medida y señal. En el frente posterior va acoplada una madera "prodema" que soporte a las fichas de conexión.

30 El sistema de extracción está formado por un carril fijo y otro móvil cuyas fijaciones son a la cabina y al cajón respectivamente. Se deslizan a través de ellos - unas ruedas de bolas de rodamiento haciendo de tope un pasador de nylon que permite dar una tolerancia en la extrac-

35 ción de los módulos.

El seccionamiento del módulo tiene dos posiciones, una primera en la que quedan desenclavadas las fichas de - potenciam y permite efectuar ciertas medidas y control en - el circuito de mando y otra segunda que deja al cajón comple-

40 tamente fuera de servicio y apto para su extracción total y su posible sustitución por otro elemento igual.

Estos enclavamientos se realizan con unos pasadores que se introducen en el carril del cajón y limitan la - carrera de las ruedas. Una vez que este tope se extrae queda colgado por una cadena auxiliar que impiede la pérdida -

45 de esta pieza tan importante, ya que asegura la salida de - los módulos.

La conexión del circuito de potencia de cada módulo se hace a través de unas fichas desenchufables, cuyas hembras van conexas a un juego de pletinas verticales

50



189745

de cobre de 30 x 5 m/m, con lo que todos los módulos tra-
bajan en paralelo.

55 Las fijaciones de estas fichas tanto el macho como
la hembra se realizan con unas maderas con lo que se consi-
gue un aislamiento total entre ellas.

60 La conexión del mando y señal del circuito se rea-
liza con un conector acoplado en los laterales de los cajo-
nes, cuyo cable que va desde la parte posterior del arma-
rio hasta la frontal permite con un sistema telescópico la
extracción o conexión de los módulos, sin que el cable que
de suelto o enganchado en algún elemento que pueda deterio-
rarlo. Este sistema teléscopico está formado por un conjun-
to de poleas y nos resortes que permiten que el cable sea -
alargado o recogido a voluntad. Si el conector de mando se-
65 desenchufa el cable lo recoge hasta llegar a un tope que -
queda accesible para su nueva conexión sin que este quede -
extraviado en el interior del armario.

70 La delicadeza de los componentes electrónicos que -
forman el ondulator estático obligan a realizar una protec-
ción especial contra el polvo. Dicha protección se consigue
con un perfil de goma acoplado en todos los elementos sec-
cionables, puertas y chapa de techo. La presión que ejercen
los cerrojos de este armario presionan de una forma con-
tudente las gomas e impiden el paso del polvo.

75 La potencia que se disipa dentro del armario hace -

16-1-73



189745

80

que el equipo vaya provisto de una ventilación forzada, que se consigue con dos extractores, acoplados en la chapa de techo. La entrada de aire se realiza por la parte posterior a través de unas ventanas practicadas en la puerta y un bastidor que hace de protección y fijación de la manta que va acoplada entre ambos elementos.

85

La función de dicho filtro es el impedir la entrada de partículas de polvo superiores a \times mieras, que pudieran deteriorar el buen funcionamiento del sistema.

90

La entrada del aire fresco que atraviesa dicho filtro no debe tener una salida directa, ya que los elementos disipadores se encuentran en las bandejas y deben ser refrigerados por éste. Por tanto para obligar que siga un camino determinado se cierra la parte posterior con unas piezas de baquelita excepto el espacio ocupado por la última bandeja que quedaba de reserva.

95

Por tanto el nº máximo de bandejas que puede formar un armario modular son siete; seis para uso normal y una para reserva,

100

La entrada de cables se hace por la parte inferior y el cuadro va provisto de unos elementos para su enclaje al suelo y su colocación sobre zanja.

Con el fin de hacer más comprensible la explicación desarrollada, en el plano adjunto se ha representado una vista, en sección lateral, de un armario, habiéndose señala-



189745

do sus elementos más determinantes con arreglo a la siguiente enumeración: 1) Bandejas. 2) Frente. 3) Extractores. 4) Filtro de aire. 5) Plancha posterior. 6) Entrada de cables. 7) Anclajes. 8) Baquelita.

105 Descrita suficientemente la naturaleza del presente modelo de utilidad, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que pudiera introducirse se considerará incluida dentro del mismo, en tanto no altere sustancialmente sus características fundamentales.

110 Por último, se declaran de novedad y propia invención las siguientes

REIVINDICACIONES

115 1ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONICOS, caracterizado esencialmente por estar formado por un chasis constituido a base de dos bastidores laterales y un grupo de travesaños, horizontales, conteniendo en su interior unos módulos o bandejas, cada una de las cuales está formada por un cajón compuesto por dos laterales y dos frontales, uno anterior y otro posterior, siendo el frente anterior el que sirve para acoplar un embellecedor y los aparatos de mando, medida y señal, en tanto que en el frente posterior va acoplada una madera que soporta a las fichas de conexión, verificándose la extracción de las bandejas gracias a un carril fijo y otro móvil cuyas fijaciones son a la cabina y al cajón, respectivamente, deslizándose a través de

120

125



189745

ellos unas ruedas de bolas de rodamiento, haciendo de tope un pasador de nylon que permite dar una tolerancia en la extracción.

130 2ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONICOS, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el seccionamiento del módulo tiene dos posiciones, una primera en la que quedan desenclavadas las fichas de potencia y otra segunda que deja el cajón fuera de servicio, apto para su extracción total, realizándose los enclavamientos por unos pasadores que se introducen en el carril del cajón y limitan la carrera de las ruedas, quedando colgado este tope una vez extraído por una cadena auxiliar.

135 3ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONICOS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la conexión del circuito de potencia de cada módulo se hace a través de unas fichas desenchufables, cuyas hembras van conexionadas a un grupo de pletinas verticales, con lo que todos los módulos trabajan en paralelo, realizándose las fijaciones y el aislamiento de las fichas con unas maderas.

140 4ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONICOS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la conexión del mando y señal del circuito se

145



189745

150 realiza con un conector acoplado en los laterales de los
cajones, cuyo cable que va desde la parte posterior del
armario hasta la frontal permite con un sistema telescó-
pico la extracción o conexión de los módulos, estando -
formado el sistema telescópico por un conjunto de poleas
y resortes que permiten que el cable sea alargado o reco-
155 gido a voluntad.

5ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONI-
COS, según las reivindicaciones anteriores, caracteriza-
do por el hecho de que están previstos, para la protec-
ción contra el polvo, unos perfiles de goma acoplados a-
160 todos los elementos seccionables, puertas y chapa de te-
cho.

6ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONI-
COS, según las reivindicaciones anteriores, caracteriza-
do por el hecho de que están previstos dos extractores -
165 acoplados en el techo, realizándose la entrada de aire -
por la parte posterior a través de unas ventanas practi-
cadas en la puerta y un bastidor que hace de protección
y fijación de la manta acoplada entre ambos elementos, -
siendo la función del filtro impedir la entrada de partí-
170 culas de polvo, cerrándose la parte posterior con unas -
piezas de baquelita (excepto el espacio ocupado por la -



189745

bandeja de reserva) para que el aire fresco que entra siga un camino prefijado sin salida directa, realizándose la entrada de cables por la parte inferior y estando previstos-
175 unos elementos de anclaje al suelo y colocación sobre zanja.

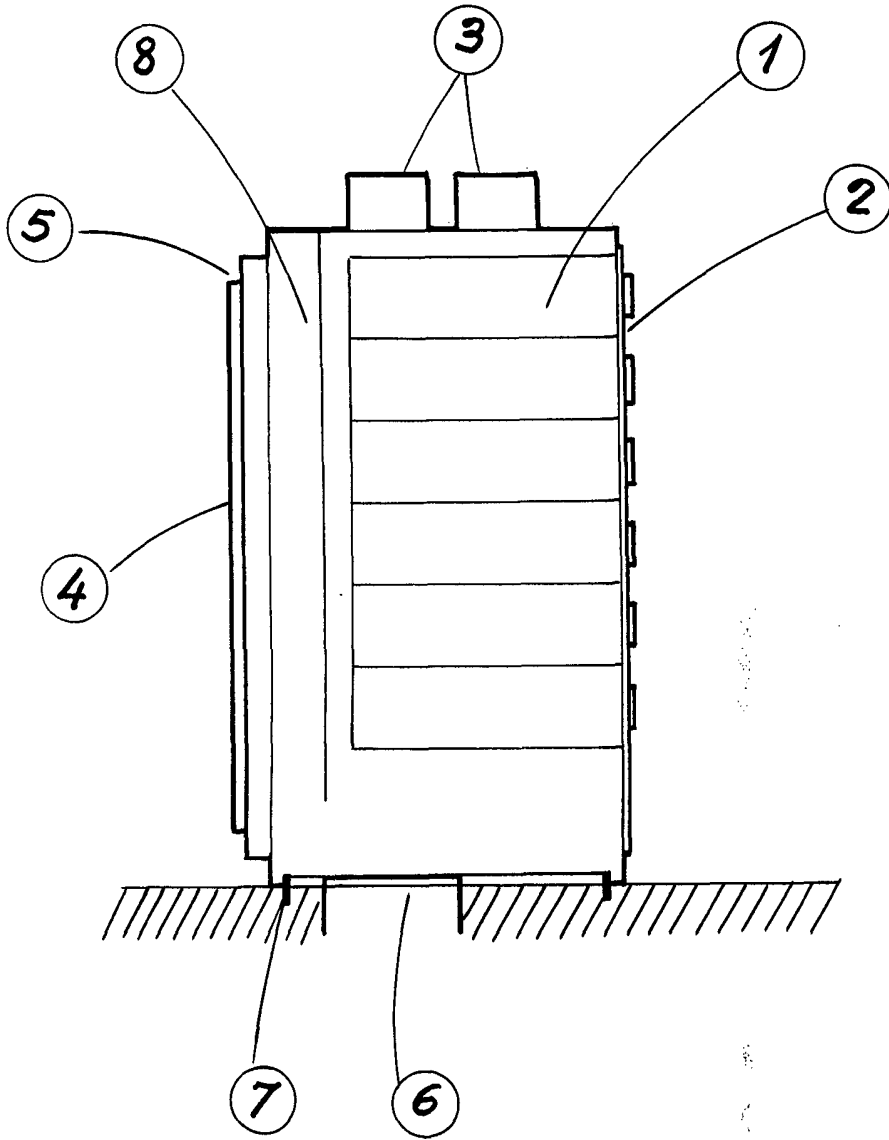
7ª).- ARMARIO MODULAR PARA ONDULADORES ELECTRONICOS.

Todo ello, tal y como queda expuesto en la presente-
memoria descriptiva, que consta de nueve hojas, foliadas y
180 mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios y hoja de planos adjunta.

Madrid, 16 de Marzo 1.973

María Regla Ruiz-Granados
Par Poder

189745



Escala variable
Madrid:
Maria Regla Ruiz-Granados
Por Poder

[Handwritten signature]