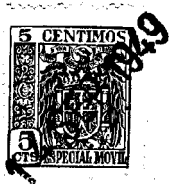


189723

P.- 7546.-
PH-10.284.-



14 SEP. 1949

189723

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de N. V. PHILIPS'GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS SOPORTES PARA TUBOS DE DESCARGA".

-o-

5 El invento se refiere a un soporte de tubo constituido por un bloque de materia elástica perforado por aberturas para alojar en ellas las clavijas de contacto de un tubo de descarga, aberturas cuyo diámetro es aproximadamente igual al de las clavijas o más pequeño que este último.

Tal soporte se ha descrito ya en la patente suiza número 235.851 y está constituido por una placa de materia elástica blanda, perforada por aberturas en las cuales



189723

se alojan los órganos de contacto constituidos por lengüetas metálicas. La introducción del tubo en su soporte aplica los órganos de contacto contra la materia elástica, lo que asegura un buen contacto.

5 Sin embargo, la soldadura de los conductores de alimentación a los órganos de contacto puede implicar dificultades, porque el calentamiento que la misma necesita puede provocar la fusión o la descomposición de la materia elástica o bien atacar a la superficie de los órganos de contacto. Además, la ejecución de la soldadura en los cortos
10 órganos de contacto móviles en la placa elástica requiere cierta habilidad, en especial porque dicha soldadura debe hacerse muy rápidamente para evitar el mencionado peligro de un calentamiento excesivo de los órganos de contacto.
15 to.

En un soporte para tubos provisto de clavijas de contacto y constituido por una pieza de materia elástica blanda, perforada por aberturas cuyo diámetro es aproximadamente igual al de las clavijas de contacto, o menor que
20 él, se pueden evitar los inconvenientes mencionados, según el invento, haciendo que los órganos de contacto del soporte sean los extremos de los conductores de alimentación alojados en las aberturas de la pieza elástica. Las soldaduras eventuales, por tanto, no tienen ya que realizarse en
25 la proximidad de la materia elástica, y además, la introducción de los extremos del hilo en las aberturas y el doblez de los mismos, necesario para sujetarlos en la placa



1949

189723

elástica, son operaciones muy sencillas, porque se trata de extremos de hilos bastante largos, o bien de hilos de conexión de elementos tales como resistencias, condensadores o bobinas. Aunque en general estos hilos sean estañados, la solicitante ha comprobado que la presión elástica con la cual los extremos del hilo se aplican contra las clavijas del tubo asegura un excelente contacto, lo cual se debe también al hecho de que el deslizamiento relativo del extremo del hilo y de la clavija de contacto mientras se coloca el tubo en el soporte, limpia el extremo estañado del hilo. Como el contacto está prácticamente englobado en la materia elástica, el buen contacto subsiste. Como materia elástica se utiliza, con preferencia, el caucho sintético llamado neopreno, porque la materia conocida con el nombre de "plástico" tiene una dispersión demasiado grande, lo cual reduce finalmente la presión de contacto elástica. En general, a consecuencia de su gran contenido de azufre, el caucho natural no resulta satisfactorio.

La descripción siguiente con referencia al dibujo anexo, dado a título de ejemplo no limitativo, hará comprender bien cómo puede realizarse el invento, del cual forman parte, por supuesto, las particularidades que resaltan tanto del texto como del dibujo.

La figura 1 muestra en corte un soporte de tubo según el invento.

La figura 2 es una vista por debajo de dicho soporte.



189723

En la figura 1, la pieza 1, de sustancia aisladora elástica, se introduce como un manguito en la armadura del bastidor 2. La pieza 1 está perforada por aberturas 3 obtenidas por taladrado o formadas al moldear la pieza. Durante el montaje del aparato, se introducen, en las aberturas 3, hilos de alimentación 4 o hilos de conexión de órganos tales como resistencias 10 o condensadores 11, y se doblan los extremos de estos hilos en 4' y 5'. Al introducir el tubo 6 en el soporte 1, las clavijas 8 empujan los extremos de hilo, que hacen al propio tiempo veces de órganos de contacto del soporte, contra las paredes laterales de las aberturas 3 y, penetrando en estas aberturas, provocan la desviación de la materia elástica de la pieza 1. Esto asegura un buen contacto entre las clavijas 8 y los extremos de hilo 4 y 5. Como las partes de estos hilos y de las clavijas 8 que se encuentran en las aberturas 3 están prácticamente englobadas en la materia aisladora elástica, el contacto sigue siendo bueno aunque los órganos de contacto del soporte estén constituidos por hilos estañados.

La figura 2 muestra cómo pueden conectarse varios elementos con un mismo órgano de contacto. Entonces la soldadura de los hilos de estos órganos se efectúa a cierta distancia del lugar en que el hilo, cuyo extremo forma el órgano de contacto, desaparece en la abertura practicada en la materia elástica. Esto puede hacerse antes de introducir el extremo de hilo 4 ó 5 en la abertura del soporte.



189723

1455
Los órganos pueden disponerse, bien en la parte superior,
bien en la inferior del bastidor. Como el soporte no tie-
ne guías para colocar el tubo al montarlo, se puede hacer
una marca de color rojo con preferencia en los dos lados de la
5 pieza 1. Estas marcas pueden también obtenerse durante el
moldeo o durante la formación de la pieza 1. Entonces el
diente 7 del tubo debe encontrarse encima de dicha marca.
La marca correspondiente, prevista en la parte inferior,
simplifica la orientación durante el montaje. Dicho se es-
10 tá que eventualmente se puede disponer en el bastidor un
manguito de blindaje, que tenga una ranura para la intro-
ducción del diente 7.

La solicitante ha comprobado que la aplicación
del invento asegura una notable economía de tiempo y de gas-
15 to.

Esta solicitud, que corresponde a la presenta-
da en Holanda, el 17 de Septiembre de 1948, bajo el Número
142.403, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vi-
gente Estatuto Ley sobre Propiedad Industrial.

20

----- N O T A -----

Los puntos de invención propia y nueva que se pre-
sentan para que sean objeto de esta Patente de Invención



189723

en España, son los siguientes:

5 1ª. Mejoras introducidas en los soportes para tubos provisto de clavijas de contacto, constituidos por una pieza de materia elástica blanda perforada por aberturas cuyo diámetro es a lo sumo igual al de las clavijas de contacto, caracterizadas por el hecho de que los órganos de contacto del soporte están constituidos por los extremos de los conductores de alimentación introducidos en las aberturas de la pieza elástica.

10 2ª. Mejoras introducidas en los soportes para tubos de descarga.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

15 Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 14 SEP. 1949

P. A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder

M/L/L.

189100

Fig. 5.

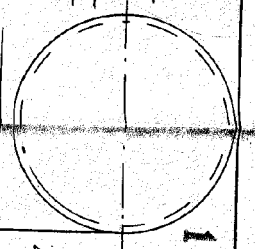


Fig. 3.

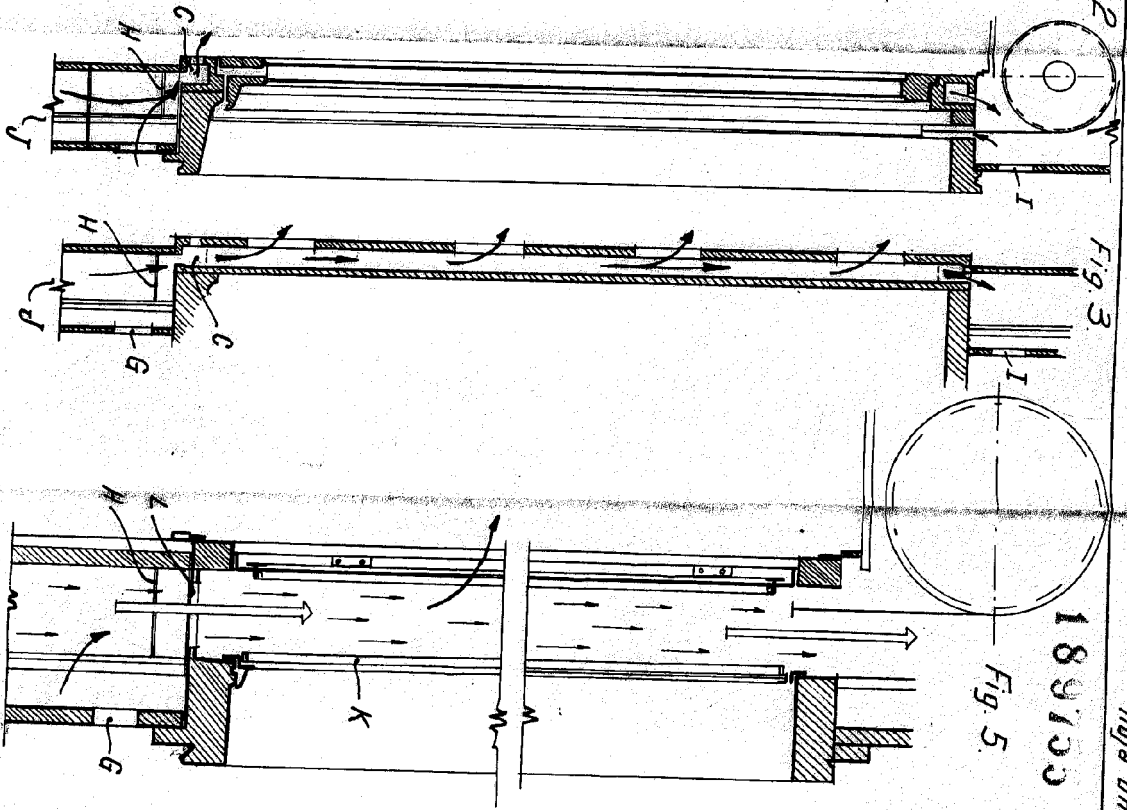


Fig. 1

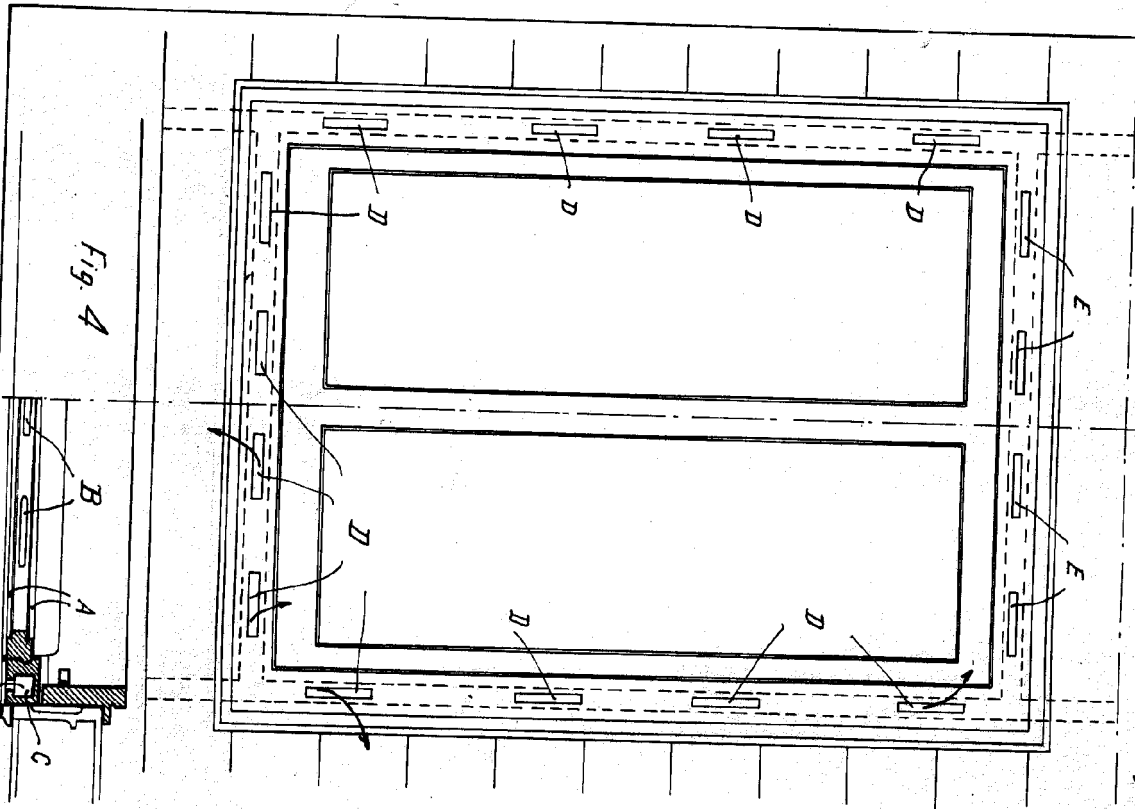
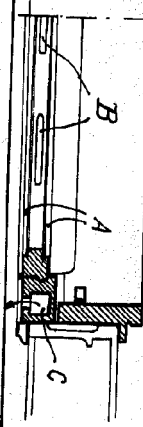
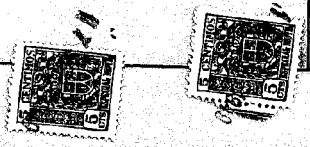


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
Madrid de SEP. 1891 de 1894
Francisco Javier Plaza
P. P. 15





189723

ESCALA VARIABLE.- N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN.- 1/1.

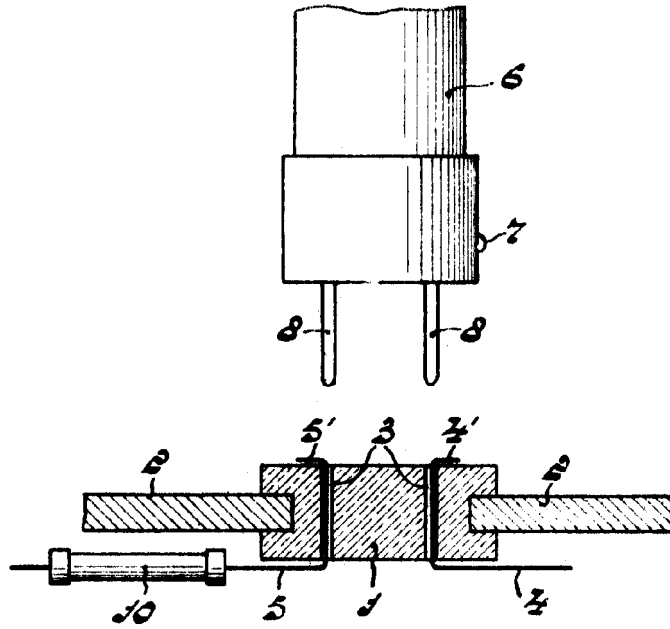


Fig. 1

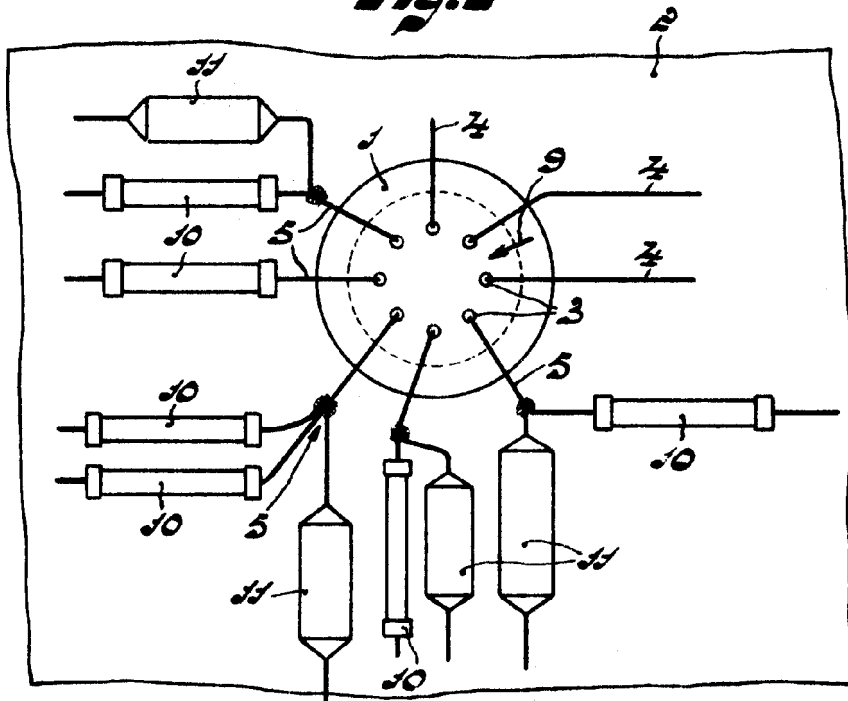


Fig. 2

Philips' Glöelampenfabrieken
Eindhoven
[Handwritten signature]