

194074

189686



rb.

1365D

189686

MODELO DE UTILIDAD

A favor de:

CARTOTECNICA POLIGRAFICA A. & G. FRATELLI BIANCHI, S.p.A.,
de nacionalidad italiana, con domicilio en 26, Via Janner -
NILAN (Italia).

Por:

"Contenedor plegable de material laminar, provisto de aisla-
miento termico de su contenido".

=====

Descripción

El presente modelo de utilidad concierne a un con-
tenedor plegable de papel o material análogo, con medios ca-



paces de asegurar el aislamiento térmico de su contenido.

Ya se conocen contenedores y cajas destinadas a alojar productos alimenticios que deban conservarse por algún tiempo a las condiciones deseadas de temperatura, y dotados por ello de características que les confieren la propiedad de aislamiento térmico. Son conocidas sobre todo las cajas que sirven para contener helados comestibles para consumo al cabo de algún tiempo desde su adquisición en el puesto de venta o tienda; estas cajas presentan una estructura rígida, con gruesas paredes de resinas expandidas que no conducen bien el calor.

Esas cajas conocidas, precisamente a causa de su rigidez y su gran volumen, adolecen de inconvenientes de orden práctico. Especialmente el almacenaje de tales cajas rígidas y voluminosas plantea serios problemas de espacio, sin contar con que han de ser despolvoreadas de vez en cuando para mantenerlas en condiciones higiénicas cuando haya que llenarlas. Además, el coste de estas cajas rígidas resulta más bien alto, por ser bastantes complicadas su fabricación.

La invención objeto del presente modelo de utilidad se propone eliminar los inconvenientes citados y otros más. Consiste en un contenedor de papel o análogo, del tipo plegable o montable en el momento de llenarlo con el producto alimenticio que deba contener, y se caracteriza por que, constando con preferencia de un solo elemento troquelado en cartulina, debidamente perfilado y recortado, va provisto al menos de una hoja flexible de resina expandida, preferiblemente poliestireno expandido debidamente adherido a



dicho elemento de papel, de modo que, una vez montado, lleno y cerrado, la citada hoja de resina expandida forma una cavidad que contiene el producto alimenticio térmicamente aislado del exterior, lo cual permite mantener por algún tiempo las condiciones deseadas de temperatura en el interior del contenedor.

El contenedor patentado, con la hoja flexible de resinas expandidas que le confiere buenas características de aislamiento térmico, sirve especialmente para contener helados comestibles o alimentos fríos, pero podrá alojar otros productos alimenticios, como alimentos calientes u otros.

Según una forma ventajosa de realización, las hojas flexibles de resinas expandidas que lleva el contenedor termoaislante son dos, preferiblemente de espesores distintos, debidamente adheridas a la parte del elemento de papel troquelado que ha de quedar por dentro una vez montada la caja.

Para pegar las hojas de resinas expandidas al elemento de cartulina recortado se emplean adhesivos adecuados del comercio.

Una de las hojas flexibles de resinas se pega a la parte correspondiente de la cartulina recortada, cubriéndola exactamente según sus perfiles y contorno, y formando con ella un todo único.

La otra hoja de resinas expandidas sirve para constituir el forro hermético del contenedor, y se pega en determinadas zonas a la cartulina troquelada que ya lleva la primera hoja, de modo que se adhieren las dos superficies opuestas de ambas hojas de resina.

Estas y otras características de la presente invención se ilustran ahora en la siguiente descripción, refe-



rida al dibujo anexo, donde la descripción y el diseño sólo tienen carácter indicativo y no limitativo del alcance de la invención.

En el dibujo.

5 La figura 1 muestra el desarrollo plano del elemento de cartulina troquelado que lleva acoplada a su cara interna una hoja flexible de resina expandida y sobre ella pegada una segunda hoja flexible de resina, de modo que, una vez montada la caja plegando y encolando las respectivas partes del elemento de cartulina recortado, presenta dos capas termo
10 aislantes constituidas por las dos hojas de resina.

La figura 2 ilustra una vista en perspectiva de la caja termoaislante formada por el elemento de la figura 1, con la boca aún abierta, antes de introducir el producto alimenticio y cerrar dicha boca.
15

La figura 3, finalmente, presenta una sección transversal de la caja de la figura 3, a mayor escala.

Se aprecia en la figura 1 del dibujo el elemento de cartulina troquelado A, que coopera con un par de hojas flexibles de resina expandida en este caso de poliestireno expandido. La hoja B se encola a la parte respectiva del elemento A, adaptada a su contorno, y la hoja de poliestireno expandido C se adhiere por su superficie externa a la interna de la B, y ha de constituir el forro hermético del contenedor D formado por el elemento A, mediante plegadura y encolado de las
20
25 diversas partes componentes.

El elemento de cartulina troquelado A presenta una serie de paredes principales 10, 12, 14, 16 y una aleta 18, las primeras están divididas por diversas líneas de doblez.



De estas paredes se derivan las zonas replegables 20, 22 (pared 10); las semiparedes inferior 24 y superior 26 (pared 12); las zonas 28, 30 (pared 14); y las semiparedes inferior 32 y superior 34 (pared 16); todas ellas replegables en torno de líneas de doblez horizontales respectivas, perpendiculares a las anteriores.

Las semiparedes superiores 26 y 34 presentan bandas con incisiones 36-38 (que se superponen después de montada y cerrada la caja D), a modo de tiras de desgarró para abrir la caja; ésta podría abrirse también de cualquier otro modo, y por cualquier sitio distinto de la zona D del envase.

Como ya se ha dicho, para obtener un aislamiento térmico de la cavidad del contenedor, que se destina especialmente a conservar helados para su consumo al cabo de algún tiempo después de adquiridos, el contenedor de la invención comprende como novedad original el acoplamiento de dos hojas flexibles de poliestireno expandido B y C. La hoja B, de mayor espesor que la C (por ejemplo, de 2 mm, frente a 0,3 mm. de la segunda) se incorpora prácticamente por su superficie externa 40 al material de cartulina del elemento A, encolándola de modo indisoluble a su cara interna, siguiendo todo su contorno, al recortarla por igual.

La hoja C de poliestireno expandido presenta una superficie rectangular y ocupa toda la parte central del elemento A, y con sus bordes laterales longitudinales 42, 44 invade las partes correspondientes del mismo, que comprenden las semiparedes 24, 32 y 26, 34, así como las zonas replegables respectivas. La hoja C se fija al elemento A encolando su superficie externa a la cara interna de la hoja B ya fijada e incorporada al elemen-



to A mencionado.

La figura 1 indica con las líneas quebradas 46, 48 las que se imaginan como de desgarró de las hojas C y B, únicamente para demostrar la presencia de ambas superpuestas entre sí y también al elemento de cartulina A.

5

En cuanto a la realización, las operaciones que requiere la unión del elemento de cartulina troquelado A con las hojas B, C, son las siguientes: impresión en policromía de la cartulina en forma laminar o sin recortar aún el elemento A; pegadura en frío de la cartulina con el poliestireno expandido del que se obtiene la hoja B; troquelado perfilado y trazado de las líneas de pliegue, para obtener los diversos elementos de cartulina recortada A con las hojas respectivas de poliestireno expandido B; pegadura en frío a los elementos A de las hojas rectangulares C de poliestireno expandido, previamente cortadas a medida; plegadura del elemento A-B-C- en torno de la línea vertical 50, y encolado de la parte externa de la aleta 18 a la correspondiente parte interna 52 de la zona 10. En este punto, el citado elemento ha pasado de su configuración plana abierta a otra tubular aplastado y comprimido doblada y plegada parcialmente y así se entrega a la empresa que deba llenar el envase con el producto comestible.

10

15

20

Para montar y formar el contenedor o la caja D, el elemento A-B-C se replegará en torno de las líneas previstas, y presentará su base 52 al plegar las zonas 20-28 y las se miparedes 24-32, las cuales se encolarán todas entre sí, a fin de dar rigidez al envase en su forma de paralelepípedo que muestra la figura 2, y de cerrar herméticamente dicho fondo.

25

Hasta entoces sigue abierta la boca 54 por la



que se introduce en la cavidad 56 el producto alimenticio, por ejemplo, helado comestible, que el envase D ha de mantener en buenas condiciones de aislamiento térmico. La boca 54 se obtendrá luego plegando y encolando primero las aletas 22 y 30, y después las semiparedes 26 y 34, así se obtiene el cierre hermético de la boca.

La doble capa aislante constituida por la presencia de las hojas B y C asegura las mejores condiciones de aislamiento térmico, ya que la naturaleza del material de aquellas (poliestireno expandido) ofrece una barrera que se opone a los cambios térmicos a través de las paredes de la caja.

Cuando haya que abrir el contenedor D para consumir su contenido, bastará rasgarlo por las rayas 36-38, y se tendrá libre acceso a la cavidad 56.

Las ventajas del contenedor patentado resultan evidentes, pues sustituye perfectamente a las voluminosas y costosas cajas rígidas de material aislante, y consiste en una caja normal de tipo plegable, de cartulina troquelada a la que se adhiere un par de hojas de resina expandida.

20

N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Contenedor plegable de material laminar, provisto de aislamiento térmico de su contenido, caracterizado porque está constituido preferiblemente por un solo elemento de material laminar troquelado debidamente recortado y perfilado y comprende al menos una hoja flexible de resina ex

25



pandida, preferiblemente de poliestireno expandido, adecuadamente unida a dicho elemento laminar de modo que una vez montado, lleno y cerrado el envase, la presencia de la hoja de resina expandida, determina la formación de una cavidad, que contiene el producto, térmicamente aislada del ambiente externo, a fin de poder mantener durante cierto tiempo en su interior las condiciones deseadas de temperatura.

2.- Contenedor, según la reivindicación 1, caracterizado porque las hojas flexibles de resina expandida son dos, y presentan espesores preferiblemente distintos, las cuales se adhieren a la parte del elemento troquelado de material laminar destinada a quedar interiormente una vez montada la caja.

3.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque las hojas de resina expandida se unen entre sí y al elemento troquelado de material laminar mediante encolado.

4.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque una de las hojas flexibles de resina expandida se encola a la parte respectiva del elemento troquelado de material laminar, teniendo exactamente su mismo perfil, formando así con él un todo único.

5.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque una de las hojas de resina expandida se destina a servir de forro hermético del envase, y se encola por ciertas zonas al elemento troquelado de material laminar, que ya incorpora la otra hoja de resina expandida entre las superficies opuestas de ambas hojas.

6.- Contenedor según la reivindicación 1, ca



racterizado porque la hoja de resina expandida adherida al elemento de material laminar troquelado, es de mayor espesor que la segunda hoja destinada a servir de forro del envase.

7.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque el espesor de la hoja de resina expandida incorporada al elemento troquelado de material laminar es de 2 mm. mientras que el espesor de la hoja que constituye el forro del envase es de 3/10 mm.

8.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque las hojas flexibles que aseguran un aislamiento térmico conveniente están constituidos de poliéstereno expandido.

9.- Contenedor plegable de material laminar, provisto de aislamiento térmico de su contenido.

Todo ello consta de nueve hojas escritas solamente por una sola cara.

BARCELONA, - 7 MAR. 1973

P.A.





- 7 MAR

Fig. 1

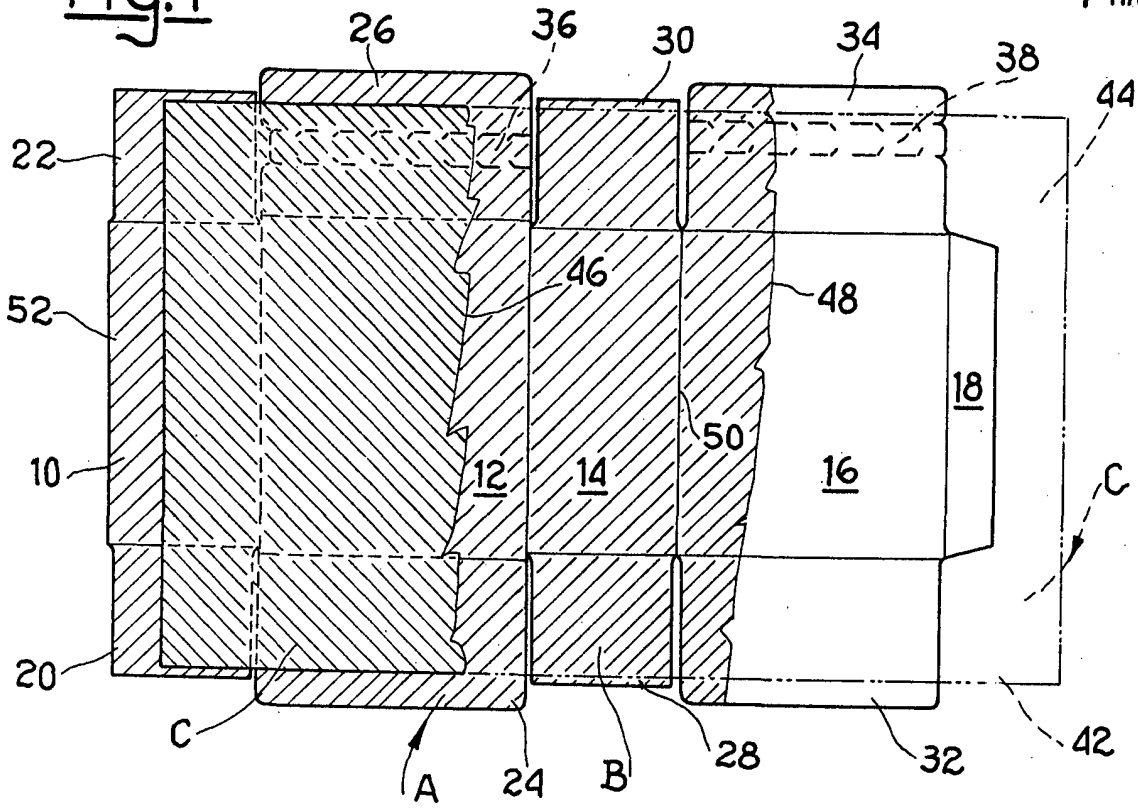


Fig. 2

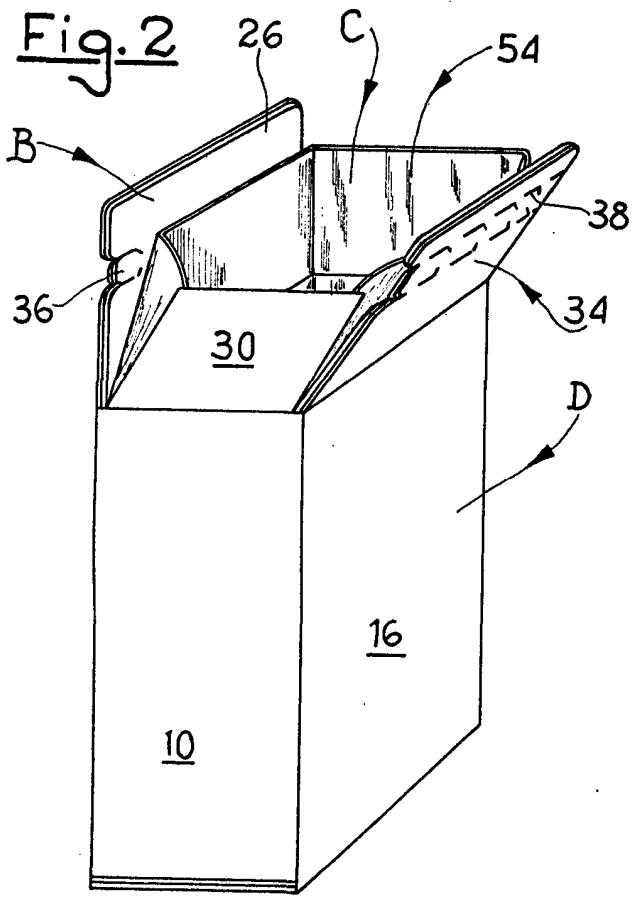
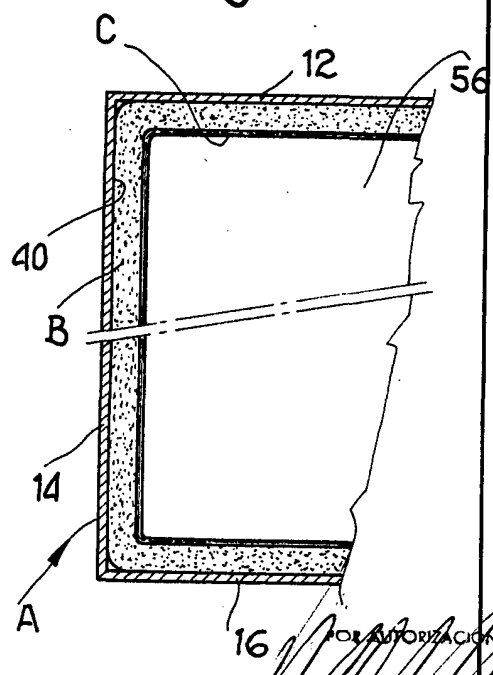


Fig. 3



FOR AUTORIZACION