



189675

10 S

189675

E/ND-1-

PATENTE de INTRODUCCION

que por diez años, se solicita, a favor de don René Brochon Wilhelm, de nacionalidad francesa y domiciliado en San Sebastián, que ha de recaer sobre un

CORTA-TUBOS DE RODILLOS CILINDRICOS. CON
PORTA-MOLETA DE DOBLE AVANCE.

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

EL presente registro de patente de introducción, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el territorio nacional, de un corta-tubos de rodillos cilíndricos, con porta-moleta de doble avance, conforme se detalla a continuación y se representa en forma gráfica, aunque a título de ejemplo, en el plano que se acompaña, en el cual la fig. I, representa el corta-tubos de frente y la fig. II, en corte longitudinal.

En dicho plano, los elementos detallados son los que siguen:

- Nº 1- Armazon porta-rodillos y porta-husillo.
- Nº 2- y 4- Rodillos cilíndricos.
- Nº 3 y 5- Ejes de los rodillos.
- Nº 6- Moleta corta-tubos.

5

10



15

Nº 7- Eje de la moleta.

Nº 8- Husillo redondo porta-moleta.

Nº 9- Chaveta de guia del husillo.

Nº 10- y 11- Tornillos de centraje chaveta.

20

Nº 12- Husillo roscado con varios hilos, de colocacion rapida de la moleta.

Nº 13- Anillo roscado fijo ~~de~~ husillo de varios hilos.

Nº 14- Tornillo de presion para el corte.

25

Nº 15- Tornillo de retencion del tornillo de presion en el husillo porta-moleta.

30

Como puede apreciarse, el corta-tubos se compone esencialmente de un armazon nervurado que lleva, en sustitucion de las dos moletas cortadoras fijadas habitualmente en esta clase de aparatos, dos ^drodillos cilindricos de acero tratado o cualquier otro material suficientemente resistente, cuyo objeto es guiar el tubo a cortar y centrarlo; de un husillo redondo en el cual va montada la moleta cortadora y que se desplaza en el armazon, siendo guiado perpendicularmente a la circunferencia del tubo a cortar por una chaveta plana enroscada en el armazon y centrada por dos tornillos laterales; ~~de~~ de un husillo de avance rapido roscado con varios hilos, guiado por un anillo fijo enroscado en el armazon, y provisto de un boton moleteado, cuyo objeto es, al enroscar, colocar rapidamente la moleta en posicion de trabajo, y por ultimo, de un tornillo de presion que enroscada en el husillo de avance rapido, retenido en el husillo porta-moleta por un tornillo, y que efectua el corte, una vez la moleta colocada contra el tubo que se debe cortar.

35

40

45

Las ventajas que ofrece este corta-tubos, son los siguientes:

1º- Permitir por medio de los rodillos cilindrico, un centraje perfecto del tubo y por lo tanto, un



corte exacto a la escuadra, limpio y sin rebabas de éste.

55

2º- Evitar al mismo tiempo la rotura o el desgaste prematuro de las moletas por colocación de éstas, en forma defectuosa, contra el tubo.

55

3º- Conseguir un trabajo rápido debido a que la moleta cortadora se coloca casi instantaneamente en posición de corte por el medio del husillo de avance rápido con paso de varios hilos.

60

La forma, materiales y dimensiones serán variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento que se describe en los términos anteriores, que deben ser tomados con carácter amplio y nunca en forma limitativa, reservándose el peticionario el derecho a obtener los oportunos registros complementarios, que la práctica de esta invención, le vaya aconsejando.

65

N O T A d e

R E I V I N D I C A C I O N E S .

70

Se reivindica, por la introducción en España, a favor de don René Brochon-Wilhelm, de nacionalidad francesa, por los expedientes siguientes:

75

PRIMERO.- Por un corta-tubos de rodillos cilíndricos, caracterizado por componerse de un armazón nervurado que lleva, en sustitución de las dos moletas cortadoras fijadas habitualmente, de dos rodillos cilíndricos de acero, cuyo objeto es guiar al tubo y centrarlo, de un husillo redondo en el cual va montado y se desplaza en el armazón, la moleta, de un husillo de avance rápido roscado en varios hilos y otro más lento de corte, y de un tornillo de presión.

80

SEGUNDO.- Por el corta-tubos de rodillos cilíndricos, a que se refiere la reivindicación anterior, en el que el husillo de avance rápido, va provisto de un botón mole-

- cuatro - 1 8 9 6 7 5



teado cuyo objeto es, al enroskar, colocar rapidamente la moleta en posicion de trabajo.

85

TERCERO.- Por un octra-tubos de rodillos cilindrico, a que se refiere la reivindicacion primera, en el que el tornillo de presion que enrosca en el husillo de avance rapido, retenido en el husillo porta-moleta por un tornillo, y que efectua el corte, una vez la moleta colocada contra el tubo que se debe cortar.

90

CUARTO.- Por un "BORTA-TUBOS DE RODILLOS CILINDRIGOS CON PORTA-MOLETA DE DOBLE AVANCE.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

95

La presente memoria, consta de cuatro hojas mecanografiadas, por una sola cara, y de un plano, en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento.

Madrid, ocho de septiembre de mil novecientos cuarenta y nueve.

100

P. A. de don René BROEHON-WILHELM,

E. Rodriguez de Rivas

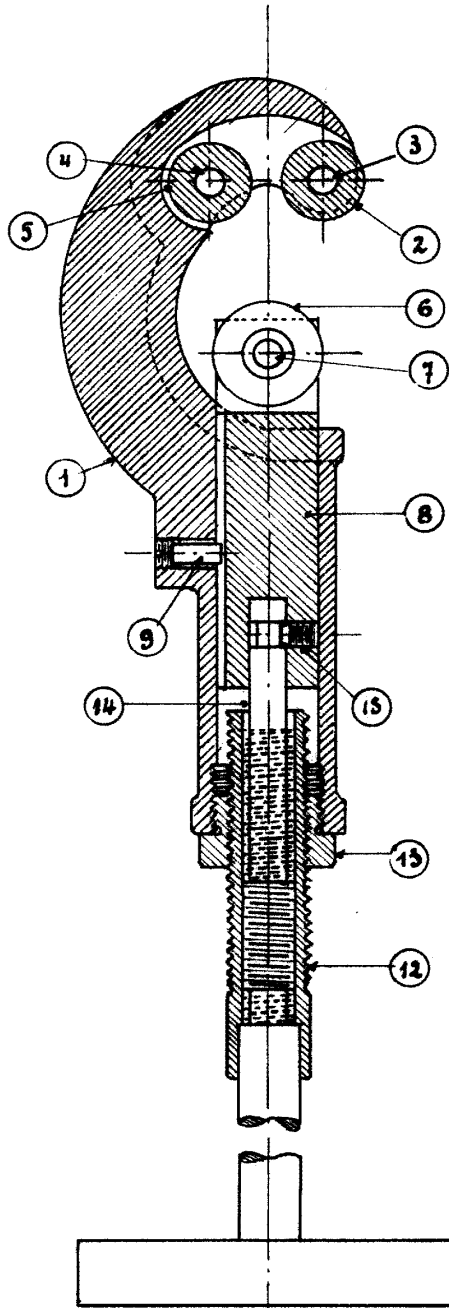
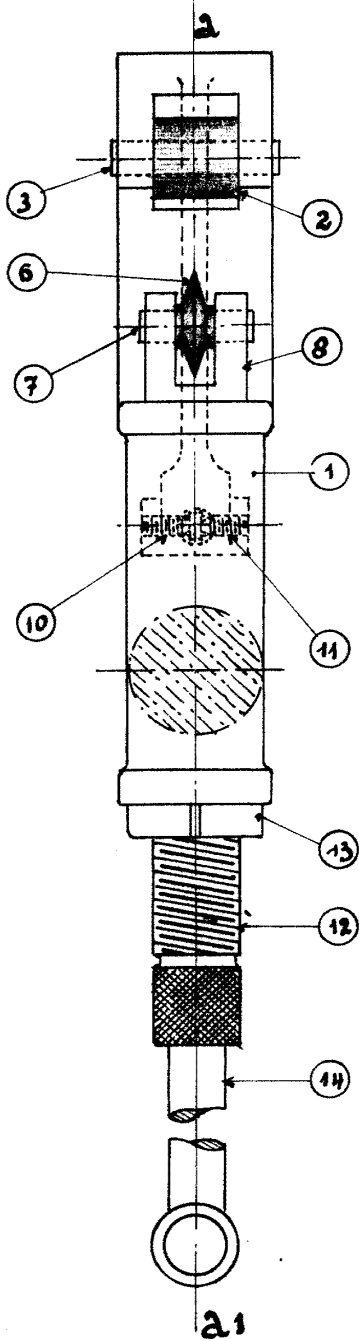
P.P.

103.-

E/RD-1-

Fig. I 189675 Fig. II

corte a a 1



Escala variable
San Sebastian 20.VIII.1949