

27-10-78



189614

189614

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, a favor de D. Rafael PORTOLES MARTI, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Peligro, 46, por: "UN CIERRE PRECINTO PERFECCIONADO PARA ENVASES".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cierre precinto perfeccionado para envases, cuyo empleo en los envases tiene la ventaja de que protege al contenido de posibles adulteraciones.

5 En los envases normales sin precinto especial, basta desenroscar o quitar la tapa a presión para que pueda cambiarse el contenido. En cambio en el presente modelo de utilidad, como el cierre precinto que hace de tapa tiene unas prolongaciones aplicadas con etiquetas autoadhesivas sobre la superficie del  
10 envase, para sacar el cierre es preciso levantar las etiquetas o cortar las prolongaciones del cierre envase, lo cual hace que



la operación fraudulenta de rellenado no sea posible.

El cierre precinto reivindicado se caracteriza porque el  
 borde inferior de la superficie lateral cilíndrica del cierre  
 en forma de tapadera, presenta uniformemente distribuidas dos  
 15 o más pestañas de plano vertical en prolongación delde la su-  
 perficie lateral. Estas pestañas de forma trapecial con base  
 menor unida al borde inferior de la superficie lateral, son  
 flexibles por tener menor espesor que la superficie lateral del  
 20 cierre en forma de tapadera.

Una vez efectuado el cierre, éste queda adecuadamente unido  
 al envase mediante la aplicación de unas etiquetas autoadhesi-  
 vas, cada una de las cuales cubre la zona trapecial de las pes-  
 tañas aplicándolas sobre el cuerpo del envase. De esta forma,  
 25 para la extracción de la tapa, deben romperse las pestañas flexi-  
 bles y las etiquetas autoadhesivas de garantía, operación que  
 supone que la adulteración sea advertida.

En la superficie cilíndrica interior del cierre de material  
 semielástico del envase que lleva las pestañas trapeciales,  
 30 existen unas molduras horizontales que, dada la constitución  
 del material, permiten fijar la tapa a presión en el cuello  
 del envase.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre-  
 senta un caso de realización práctica del cierre precinto per-  
 feccionado para envases.  
 35

La figura 1 muestra la vista en perspectiva del conjunto. La  
 figura 2 es una vista en semicorte diametral y la figura 3 la  
 vista en perspectiva de la aplicación del cierre precinto a un  
 envase.

40 Siguiendo los dibujos se advierte el cierre en forma de ta-

1896 14



pa cilíndrica de poca altura de base superior circular -1- y superficie lateral -2-. Del borde inferior de esta superficie sobresalen un número variable de pestañas, cuatro en el ejemplo diseñado, de forma trapezoidal -3- de base menor -4- unida al borde y de lados oblicuos -5- y base mayor -6- constituyen

45 te de la parte en voladizo que, al cerrar el envase, queda aplicada al exterior del cuerpo -7- del mismo.

El cierre precinto es de material semielástico con lo que, gracias a la existencia de unas molduras interiores de trazado circular y perfil triangular -8- que ocupan el interior de la superficie lateral de cierre, se puede establecer el cierre a presión del cierre precinto como tapa del cuello del envase.

50

Las prolongaciones trapezoidales -3- son de poco espesor y por tanto flexibles. Una vez cerrado el envase y estableciendo una etiqueta autoadhesiva -9- sobre las pestañas -3-, se tiene adecuadamente protegido el contenido del envase contra las adulteraciones, ya que necesariamente, al querer vaciar el contenido del envase, deben romperse las etiquetas autoadhesivas que se aplican sobre las pestañas trapezoidales ya que sin levantar éstas no se abre la tapa.

55

60

La flexibilidad de las pestañas debido a su menor espesor contribuye a dificultar la colocación de la tapa una vez se haya quitado para efectuar la adulteración.

Se fabricará el cierre precinto perfeccionado para envases, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

65

===== N O T A =====

27-10-73



189614

Se reivindica:

70 1º.- Un cierre precinto perfeccionado para envases caracteriza-  
do porque el borde inferior de la superficie lateral cilíndrica  
del cierre en forma de tapadera, presenta uniformemente distri-  
buidas dos o más pestañas de plano vertical en prolongación del  
de la superficie lateral. Estas pestañas de forma trapecial con  
75 base menor unida al borde inferior de la superficie lateral,  
son flexibles por tener menor espesor que la superficie late-  
ral del cierre en forma de tapadera.

80 2º.- Un cierre precinto perfeccionado para envases, según rei-  
vindicación primera, caracterizado porque una vez efectuado el  
cierre, este queda adecuadamente unido al envase mediante la  
aplicación de unas etiquetas autoadhesivas, cada una de las  
cuales cubre la zona trapecial de las pestañas aplicándolas so-  
bre el cuerpo del envase. De esta forma, para la extracción de  
la tapa, deben romperse las pestañas flexibles y las etiquetas  
85 autoadhesivas de garantía, operación que supone que la adul-  
teración sea advertida.

90 3º.- Un cierre precinto perfeccionado para envases, según rei-  
vindicaciones anteriores, caracterizado porque en la superfi-  
cie cilíndrica interior del cierre de material semielástico  
del envase que lleva las pestañas trapeciales, existen unas mol-  
duras horizontales que, dada la constitución del material,  
95 permiten fijar la tapa a presión en el cuello del envase.

92 4º.- Un cierre precinto perfeccionado para envases.

C O N S - - - - -

17-10-73

- 5 -

1896 14



ta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas  
y escritas por una sólo cara.

Barcelona, 8 de Marzo de 1.973

P.A.

**M. LLORT**



FIG. 1

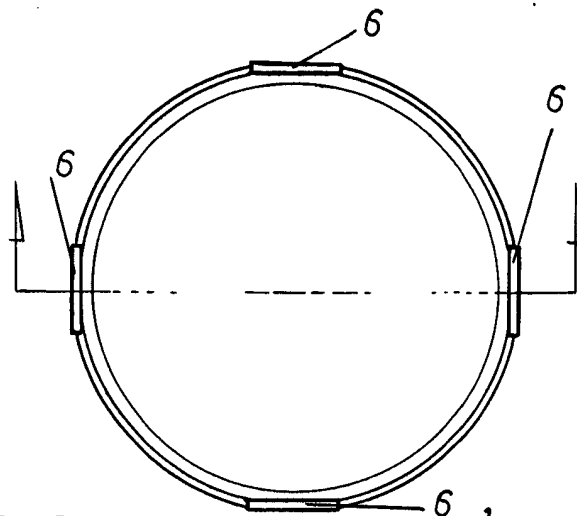


FIG. 2

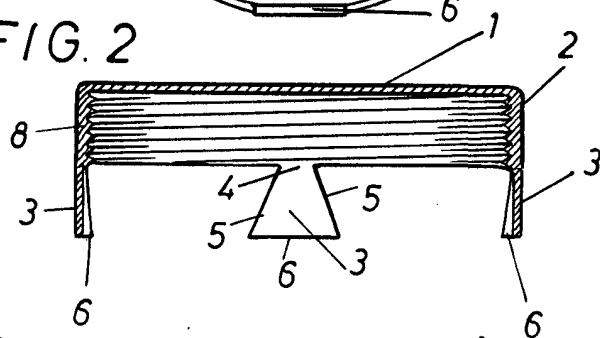
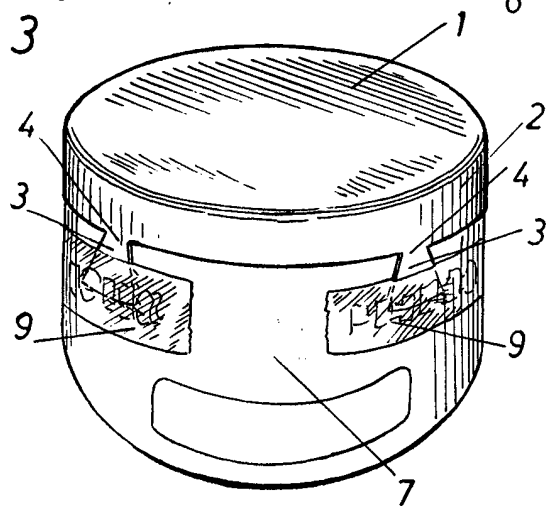


FIG. 3



BARCELONA 3 DE Mayo DE 1913

P. A.  
M. LLOR

ESCALA VARIABLE.