



1 8 9 5 5 3

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
por V E I N T E años
en E S P A Ñ A

solicitada a favor de DON ANDRÉS GEL AVIÑES, de nacionalidad española, residente en LA NORA (Murcia) calle del Rosario núm. 48.-

por:

======"UN APARATO PARA LA FABRICACIÓN DE PERDIGONES POR UN PROCEDIMIENTO ARTESANO"=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria descriptiva y adjunto plano está destinada a garantizar la propiedad y explotación exclusiva en todo el territorio español y sus posesiones, del objeto del mismo, consistente en

5 "UN APARATO PARA LA FABRICACIÓN DE PERDIGONES POR UN PROCEDIMIENTO ARTESANO".

Actualmente en España, existen algunas fabricas que se dedican a la fabricación de perdigones para cartuchos de caza y otros usos, todas ellas utilizando máquinas movidas por

10 energía eléctrica u otra fuerza motriz y empleando materias



1949

189553

primas de escasa producción, como el plomo en lingote y el arsénico metálico.

15 El procedimiento de fabricación de perdigones con el aparato objeto de esta Patente, es totalmente artesano. Los materiales a utilizar son procedentes de chatarra de plomo, aprovechándose muchos residuos de este material inservibles para otros usos, y los resultados obtenidos en cuanto a calidad de fabricación son altamente satisfactorios y pueden competir, con los elaborados por las fábricas especializadas, por su gran dureza y perfección esférica.

20 DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES DE QUE CONSTA EL APARATO:

Consiste en un bastidor rectangular o cerco metálico Fig. 1 y 2 (a) que consta de dos piezas que se unen "a media madera" Fig. 3 (b), que al girar sobre las bisagras (c) permite abrirse a modo de puerta. Sobre el rebajo existente en todo el perímetro, en la pieza (b') se coloca un cartón o cartulina satinada que queda aprisionada en el bastidor al ser cerrado éste, y herméticamente fijo por la falleba, Fig. 1 y 2 (d) dispuesta a tal objeto.

30 El bastidor descrito lleva anejo por uno de sus costados una pieza de madera, Fig. 1 y 2 (e) con la cara superior de superficie ondulada, cuyo extremo se introduce en una caja construída al efecto en la parte superior del brocal de un pozo. Esta pieza (e) queda perfectamente fijada por la cuña (f). A su vez el bastidor queda suspendido por un alambre con un muelle en su parte central (g) unido a aquel por el lado opuesto a la pieza (e), y de la armadura metálica (h), que a su vez sustenta una polea.

40 Como medio auxiliar, aunque independiente del aparato descrito se dispone de una cesta circular, Fig. 2 (i) metálica con costados y fondo de tela también metálica, en el in-



terior del pozo, que es accionada en su elevación o descenso por un cabestrante accionado a brazo.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE FEBRICACIÓN DE LOS PERDIGONES.-

45

Se procede a la fundición conjunta de las materias aleatorias en las proporciones de 26 % de plomo duro y 74 % de plomo blando todo ello de chatarra inaprovechable para otros fines, como ya se ha dicho.

50

El metal líquido obtenido con esta aleación a una temperatura de 500 a 600 grados se vierte en la bandeja formada por el bastidor y la cartulina perforada; previamente se ha depositado en la misma una cantidad suficiente de cloruro amónico. A la vez que se vierte el plomo líquido se procede a frotar con una varilla la pieza (e) por su superficie ondulada, estableciéndose un movimiento de vibración en sentido vertical y horizontal, dada la poca estabilidad del aparato.

55

60

El orificio, hecho con una lezna, como ya se dijo, tiene lógicamente una rebaba hacia arriba y por consiguiente la forma de tronco de cono; esta forma junto con el movimiento vibratorio y la acción del cloruro amónico, hace que el líquido se desprenda gota a gota por los orificios cayendo al vacío del pozo, y enfriándose lenta y gradualmente dada la gran profundidad del mismo, hasta depositarse en la cesta, Fig. 2 (i), ya dentro del agua. Hecha esta operación, ya se han obtenido los perdigones en bruto. Se extraen, elevando la repetida cesta con la ayuda de un cabestrante y de los cables de que va provista por los costados, y se procede a su clasificación y abrillantado o pavonado, para lo cual se pasan por distintos cedazos, con lo

65

70



1 89553

- 4 -

75

que se consigue la unificación y clasificación de los distintos tamaños utilizados en el mercado: del número 4 al 11. Y como operación final se introducen en un bombo esférico accionado también a brazo, que con los efectos de rotación juntamente con los del grafito, que a tal fin se deposita en el bombo en la medida adecuada se consigue su abrillantado.

ooooo000ooooo

REIVINDICACIONES

80

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación por la presente Memoria de Patente de Invención, son:

85

1ª.- Un aparato para la fabricación de predigones totalmente artesano, por el cual, además de no ser precisa energía eléctrica no otra fuerza motriz, se aprovecha chatarra de plomo inservible para otros usos.

90

2ª.- Caracterizada por consistir esencialmente en un bastidor rectangular que consta de dos piezas que se unen "a media madera" que, al girar sobre dos bisagras permite abrirse a modo de puerta. Sobre el rebajo existente en todo el perímetro, se coloca un cartón o cartulina satinada que queda aprisionada en el bastidor al ser cerrado éste y herméticamente fijo por la falleba dispuesta a tal objeto. La citada cartulina está previamente perforada con el auxilio de una lezna de abajo a arriba.

95

100

3ª.- Caracterizado asimismo por llevar, el bastidor descrito, anejo a uno de sus costados una pieza de madera con la cara superior de superficie ondulada, cuyo extremo se introduce en una caja construida al efec-



to en la parte superior del brocal de un pozo.

105

4ª.- Caracterizada asimismo las anteriores reivindicaciones porque el bastidor queda suspendido por un alambre con un muelle en la parte central unido al lado opuesto de la pieza de madera citada en el apartado anterior y de la armadura metálica del pozo que a su vez sustenta la polea.

110

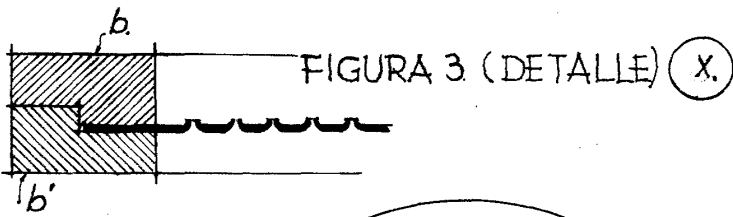
5ª.- Caracterizadas las anteriores reivindicaciones por disponer el aparato descrito, aunque independientemente de él, como medio auxiliar, de una cesta metálica con costados y fondo de tela también metálica, y situada en el interior del pozo, que es accionada en su elevación o descenso por un cablestrante accionado a brazo.

6ª.- "UN APARATO PARA LA FABRICACIÓN DE PERDIGONES POR UN PROCEDIMIENTO ARTESANO".-

La presente Memoria consta de 5, hojas mecanografiadas a doble espacio por una sola cara y de una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid a 29 de Agosto de 1.949

J. L. REDONET
P. P.
ANTONIO DONAQUE ERON



189553

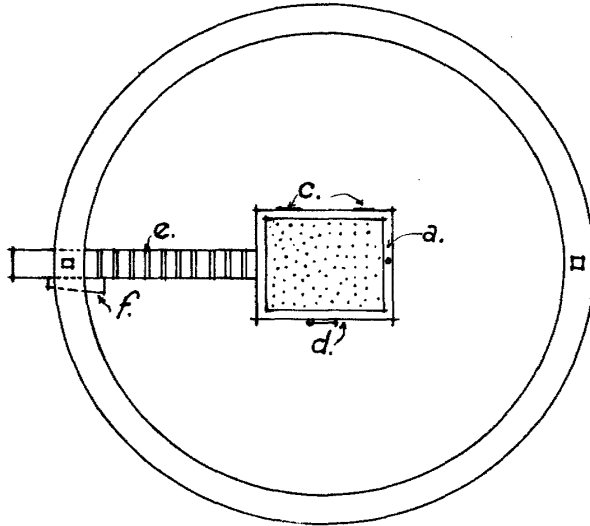


FIG. 1.- PLANTA.

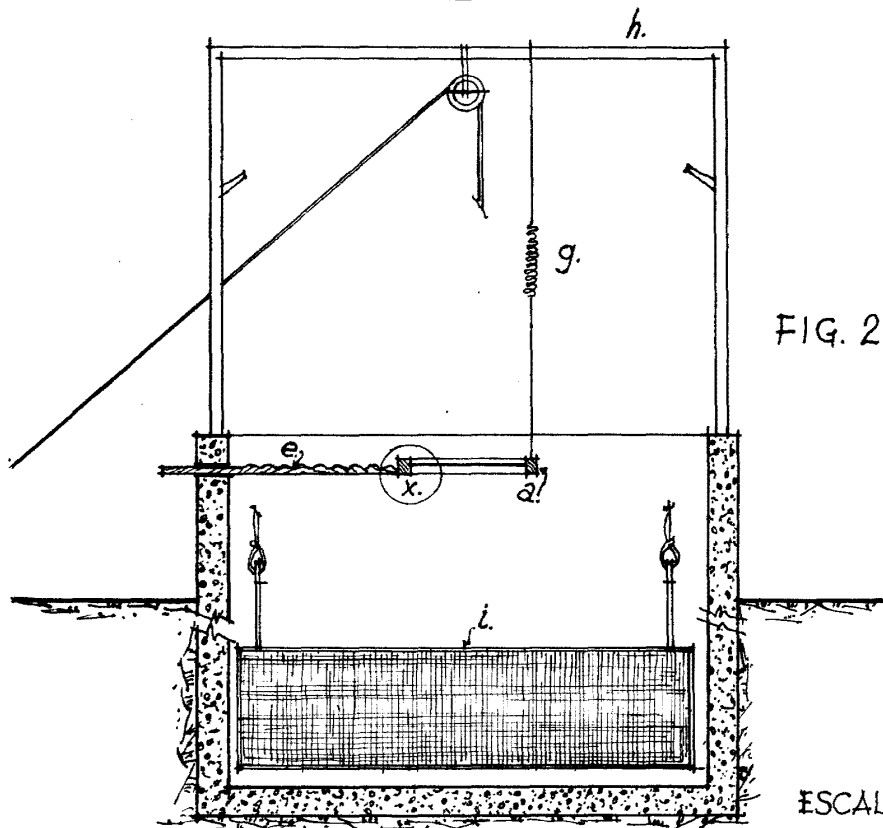


FIG. 2.- SECCION.

ESCALA VARIABLE.

MADRID 22 DE AGOSTO 1949

Andrés Gil Avilés