



AGQ. 1949

1 89523

23 AGO. 1949

1 89523

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

a nombre de DON FELIX ARANGUREN, de nacionalidad española, residente en Diego de León, 58, Madrid,

1er CERTIFICADO DE ADICION

por: " MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 185.901 ", expedida el 4 de Marzo de 1.949, que recae sobre: " Una estufa para el calentamiento preliminar del viento para altos hornos ".

La presente solicitud tiene por objeto introducir ciertos perfeccionamientos en el invento cubierto por la Patente principal nº 185.901.-

5 Como se recordará, la Patente principal cubre un sistema de estufa para el calentamiento preliminar del viento de alimentación de altos hornos, una de cuyas ca-



1 8 9 5 2 3

racterísticas consiste en disponer un material de regeneración de calor formado por bloques de carborundum u otro material refractario, como silicioso, aluminoso, o a base de magnesita o cromita u otro material adecuado, apilados y ordenados de forma que los orificios de los bloques se correspondan haciendo un conducto continuo.-

Según este Certificado de Adición, este material de regeneración podrá construirse a partir de una masa aglomerada apisonada in situ, de cualquiera de los materiales que se consideran aptos para este trabajo dejando los orificios formados en la masa, de la misma forma que se realiza el trabajo en la fabricación de fondos de Convertidor, pero cuya aplicación a la construcción de las estufas es completamente nueva y original.-

Estos orificios pueden tener cualquier forma que se deseé dependiendo de la forma de los machos y particularmente pueden tener sección variable por ejemplo cónica, de tal manera que tengan diámetro mayor cerca de la cámara de combustión y que gradualmente se reduzca hasta llegar a la salida de los humos, consiguiendo una velocidad casi constante de los fluidos ya que los humos á medida que se enfrían tendrían menor sección de paso y en sentido inverso el viento á calentar a medida que aumenta la temperatura y por tanto el volumen tendría mayor sección de paso manteniendo una velocidad prácticamente constante disminuyendo las pérdidas de carga en los orificios.-



1 8 9 5 2 3

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Certificado de Adición en España, son los siguientes:

5 19.- Un perfeccionamiento introducido en el objeto de la Patente principal, consistente en que los bloques de carborundun u otro material refractario, como silicio, aluminoso, o a base de magnesita o cromita u otro material adecuado, apilados y ordenados de forma que los orificios de los bloques se correspondan haciendo un conducto continuo, cuyos bloques forman el material de regeneración, se sustituyen por una masa aglomerada apisonada in situ, de cualquiera de los materiales que se consideren aptos para el trabajo, dejando los orificios formados en la masa por la inserción de machos que luego se retiran.-

15 20.- Un perfeccionamiento según se reivindica en el punto 19, caracterizado porque los orificios tienen sección variable, por ejemplo, cónica, de tal manera que tengan diámetro mayor cerca de la cámara de combustión y que ese diámetro se reduzca gradualmente hasta llegar a la salida de los humos.-

20 30.- Mejoras introducidas en el objeto de la



1 89523

Patente principal número 185.901, que recae sobre Una estufa para el calentamiento preliminar del viento para altos hornos.-

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y para los fines que se han especificado.-

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

Madrid,

23 AGO.1949

P. A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder