

189502



189502

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don Leandro HUMBERT Lladó, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Borrell numero 149, por:- " UN - PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DEL LLAMADO TAFETAN DE CAUCHO".

Como es sabido, el llamado tafetán de caucho consiste en un elemento de soporte, constituido por una cinta, tira o banda textil sobre una de cuyas caras se aplica una capa de caucho - que lleva adicionados óxido de zinc, ceras, grasas, resinas y 5 productos análogos, adecuados para la finalidad a que el referido producto se destina. En la actualidad se fabrica añadiendo a la masa de caucho, preparada en la forma dicha, importantes cantidades de disolvente, lo que constituye un constante peligro de explosión, de modo que hace preciso el empleo de locales 10 espaciosos para secaderos a fin de conseguir la evaporación de tales disolventes o bien se somete el caucho a un intenso y prolongado tratamiento por rodillos antes de su aplica



ción, para que pierda, lo más posible, sus propiedades elásticas; pero ambas formas de proceder resultan lentas, laboriosas
15 y caras, sin que el producto obtenido reúna el conjunto de condiciones que el mismo ha de presentar.

Para subsanar este inconveniente se ha ideado y puesto en ejecución práctica un procedimiento, no conocido ni realizado en nuestro país, y como el recurrente lo va a establecer aquí es por lo que solicita se le garantice el derecho a la explotación
20 exclusiva del mismo mediante la Patente de Introducción que se refiere la presente memoria descriptiva.

En su esencialidad se caracteriza el procedimiento de que se trata por el empleo, para la obtención del referido tafetán de caucho, de una calandra de tres cilindros superpuestos, de los que el inferior y el superior van calentados en tanto que el central está constantemente refrigerado. Este último y el inferior marchan a una misma velocidad, que es mayor que la del cilindro superior. La masa de caucho preparada se dispone
25 directamente entre el cilindro intermedio y el superior y de esta manera se consigue una delgada película de espesor variable a voluntad, de dicho material que queda aplicada contra la superficie del cilindro refrigerado y en esta forma va a parar al elemento base de materia textil que pasa por entre el propio cilindro intermedio y el cilindro inferior. La repetida base ha sido fuertemente calentada, especialmente por la cara que ha de recibir la película de caucho, inmediatamente antes de pasar por entre los cilindros correspondientes de la calandra y a la salida de la misma establece contacto con un nuevo cilindro refrigerado.
30
35
40

En el dibujo de la hoja adjunta se representa, de una manera esquemática, la forma como se lleva a cabo el procedimiento de que se habla.



En -1-2- y -3- se señalan los tres cilindros de la calandra, 45 todos del mismo diámetro, de los que los dos últimos marchan a una misma velocidad, que es mayor que la del primero.

La base -5- en forma de cinta, tira o banda de un material 50 textil apropiado, procede de una bobina -8-, pasa por un rodillo-guía -7- y a continuación por el cilindro --calentador -6-- que la calienta intensamente, especialmente por la cara que ha 55 de recibir la película de recubrimiento.

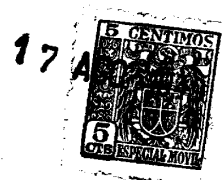
Entre los cilindros -1- y -2-, por la parte que giran en 60 sentido convergente, queda aplicada directamente la masa -4- preparada a base de caucho, que arrastrada por los mismos, de 55 termina una tenue película que pasa por entre dichos cilindros y que en su totalidad queda adherida al cilindro -2- y en esta forma es conducida y depositada sobre la banda -5- a la que queda adherida. La propia banda, con su carga, pasa a la salida de la calandra, por un cilindro calentador -9-, que asegura el 60 afianzamiento a la misma de dicho material, sigue por los rodillos-guía -10- y -11- y a continuación por el de arrastre -12-, para ir a formar la bobina -13-.

Teniendo en cuenta que esta Patente se refiere a un procedimiento y nó a una máquina, ningún detalle se consigna relaciona 65 do ni con la calandra a que se ha hecho referencia ni con los elementos complementarios de la misma. Variará también cuanto afecte a la composición del caucho empleado, a las características del elemento de base o soporte que se utilice y en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad 70 del objeto del propio procedimiento.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.- Un procedimiento para la fabricación del llamado tafetán de caucho, que en su esencialidad consiste en que en una calan-



dra de tres cilindros superpuestos, refrigerado el central y
75 calentados los otros dos, girando a una misma velocidad los
dos cilindros inferiores y más lentamente el superior, se -
dispone entre el cilindro superior y el intermedio y aplica-
da directamente contra los mismos, en el sentido convergente
de giro la masa de caucho debidamente preparada que se utili-
.. 80 ce que, al girar tales cilindros se lamina formando una te-
nue película del espesor que en cada caso se desee, que que-
da adherida al cilindro intermedio, refrigerado como ya se -
ha dicho, y en esta forma es conducida dicha película hacia-
el punto de tangencia con el cilindro inferior por el que --
85 pasa el elemento base o de soporte, sobre el que se aplica-
y fija la referida película de caucho.

2º.-El propio procedimiento en el que el elemento de soporte
o base del tafetán que se fabrica es objeto, inmediatamente-
antes de entrar en la calandra , de un calentamiento intenso,
90 especialmente por la cara que ha de recibir la película de-
caucho.

3º.- El propio procedimiento en el que el tafetán formado de
la manera dicha en las reivindicaciones 1ª y 2ª., pasa a la-
salida de la calandra por un cilindro calentador que afianza
95 la adherencia de la película de caucho con el soporte o base
a que ha sido aplicada.

4º.-Un procedimiento para la fabricación del llamado tafetán
de caucho.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia
100 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 17 de AGOSTO de 1.949.

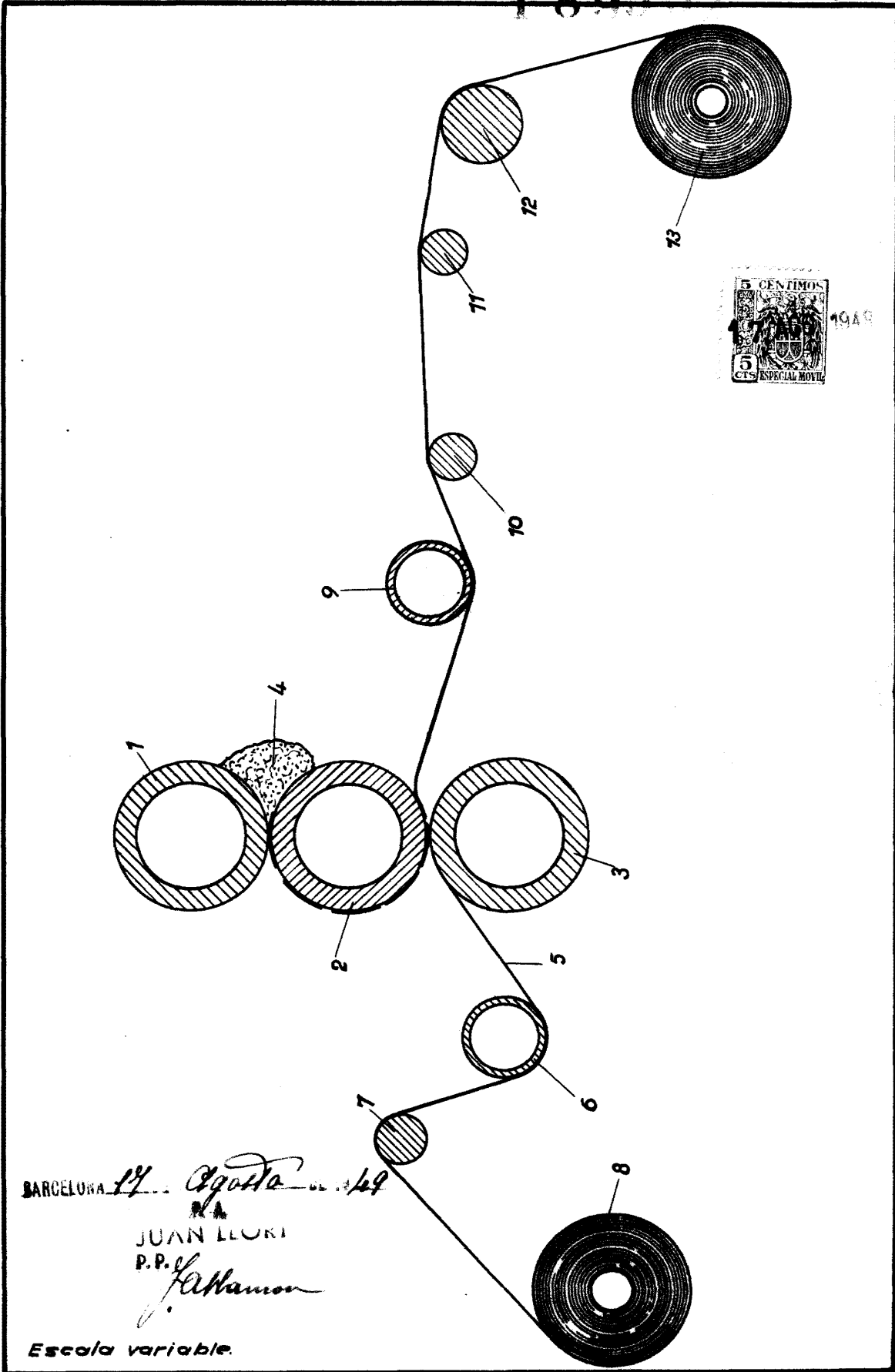
P. A.
JUAN LLORI
P. P.
J. Llori

179502

D. Leandro Humbert Lladó.

1 8 9 5 0 0

1. Hoja.



BARCELONA 17 Agosta 1969

JUAN LLORI
P.P.

J. Lladori

Escala variable.