

1 89425



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

1 89425

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UNA SAL DE ZINC, COMO PLASTIFICANTE PARA LA INDUSTRIA DEL CAUCHO", a favor de la razón social española, MIQUEL Y CORTES, S.A., domiciliada en Barcelona, calle Consejo de Ciento, núm. 588-590.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de una sal de zinc, como plastificante para la industria del caucho.

La característica de la invención consiste en lograr un compuesto químico bien definido, en el cual las valencias del metal son combinadas con ácidos orgánicos, a diferencia de lo actualmente conocido, en que se fabrican normalmente para el mismo fin, unas simples mezclas de jabones metálicos.

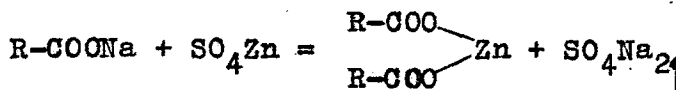
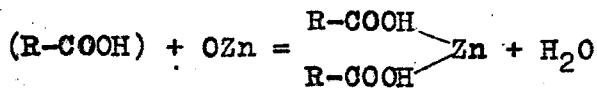
5.

EJEMPLO.

Con el método ordinario por fusión del óxido del metal correspondiente con un ácido monobásico, o por precipitación de la sal sódica o potásica de dicho ácido con una sal del metal, por ejemplo, zinc, se verifica la siguiente reacción.

10.

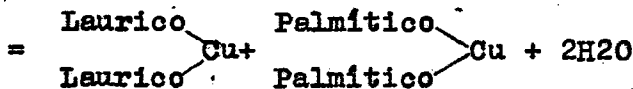
15.



189425

5. Ahora bien, si se hace reaccionar una mezcla de ácidos grasos, por ejemplo, el palmítico y el láurico, contenidos en el aceite de copra, se obtiene una mezcla de sales metálicas en la proporción en que se hallen estos ácidos grasos, según las igualdades siguientes:

10. 2 Láurico + 2 Palmítico + 2 Oxido de cobre =



Igualmente se obtendrá una mezcla de las mismas propiedades, si se opera con las sales alcalinas de estos ácidos por precipitación, como en el ejemplo anterior.

15.

Con el procedimiento de la presente invención, se pueden combinar, a voluntad, distintos ácidos monobásicos en la misma mol. del metal.

EJEMPLO.

20.

Haciendo reaccionar durante 6 horas en medio acuoso, en autoclave provisto de agitador y en presencia de un 8%, como mínimo, de óxido del mismo metal de la sal que se desea obtener, una molécula de laurato sódico, una molécula de palmitato sódico y una molécula de sulfato de zinc, a una temperatura no inferior a la de ebullición de la mezcla, se obtendrá un compuesto que responde a la fórmula

25.



Este compuesto posee un poder de plastificación mucho más elevado que cualquiera de las mezclas citadas en primer

30.



1 89425

lugar, al mismo tiempo que reúne otras propiedades como antiabrasivo activador de la vulcanización u otras similares.

La invención, dentro de su esencialidad, puede llevarse a la práctica en otras formas de realización que difieran de las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser efectuado en los medios y aparatos más apropiados para el fin propuesto, con tiempos, proporciones y temperaturas de reacción más indicadas en cada caso: por entrar todo é^llo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, lo que comprenden las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Un procedimiento para la obtención de una sal de zinc como plastificante para la industria del caucho, caracterizado esencialmente por el hecho de obtener un compuesto químico bien definido, en el cual las valencias del metal son combinadas con ácidos orgánicos, a cuyo fin se hace reaccionar sobre el zinc o sus sales una mezcla de ácidos grasos,
20. dando como resultado de la reacción una mezcla de sales metálicas en la proporción en que se hallan estos ácidos grasos.
25. 2ª.- Un procedimiento según la anterior reivindicación, en el que, igualmente se obtendrá una mezcla de las mismas propiedades, si se opera con las sales alcalinas de

1 89425



dichos ácidos, por precipitación de la sal sódica o potásica de dicho ácido con una sal del metal.

3ª.- Un procedimiento según las precedentes reivindicaciones, en el que se pueden combinar a voluntad, distintos ácidos monobásicos en la misma mol. del metal.

5.

4ª.- Un procedimiento para la obtención de una sal de zinc como plastificante.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10.

Madrid, a 12 de agosto de 1949.

MIQUEL Y CORTES, S.A.

p.a.

J. Miquel y Cortes