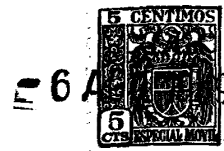


mc/

189421



189421

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

URALITA, S.A. - de nacionalidad española - domiciliada en  
B a r c e l o n a ,

por:

" Procedimiento para la fabricación de placas compuestas de  
fibras y aglomerantes "

-----:oOo:-----

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la fabricación de placas compuestas de cemento y fibras, y particularmente de cemento y fibras de amianto o de otra clase de fibras, que pueden ser transformadas en placas planas u onduladas, tejas, etc. Bajo la de-

1<sup>2</sup> 39421

E 6 AG



nominación de "cemento" se comprenden todos los aglomerados hidráulicos utilizables.

5 Como consecuencia de la escasez de materias fibrosas, y especialmente de fibras de amianto, se origina la necesidad de fabricar placas con la menor cantidad posible de fibras, sin disminuir sensiblemente, no obstante, la resistencia a la flexión, la elasticidad y las demás propiedades esenciales.

10 La presente invención satisface de una manera racional las condiciones mencionadas, permitiendo obtener planchas de fibrocemento con gran economía de material a la par que suficientemente resistentes.

15 Consiste esencialmente, el procedimiento objeto de esta patente, en formar las placas utilizando una máquina de superposición de capas de mezcla que se arrollan en un cilindro o tambor, tales como las máquinas del tipo Hatscheck, y depositando sobre el fieltro en movimiento, cuando ya se ha formado sobre el tambor un cierto grueso de mezcla de composición corriente, una capa de una mezcla pobre en contenido de fibras, durante el tiempo correspondiente a una 20 revolución completa del cilindro formador, continuando después, arrollando sobre el cilindro la composición corriente o rica en fibras hasta alcanzar el espesor deseado, con lo que, sobre el cilindro se formará un material que comprenderá una capa intermedia pobre en fibras, entre dos capas 25 exteriores ricas en fibras.

30 Mediante la aplicación del presente invento se obtiene una placa de cemento y fibras cuya capa intermedia tiene tan pocas fibras que la materia de que se compone no podría servir para la fabricación de toda la placa; sin embargo, la capa intermedia, combinada con las capas exterior-



res, forma una placa cuyas propiedades esenciales son muy poco inferiores a las de una placa compuesta de una mezcla homogénea rica en fibras y, al mismo tiempo, hace posible una economía de fibras que puede llegar hasta un 33%.

5

A fines de ilustración, se cita a continuación un ejemplo de ejecución práctica del procedimiento en cuestión, para lo cual se hace referencia al dibujo anexo, que representa un corte longitudinal esquemático de una máquina tipo Hatscheck.

10

El fieltro (1), en movimiento continuo, para sobre el cilindro-tamiz (2) y se carga de una delgada capa de cemento fibrosos recogido en el interior de la tina (3) por el cilindro-tamiz. A continuación la capa de cemento y fibras transportadas por el fieltro es depositada sobre el

15

cilindro formador (4), después de lo cual, el fieltro (1) pasa de nuevo sobre el cilindro-tamiz para recoger una nueva capa que, a su vez, es depositada encima de la que envuelve ya al cilindro formador (4). Cuando la capa de cemento fibrosos depositada sobre el cilindro formador (4)

20

ha alcanzado el espesor requerido, se hace depositar, sobre la delgada capa de cemento rico en fibras que lleva el fieltro transportador, una capa espesa de una mezcla pobre en fibras que profunde de un depósito (5) y descarga a través de un obturador (6) durante el tiempo correspondiente a una revolución completa del cilindro formador (4).

25

Esta capa espesa con escaso contenido de fibras se deposita sobre el cilindro formador (4) al mismo tiempo que la capa delgada rica en fibras. Debido al hecho de que el depósito (5) se cierra seguidamente y que el fieltro (1) continúa su marcha, la capa pobre en fibras depositada sobre el cilindro formador (4) se suelda íntimamente a la capa ri-

30

-1894211



ca en fibras, cuyo espesor aumenta hasta que la capa pobre se halla totalmente recubierta por dos capas ricas de igual espesor. Cuando la placa así formada es retirada del cilindro formador (4), presenta muy aproximadamente todas las cualidades propias de una placa homogénea fabricada por una máquina Hatscheck, pero ofrece la ventaja de una apreciable economía de fibras.

-----: N O T A :-----

10

Se reivindica como objeto de esta patente:

15

20

25

1.- Procedimiento para la fabricación de placas compuestas de fibras y aglomerantes, caracterizado esencialmente por el hecho de que operando en una máquina de superposición de capas en un cilindro o tambor, tales como las máquinas del tipo Hatscheck, se forma primeramente sobre dicho cilindro, un grueso parcial de capas de mezcla de composición corriente, inferior al grueso total, y cuando se ha alcanzado el grueso requerido, se deposita sobre el fieltro en movimiento, una capa adicional de una mezcla pobre en contenido de fibras, durante el tiempo correspondiente por lo menos, a una revolución completa del cilindro formador y se continua arrollando sobre el cilindro formador la composición corriente o rica en fibras hasta alcanzar el espesor total deseado, con lo que se obtendrá un material en placas que contendrá una capa intermedia pobre en fibras entre dos capas exteriores ricas en fibras.

30

2.- Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado en que la mezcla pobre en fibras que se deposita durante un cierto tiempo sobre el fieltro en movimiento de la máquina, está contenida en un depósito adicional



- 6 AGO

- 5 -

189421

provisto de un obturador que permite extender a voluntad sobre la delgada capa de mezola rica en fibras que lleva el fieltro en movimiento y durante el tiempo conveniente, una capa ordinariamente más espesa y pobre en fibras, que es envuelta sobre el cilindro formador y recubierta por una o más capas ricas en fibras.

5

3.- Procedimiento para la fabricación de placas compuestas de fibras y aglomerantes.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

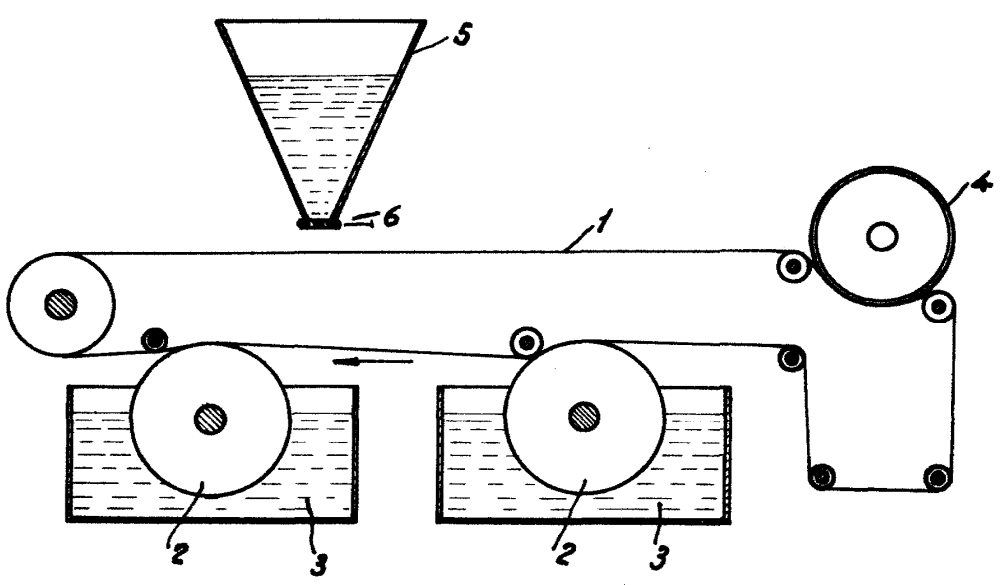
10

BARCELONA, - 6 AGO. 1949

P.A.  
 JOSÉ M. BOLIBAR  
 P. P.



189421



P. A.  
JOSÉ M. POLIBAR  
P. P.