

17475

1130579

189399

BCD



MAR. 1973

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

registro de Modelo de Utilidad, por veinte años en
España, a favor de GINES COLL, S.A., residente en
ELCHE(Alicante), Poligono Industrial de Altabix, de
nacionalidad española,

por:

"DISPOSITIVO PARA EL TAPADO DE CAJAS DE CARTON PREFABRICADAS"



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica, a un dispositivo para el tapado de cajas de cartón prefabricadas, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista longitudinal esquemática de la instalación cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es un detalle en planta superior por el que se identifica la colocación de las tapas sobre las cajas.

En estas figuras y con el mismo valor en ambas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Entrada de las tapas de las cajas sobre la parte superior de la correspondiente cinta transportadora.

2.- Situación de la entrada de las cajas prefabricadas.

3.- Cinta transportadora de las tapas montadas sobre ejes coaxiales y previstas en una situación oblicua con respecto a la bancada de trabajo y a la cinta transportadora superior.

4.- Elementos empujadores y separadores de las tapas de las cajas, dispuestos en sentido equidistantes en la cinta inferior

174478

188399



-3-

35

5.- Cinta transportadora del cuerpo de los envases, montada asimismo sobre ejes de giro enlazados al igual que la cinta inferior con las correspondientes unidades motrices, estando esta cinta -5- paralela al plano general de trabajo.

Esta cinta presenta asimismo una serie de empujadores y separadores de las cajas en idéntica disposición que la cinta -3-.

40

6.- Rodrillos sincronizados que ponen en función rotativa a la cinta -5-.

7.- Sistema de ajuste vertical de la cinta -3- con respecto a su homóloga -5-, y en su consecuencia puede elevarse o descenderse hasta buscar la separación necesaria.

45

8.- Guía ajustable de las cajas asegurando su posicionado entre los separadores -4- de la cinta -5-, impidiendo la caída de las cajas en su posición oblicua, lateral extrema e inferior.

9.- Guías del centrado transversal de las cajas.

10.- Varillas de frenado de las tapas.

50

Los principios del Modelo ajustados a la adjunta ilustración, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

55

El dispositivo consta fundamentalmente de las cintas transportadoras -3- y -5-, situadas en superposición, siendo la inferior prevista tal y como queda indicado, en posición oblicua con respecto a la superior, cuya disposición permite el avance progresivo de las tapas sobre las cajas hasta su encuentro, interviniendo en su regulación el dispositivo de ajuste vertical

-7-

60

Estas cintas giran en sentido inverso para lograrse el en-

F 6 MAR.



cuentre respectivo de las cajas con las tapas.

65 Las cintas referidas están divididas en espacios iguales y alternativos, separadas por regletastransversales que determinan el arrastre continuo de las tapas y las cajas, en forma tal que sobre cada apartado de la cinta superior se situa un fondo de cajay sobre cada uno de la cinta inferior una tapadera, hasta lograrse su encuentro.

70 La traslación de la cinta superior es ligeramente más rápida que la de la inferior, habida cuenta de su menor recorrido y mayor diametro de los rodillos de arrastre, con lo que se consigue que al llegar el fondo sobre la tapa, éste avance hasta centrar su posición sobre ella en virtud de la oblicuidad prevista en la cinta inferior -3--.

75 Transversalmente en las cintas referidas, existen unas guias longitudinales que se encargan de centrar las cajas y tapas en su sentido natural de recorrido.

Las cajas salen sobre la cinta inferior perfectamente tapadas.

80 Dichas cintas son ajustables a cualquier forma y tamaño de caja y tapa correspondiente.

Las ventajas fundamentales de esta instalación son debidas a la necesaria actualización en la industria de fabricación de los envases de carton, siendo su principal concepto la automatización de los trabajos hasta ahora manipulados.

85 En este caso concreto está el tapado de las cajas, cuyo trabajo que normalmente se realiza en el suelo con gran desorden y ocupación de personal, queda surpimido en forma perfecta con el sistema según la invención.

90 Se suprime mano de obra, ya que cada máquina puede sustituir con eficacia de tres a cuatro operarios.

108399



Se elimina la sensación de suciedad y desorden creada por los montones de fondos y tapas mezclados y tirados sobre el pavimento.

95 Desaparece el desagradable trabajo que supone para el operario el tener que estar arrodillado en el suelo, emparejando y encajando fondo con tapadera.

Ganancia en la relación espacio, tiempo y cantidad fabricada ya que en un espacio reducido se realiza un trabajo mecánico, - que manualmente precisaría mucho mas espacio y tiempo.

100 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindican en la siguiente

105

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

110 1ª.- Dispositivo para el tapado de cajas de cartón prefabricadas, caracterizado esencialmente porque comprende dos cintas transportadoras respectivamente de tapas y fondos de las cajas, situadas en superposición y montadas sobre dos rodillos con giro inverso, en forma tal que la parte interior de dichas cintas se realiza en el mismo sentido, estando estas cintas divididas en espacios separados por regletas transversales, de tal forma, que en cada apartado de la cinta superior se sitúa un fondo de la caja y sobre cada uno de la cinta inferior una tapadera, estando previsto que la traslación de la cinta superior sea ligeramente más rápida que la inferior, con lo que se consigue que al llegar el fondo sobre la tapa, este avance hasta centrar su posición sobre ella, estando las cintas alineadas

115

120

90399 6 MAR 1973



125

das en forma tal que sus caras interiores se aproximen, con lo que al avanzar fondo y tapadera se encajen hasta su posición correcta, existiendo transversalmente a las cintas unas guías longitudinales que se encargan de centrar fondo y tapadera en este sentido, saliendo las cajas sobre la cinta inferior perfectamente tapadas, siendo las cintas ajustables a cualquier forma y tamaño de caja.

130

2ª.- DISPOSITIVO PARA EL TAPADO DE CAJAS DE CARTON PREFABRICADAS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 6 de Marzo de 1.973.



FIG.1

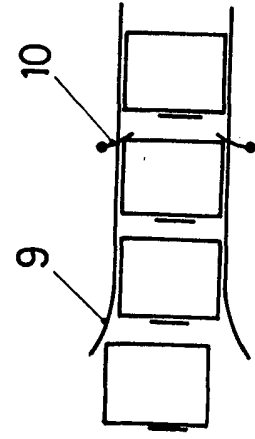
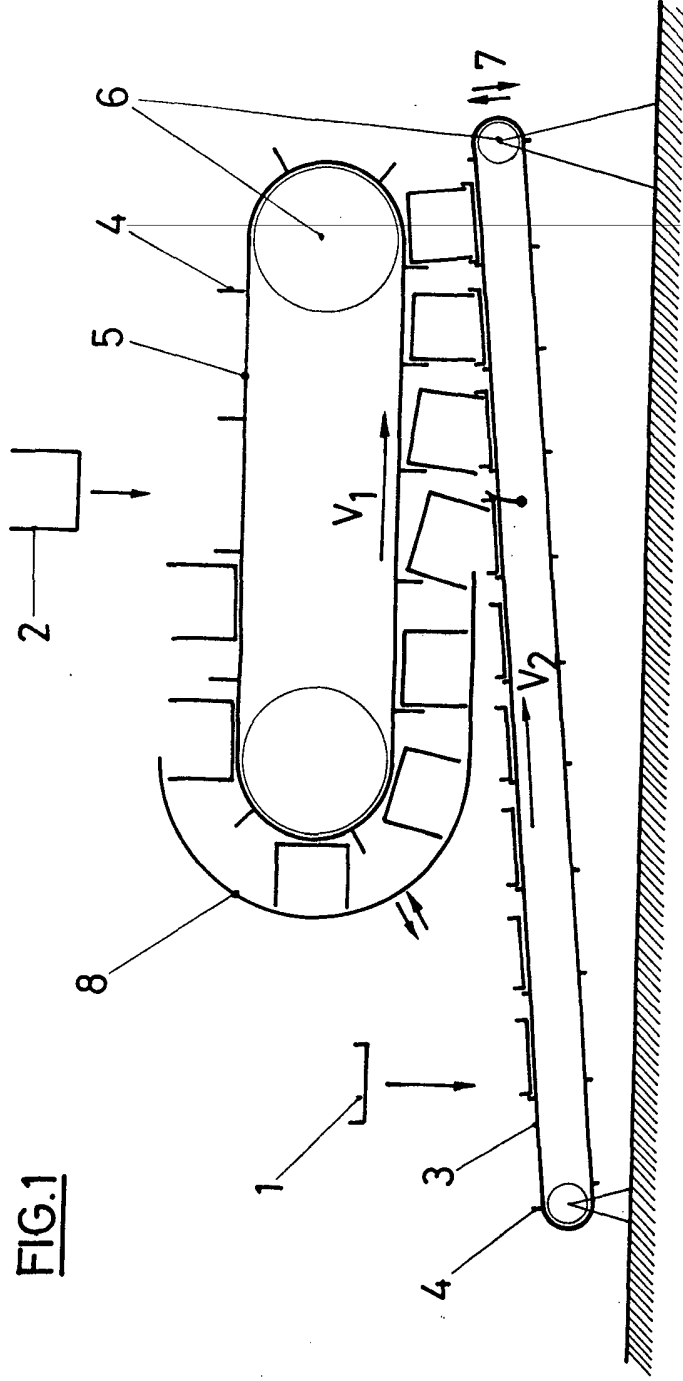


FIG.2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 6 de Marzo de 1.978

[Handwritten signature]