



1919
18987

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
e n

E s p a ñ a
por DIEZ años
por "Perfeccionamientos en la fabri-

cación de calzado"

A nombre de: Don Antonio Juanico Camps, de nacionalidad española.

Domiciliado en: Calle Santa Rita, número 7, ALAYOR (Menorca).

-o-

5 El objeto de la presente solicitud de patente de Introducción, se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de calzado conocidos y utilizados en los Estados Unidos de América, pero aún no han sido divulgados, practicados ni puestos en ejecución en España.

10 La fuente de información que se posee es la documentación directa del interesado a base de los catálogos y datos propagandísticos cursados por las casas productoras americanas y asimismo la documentación personal del interesado en los lugares de origen. Estos perfeccionamientos están patentados en su país, pero se ignora el número de la patente.

Los perfeccionamientos se refieren al montaje o unión



1919

15 del corte a la suela por medio de una vira o cerco que se
dobla en ángulo recto cosiéndose al corte sistema guarnicio-
nero y a la suela, interponiendo una entresuela de cuero.

20 Estos perfeccionamientos proporcionan la ventaja de
conseguir piezas de calzado de bello y atractivo aspecto y
dotadas a la vez de un gran poder de impermeabilidad al
agua o nieve debido al sistema de cerco o vira doblado en
ángulo recto de que se habló. Por ello los perfeccionamien-
tos que se desea patentar son adecuados para ser aplicados
a toda clase de calzado, especialmente al de uso corriente
tanto de verano como de invierno.

25 La fabricación del calzado de acuerdo con los perfec-
cionamientos que se preconizan se desarrolla del siguiente
modo:

30 Se toma un corte de piel, boxcalf, ante, dónbola, etc,
con forros de dónbola y badana, aparado normal; a este cor-
te se cose la vira o cerco sistema guarnicionero.

35 El corte se monta sobre plantilla de cuero, con punte-
ra fuerte (topes) y contrafuerte, guardando la estética de-
bida al contorno de la horma, calculando con exactitud y
precisión la colocación para que la vira quede bien contor-
neada.

Después de montado y tener la vira doblada y bien adap-
tada, va colocada una entresuela de cuero, aplicándosele
luego la suela o piso de cuero, goma, creppe, etc., según
el modelo y grueso que se desee.

40 A continuación se procede al punteado, desvirado, mon-
tado de tacones, lujado de cantos y plantas, repicando de
punto o marcado ruleta, hasta la terminación total.

45 El sistema de montado descrito para zapatos de verano
puede ir combinado con trenzados; y para zapatos de invier-
no y tipo sport, con pieles adecuadas y con entresuelas en-
tre vira y suela.

50 Este sistema de perfeccionamientos proporciona medio
para la confección de piezas de calzado dotadas de las ven-
tajas ya mencionadas y es perfectamente practico e indus-
trializable.



1949

En los adjuntos planos se ha representado la manera de ejecución de los perfeccionamientos de que se trata. En la hoja primera puede apreciarse la unión del corte al cerco, yendo indicado el corte por (1) y el cerco o vira por (2).
55 En la parte inferior se aprecia el cosido al corte y en la superior el cosido a la planta o suela que se compone de la entresuela (3) y el piso (4). Se ha representado parcialmente separada la vira para mayor claridad.

60 En la hoja segunda se vé una sección de una pieza de calzado, pudiendo apreciarse el corte (1), la vira o cerco (2), la entresuela (3), la suela o piso (4) y la plantilla (5).

.- - - NOTA - - -.

65 Los puntos de invención no propia ni nueva, pero no establecida ni practicada en España que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción son los siguientes:

70 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por que la unión del corte a la suela o piso se verifica por medio de un cerco o vira que se cose al corte y a la suela, para lo cual se dobla sobre si mismo en ángulo recto. El corte se monta sobre plantilla de cuero con puntera fuerte y contrafuerte y al mismo se cose la vira o cerco sistema guarnicionero.

75 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por que una vez unida la vira al corte y montado este sobre la plantilla de cuero, se dobla la vira en ángulo recto y se aplica sobre la suela o piso de cuero, goma, creppe, etc., interponiendo una entresuela de cuero.

80 3.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por que una vez efectuado el montaje anterior, se procede al punteado, desvirado, montado de tacones, luja-do de cantos y plantas, repicado de punto o marcado ruleta, hasta la terminación total.

85 4.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado



1949

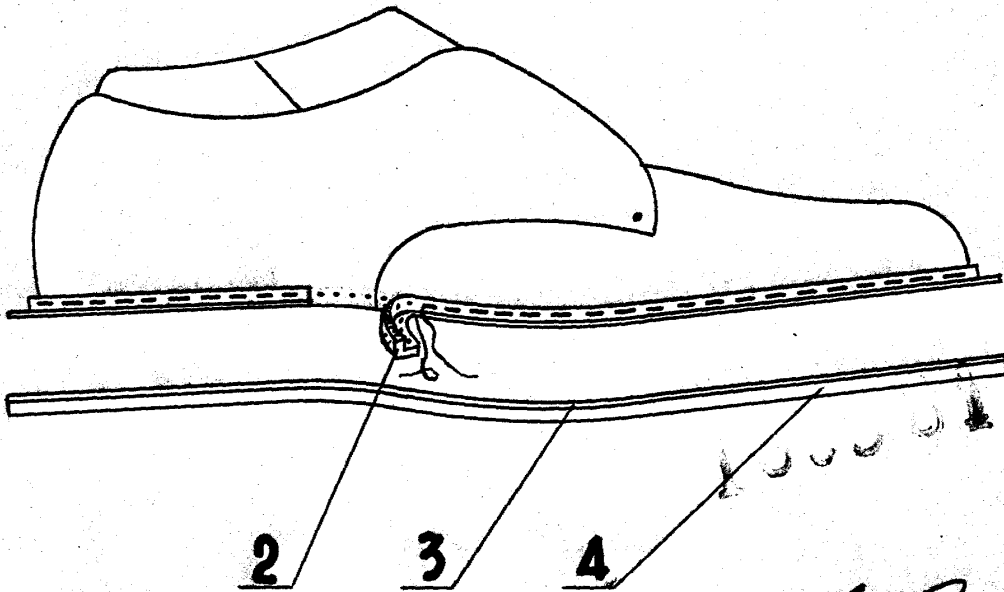
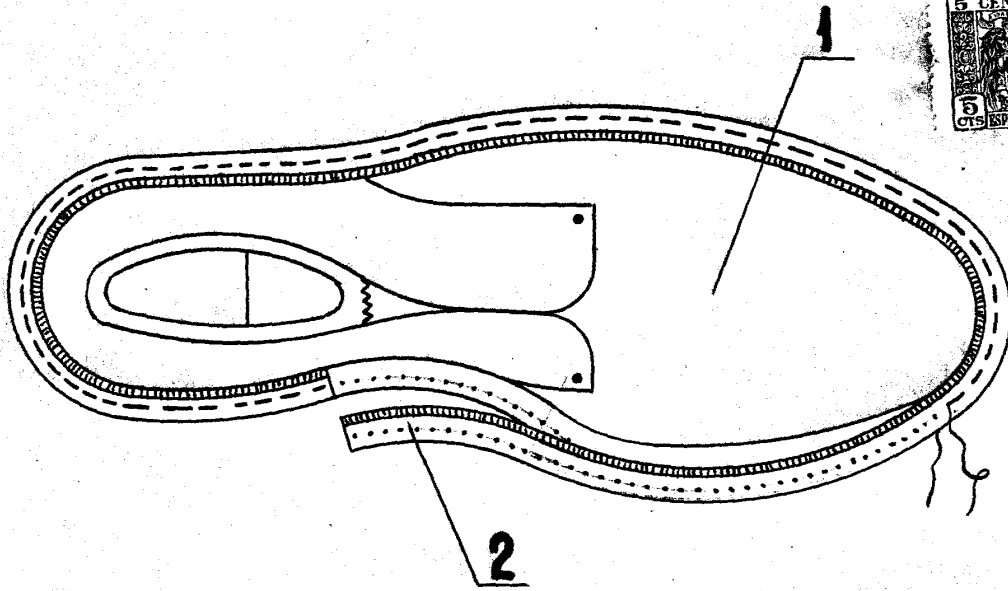
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en los planos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 9 de Agosto de 1949

189381

Escala variable



Antonio Juanico Camps

Escala variable



1849

