

378

189308

189308



A 45c

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"BOQUILLA, PERFECCIONADA, PARA BOLSOS Y SIMILARES", a favor de DON ANTONIO OLIVER SALA, de nacionalidad española, domiciliado en Alicante, Crevillente, nº 23.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La difusión de la aplicación de boquillas fabricadas en materias plásticas a los bolsos y artículos similares para cierre y apertura, ha surgido como consecuencia de las exigencias de la moda, resultando tales artículos asequibles económicamente para su utilización.

5.-

Tales boquillas actualmente se constituyen mediante la unión de dos piezas fabricadas por inyectado u otro procedimiento, estando dotadas de patillas para la unión; efectuándose ésta por introducción de piezas metálicas en los orificios de que tales patillas están provistas, remachándose posteriormente,

10.-



Dichas piezas unidas por sus extremos inferiores permiten su abatimiento para las funciones de cierre y apertura, alrededor del eje hipotético que pasa por sus puntos de unión.

15.-

Por ello, para llegar a la constitución de las mencionadas boquillas es necesario por una parte la obtención de las piezas de material sintético constitutivas de la boquilla por otra la de las metálicas de unión y sus remaches y finalmente proceder a la introducción y remachado de las segundas, utilizándose para este cometido la maquinaria conveniente.

20.-

Repercutiendo todo este proceso de fabricación en la elevación del coste del artículo a fabricar y encareciendo por consiguiente el precio a que han de llegar al consumidor los artículos dotados de estas boquillas de cierre, que además no resultan de la estética adecuada, por apreciarse a simple vista los vástagos de unión de piezas metálicas y plásticas, que deben llegar hasta el exterior de las últimas.

25.-

30.-

Por otra parte existen en el mercado boquillas cuyas piezas de material sintético, constituyen en si mismas como prolongación sin solución de continuidad las patillas de unión; lo que repercute en una inadecuada resistencia de éstas, de fácil rotura.

35.-

Con el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, se obvian la totalidad de los inconvenientes apuntados, consistiendo en una boquilla para bolsos y similares, constituida a partir de dos piezas idénticas fabricadas en material plástico o cualquier otro adecuado, dotadas en la parte inferior de sus ramas extremas de una patilla perforada longitudinalmente, la cual se halla embutida por medio de una pletina metálica en el interior de

40.-

189308



dichas ramas extremas.

- 45.- Resultando económica y mas sencilla de montar la boquilla así constituida, al no precisar pieza intermedia alguna para la unión de pieza plástica y patilla metálica, que se efectuará por embutición de la segunda en la primera, eliminando la operación de introducción y remachado necesario hasta el momento; lo que encarecía notablemente el artículo.
- 50.-

- Conocidas que nos son en virtud del preliminar precedente las características esenciales, funciones a realizar e inconvenientes a obviar con la utilización del objeto del modelo de utilidad que nos ocupa y, por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria a título de ejemplo y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.
- 55.-
- 60.-

- En la figura 1ª, se representa una vista de las dos piezas idénticas que han de constituir el objeto del modelo de utilidad que se preconiza, en la posición que adoptarán para conseguir su pertinente unión; con un detalle en planta.
- 65.-

La figura 2ª, representa dicho objeto pertinentemente acabado en su fabricación.

- Las piezas 1, y 1', idénticas y fabricadas en material plástico o cualquier otro adecuado por inyectado u otro procedimiento análogo; llevan embutidas en su interior las pletinas 2, terminadas en sendas patillas 3, debidamente perforadas para permitir el alojamiento de un bulón 4, que posteriormente las unirá. Pudiendo embutirse la pieza 2 en el molde correspondiente al inyectado o extru-
- 70.-
- 75.-



189308

sionado de las 1 y 1'.

Yuxtapuestas las piezas 1, y 1' y respectivamente atravesadas por el citado bulón 4, constituirán la boquilla del bolso o similar.

80.- Con la utilización de la pletina embutida, se consigue obviar el inconveniente de la visión parcial de los elementos de unión, al tiempo que confiere resistencia y solidez y permite la sencillez y economía de fabricación.

85.- Suficientemente descrito que nos es, el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples realizaciones a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en la construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales
90.- no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

N O T A

95.- El modelo de utilidad descrito recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-"BOQUILLA, PERFECCIONADA, PARA BOLSOS Y SIMILARES", de las constituidas mediante la unión de dos piezas de material sintético, caracterizada por cuanto en las ramas inferiores de tales piezas existen totalmente embutidas sendas pletinas metálicas que emergen al exterior constituyendo las patillas de unión, cuyas piezas metálicas se encuentran solidarizadas a las sintéticas en virtud de que tal unión se efectúa en el mismo molde de inyección o extrusión de las últimas.
100.-

105.- 2ª.-"BOQUILLA, PERFECCIONADA, PARA BOLSOS Y SIMILARES".



Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

- 110.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un
- 111.- total de ciento once líneas.

MADRID A 3 DE MARZO DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

189308

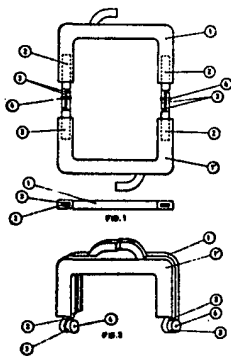
189308



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE DON ANTONIO OLIVER
SALA, DOMICILIADO EN ALICANTE, GREVILLENTE, 23, POR "BO-
QUILLA, PERFECCIONADA, PARA BOLSOS Y SIMILARES".



Escala variable.

MADRID A 23 DE MARZO DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

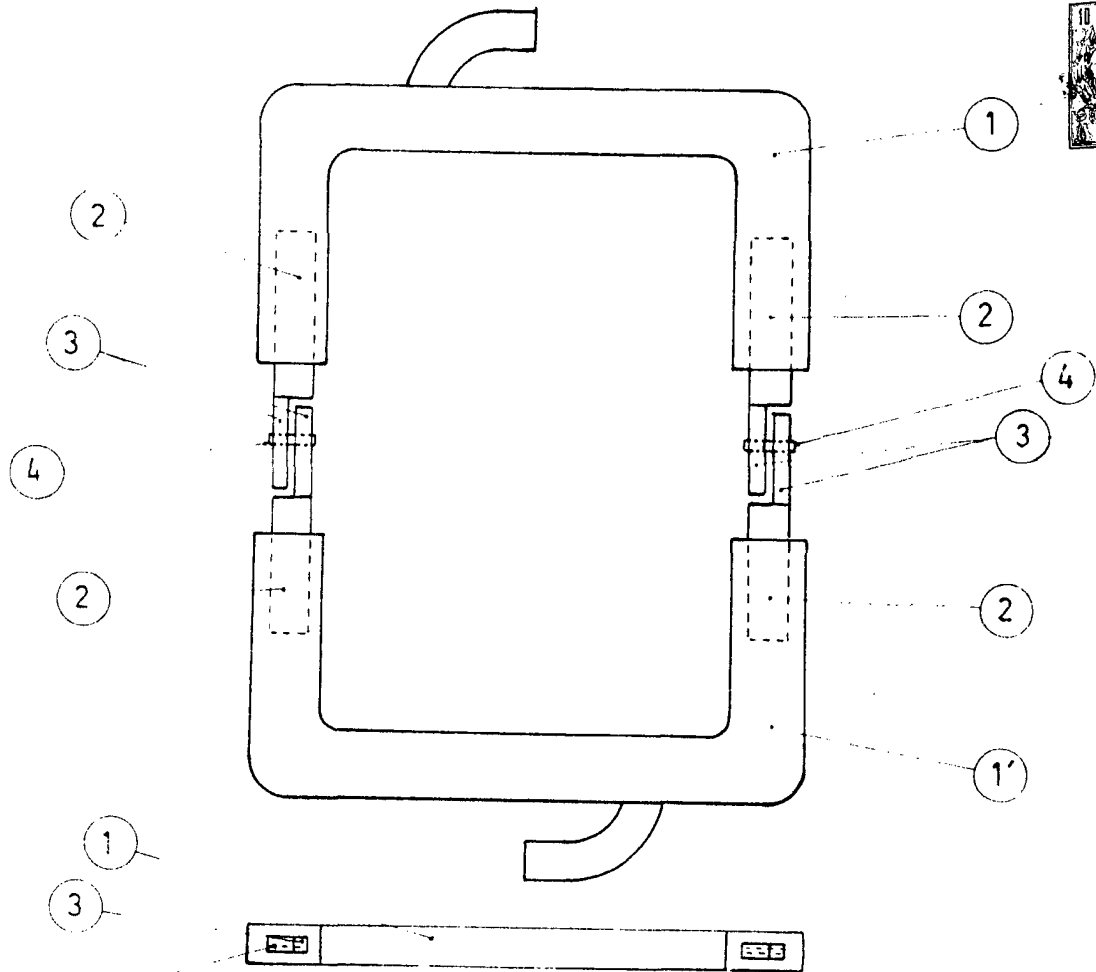


FIG. 1

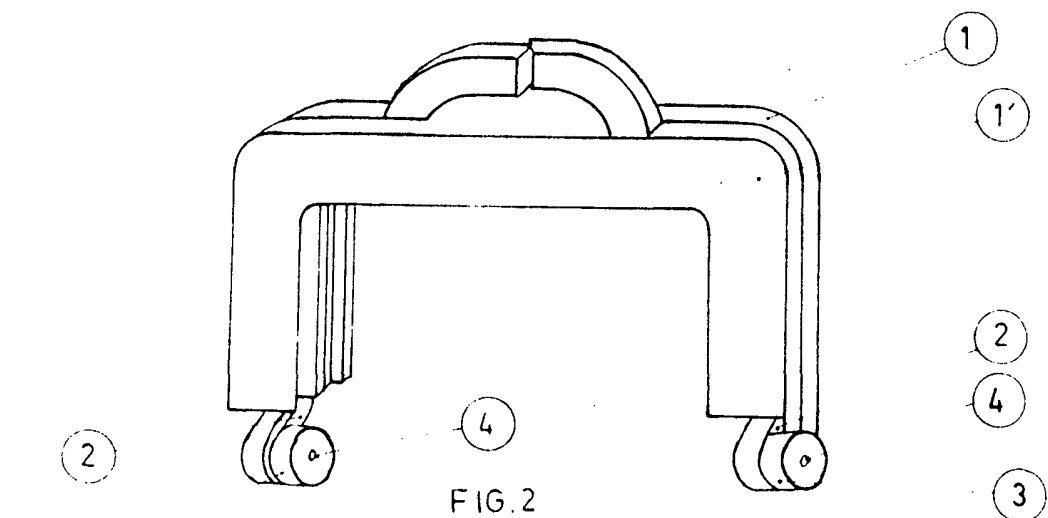


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID 3 MAR. 1978

Olivera