

189292



H/v.

189292

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por: "Procedimiento para la fabricación de azulejos de material plástico", a favor de Doña Aurora Azanza Urrutia, residente en Bilbao (Vizcaya).-

=====

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de azulejos de material plástico, con el cual se consiguen azulejos moldeados que tienen las mismas aplicaciones que los ordinarios, ya que por sus propiedades pueden emplearse en construcción, lo mismo desde el punto de vista práctico que decorativo.

Las características de los azulejos obtenidos, por el procedimiento que se reivindica, son: superficie dura y de resistencia al choque adecuado; posibilidad de color ilimitadas; no absorben la humedad y presentan estabilidad en sus dimensiones. Además, tales azulejos de plásticos, resisten bien al calor, a los agentes abrasivos y a la decoloración.



Para su instalación en paredes, no requieren que ésta se construya de modo especial, sino que pueden ser colocados sobre madera, cemento o piedra. Sus materiales se prestan a que sean cortados con sierras apropiadas con objeto de lograr el acabado de esquinas, rebordes, etc.,

Además de las ventajosas características que anteceden, tienen la de su poca densidad y mejor acabado superficial.

Esencialmente el procedimiento de fabricación de azulejos moldeados a base de material plástico que se reivindica requiere la preparación de un compuesto apropiado que comunique al material acabado las indicadas cualidades de resistencia a la decoloración, no absorción de humedad, adecuada estabilidad de dimensiones y larga duración.

La preparación de tal compuesto no se hace por simple mezclado de la resina con el plastificante y colorante, sino en procesos separados y calentando alguno de sus componentes. Como resina se emplea poliestireno en proporción muy alta.

El material es luego desecado mediante luz infrarroja y sometido a una extrusión continua, con tobera múltiple, bajo control riguroso de velocidad y temperatura; después, el material es convenientemente granulado, empleando un cortador de cuchillas dobles y controlando el tamaño del grano.

Finalmente, el compuesto así conseguido es moldeado automáticamente, empleando moldes de cavidades múltiples, siendo la superficie sometida a un proceso de templado, y las distintas unidades separadas mediante una máquina cortante.

La marcha del proceso de fabricación indicada, debe considerarse solo como un esquema general del mismo, que no tiene carácter alguno limitativo, ya que tanto en las primeras materias empleadas, que pueden elegirse entre las de características equi-



valentes, como en el detalle de los medios y elementos auxiliares utilizados en la fabricación y en la marcha de ésta, pueden hacerse cuantas variaciones sean pertinentes en la aplicación concreta de que se trate y mientras las modificaciones que así se introduzcan no afecten a la esencialidad reivindicada darán lugar a variantes de procedimiento igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

N O T A.-
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Procedimiento para la fabricación de azulejos de material plástico, caracterizado porque en una primera fase se prepara un compuesto de la resina con el plastificante y colorante, en procesos separados y calentando alguno de los componentes; utilizando como resina el poliestireno en proporción muy alta.

2.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque, en una segunda fase, el material es desecado mediante luz infrarroja y sometido a una extrusión continua con tobera múltiple, bajo control riguroso de velocidad y temperatura.

3.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque, en una tercera fase, el material es convenientemente granulado, empleando un cortador de cuchillas dobles y controlando el tamaño del grano.

4.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque, como cuarta fase, el compuesto conseguido es moldeado automáticamente, empleando moldes de cavidades múltiples, y se somete su superficie a un proceso de templado para después separar las distintas unidades mediante una máquina

189292

4.-



cortante.

5.- Procedimiento para la fabricación de azulejos de material plástico,

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 18 de Agosto de 1949.