

189228

1.-7578.-
Folio 92.672.-



27 JUL 1949

189228

27 JUL 1949

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
 e n
 E S P A Ñ A
 por DIEZ años

a nombre de GRESHAM & CRAVEN LIMITED, entidad británica, establecida en Ordsall Lane, Salford, Lancashire, Inglaterra, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS CONSTRUCCIONES DE CILINDRO Y EMBOLO PARA FRENOS DE VACIO".

En conjuntos de cilindros de freno de vacío, la práctica normal es la de roscar el vástago del émbolo directamente dentro de la cabeza del mismo, lo cual supone una mecanización y ajuste muy cuidadosos a fin de evitar o reducir la mala alineación de las partes dentro de límites prácticos, y el presente invento consiste en un método de manufacturar tales partes que asegurará de un modo positivo la alineación exacta del vástago y el émbolo, permitiendo al propio tiempo el montaje y la separación fáciles de

5



27/10/1969

189228

las partes sin desmontar el cilindro.

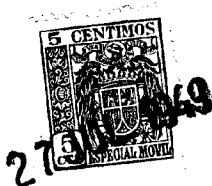
De acuerdo con el presente invento, la cabeza del émbolo está taladrada con un agujero liso para recibir y situar el vástago del émbolo, que tiene una porción cilíndrica lisa entre una extremidad roscada y un collar sobre el vástago, que viene a caer debajo de la protuberancia del émbolo. Una tuerca de seguridad que viene contra la parte superior de la cabeza se dispone para dicha extremidad roscada, siendo la tuerca misma bloqueada por una caperuza que tiene un rebajo en ella que se ajusta sobre la tuerca y que está unida en forma separable a la cabeza del émbolo, de modo que el vástago queda fijado con seguridad al émbolo, pero, puede ser separado de él sin desmontar el cilindro.

Con referencia a los adjuntos dibujos explicativos:

la figura 1 es un alzado en corte de una parte de un émbolo con nuestros medios mejorados de situar y bloquear sobre él el vástago de émbolo.

La figura 2 es una vista en planta en sección dada por la línea A-B de la figura 1.

El émbolo, parte del cual se representa en a, tiene una cabeza b soldada o asegurada de otro modo al mismo, teniendo el émbolo un agujero liso en él a través del cual sobresale una parte estrechada de la cabeza. El vástago h émbolo está formado con un collar c más allá del cual, en d, está torneado para que ajuste bien en el ánima del agujero de la cabeza b del émbolo. La extremidad del vástago



go del émbolo está roscada en e para recibir una tuerca de
bloqueo f cuadrada o de otra forma no circular que descan-
sa sobre la parte superior de la cabeza y por medio de la
cual el vástago h es asegurado en su sitio. **Empernada** o
5 unida de otro modo separablemente a la cabeza b del émbolo
hay una caperuza g formada con un rebajo para acomodar la
tuerca f mencionada, de modo que cuando la caperuza está
en su sitio, la tuerca no puede girar.

Sabemos que en el caso de émbolos de motores que
10 son de construcción enteramente diferente de la de los ém-
bolos de frenos de vacío, el vástago del émbolo tiene una
porción cilíndrica que ajusta en una parte cilíndrica del
émbolo y una parte roscada sobre la cual se rosca una tuer-
ca para bloquear el vástago al émbolo. La tuerca se ha ase-
15 gurado por acción de cuña, por chaveta o pasador o median-
te una placa asegurada al émbolo más allá de la tuerca que
entra en un rebajo del émbolo.

---- N O T A ----

Los puntos de invención propia, no nueva pero no
20 establecida, practicada, ni divulgada en España, que se pre-
sentan para que sean objeto de esta Patente de **Introducción,**



27 JUL 1949

130228

son los siguientes:

1.^o. Mejoras introducidas en las construcciones de cilindro y émbolo para frenos de vacío, que comprenden proveer la cabeza del émbolo con un agujero liso para recibir y situar el vástago del émbolo que tiene una parte cilíndrica lisa entre una extremidad roscada y un collar que viene debajo de la cabeza del émbolo, disponiéndose una tuerca de seguridad que viene contra la parte superior de la cabeza, para dicha extremidad roscada, siendo esta tuerca misma bloqueada por una caperuza que tiene en ella un rebajo que encaja sobre la tuerca y que está unida a la cabeza del émbolo en forma separable de modo que el vástago está fijado con seguridad al émbolo, pero puede desprenderse sin desmontar el cilindro.

2.^o. Mejoras introducidas en las construcciones de cilindro y émbolo para frenos de vacío.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria constade cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 27 JUL. 1949

P. A.

Alberto de Elizaburu
Por J. J. J. J.

M/L/L.

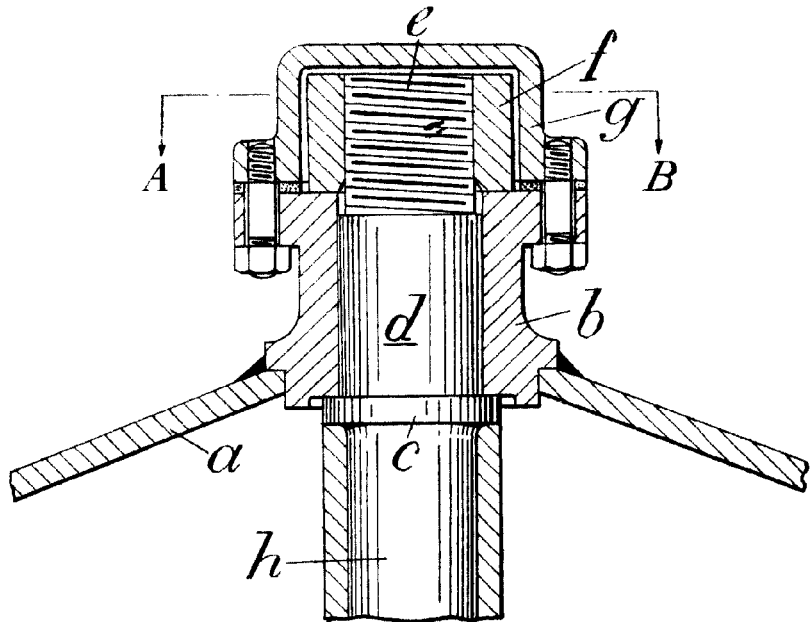


Fig. 1.

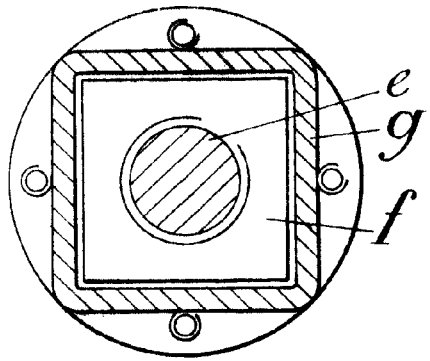


Fig. 2.

P. A.
Alberto de Elzaburu
Pat. 111.11.16

