



100-23

189123

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE LA SOCIEDAD "PROSILIS", DE NACIONALIDAD FRANCESA, DOMICILIADA EN PARÍS, rue Cambon, 59 (Francia),

sobre

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE VIDRIO DE SILICE PURISIMO".

=====

5 - En ciertos procedimientos de fabricacion de vidrio de sílico transparente, se efectúa la fusión en el vacío de polvos de cristal de roca cuidadosamente purificados. No ha sido posible hasta ahora, evitar el empleo de crisoles o de elementos calentadores que, por cuanto sean las precauciones tomadas, arriesgan de introducir en el vidrio impurezas que no quedan sin influencia en su estructura óptica y en su transparencia al ultravioleta extremo.

10 - El presente invento tiene por objeto un procedimiento que remedia a estos inconvenientes. Este procedimiento con-

189123



siste en disponer la carga pulverulenta en un recinto hermético y transparente en el que se hace el vacío y en concentrar progresivamente, en diferentes puntos de la carga, la radiación de un potencial de energía de alta temperatura, natural o artificial, exterior al recinto (arco, sol, radiador).

5 -

Por evitar, este procedimiento, todo contacto con cuerpos extraños, durante la fusión, permite obtener una sílice tan pura como la primera materia inicial.

El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo y esquemáticamente, una forma de realización del invento.

10 -

La carga (1) de polvo de cuarzo está contenida dentro de un globo (2), de vidrio de sílice transparente, cerrado por un tapón (3), atravesado por un tubo (4). El vacío en este globo se efectúa por medio de este tubo.

15 -

El globo está volcado de manera que el tubo pase a través de la carga y desemboque encima de la misma.

La energía irradiada, que puede ser, por ejemplo, energía solar, se concentra en la superficie de la carga por medio de un gran espejo (5), y de un espejo de reflexión (6).

20 -

Obrando en el globo o en el dispositivo óptico, se puede fundir cada punto de la superficie y obtener así bocanajos de planchas fundidas de sílice transparente perfectamente pura.

25 -

Estos bocanajos pueden ser tratados después en hornos a la presión atmosférica con el fin de acabar el aplastamiento de las burbujas que se han formado en la primera operación bajo presión reducida.

30 -

Esta última operación no puede introducir en el interior del vidrio ni una impureza, pues en este momento la plancha ya queda fundida y no presenta ninguna porosidad.

1891231



1949

Queda bien entendido que el presente invento no se limita a la forma de ejecución que se acaba de describir y que el procedimiento objeto del invento puede ser llevado a la práctica según numerosas variantes.

5 -

N O T A

=====

En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 - 1a.- Procedimiento para la fabricación de vidrio de sílice purísimo, caracterizado por consistir en disponer la carga de polvo de cuarzo dentro de un recinto hermético y transparente en el que se hace el vacío y en concentrar progresivamente, en diferentes puntos de la carga, la radiación de un manantial de energía de alta temperatura, exterior al recinto.

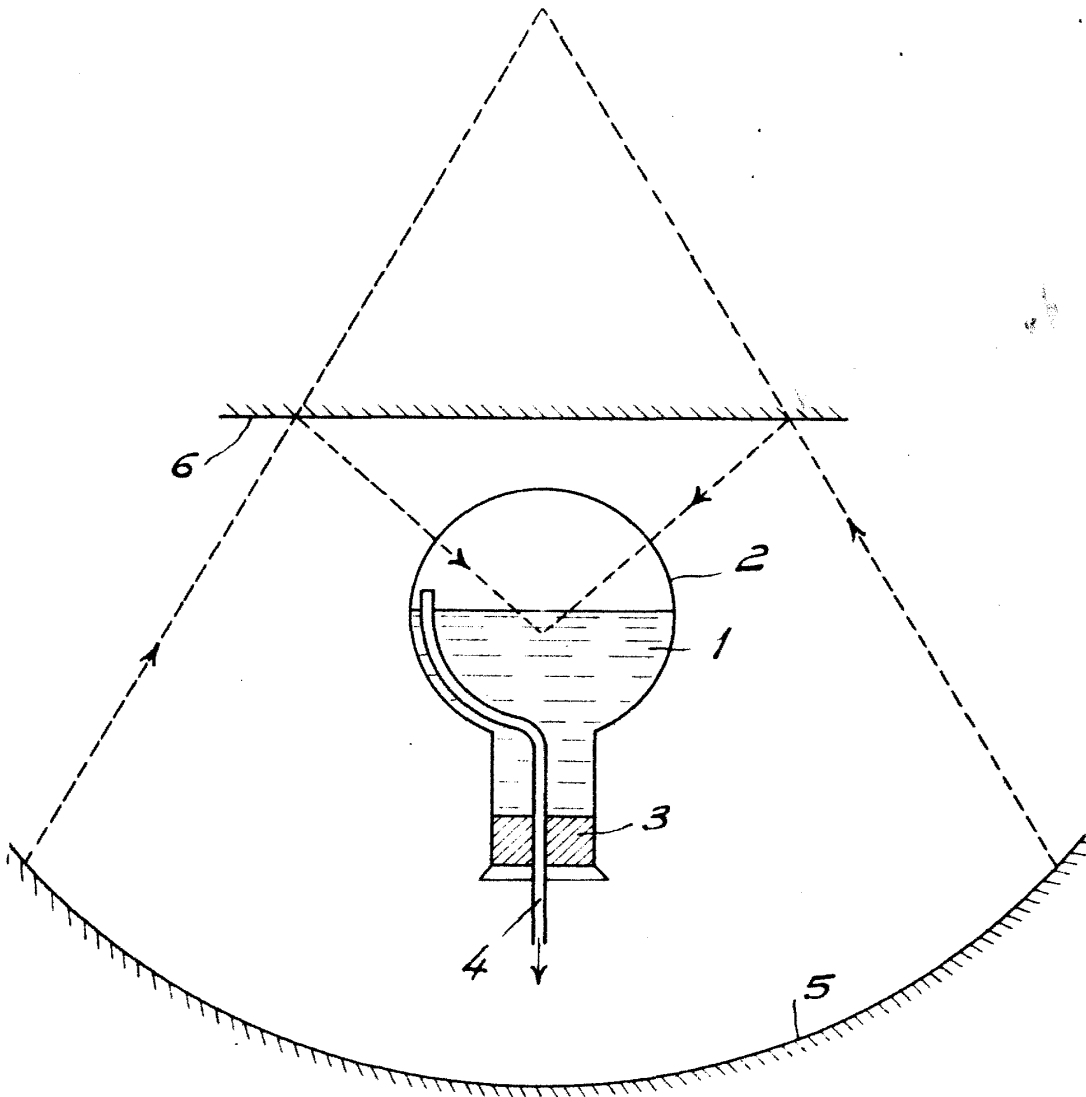
15 - 2a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE VIDRIO DE SÍLICE PURÍSIMO".

Según se describe en la presente memoria, que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 19 de julio de 1949

Francisco Javier Plaza
P. P.

189123



ESCALA VARIABLE

Madrid, de *Julio* de 1942
Calle de San Jacinto, 10
P. P.

Francisco Javier Plaza
[Signature]