



superficie posterior, estando a su vez configurada de mane-
 ra que queda con una determinada inclinación, que permite
 la exhibición del artículo contenido, siendo su forro o co-
 bertura interior de una especial configuración, que no pre-
 5 cisa de elemento o substancia adhesiva alguna para su fija-
 ción, y cuyo forro presenta un cajetín inferior, circuns-
 tancias todas éstas que hacen a su solicitante merecedora
 del privilegio de exclusiva fabricación y venta de esta ca-
 ja envase, como consecuencia de su actual registro como -
 10 Modelo de Utilidad.

El desarrollo de la caja envase que nos ocupa, -
 presenta en sendos laterales dos zonas trapezoidales, sepa-
 radas por una línea de doblez, siendo la externa ligeramen-
 te truncada por su ángulo superior, en la porción de mayor
 15 anchura, quedando ambas zonas trapezoidales superpuestas y
 solidarizadas, con lo que se configuran los laterales de
 la caja envase, la cual, debido a la estructuración antes
 descrita, es de mayor altura en uno de sus extremos que -
 en el otro, quedando en el interior de los referidos late-
 20 rales una depresión, establecida por el truncado de una de
 las zonas trapezoidales, concretamente de la que se situa
 en la parte interna de la caja y en cuya depresión quedan
 alojadas unas orejetas, sobresalientes de los extremos de
 una pieza laminar integrante del forro, que se situa en el
 25 interior de la caja, de manera que queda solidarizada a -
 ella sin posibilidades de que se salga, disponiendo a su
 vez esta pieza laminar que constituye el forro, y en el -
 extremo opuesto al de inserción de las orejetas, un caje-
 tín paralelepípedo, abierto por su cara adyacente a la
 30 superficie del forro, y configurado por una pieza unitaria
 adosada, con líneas de doblez y aletas o pestañas para su



más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

Estos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona:

5 Figura 1.- Vista en planta del desarrollo general de la caja envase, en donde podemos observar su constitución laminar unitaria, así como las dos piezas trapezoidales configurativas de los laterales, y de las cuales las externas poseen un truncado en su zona de mayor amplitud, que posteriormente recae al interior de la caja, creando sendas depresiones internas. En esta figura vemos también los faldones de los testeros de la caja, y las aletas existentes en su borde externo, así como las aberturas coincidentes del lado interno, adyacente al interior de la caja, así como la línea de doblez de estos faldones, y las pestañas que se proyectan de los extremos de sendos laterales, para el montaje de los mismos.

10

15

Figura 2.- Vista lateral de una caja envase con su correspondiente tapa, en donde observamos el distinto nivel de cada uno de sus extremos, que proporciona la inclinación destinada a la exhibición del producto contenido.

20

Figura 3.- Detalle de la pieza que hace las veces de forro de la caja, en la que podemos ver las orejetas de sus extremos, que se alojan en las depresiones de los laterales de la caja, por la parte interior de la misma, sirviendo de sistema de fijación de dicho forro, el cual a su vez dispone en su otro extremo de un cajetín, abierto por su cara adyacente a la superficie del forro, y destinado a la contención de elementos secundarios, así como a la ocultación de parte de la prenda o disfraz contenido, cuando lo requiera la excesiva longitud de éste.

25

30

Figura 4.- Detalle del forro con su cajetín infe-

.../...



rior desplegado para mostrarnos su configuración.

Figura 5.- Vista en sección longitudinal por A-B del forro y de su cajetín, para observar la estructuración de éste una vez montado.

5 Figura 6.- Detalle en perspectiva de la caja con el forro colocado en su interior, y acoplado en los rebajes o depresiones internas de los laterales de la caja.

10 Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas los señalaremos, para su mejor y más rápida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

15 Con -1- designamos el fondo del envase, siendo -2- la abertura practicada en el mismo para permitir su colgado, mientras que con -3- designamos las piezas trapezoidales externas, que presentan un truncado -4- en su extremo de mayor amplitud, configurativo de una depresión al superponerse las mencionadas piezas -3- sobre otras piezas trapezoidales -5-, configurandose con ello los laterales del envase.

20 Los faldones rectangulares del extremo más ancho los designaremos con -6-, siendo -7- las pestañas existentes en su borde externo y -8- las aberturas de su borde interior adyacente al fondo de la caja, y destinadas a la introducción de las referidas pestañas -7-, previo el doblar por la línea central -9- y con interposición de las pestañas -10-, proyectadas de los extremos de las piezas trapezoidales -5-, siendo -11- el faldón de menor anchura existente en el extremo opuesto, determinante del desnivel de la caja y portador a su vez de las aletas -12-, destinadas a introducirse en las aberturas -13- del borde interno opuesto, previo el doblado por la línea medio -14- y con

30

.../...



interposición de las pestañas -15-, procedentes del otro extremo de las piezas trapezoidales -5-, con lo cual la caja queda debidamente montada.

5 La pieza laminar constitutiva del forro interno de la caja la designaremos con -16- y con -17- las proyecciones laterales u orejetas, destinadas a introducirse en la depresión formada por la falta de espesor de material en los truncados -4- de la parte interna de cada lateral, permitiendo la rápida e inamovible sujeción de dicho forro a la caja, señalándose finalmente con -18- el cajetín adosado al extremo inferior del referido forro -16-, y cuyo cajetín dispone de una abertura superior -19-, así como unas pestañas -20 para su montaje.

15 Por último y con -21- designamos la tapa de la caja.

Una vez debidamente descritas todas y cada una de las características esenciales de la caja envase perfeccionada, objeto de este Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la posibilidad de que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas modificaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

25 Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su exclusiva reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

- 1.- Caja envase perfeccionada, del tipo de las constituidas por un solo elemento laminar con líneas de doblez y pestañas, esencialmente caracterizada porque en sus laterales comporta sendas piezas trapezoidales adyacentes

.../...



5 y separadas por una línea de doblez, de cuyas piezas las
externas presentan en su zona más amplia un truncado, con-
figurativo de unas depresiones en los laterales de la caja,
una vez montados por superposición y solidarización de ca-
da dos de estas piezas existentes a cada lado, presentando
10 las piezas trapezoidales internas, y como proyección
de cada una de sus bases de distinta amplitud, unas pro-
yecciones o aletas, susceptibles de doblarse según un án-
gulo de 90 grados, para quedar introducidas entre unos fal-
dones rectangulares configurativos de los testeros de la
caja, siendo de mayor amplitud el faldón recayente a la zo-
na de bases mayores de las piezas trapezoidales, y menor el
recayente a las bases menores, determinándose una marcada
15 inclinación o desnivel entre ambos testeros, los cuales a
su vez poseen en su borde externo sendas pestañas, suscep-
tibles de ubicarse en su montaje en sendas aberturas practi-
cadas en el borde interior opuesto, previo el doblez de -
cada faldón por su línea media y con interposición de las
referidas pestañas procedentes de la proyección de las ba-
20 ses de las piezas trapezoidales internas antes mencionadas,
con lo que queda debidamente montada la caja, la cual a
su vez dispone en su fondo de una abertura troquelada pa-
ra permitir el colgado de la misma, y sobre cuyo fondo se
adosa una pieza laminar o forro interior, dotado de sendas
25 orejetas en sus laterales superiores, destinadas a aco-
plarse en las depresiones determinadas en la parte interna
de cada lateral, por la ausencia de material en las zonas
truncadas de las piezas trapezoidales externas del desarro-
llo de la caja, que quedan en el interior de la misma, -
30 permitiendo que no caiga dicho forro aunque la caja se in-
cline, y presentando este forro en su extremo opuesto un

.../...



cajetín abierto por su cara adyacente a la superficie de éste, susceptible de ser montado y plegado a voluntad.

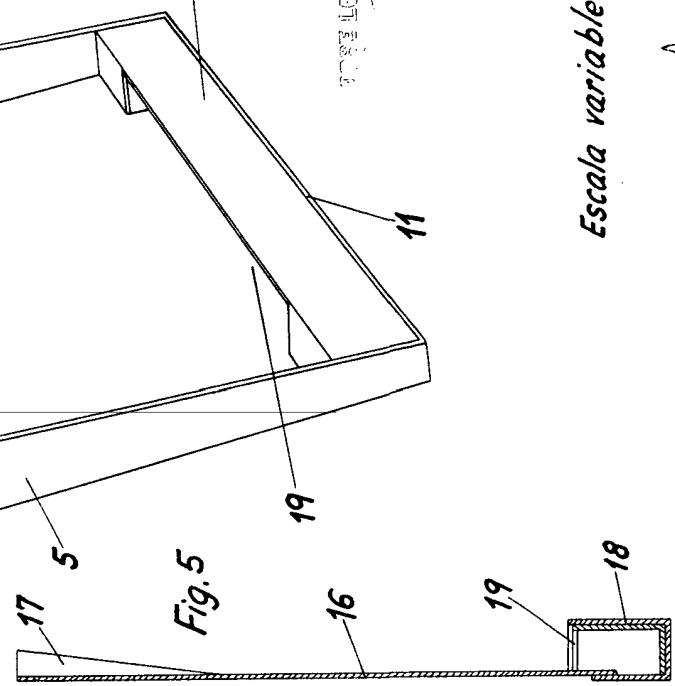
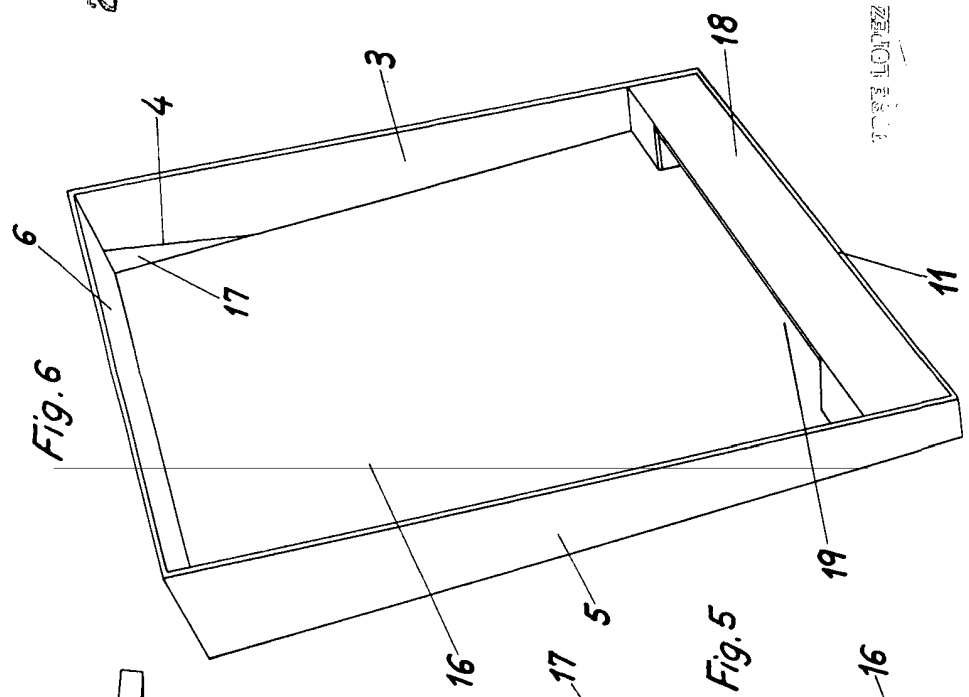
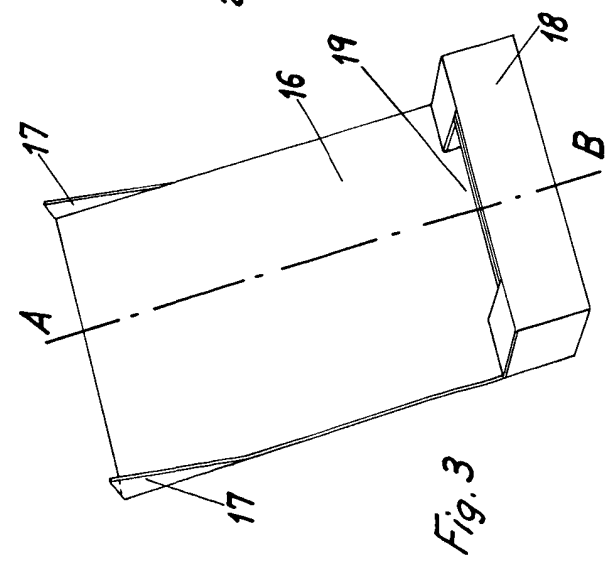
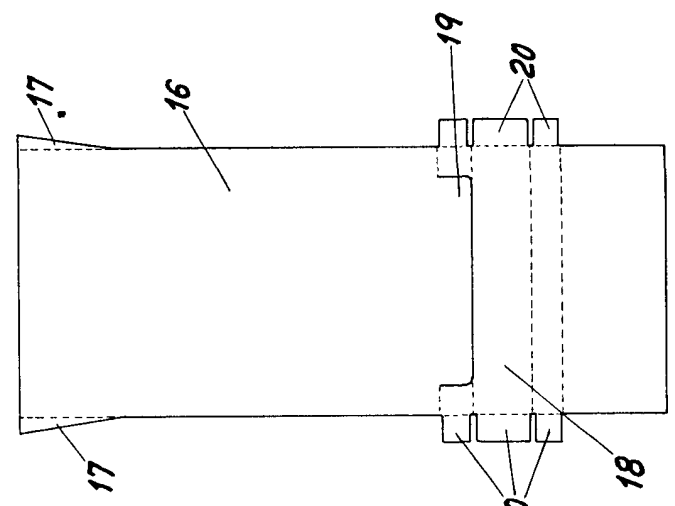
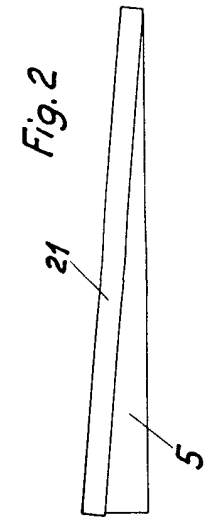
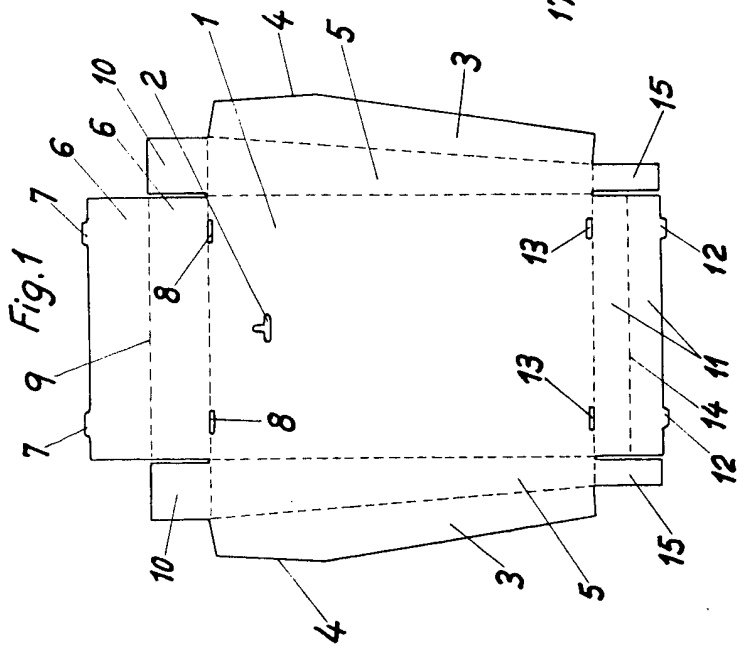
5 2.- "CAJA ENVASE PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 22 FEB 1973

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.



Sección A-B

Escala variable

MADRID 22 FEB 1973

JOFRE LÓPEZ GARCÍA