

0-1-75

188905



188905

E04C

CADUCADO

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad por veinte años, en España, por "VIGUETA PARA FORJADOS", a favor de D. FRANCISCO JOSE DIAZ - ALCAZAR y D. MANUEL CARREIRA PENA, de nacionalidad española, residentes en Lugo, con domicilio en la calle Hermanos Carro, nº 5.

- - -

5.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un nuevo tipo de vigueta pretensada de hormigón, para un forjado prefabricado semirresistente, cuyas -- principales ventajas sobre todos los demás pretensados semirresistentes hasta ahora conocidos y utilizados reside, no sólo en sus superiores rigidez y ligereza, si no también en su menor costo de fabricación.

10.

La descripción de las características del ob jeto en cuestión se hará a continuación con ayuda de -- los dibujos de las adjuntas hojas de planos, en los -- que se representa un modo de realización de la inven-



ción presentado a título de ejemplo y sin carácter limitativo, por lo que sus variantes de cualquier índole mientras sean meramente accidentales y no determinen la obtención de un resultado industrial nuevo y distinto, deben considerarse incluidas dentro del ámbito de protección dimanante del registro que se solicita.

5. En la figura nº 1 se representa una vista en sección transversal de la vigueta objeto de la invención.

10. En la figura nº 2, se representa una vista parcial, también en sección transversal, de un forjado prefabricado semirresistente provisto de las viguetas objeto de la invención.

15. El nuevo tipo de vigueta en cuestión está ideado, al igual que todos los pretensados de su tipo, para formar un forjado autárquico compuesto de dos partes, una prefabricada y otra ejecutada "in situ".

20. La primera parte, es decir, la parte prefabricada del forjado, consta, a su vez, de otras dos partes perfectamente diferenciadas entre sí, esto es, del elemento semirresistente propiamente dicho, que no es otro que las viguetas (V) que constituyen el objeto del presente Modelo de Utilidad, y de las piezas de relleno, que pueden ser bovedillas (B), cerámicas o de hormigón, y que sirven para cubrir los espacios entre viguetas.

25. Como puede apreciarse en la figura 1ª, cada una de las viguetas V está constituida por un cuerpo o bloque de hormigón (A), de planta rectangular, cuya base superior forma dos vertientes o, lo que es lo mismo, una especie de "V" invertida muy abierta, mientras que

30.



- su base inferior, recta, presenta tres entrantes o cajeados longitudinales -uno central de sección transversal rectangular y dos laterales de sección transversal en cola de milano- en el interior de los cuales se alojan sendos salientes longitudinales de que va provista una plaqueta cerámica (F) que queda así incorporada, - por machihembrado, a la base inferior del aludido cuerpo o bloque de hormigón A. Este, además, lleva embutidos, en sentido longitudinal, unos alambres (G) pretensados de acero, encargados de absorber los esfuerzos de tracción a los que pueda verse sometida la pieza; y, en sentido perpendicular a su eje longitudinal, otros alambres (H), de hierro dulce, que sobresalen en vertical hacia arriba y que, repartidos a lo largo de éste, cumplen con la misión de absorber los esfuerzos de corte a que pueda ser sometida la vigueta.
- 5.
 - 10.
 - 15.

- La segunda parte del forjado, esto es, la parte ejecutada "in situ" se compone, a su vez, de otras tres partes. La primera, es una parte de hormigón (D) con la que se rellenan los senos o espacios existentes entre las distintas viguetas de un mismo forjado, quedando embutidas en ella los alambres H de las viguetas y actuando, por tanto, como medio de unión entre sí de los distintos elementos -viguetas y bovedillas- de que está compuesto el forjado; la segunda, consiste en unas varillas (E), de hierro dulce, que se colocan horizontalmente sobre el hormigón D de relleno de senos, a la altura de las cabezas de las viguetas e inmediatamente por encima de los alambres H de éstas, con la misión de absorber los esfuerzos de tracción negativa que se puedan producir en dichas zonas; y, la -
- 20.
 - 25.
 - 30.



5. tercera, es una capa (C) de compresión, de hormigón en masa, que se extiende por toda la superficie del forjado con la finalidad, como su nombre indica, de absorber los esfuerzos de compresión que se produzcan en el mismo.

N O T A

10. Descritos suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad y sus distintas partes, se declara que lo que constituye su esencialidad y para lo que se pide la correspondiente protección es lo que se concreta en las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Vigueta para forjados, caracterizada -- por estar constituida por un cuerpo o bloque de hormigón, de planta y sección rectangulares, que, por su base superior, aparece rematada por dos vertientes longitudinales que forman una "V" invertida, mientras que su base inferior lleva incorporada, por machihembrado, una plaqueta cerámica.

2ª.- Vigueta para forjados.

Todo según se describe y reivindica en la -- presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas debidamente foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y se representa en las adjuntas hojas de planos.

Madrid, 20 de febrero de 1.973

EL AGENTE:
P. P.



Escala variable

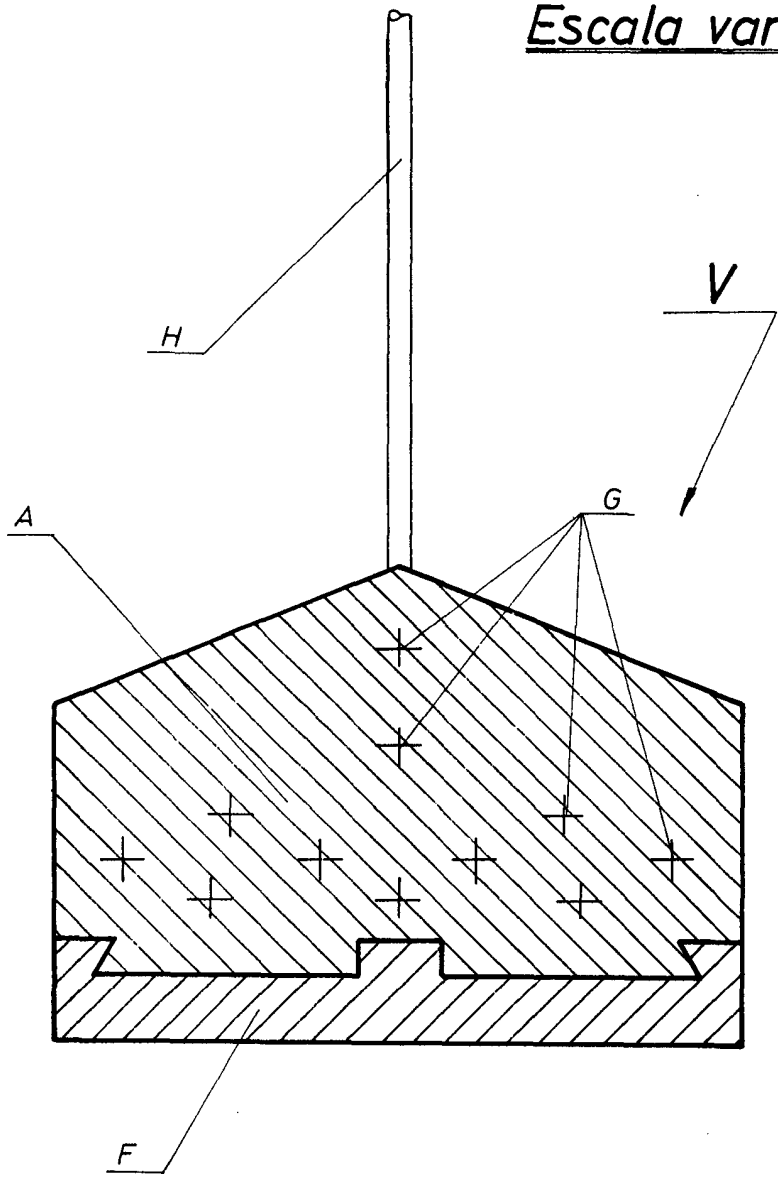


Figura nº1

Madrid, 20 FEB 1909
EL AGENTE;
p.p.

[Handwritten signature]



Escala: variable

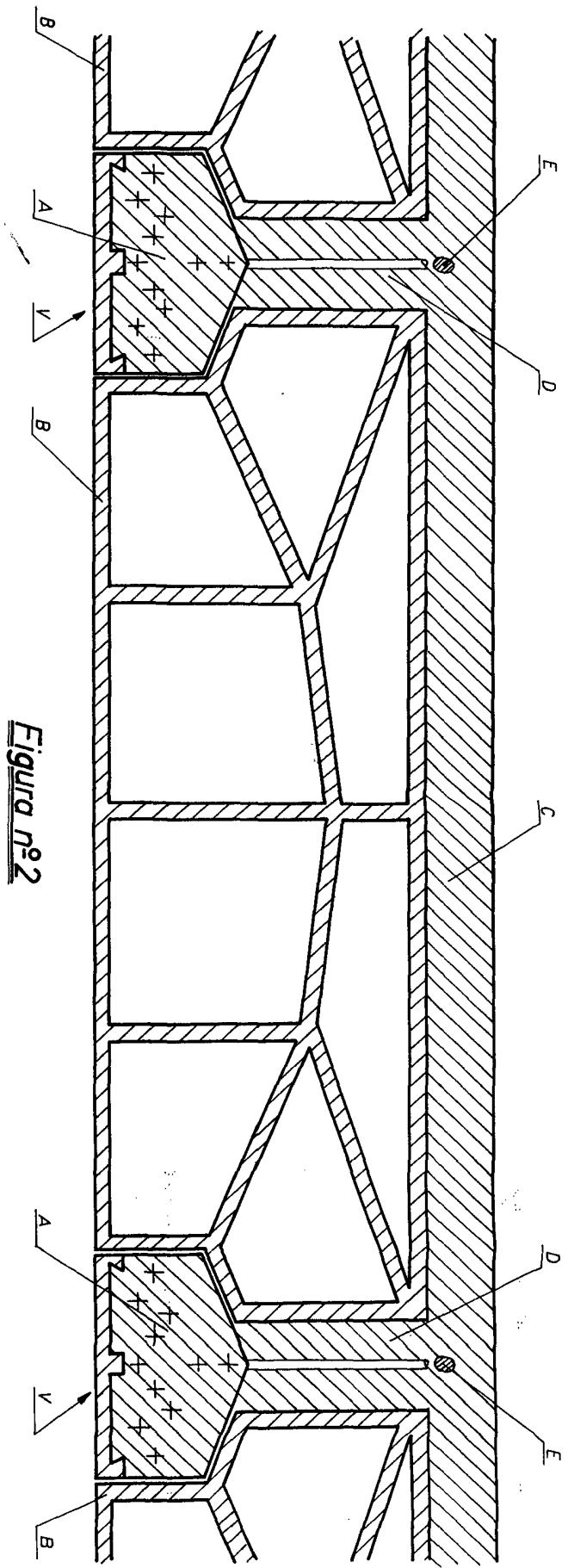


Figura nº 2

Madrid, 20 FEB 1900
PU. AGENT. E.
P. D.
Francisco Díaz Alcazar