


10-10-74

188899 20 F 

B 0 1 2

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. DIEGO RUIZ DE VARGAS SANCHEZ, de
nacionalidad española, residente en GRANADA,
Manuel de Falla, nº 17. - - - - -

Por: "DISPOSITIVO HOMOGENEIZADOR DE PRESIONES A
PROBETAS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere
a un dispositivo homogeneizador de presiones sobre
probetas, cuya finalidad primordial consiste en la
5 obtención de datos precisos y correctos en la toma
de resistencia a la compresión de las probetas, no
excluyendo su aplicación a fines similares.

Viene a solventar el presente dispositivo
la incorrección en la toma de datos sobre probetas,



que salen desvirtuados, con índices de dispersión muy
amplios, debido fundamentalmente a que dichas probetas
no disponen, en la mayoría de casos, de una superficie
regular por donde se aplican los esfuerzos de compresión
5 que sirven para aquella toma de datos.

En esencia, el dispositivo en cuestión está
constituido por un casquillo bajo el cual va situada
una junta elástica anular sujeta al mismo mediante un
aro inferior y los correspondientes tornillos pasantes.
10 Dicho conjunto está destinado a quedar concéntrico con
respecto a la probeta preferentemente en la zona superior
de la misma donde existe la superficie receptora del
esfuerzo de compresión de medición de resistencia,
formándose entre dicha superficie y aquel casquillo
15 un receptáculo destinado a quedar relleno de un
material fino disgregado y con granulometría adecuada,
susceptible de moldearse y adaptarse sobre aquella
superficie y de presentar superiormente, mediante la
acción de un tapón enrasador, una superficie completa-
20 mente lisa que al ser la receptora directa del esfuerzo
de compresión, y por no tener solución de continuidad
con la probeta permite que la toma de datos sea exacta,
precisa e invariable para todas las probetas.

Con el fin de facilitar la explicación se
25 acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja
de dibujos en la que se ha representado un caso
práctico de realización, el cual se cita sólo a título
de ejemplo no limitativo del alcance del presente
modelo de utilidad.

30 En dichos dibujos:



La figura 1 es una vista en perspectiva del dispositivo en cuestión.

La figura 2 muestra una sección en alzado de dicho dispositivo aplicado en una probeta en la fase de enrasado de la superficie de ésta.

La figura 3 se corresponde con otra sección alzada del mismo conjunto, en fase de actuación de la prensa transmisora de presión sobre la probeta.

Según tales figuras, el dispositivo homogeneizador de presiones a probetas objeto del presente modelo de utilidad está constituido por un casquillo -1- de naturaleza resistente, bajo el cual va montada una junta elástica anular -2- fijada inferiormente por un aro -3- y tornillos pasantes -4-.

Este conjunto permite habilitar, al quedar concéntrico con la probeta -5- cuya resistencia a la compresión se desea medir, con respecto a la superficie generalmente rugosa -6- de la probeta -5-, un espacio a rellenar con material fino -7- disgregado y con granulometría apropiada para que se amolde y acople perfectamente a aquella superficie y no presente solución de continuidad con la misma. Hecha esta operación un tapón enrasador -8- aplicado sobre tal mesa, por ejemplo de arena fina, permite alisar la misma.

Posteriormente, separado el tapón -8-, al aplicar la prensa -9- que transmite el esfuerzo de compresión, baja el casquillo -1- deslizando sobre la probeta levemente pues queda anclado por la junta -2- y el material fino incrustado entre ella y la



pared de la probeta, siendo dicho material fino -7-
en la parte superior el que transmite las presiones
regularmente sobre la probeta -5- obteniéndose
entonces índices de dispresión muy disminuídos en
5 relación con las probetas analizadas.

Para mayor normalización o regularización de
superficies cabe aplicar un dispositivo semejante
en la base inferior de la probeta, para la consecución
de una precisión prácticamente total.

10 El modelo, dentro de su esencialidad, puede
ser llevado a la práctica en otras formas de realiza-
ción que difieran sólo en detalle de la indicada
únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará
igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues,
15 fabricarse este dispositivo en cualquier forma y
tamaño, con los medios y materiales más adecuados,
y con los accesorios más convenientes, por quedar
todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes
reivindicaciones.

20 N O T A

Se reivindica como objeto del presente
modelo de utilidad:

1.- Dispositivo homogeneizador de presiones
a probetas, caracterizado esencialmente por estar
25 constituido por un casquillo dotado en su base de
una junta elástica fija al mismo por un aro inferior
y tornillos pasantes, cuyo conjunto, al quedar concén-
trico con la probeta de la que se desea probar su
resistencia a la compresión, forma con la superficie,

10-74

- 5 -

188899



5 generalmente rugosa, de la misma un receptáculo
rellenable con material fino disgregado y granulo-
métricamente adecuado para que no tenga solución
de continuidad con la probeta, a fin de que al ser
alisado por un tapón enrasador transmita uniformemente
las presiones de la prensa provocadora del esfuerzo
de compresión a la probeta, con la consiguiente
obtención de índices de dispersión muy disminuidos
entre las distintas probetas a analizar.

10 2.- DISPOSITIVO HOMOGENEIZADOR DE PRESIONES
A PROBETAS.

Consta la presente memoria descriptiva de
cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y
escritas por una sola cara, acompañada de una lámina
de dibujos.

Madrid, a 20 FEB. 1973

DIEGO RUIZ DE VARGAS SANCHEZ

P. A.

MANUEL DUEÑAS

P. E.

Fig. 1

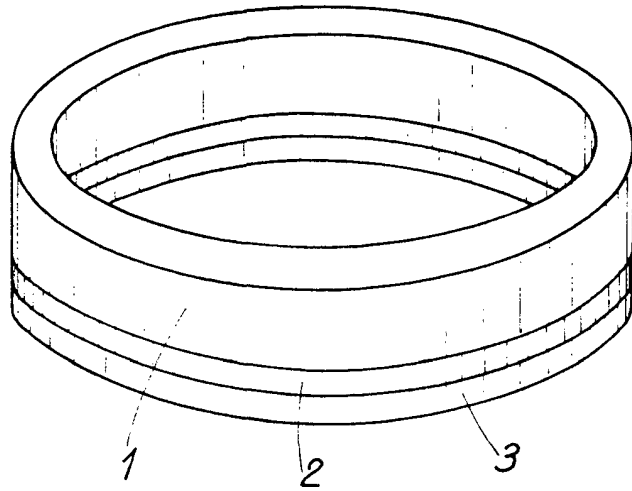


Fig. 2

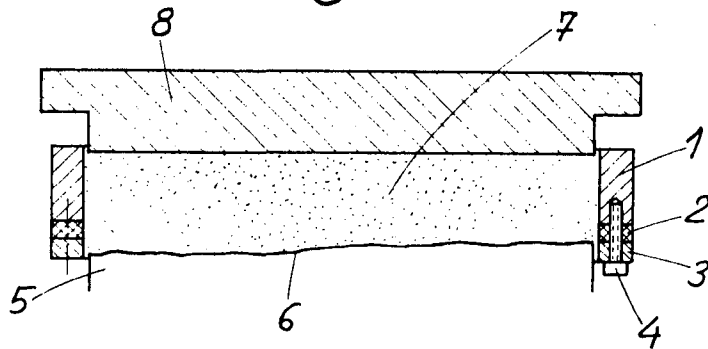
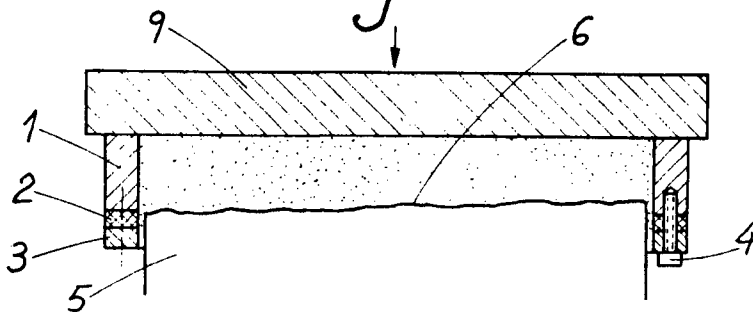


Fig. 3



Madrid 20 de Febrero de 1973

MANUEL L. VARGAS
P. R.