

8-1-73

188858

O.G.: 26.558.-

F16K



MODELO DE UTILIDAD  
=====

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

S o b r e:

" DISPOSITIVO VALVULAR PARA CABEZAS DE SIFON"

---

Solicitante: EMPRESA CONSTRUCTORA DE MATERIAL DE EMBO  
TELLADO, S.A., (ECMESA), domiciliada en  
Barcelona, calle Condes de Bell-Lloch, nº  
216.

---



188 858

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, -  
como se enunciado indica, un dispositivo valvular para cabe-  
zas de sifón, cuya característica esencial radica en el hecho  
de estar constituido por un reducido número de piezas, de fá-  
cil montaje y reposición en el interior de la carcasa cabeza  
5. del sifón, peculiaridad ésta que le proporciona mayor solidez  
y seguridad en el funcionamiento en relación con los disposi-  
tivos valvulares para cabezas de sifón ya conocidos.

El elemento característico del dispositivo lo cons-  
tituye un vástago que se aloja en la chimenea axil que confor-  
ma interiormente la carcasa cabeza del sifón, y del que cabe  
señalar tres partes: extremidad superior, parte media, y ex-  
tremidad inferior, La extremidad superior del vástago valvu-  
lar cuenta con medios que permiten el paso y retención en él  
15. del extremo de la palanca de accionamiento; la parte media -  
comporta un resorte de recuperación, el cual tiende a mante-  
ner al vástago en posición de obturación del paso de salida  
del recipiente o garrafón contenedor del líquido a presión,  
quedando separada esta parte media con respecto al extremo -  
20. inferior del vástago mediante dos relieves o salientes anula-  
res paralelos entre los que queda dispuesta una junta tórica  
cuya finalidad es la de impedir que el líquido a presión, al  
ser abierto el paso de salida, pueda ascender por el interior  
de la chimenea de la carcasa cabeza; la extremidad inferior  
25. del vástago valvular cuenta con medios para determinar la fi-  
jación a ellas de una pieza tapeta que cierra u obtura el pa-  
so de salida, cuyo paso de salida está determinado en una pie-  
za troncocónica que se ajusta al gollete del recipiente conte-  
nedor del líquido a presión a modo de tapón, teniendo esta -  
30. pieza una perforación axil en cuya parte inferior se le aco-



188 858

pla el tubo de aspiración por el que se eleva el líquido del interior del recipiente garrafón hacia la carcasa cabeza de salida.

- Dada la particular constitución de este dispositivo,
5. valvular, en que la pieza tapeta de su extremidad inferior - determina el cierre u obturación del paso de salida del interior del recipiente contenedor del líquido a presión, basta con un pequeño desplazamiento del vástago valvular, en sentido de elevación en el interior de la chimenea de la cabeza -
  10. carcasa en que se organiza, mediante ligera acción de presión sobre la palanca de accionamiento, para que se produzca la - apertura del paso de salida del líquido a presión que, penetrará en la parte inferior de la chimenea de la cabeza y saldrá por el conducto del pitorro de salida de la misma, ya --
  15. que su ascensión por el interior de la indicada chimenea es impedido por la junta tórica dispuesta entre los dos salientes circundantes del vástago valvular.

- Estas son a grandes rasgos las particularidades del dispositivo valvular para cabezas de sifón, objeto de la idea
20. de este modelo, cuyas características y detalles principales se podrán de manifiesto, mas clatamente, en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan
  25. solo por vía de ejemplo, se muestra un posible caso de realización práctica de la idea del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

30. En la lámina de dibujos adjunta:

8-1-75

-4-

188 850



La figura 1 muestra una vista en alzado seccionada de una cabeza carcasa de sifón provista del dispositivo valvular que se preconiza, en cuya representación se puede apreciar la particular constitución del dispositivo, así como --

5. su disposición de obturación o cierre del paso de salida del líquido a presión contenido en el correspondiente recipiente o garrafón.

En las figuras 2, 3 y 4 se muestran diferentes detalles en sección, principalmente referidos al modo de determinar el acoplo y retención de la palanca de accionamiento, a la extremidad superior del vástago valvular.

10.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el dispositivo valvular objeto de este modelo viene determinado esencialmente por un vástago que se aloja en el interior de la chimenea -1- que conforma interiormente la cabeza carcasa -2- del sifón, y puede desplazarse axialmente en sentido de elevación y descenso para determinar las respectivas posiciones de apertura y cierre del paso de salida del líquido a presión contenido en el recipiente o garrafón al que se acopla la cabeza carcasa.

15.

20.

El precitado vástago valvular se subdivide en tres partes: extremidad superior -3-, parte media -4- y extremidad inferior -5-. La extremidad superior tiene practicada una ventana transversal dividida en dos partes de diferente amplitud o anchura, la inferior mayor -6- y la superior o menor -7-, las cuales se complementan para determinar el paso y retención de la correspondiente extremidad -8- de la palanca de accionamiento, cuya extremidad cuenta en sus lados con pequeñas protuberancias -9- que, si bien pueden pasar por la ventana transversal del vástago a través de la parte infe

25.

30.



188 858

rior -6- mas ancha, no puede retroceder o salirse por la parte superior -7- mas estrecha de dicha ventana. Por ello la retención de la extremidad de la palanca de accionamiento y su vinculación a la extremidad superior del vástago valvular, se

5. determina pasando aquélla por la parte ancha de la ventana -- de ésta y, a continuación, se desphaza a la parte superior mas estrecha.

La porción o parte media -4- del vástago valvular, comporta arrollado un resorte -10- de recuperación, cuyo re-

10. sorte apoya superiormente en un asiento determinado por un estranguladodel interior de la chimenea -1- de la cabeza carcasa -2-, e interiormente apoya sobre un relieve anular -11- del par paralelo determinados en el propio vástago y a partir de los cuales se inicia la porción extrema inferior del mismo; -

15. este resorte tiende a mantener al vástago valvular en posición normal de obturación o cierre del paso de salida del líquido a presión.

Entre el par de salientes o circundantes -11- paralelos del vástago valvular, se dispone una junta tórica -12-

20. cuya finalidad es la de impedir que el líquido, cuando se produzca la apertura del paso de salida, puede elevarse por el interior de la chimenea -1- de la cabeza carcasa en la que se aloja el vástago valvular, La extremidad inferior -5- de dicho vástago cuenta con medios convencionales que permiten la fijación de una pieza tapeta -13- que es la que determina directamente la obturación del paso de salida del líquido, cuyo paso de salida -14- está determinado en la pieza -15- trococónica que se acopla al gollete del envase contenedor del líquido y comporta inferiormente al tubo de aspiración; esta pieza -15-

30. en su plano superior y en torno al paso de salida tiene prac-

188 858<sup>1</sup> 7 FEB



ticade un asiento ideneo para la adaptación a él y perfecta -  
obturación de la pieza tapeta -13- comportada por la extremi-  
dad inferior del vástago valvular.

- Como es de apreciar, el cierre del paso de salida -
5. lo determina el dispositivo valvular descrito por acción direc-  
ta sobre la salida de la pieza -15- adaptada al gollete del -  
envase contenedor del líquido, y no sobre el paso del conduc-  
to del pitorro de salida de la cabeza carcasa del sifón, o sea  
que, al producirse la apertura de dicho paso, por ligera eleva-  
10. ción del vástago valvular por el interior de la chimenea -1-  
de la cabeza carcasa -2-, el líquido penetra en la parte in--  
ferior de dicha chimenea y sale por el conducto del pitorro -  
ya que el paso hacia la parte superior de la indicada chimenea  
se lo impide la junta tórica -12- dispuesta entre los salien-  
15. tes anulares circundantes -11- del vástago valvular.

- Dada la particular constitución de este dispositivo  
valvular las operaciones de montaje y desmontaje de sus partes  
componentes resultan cómodas y sencillas, por lo que puede rea-  
lizarse cualquier reposición o cambio de tapeta de obturación  
20. o de palanca, o de resorte de recuperación, de la junta tóri-  
ca o del propio vástago valvular, en un mínimo de tiempo y sin  
precisar el concurso de útiles especiales.

- De la descripción que antecede y representaciones de  
la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución, mon-  
25. taje y funcionabilidad del dispositivo valvular para cabezas  
de sifón objeto de la idea de este modelo de utilidad.

- Se hace constar a los efectos oportunos que en el -  
objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas  
aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la -  
30. práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que. con las mis

188 858



mas, no se modifiquen las características esenciales del dispositivo valvular para cabezas de sifón descrita.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la Legislación, deberá recaer sobre: "DISPOSITIVO VALVULAR PARA CABEZAS DE SIFON", según las características siguientes: de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo valvular para cabezas de sifón, que

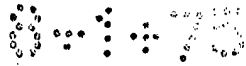
10. se caracteriza por estar constituido mediante un vástago que se aloja en la chimenea axil que conforma interiormente la cabeza del sifón, teniendo dicho vástago en su extremidad superior una abertura transversal dividida en dos partes de diferente amplitud, la inferior mayor y la superior menor, las cuales se complementan para determinar el paso y retención de la correspondiente extremidad de la palanca de accionamiento, cuya extremidad conforma protuberancias que, si bien pueden pasas a través de la parte inferior de la abertura, no pueden retroceder o salir por la parte superior mas estrecha de dicha

15. abertura, quedando de este modo vinculada la palanca de accionamiento al vástago valvular.

2.- Dispositivo valvular para cabezas de sifón, que se caracteriza porque el vástago que lo constituye, e que se hace referencia en la reivindicación anterior, comporta arrollado a su parte central un resorte de recuperación que, por

25. su extremo superior, apoya en un asiento determinado en el interior de la chimenea de la cabeza, e inferiormente apoya en relieve anular circundante solidario del vástago, cuyo relieve se complementa con otro paralelo, y entre los dos se acopla

30. una junta tórica que impide que el líquido a presión del si--



188850



fón pueda ascender por el interior de la chimenea de la cabeza cuando es desplazado el vástago valvular a la posición de apertura del paso de salida.

- 3.- Dispositivo valvular para cabezas de sifón, -
- 5. que se caracteriza porque el vástago que lo constituye, a que se hace referencia en las reivindicaciones anteriores, comporta en su extremidad inferior una pieza que determina directamente la obturación del paso de salida del líquido a presión, cuya paso está determinado en una pieza troncocónica que se ajusta al gollete del recipiente contenedor del líquido a presión y comporta al tubo de aspiración, estando circundado el citado paso de salida por un asiento al que se adapta, estableciendo una perfecta obturación, la pieza comportada por el vástago valvular en su extremidad inferior.
- 10.

15. 4.- DISPOSITIVO VALVULAR PARA CABEZAS DE SIFON.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

20.

Madrid, 17 FEB. 1973

EMPRESA CONSTRUCTORA DE MATERIAL DE EMBOTELLADO, S.A. (ECMESA)

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jerquera

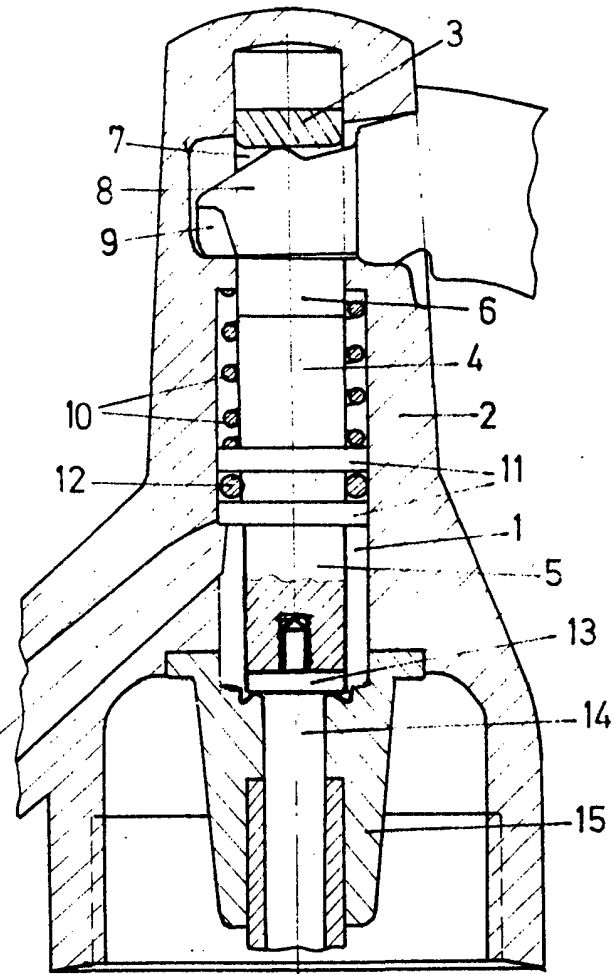


FIG 1

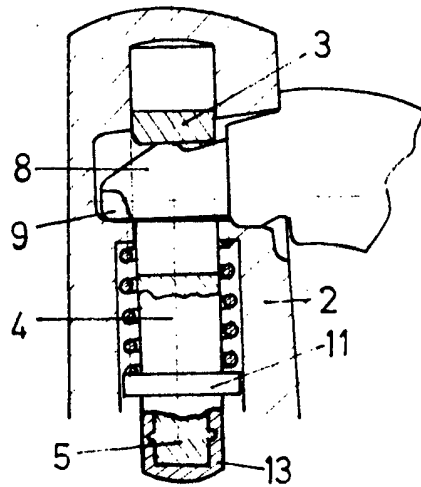


FIG 2

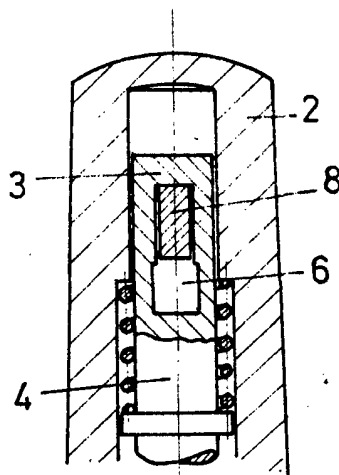


FIG 3

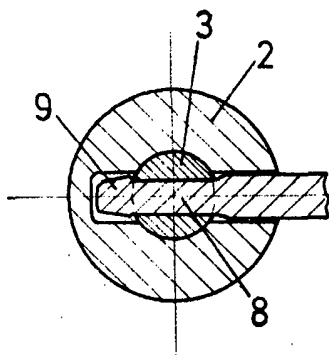


FIG 4

Madrid, 17 FEB. 1973

Empresa Constructora de Material de Embotellado, S.A.  
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M. Dolores Jorquera

ESCALA VARIABLE