

2-1-75

188856

FIGK



MODELO DE UTILIDAD  
=====

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

sobre:

"VALVULA PERFECCIONADA PARA CABEZAS DE SIFON"

-----

Solicitante: EMPRESA CONSTRUCTORA DE MATERIAL EMBOTELLADO,  
S.A., (ECMESA), domiciliado en Barcelona, ca  
lle Condes de Bell-Lloch, nº 216.

-----

3-14-73

188856

17



El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una válvula perfeccionada para ca bezas de sifón, la cual ofrece notable sencillez constructi va con respecto a las conocidas, lo que le proporciona una mayor solidez y seguridad en su funcionamiento, así como fa  
5. cilidad de montaje y desmontaje, y otras ventajas que se de rivan de su particular constitución y formato.

Una de las particularidades que caracterizan a es ta válvula la determina el hecho de que comprende un vástago que se constituye en pistón de desplazamiento y, al propio -  
10. tiempo determina las posiciones de apertura y cierre del pa so de entrada del líquido a presión en el interior de la ca beza del sifón para su salida por el pitorro de ésta. Este vástago válvula, en su posición normal de cierre obtura úni ca y exclusivamente el paso de entrada al interior de la ca  
15. beza del sifón, cuyo paso viene determinado en una pieza com plementaria, de forma ligeramente troncocónica con perfora ción axil y que comporta por su base menor al tubo de aspi ración por el que se desplaza o eleva el líquido a presión contenido en el envase, botella o garrafón, por cuyo inte--  
20. rior se prolonga este tubo hasta la proximidad de su fondo. Por su base mayor, esta pieza troncocónica conforma un cajea do en la que se adapta y ajusta una junta elástica con per foración en su centro coincidente con el paso axil de la - pieza que le aloja, siendo sobre esta junta sobre la que la  
25. extremidad inferior con pronunciación cónica del extremo del vástago pistón valvular determina la obturación.

El precitado vástago es accionado, mediante peque ño brazo palanca, por su extremo opuesto al de obturación - del paso de salida del líquido, a cuyo fin en dicha extremi  
30. dad tiene practicada una abertura o ventana transversal sub

8-1-73

188856



dividida en dos partes de diferente amplitud, siendo mayor la parte inferior que la parte superior de dicha abertura o ventana. La parte inferior de mayor amplitud de la ventana o abertura superior del vástago válvula tiene por finalidad

5. facilitar la introducción y acoplo del extremo de accionamiento de la palanca que, en posición normal, ocupa la parte superior de menor amplitud de la indicada abertura o ventana no pudiendo retroceder o salirse debido a que la indicada palanca tiene en su extremo un pequeño regruessado cuyas dimensiones le permiten entrar y salir por la parte de mayor amplitud de la ventana o abertura del vástago válvula, pero en cambio no puede entrar ni salir por la parte mas estrecha de dicha abertura.

El vástago válvula presenta en su superficie dos

15. relieves o salientes anulares paralelos, entre los que se dispone una junta tórica, impidiendo este conjunto que el líquido, al pasar el vástago válvula a la posición de apertura del paso de salida, pueda ascender por el interior de la cabeza carcasa del sifón en que se aloja el conjunto valvular.

20. En el espacio que media entre los dos relieves o salientes anulares del vástago válvula y la reducción del diametro de su alojamiento en la cabeza carcasa, se ha previsto la disposición de un resorte de recuperación de la posición de obturación o cerrado del paso de salida.

25. Estas son a grandes rasgos las particularidades que caracterizan a la válvula perfeccionada para cabezas de sifón objeto de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de manifiesto, mas claramente, en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de dibujos

30.



adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se muestran los detalles principales de la idea del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, - con referencia a un caso de posible realización práctica de la

5. idea del modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en sección de una ca-

10. beza de sifón provista de la válvula perfeccionada que se preconiza, dispuesta en posición de paso obturado o cerrado, pudiéndose apreciar en esta representación la sencillez y solidez de esta válvula.

En las figuras 2, 3 y 4, se muestran diferentes detalles en sección del modo en que se acopla la extremidad de --

15. la palanca de accionamiento a la extremidad superior del vástago válvula.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, la válvula objeto de la idea del modelo está integrada por un vástago que, para su mejor comprensión subdividiremos en tres partes o porciones, cuales son, extremos -1- y -3- y parte inter-

20. media -2-, si bien el vástago está integrado por una sola pieza. La porción extrema -1- remata en forma cónica -4- y es la que determina la obturación del paso de salida al apoyar firmemente sobre una arandela -5- de estanqueidad ajustada a un

25. cajeadado de una pieza troncocónica -6-, con perforación axial de paso, y que es portadora del tubo -7- por el que se desplaza el líquido contenido a presión en el envase o garrafón pertinente. Esta pieza -6- portadora del tubo -7- se acopla entre

30. el gollete del garrafón y la cabeza carcasa -8- del sifón.

0-1-73

188856

17



La otra extremidad -3- del vástago válvula tiene practicada una abertura o ventana transversal que presenta dos partes de diferente amplitud. La parte mas amplia o ancha -9- de dicha ventana tiene por finalidad permitir el pa  
5. so o introducción a su través de la extremidad -10- de la palanca -11- de accionamiento, teniendo esta extremidad un regresado de modo que al pasar el extremo de la palanca a la zona de la ventana de menor amplitud o anchura, queda re  
10. tenida en posición, ya que dicho regresado o protuberancia impide que la palanca pueda retroceder o salirse de la venta  
na. Caso de que se precise retirar la palanca, se accionará al vástago válvula de modo que se desplace en sentido de elevación por el interior de su alojamiento en la cabeza car  
15. casa -8-, pasando el extremo -10- de la palanca a la parte -9- de mayor amplitud de la ventana o abertura transversal del vástago válvula.

La parte intermedia -2- del vástago válvula presenta dos relieves o regresados anulares paralelos -12-, entre los que queda dispuesta una junta tórica -13- que impide que  
20. el líquido a presión, al abrir la válvula para su salida, pueda pasar a la parte superior de la cabeza del sifón. Sobre dichos relieves anulares -12- y arrollado al vástago válvula se ha previsto un resorte -14- de recuperación de la  
posición normal de cerrado u obturación del vástago válvula.

25. Dada la sencillez de este conjunto valvular, su montaje y organización en el interior de la cabeza carcasa del sifón resulta altamente rápida y cómoda, e igualmente es operación sencilla el montaje o desmontaje de la palanca de accionamiento.

30. De la descripción que antecede y representaciones

8.1.73

188856



17 FEB 1973

de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución, montaje y funcionalidad de la válvula para cabezas de sifón objeto de este modelo de utilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales de la válvula perfeccionada para cabezas de sifón descrita.

10. N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente legislación, - deberá recaer sobre: "VALVULA PERFECCIONADA PARA CABEZAS DE SIFON", según las características esenciales de las siguientes:

15. tes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Válvula perfeccionada para cabezas de sifón, que se caracteriza por comprender un vástago que se constituye por uno de sus extremos en válvula de obturación y apertura del paso de salida del envase o garrafón contenedor del líquido a presión, a cuyo fin dicha extremidad remata en forma cónica que apoya y presiona, en posición normal, sobre una arandela de estanqueidad alojada en un cajeado previsto en una pieza troncocónica que se ajusta al gollete del envase o garrafón, teniendo esta pieza un paso axial y, a su vez, es portadora del tubo por el que se desplaza el líquido a presión hacia la cabeza carcasa; en su extremo opuesto el precitado vástago tiene practicada una abertura o ventana dividida en dos partes de diferente amplitud, la mayor de las cuales tiene por finalidad permitir el paso de la extremidad de la pa-

8-1-73

188856

17



lanca de accionamiento para su acoplo en la parte de menor --  
amplitud de dicha ventana, de la que no puede retroceder la pa  
lanca debido a su regruessado extremo que siendo menor que la  
amplitud de la parte mayor de la ventana, es mayor que la par

5. te mas estrecha de ésta.

2ª.- Válvula perfeccionada para cabezas de sifón, -  
que se caracteriza porque el vástago válvula, a que se hace -  
referencia en la reivindicación anterior, tiene dos salientes  
anulares paralelos entre los que se dispone una junta tórica

10. que impide que el líquido a presión, al ser abierto el paso -  
de salida, pueda ascender por el interior de la cabeza carca-  
sa, efectuando su salida normal por el pitorro de ésta; el --  
precitado vástago válvula comporta un resorte de recuperación  
que tiende a mantenerlo en posición de paso obturado.

15. 3ª.- VALVULA PERFECCIONADA PARA CABEZAS DE SIFON.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la  
presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas -  
por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibu-  
jos adjunta.

20.

Madrid, 17 FEB. 1973

EMPRESA CONSTRUCTORA DE MATERIAL DE EMBO  
TELLADO, S.A., (ECMESA)

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.

Firmado: M. Dolores Jorquera

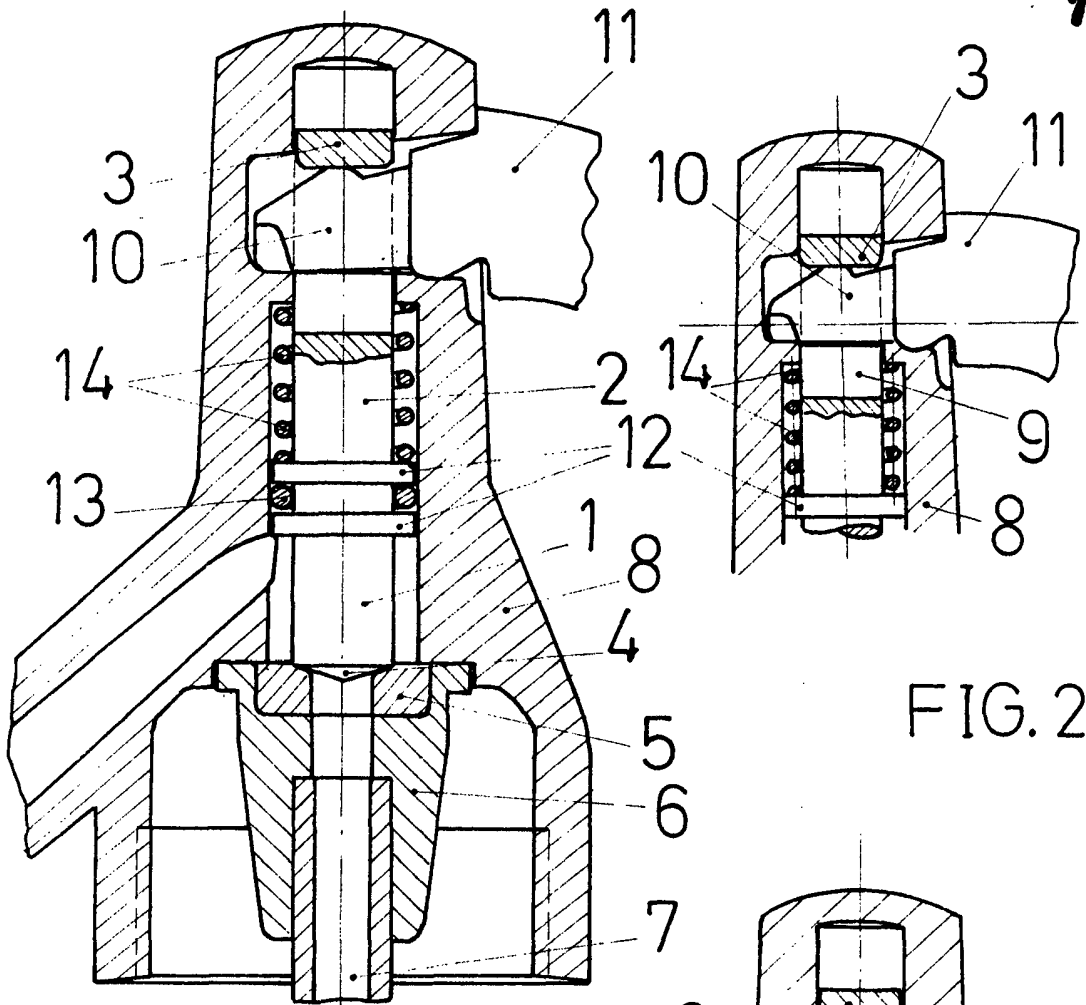


FIG. 1

FIG. 2

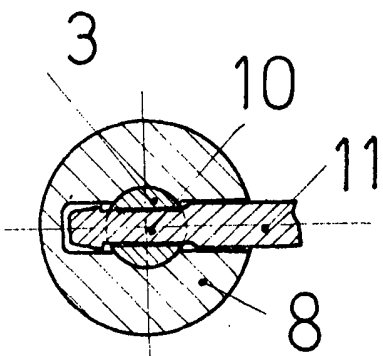


FIG. 4

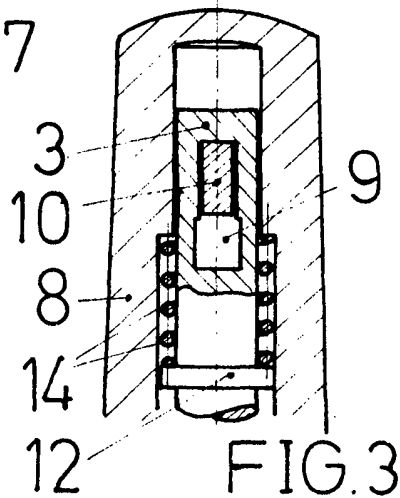


FIG. 3

Madrid, 17 FEB. 1973

Empresa Constructora de  
Material de Embotellado, S.A.  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

ESCALA VARIABLE