

PATENTE DE INVENCIÓN

81.138

18 882 9



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Dispositivo para presionar en forma intermitente
"las hormas de las máquinas de coser plantillas de
"alpargatas".

=====

SOLICITANTE: S.A.I.C. FABRICA ARGENTINA DE ALPARGATAS,
domiciliada en Patricios 1053, Buenos Aires,
República Argentina.

=====

El presente invento se refiere a un dispositivo para presionar en forma intermitente las hormas de las máquinas para coser plantillas de alpargatas.

Durante el cosido lateral de la alpargata es necesario efectuar una fuerte compresión de la suela. Esta compresión debe cesar inmediatamente que la aguja sale de la plantilla, a fin de facilitar el desplazamiento de la alpargata hasta la posición que corresponde a la puntada siguiente.

10. El dispositivo que nos ocupa, consiste en

188829



- 2 -

una zapata giratoriamente montada sobre un eje paralelo al tren de moldes, en forma que dicha zapata se encuentre colocada encima de las cabezas de las hommas que dicho tren contiene.

Esta zapata se prolonga del otro lado del eje en por lo menos

15. un brazo de palanca perpendicular a dicho eje. El extremo exterior de dicho brazo de palanca está en contacto permanente con medios sincronizados con la máquina de coser que permiten el movimiento oscilatorio de dicha palanca, y por consiguiente, de la zapata. En una descripción más detallada del presente

20. invento y con referencia al dibujo adjunto, tenemos que la zapata 1, situada sobre el tren de moldes, presiona verticalmente las cabezas de las hommas 2. Esta presión es debida al movimiento de giro alrededor de los cojinetes 3 que

la palanca 4 produce en la zapata 1. A su vez el movimiento de la palanca 4 se debe a que su extremo libre, provisto de rolletes 5 apoya constantemente sobre la cuña 6 montada sobre la colisa de la aguja de la máquina de coser, mostrada en forma general en 7. El largo de esta cuña es tal que la presión comienza inmediatamente antes que la aguja entre a la plantilla y cesa inmediatamente después que la ha dejado.

30. El largo de la palanca se ha calculado para que su momento con respecto al eje 5 sea mayor que el momento de la zapata 1 con respecto al mismo eje, al objeto de que el rollete 5 se encuentre permanentemente en contacto con la

35. cuña 6 y la zapata 1 se levante sin dificultad al deslizarse dicho rollete por la pendiente de la cuña.

N O T A

Describe suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse

40. constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son



susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de invención, por veinte años en España: " Dispositivo para presionar en forma intermitente las hormas de las máquinas para coser plantillas de alpargatas";

45. caracterizándose por lo siguiente:

1^a.- Dispositivo para presionar en forma intermitente las hormas de las máquinas para coser plantillas de alpargatas, caracterizado por comprender una zapata giratoriamente montada sobre un eje paralelo al tren de moldes, en forma que dicha zapata se encuentre encima de las cabezas de hormas; por lo menos un brazo de palanca solidario de la zapata y que se extiende perpendicularmente a ella en dirección opuesta al tren de moldes, y medios sincronizados con la máquina de coser, capaces de proporcionar a dicho dispositivo, un movimiento oscilante.

50.

55.

2^a.- Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1^a, en el que el largo de la zapata es por lo menos igual a un molde.

3^a.- Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1^a, en el que sobre el extremo libre del brazo de palanca se encuentra dispuesto por lo menos un cojinete, apoyado sobre una cuña montada sobre la colisa de la aguja de la máquina de coser; y provisto de medios capaces de asegurar que dicho cojinete esté en permanente contacto con dicha cuña.

60.

65.

4^a.- Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 3^a, en el que la cuña es de un largo suficiente como para ser capaz de asegurar la presión de la zapata sobre las cabezas de hormas durante el tiempo que la aguja penetra en la alpargata.

70.

18 882 9



- 4 -

5^a.- Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 3^a, en el que el momento de la palanca respecto al eje es mayor que el momento de la zapata respecto al mismo.

75. 6^a.- Dispositivo para presionar en forma intermitente las hormas de las máquinas para coser plantillas de alpargatas; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

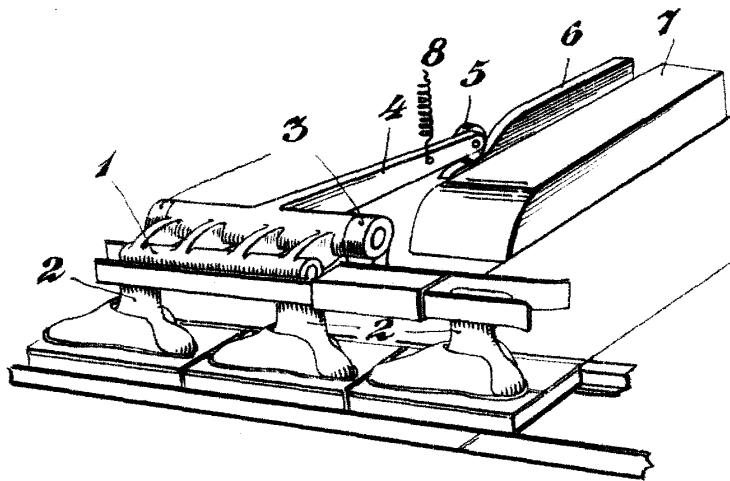
80.

Madrid, 30 de junio de 1949.

S.A.I.C. FABRICA ARGENTINA DE ALPARGATAS.

Por Poder de J. GOMEZ ACEBO

18 8829



Madrid, 30 de junio de 1949.

Por Poder de N. GOMEZ AGUIRRE

A large, stylized signature or stamp, possibly the name of the signatory, written in a cursive or calligraphic style.