

188722

188722



EoJD

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

MANUFACTURA DE ARMAZONES Y GAFAS, S.A. (MAGSA)

entidad española, domiciliada en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Sta. Eulalia, núm. 191, relativo a:

"BISAGRA"

=====

188722



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una bisagra, la cual ha sido ideada con el objeto de facilitar su realización y su aplicación en los correspondientes elementos de una gafa, reduciendo las operaciones que corrientemente se llevan a cabo para ejecutar las expresadas funciones. - - - - -

5.

La bisagra de referencia se caracteriza porque está constituida por dos piezas o medias bisagras sustancialmente iguales, que presentan un perfil formado por una parte circular compuesta por unas aletas anulares paralelas entre sí, y por una parte alargada en forma de pala derivada oblicuamente de la primera parte, cuya pala tiene la cara anterior lisa y la cara posterior formada por una zona central dotada de relieves salientes, y unas zonas extremas con estrías transversales de escasa anchura y profundidad, de manera que las mencionadas piezas se acoplan entre sí por ensamble de sus aletas anulares, con intercalación axial de un pasador roscado, en tanto que la fijación de ambas piezas en los respectivos elementos de una gafa, se realiza mediante soldadura instantánea por descarga eléctrica modulada en intensidad, tiempo y presión, a través de las correspondientes zonas con salientes de dichas piezas. - - - - -

10.

15.

20.

Los relieves salientes de la zona central de la cara posterior de las dos piezas componentes de la bisagra, son del tipo que comprenden unas estrías longitudinales de arista prominente y unas hileras de resaltes piramidales, cónicos y/o truncados. - -

25.

188722



Otros: objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

5. Figura 1, representa, vista en alzado frontal, una bisagra para gafa, según la invención. - - - - -

Figura 2, es una vista en planta, por la parte posterior, de la bisagra de la figura anterior. - - - - -

10. Figura 3, es una vista en alzado lateral, de una media bisagra. - - - - -

15. La bisagra de referencia consta de dos piezas 1, iguales o desiguales, relacionadas por medio de un pasador o tornillo axial 2. Cada pieza 1 consta de una parte con perfil circular 3 y de una parte de perfil alargado, en forma de pala 4 derivada oblicuamente de la primera parte. - - - - -

20. La parte circular 3 está formada por unas aletas amulares regularmente distanciadas, teniendo su orificio central liso o roscado para aplicar el pasador o tornillo 2. En la solución más simple, una pieza 1 tiene una aleta central 2, y la otra pieza 1 tiene dos aletas exteriores 2, dimensionadas en espesor para su exacto acoplamiento por ensamble mutuo. - - - - -

25. La pala 4 de las piezas 1 tiene una gradual reducción de su espesor, siendo lisa su cara anterior, y dotada de relieves su cara posterior. Estos relieves están distribuidos en una zona central y en dos zonas extremas; la zona central tiene unas estrías longitudinales 5, o bien unas hileras de dientes pira-

188722



ondales 6, cónicos o truncados, tales que sus aristas, vértices o bases menores constituyen elementos salientes. - - - - -

5. Tanto las estrías 5 como los dientes 6 se distribuyen en formas diversas, y en el número deseado; así las estrías 5 pueden estar en número de uno o más, paralelas entre sí, y los dientes pueden formar una o más hileras transversales. - - - - -

10. El objeto de las estrías 5 y dientes 6 es el de facilitar la unión por soldadura con el correspondiente elemento 7 de la gafa, tal como una varilla, talón o alambre; dicha unión tiene lugar por soldadura instantánea por descarga eléctrica modulada en intensidad, tiempo y presión de cierre de los electrodos. Ello permite realizar soldaduras sin formar huellas, y poder suprimir la aportación de material fundente, como son las aleaciones especiales que se emplean en estos trabajos. - - - - -

15. Las zonas extremas de la cara posterior de la pala 4 pueden presentar unas estrías 8 de menor anchura y profundidad, las cuales sirven para que al soldar las estrías 5 o dientes 6, no se desprenda material fundido, quedando retenido en las propias estrías 8. - - - - -

20. Como se desprende de la anterior descripción, la ventaja esencial de la presente bisagra estriba en la peculiar estructura de la cara posterior de las palas 4, de modo que sus estrías 5 o dientes 6, que se unen al cuerpo 7 de la gafa, hacen las veces de los materiales de aportación ordinariamente empleados en las soldaduras de estos artículos, teniendo en cuenta que la mayor concentración térmica se produce en los salientes de aquellos relieves, proporcionando una soldadura rápida y efectiva. - - -

25. Describas convenientemente las características de la inven-

188722



ción se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen.

5.

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.

1.- Bisagra, caracterizada porque por lo menos en una de las dos piezas constitutivas de la bisagra presenta un perfil formado por una parte circular compuesta por unas aletas anulares paralelas entre sí, y por una parte alargada en forma de pala derivada oblicuamente de la primera parte, cuya pala tiene la cara anterior lisa y la cara posterior formada por una zona central dotada de relieves salientes, y es susceptible de presentar unas zonas extremas con estrías transversales de escasa anchura y profundidad, de manera que las mencionadas piezas se acoplan entre sí por ensamble de sus aletas anulares, con inserción axial de un pasador roscado, en tanto que la fijación de ambas piezas en los respectivos elementos de una gafa, se realiza mediante soldadura instantánea por descarga eléctrica modulada en intensidad, tiempo y presión, a través de las correspondientes zonas provistas de relieves salientes en ambas piezas. - - - - -

15.

20.

25.

2.- Bisagra, según la reivindicación anterior, caracterizada porque los relieves salientes en la zona central de la cara posterior de cada media bisagra, son del tipo que compren-

188722

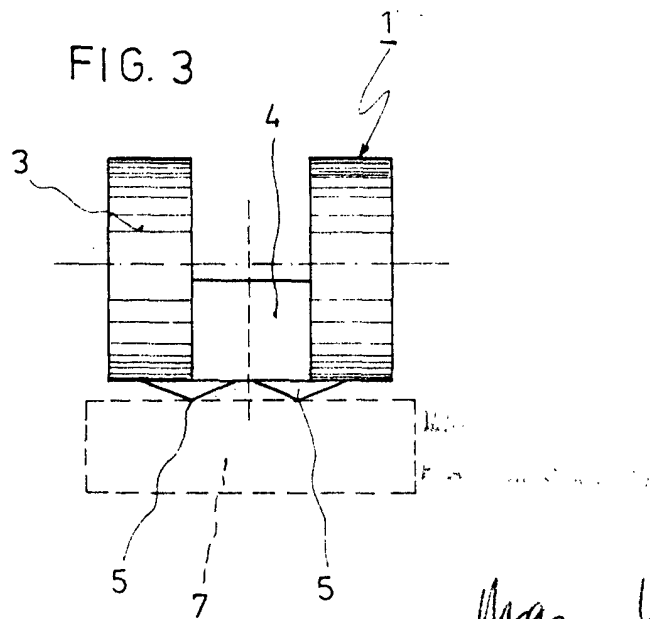
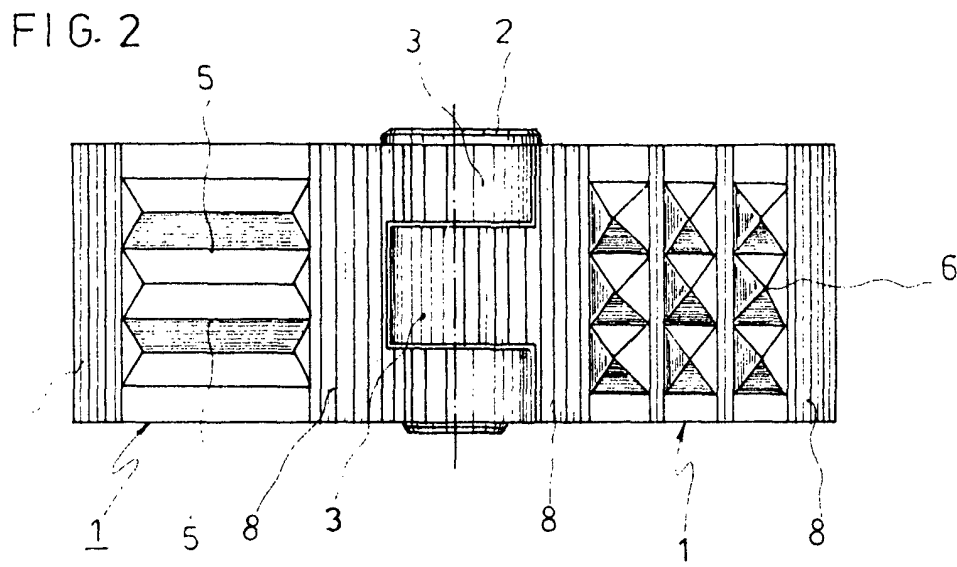
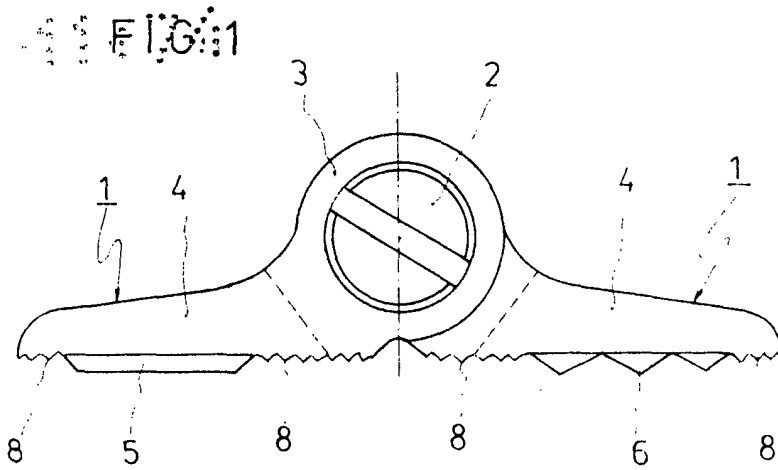


den las estriás longitudinales con arista prominente, y las hileras de dientes piramidales, cónicos o truncados. - - - - -

3.- "BISAGRA". - - - - -

5. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

14 FEB 1917
Man. h. m.
SECRET



Man. Inven