



188687

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don MIGUEL DOT OLIVERAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo Nuestra Señora del Cell, 8, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE JUNTAS PARA MOTORES DE EXPLOSIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de juntas para motores de explosión con los cuales se mejora considerablemente la cualidad y duración de tales juntas, se aumenta su rendimiento y condiciones técnicas de trabajo, y además se reduce su precio de coste.

Consisten esencialmente los perfeccionamientos de la invención en partir de finísima lámina o plancha de hierro y formar con la misma las dos capas que con el intermedio de un determinado espesor de amianto for-

188687



man la junta. Esta junta debe presentar la forma adecuada a los pasos correspondientes a los cilindros, válvulas, etc., debiendo quedar recubiertos de la propia plancha finísima de hierro todos los bordes de la junta.

5. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se detalla a continuación un caso práctico de realización del proceso perfeccionado objeto de la invención.

10. Se troquea o corta una porción de plancha finísima de hierro laminado y recocido que deberá constituir la parte inferior de la junta, previéndose al cortar esta fina lámina los rebordes adecuados para que después, al doblarse, puedan superponerse sobre la otra caja de la junta. Sobre esta lámina se coloca, siguiendo los
15. mismos contornos, el espesor adecuado de amianto, formando una capa uniforme y regular. Después se superpone a otra lámina de igual espesor de hierro crudo siguiendo igual contorno, y se doblan los rebordes de la lámina inferior hasta superponerse sobre la capa superior,
20. cubriendo por completo todos los bordes de los diversos perfiles de la junta.

- Finalmente, la junta así formada totalmente en su parte exterior de plancha de hierro finísima, es totalmente baqueada o barnizada exteriormente para así
25. evitar toda oxidación.

Las juntas así formadas son de mucha mayor resistencia que las juntas conocidas hasta el presente, resistiendo mayor temperatura por ser la fusión del horno

1886879



más elevada que la de las aleaciones o metales empleados hasta ahora y también al poder ser la lámina más fina permite mayor espesor de amianto así como al ser más resistente la lámina de hierro permite hacer juntas de mayor espesor y por consiguiente aumentar fácilmente la cámara de compresión de los motores.

5. Serán independientes del objeto de la presente patente, la forma, dimensiones y tipo de las juntas y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Perfeccionamientos en la fabricación de juntas para motores de explosión, que consisten esencialmente en formar la cara inferior de las juntas a base de finísima lámina de hierro laminado y recocido, convenientemente troquelado o recortado, disponer el espesor conveniente y uniforme de amianto y formar la capa superior de lámina finísima de hierro crudo, doblando todos los rebordes o contornos de la junta, y finalmente procediendo a un laqueado o barnizado exterior de toda la lámina de hierro para



188687⁻⁹

evitar su oxidación.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de juntas para motores de explosión.

5. La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 9 de junio de 1949.

Miguel DOT OLIVERAS

p.a.

L. PONTI